



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ОБЩИЙ КАТАЛОГ 2021

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ, ЯВЛЯЮЩИХСЯ
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЯМИ И НЕ ОТНОСЯЩИХСЯ К ПОТРЕБИТЕЛЯМ

Металлообрабатывающие станки компании «Metallkraft» для профессионального применения в ремесленном производстве и промышленности



Отдел продажи и сервиса в Германии в г. Халлштадт / Бамберг

Уважаемые заказчики, рекомендуем внимательно изучить данный каталог!

Вы предъявляете максимальные требования к качеству ваших станков? Но и рентабельность также является для вас важным фактором?

Компания «Metallkraft» предлагает вам металлообрабатывающие станки высокого качества по приемлемым ценам.

Высокий стандарт качества наших станков обеспечивается тщательно отобранными, сознательно относящимися к качеству ведущими на рынке производителями с многолетним опытом.

Благодаря нашей специализированной сети сбыта вы можете получить полную консультацию, обслуживание и послепродажный сервис на месте.

Само собой разумеется, что наша команда консультантов и сервисных работников всегда к вашим услугам.

Сравнение цен на действительно равноценные изделия убедит вас в том, что выбрав торговую марку Metallkraft, вы приобрели изделие, которое выдерживает любое сравнение с точки зрения комфортного управления, оснащения, качества, технических характеристик и соотношения цена-качество и является правильным выбором.



ОЗНАКОМЬТЕСЬ СЕЙЧАС С ВИДЕО НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ!

Все видеоролики о наших продуктах доступны на нашем канале YouTube **Stürmer Maschinen GmbH**. Подпишитесь на наш YouTube-канал, чтобы не пропустить новые видео.



Профессиональная служба поддержки клиентов компании «SCHWEIßKRAFT» позволяет каждому заказчику в любое время получить требуемую услугу из обширного предложения сервисных услуг.

Их можно разделить на следующие четыре блока: анализ наличия и потребности, планирование оборудования и консультация, монтаж и ввод в эксплуатацию и послепродажный сервис.

Отдел сервисного обслуживания внешних клиентов компании «SCHWEIßKRAFT» и наши сервисные партнеры обеспечат при этом нашим клиентам прямо на месте надежное сервисное обслуживание по всей территории Германии.



Компания «STÜRMER»: компетентность в консультации и сервисе

С металлообрабатывающими станками компании «METALLKRAFT» мы ничего не оставляем на волю случая! Наши опытные инженеры-технологи вместе с вами определяют индивидуальные, ориентированные на специфические требования ваших клиентов решения по металлообработке. Современное производственное оборудование позволяет нам предложить вам высококачественные металлообрабатывающие станки с очень привлекательным соотношением цена-качество.

Наши эксперты по металлу всегда готовы проконсультировать клиента, в том числе на его территории. Если Вы желаете получить консультацию по изделию, у вас возникли вопросы по поставке и вводу в эксплуатацию, вам необходима информация о возможностях кредитования или предложения по обучению: наши компетентные специалисты со своим богатым опытом и знаниями определяют для Вас оптимальное решение.

И после продажи мы всегда в вашем распоряжении в качестве долгосрочного партнера в вопросах сервисного обслуживания и поставок запасных частей. Вы можете с полным доверием обращаться с вопросами в наш сервисный центр! Благодаря имеющемуся складу запасных частей мы в случае сервисного обслуживания оптимально оснащены и обеспечим вам в любое время высокую доступность и снабжение запасными частями в короткий срок, а также своевременное техническое обслуживание и ремонт вашего металлообрабатывающего станка.




Килиан Штюрмер
Управляющий


Роберт Штюрмер
Руководитель отдела
сбыта



ПОСМОТРИТЕ ВИДЕО О НАШЕМ
ДЕМОНСТРАЦИОННОМ ЦЕНТРЕ

На нашем YouTube-канале «Stürmer Maschinen GmbH»:
Демонстрационный центр компании «STÜRMER»





В начале апреля 2014 г. начал работу новый логистический центр. На производственном участке площадью 50 000 м² в г. Петтштадт возле г. Бамберг (15 км от штаб-квартиры компании) был возведен новый логистический центр с площадью помещений 20 000 м²: еще одно событие в истории компании «STÜRMER Gruppe».

Целью было улучшить качество поставок во всех отношениях, и, таким образом, предложить нашим бизнес-партнерам ощутимо возросшую пользу.

Сегодня новые процессы закрепились настолько, что производственная цепочка функционирует бесперебойно.

Нашей целью является ваша выгода!

В нашем логистическом центре находится более 500 000 подготовленных артикулов. Это обеспечивает своевременную отправку почти всех артикулов по всей Германии и Европе. Квалифицированные сотрудники обеспечивают надлежащую отгрузку товара. Ежегодно с территории транспортно-экспедиционного предприятия более 100 000 посылок отправляются транспортно-экспедиционными предприятиями или службой доставки посылок.



22 000 м² складской площади

Логистический центр «SLD STÜRMER»:

- 20 000 мест для размещения поддонов
- 2500 полочных мест для маленьких деталей
- 22 000 м² складской площади
- около 2000 м² складской площади для комплектующих деталей
- 40 складских работников
- около 9450 посылок в месяц
- постоянно на складе доступны товары стоимостью около 20 миллионов евро
- около 50 000 м² основной площади

Готовы к отправке свыше 500 000 артикулов:

- около 45 000 станков
- около 250 000 комплектующих деталей
- около 270 000 запасных частей

(состояние на 01.09.2020 г.)

Важнейшие факторы успеха

Быстрая возможность получения благодаря высокой складской емкости

Короткое время на загрузку и подготовку благодаря системе управления местами складирования и оптимизации маршрутов

Надежное качество благодаря методу сканирования

Значительное повышение пропускной способности процесса отпуска товара





Демонстрационный и обучающий центр компании «STÜRMER»

В нашем демонстрационном центре в штаб-квартире в г. Халлштадт, возле г. Бамберг, на площади около 2000 м² можно увидеть основные события нашей компании. К вашим услугам четыре квалифицированных специалиста.

Вас ожидает

- ▶ Около 2000 м² площади для обучения и выставок
- ▶ 150 станков демонстрационных станков
- ▶ Выборка основных станков из каждой части нашей товарной номенклатуры

Помимо этого, компания «STÜRMER» предлагает своим бизнес-партнерам обучение работе с изделиями в штаб-квартире компании в г. Халлштадт.

В специально для этих целей оборудованных помещениях для обучения и демонстрации специализированным продавцам передаются важные специальные знания об изделиях компании «STÜRMER», а также об отличиях от изделий конкурентов.

На выставке будут представлены, продемонстрированы многие станки, и даны пояснения. При этом гарантируется ориентированный на практику курс обучения.



До 60 человек может пригласить продавец на собственные встречи, совещания и обучение.



Принадлежащее компании бистро для уютного завершения встреч, совещаний и обучения.



«Приобретая фирменные изделия компании «STÜRMER», вы принимаете правильное решение».

Сравнение цен с действительно равноценными и сопоставимыми изделиями дает вам уверенность, что с выбором торговой марки «STÜRMER» Вы приобрели изделие, которое в плане комфортного управления, оснащения, качества, технических характеристик и соотношения цена-качество выдерживает любое сравнение и является правильным с вашей стороны решением о его приобретении.

Компетентная консультация до покупки, послепродажный сервис и надежное снабжение запасными частями гарантирует клиенту компании «STÜRMER» сохранение ценности его станка на годы вперед.

Сверление

Резьбонарезной инструмент и сверлильные станки на электромагнитном основании	
GS 18	9
Серия GS (новая)	10
Серия MB	12
Принадлежности	16

Удаление грата

Устройство для снятия заусенец с кромок	
Серия KE	30

Шлифование металла

Полировальный станок	
SM 100	36
Станок для шлифовки труб	
RSM 760	38
Ленточно-шлифовальный и тарельчатый шлифовальный станок	
BTS 51	39
Вытяжные установки	
AS 1400, AS 1601	39
Комбинированное шлифовальное устройство	
KRBS 101	40
Ленточно-шлифовальные станки	
Серии MBSM	42
Узколенточный шлифовальный станок	
MBSM ESE	48
Шлифовальные ленты для серии MBSM	
	50

Щеточное шлифовальное устройство для снятия грата	
BEG 250 / BEG 250 S	51
Широколенточный шлифовальный станок	
MMSM / MBBS / DBM / MBSM	52
Вытяжные устройства для шлифовальных станков	
	64
Высокоточный плоскошлифовальный станок	
FSM / FSM PRO	66

Резка

Дисковая резка	
KS 1 (ручной) / KS2 (с двигателем)	74
Ручные ножницы для резки листового металла	
BSS	74/75
Ручные высокоточные ножницы для резки листового металла	
TBS	75
Ручные ножницы для резки листового металла	
TBS	76
Ножницы для резки листового металла с ножным управлением	
FTBS 1050-10	77
Высокоточные ножницы для резки листового металла	
FTBS M	78
FTBS P	79
Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя	
MTBS с двигателем	80
MTBS E	81
MTBS M	82
MTBS с двигателем (утяжеленная модель)	83
MTBS B	84
MTBS T	86



Гидравлические ножницы для резки листового металла

HTBS BASIC	88
HTBS BASIC S	90
HTBS PRO	94

Вырубка и штампование

Ручной трубчатый штамп для краевой вырубки	
MRA	98
Зарубочный станок	
AKM 100 T	98
AKM P	99
AKM H	100
AKM 200-6 VP	101
Вырубные станки	
PM 10 M / PM 16 H	102
Гидравлические сортовые ножницы / пробивка отверстий	
HPS	104
Гидравлическое устройство пробивки отверстий	
HLS	108
Штампы и матрицы	109

Гибка

Устройство угловой гибки	
WB 100	114
Гидравлическое устройство для гибки труб	
HRB 10	115
Универсальные и трубогибочные станки	
UB 10	116
UB 11	117
RB 30	118
RB 12	119
Бездровные трубогибочные станки	
Серия RB	120
Серия BM-T	122
Серия BM	124
Кольцевые гибочные станки	
Серия PRM	127
Серия PRM F	128
Серия PRM FH	132
Крешерное и вытяжное устройство	
SSG	143
Зиг-машина	
SBM	144
SBM E	145
Круглогибочные машины	
RBM	148
RBM E	150
RBM E PRO	152
RBM 4 HMS PRO	154
Ручные поворотнo-гибочные станки	
HSBM	157
HSBM 2020-20 SB	158
Ручные поворотнo-гибочные станки	
MBM 1250	159
HSBM N	160
FSBM	162
HSBM	164



Частично моторизованные поворотнo-гибочные станки	
MSBM C S	169
MSBM	170
МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ	
MSBM PRO	172
Гидравлические горизонтально-гибочный пресс	
Серия HBP	185
ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ЦЕХОВ	
WPK 1250-32	189
Листогибочные прессы	
GBP BASIC	192
GBP PRO	196
GBP PLUS	200
Прессы	
Настольные прессы для мастерской	
WPP 15 T	206
Прессы для мастерской	
WPP	207
WPP BK	208
Прессы для мастерской с электронасосом	
WPP M	209
Тяжелые прессы для мастерской	
WPP HBK	210
WPP VH	212
WPP RP	214
RFP	215
WPP RT	216
Полностью гидравлический пресс для монтажа шин	
PPP	217
Универсальные рамные прессы	
RP U	218
Рамные прессы с кромкозагибочным устройством	
RP A	219
Гидравлические одностоечные стягивающие прессы	
HP C	220
Дисковые пилы	
Ручные дисковые пилы по металлу	
HKS 230	226
HKS 320	227
Сухой сепаратор металла	
MTS 356	228
Металлические дисковые пилы	
MKS N	229
MKS R	230
MKS	231
MKS H	231
Вертикальные металлические дисковые пилы	
MKS V	232
MKS VH	233
MKS VA	234
Дисковые пилы из легкого металла	
LMS / LMS H / LMS P	236
LMS A	237
Дисковая пила из легкого металла с нижним приводом	
ULMS	238



круглопильных форматных станков	
minimax si 400es 26 ALU 2	240
Пильные полотна	242
Роликовые направляющие	
Универсальная ходовая тележка	
UF 300	244
Подставки для материала	
MS	244
Роликовые и измерительные направляющие	
MRB LC	245
Монтажный переходник MRB LC	245
MRB Standard	246
Принадлежности	248
Ленточные пилы по металлу	
Ленточные пилы по металлу	
MBS	254
Комментарий к системам управления	256
Бугельные металлические ленточные пилы	
BMBS 220 x 250 H-G	262
BMBS 230 x 280 H-DG / HA-DG	264
BMBS 230 x 280 CNC-G	266
BMBS 300 x 320 H-DG	268
BMBS 300 x 320 HA-DG	270
BMBS 300 x 320 CNC-G	272
BMBS 360 x 500 H-DG	274
BMBS 360 x 500 HA-DG	276
BMBS 360 x 500 CNC-G	278
BMBS 460 x 600 HA-DG	280
HMBS 340 CNC-DG-X	284
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА НА ДВУХ СТОЙКАХ	
HMBS 440 x 600 HA-DG	286
HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000	288
HMBS 500 x 750 HA-DG/ HA-DG X	290
HMBS 500 x 750 NC-DG X BC 2000	292
HMBS 300 x 300 CNC X	294
HMBS 400 CNC	296
HMBS 400 x 400 CNC X	298
HMBS 4000 CNC X (новая)	300
HMBS 510 x 510 CNC X	302
HMBS 5000 CNC X	304
HMBS 600 HA X	306
HMBS 700 x 750 HA X	308
HMBS 700 x 750 CNC X	310
HMBS 850 x 1000 CNC X	312
HMBS 1200 x 1400 HA X	314
Вертикальные металлические ленточные пилы	
VMBS	316
Пильные ленты	322



*СВЕРЛЕНИЕ НА ЭЛЕКТРОМАГНИТНОМ
ОСНОВАНИИ И НАРЕЗКА РЕЗЬБЫ*



Электрический резьбонарезной инструмент

GS 18 – электрический резьбонарезной инструмент с реверсивным механизмом для ускоренной, высокоточной нарезки резьбы в высверленных отверстиях

- ▶ Реверсивный механизм способствует очень короткой продолжительности обработки: давление на шпиндель запускает медленный правосторонний ход инструмента. При вытягивании автоматически активируется ускоренный обратный ход с 680 об/мин.
- ▶ Простая нарезка резьбы за один рабочий проход благодаря высокому крутящему моменту, небольшому количеству оборотов и высокой точности по радиальному биению
- ▶ Дополнительная ручка способствует оптимальному и удобному ведению инструмента
- ▶ Компенсация углового смещения режущего инструмента в отверстиях посредством шарнирного соединения между креплением зажимного патрона и резьбовым патроном
- ▶ Нарезка резьбы в глухих отверстиях с помощью стандартного ограничителя глубины

- > Универсальное крепление с фрикционной муфтой для длительного срока службы изделия
- > Компенсация углового смещения инструмента с помощью шарнирного соединения



Транспортировочный чемодан

Объем поставки GS 18:

- > Универсальное крепление M6–M18 с фрикционной муфтой
- > Дополнительная ручка
- > 4 мм шестигранный ключ
- > Ограничитель глубины
- > Транспортировочный чемодан

Модель	GS 18
Арт. №	3860018

Технические характеристики

Нарезка резьбы	
Метчик	M6–M18
Сталь (S235JR), кратковременный режим работы	M18
Сталь (S235JR), долговременный режим работы	M14
Алюминий, кратковременный режим работы	M18
Алюминий, долговременный режим работы	M16
Количество оборотов	
На холостом ходу вперед (правосторонний ход)	280 мин-1
На холостом ходу назад (левосторонний ход)	680 мин-1
Под нагрузкой (правосторонний ход)	170 мин-1
Под нагрузкой (левосторонний ход)	410 мин-1
Потребляемая мощность	450 Вт
Длина соединительного кабеля	3 м
Электрическое подсоединение	220–240 В, 50–60 Гц, 1 фаза
Размеры	400 x 325 x 240 мм
Пояснение размеров	Дополнительная ручка в положении 90° относительно ручки устройства
Масса	3,15 кг



1. Зажимной винт
2. Поворотная головка
3. Зажимной винт
4. Ограничитель глубины сверления
5. Корпус
6. Двигатель
7. ручкой
8. Включатель
9. Боковая ручка
10. Фрикционная предохранительная муфта
11. Универсальное крепление
12. Резьбонарезной инструмент (не входит в объем поставки)



Реверсивный механизм для короткой продолжительности обработки: давление на шпиндель запускает медленный правосторонний ход, а вытягивание – автоматический ускоренный обратный ход



Ограничитель глубины и универсальное крепление для стандартного резьбонарезного инструмента от M6 до M18 входит в объем поставки



Компенсация углового смещения режущего инструмента в отверстиях посредством шарнирного соединения между креплением зажимного патрона и резьбовым патроном

Пневматический резьбонарезной станок (новый)

Пневматический резьбонарезной станок GS 1000-12 P / электрический резьбонарезной станок GS 1100-16 E – быстрая и высокоточная нарезка резьбы со свободно позиционируемым поворотным рычагом

- ▶ Головка откидывается от 0 до 90 градусов
- ▶ Быстросъемный патрон с фрикционной муфтой для надежной нарезки резьбы без риска разрыва
- ▶ Правосторонний или левосторонний ход выбирается на головке
- ▶ Хорошая доступность манометров и регуляторов рабочего давления на поворотном рычаге
- ▶ Регулировка размера резьбы, количества оборотов, наклона и глубины резки на сенсорном экране на поворотном рычаге
- ▶ Ручной режим: после достижения выставленной глубины резки шпиндель останавливается автоматически, ход вперед и назад активируется вручную
- ▶ Автоматический режим: после достижения выставленной глубины резки станок автоматически переходит с хода вперед на ход назад – идеально для нарезки резьбы на нескольких глухих отверстиях

GS 1000-12 P:

- ▶ Хорошая доступность манометров и регуляторов рабочего давления на поворотном рычаге



GS 1100-12 P

Изображенный на рисунке метчик не входит в объем поставки

GS 1100-16 E

Объем поставки GS 1000-12 P: > 6 патронов GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Объем поставки GS 1100-16 E: > 8 патронов для метчиков GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)



GS 1000-12 P:

- ▶ Головка откидывается от 0 до 90 градусов



GS 1100-16 E:

- ▶ Настройка параметров через встроенную в поворотный рычаг сенсорную панель

Модель		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E
Арт. №		4450012	4450116
Технические характеристики			
Привод		пневматический	электрический
Резьбовые отверстия при 400 Н/мм ²		M3–M12	M3–M16
Макс. количество оборотов	мин-1	400	312
Радиус консоли	мм	1000	1100
Регулировка угла	°	0–90	0–90
Пневматическое подсоединение			
Рабочее давление	бар	6–8	-
Электрические характеристики			
Мощность приводного двигателя	кВт	0,6	0,6
Присоединяемое напряжение / частота сети	В / Гц	230 / 50	230 / 50
Размеры и масса			
Длина x ширина x высота, пригл.	мм	930 x 90 x 520	930 x 90 x 520
Масса, пригл.	кг	17	17



GS 1000-12 P SET: изображенный на рисунке метчик не входит в объем поставки

Принадлежности	Арт. №
Основание для резьбонарезных станков 900 x 600 x 875 мм	4460005
Принадлежности GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	
Магнитное крепление	4460010
Патрон для метчика GT12, M3	4460050
Патрон для метчика GT12, M4	4460051
Патрон для метчика GT12, M5-6	4460052
Патрон для метчика GT12, M8	4460053

Принадлежности GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	Арт. №
Патрон для метчика GT12, M10	4460054
Патрон для метчика GT12, M12	4460055
Патрон для метчика GT12, M14	4460056
Патрон для метчика GT12, M16	4460057



Патрон для метчика



Магнитное крепление

(НОВЫЙ)

Электрический резьбонарезной станок GS 1200-24 E / GS 1200-36 E — быстрая и высокоточная нарезка резьбы со свободно позиционируемым поворотным рычагом

- ▶ Головка откидывается от 0 до 90 градусов
- ▶ Быстросъемный патрон с фрикционной муфтой для надежной нарезки резьбы без риска разрыва
- ▶ Правосторонний или левосторонний ход выбирается на головке
- ▶ Регулировка размера резьбы, количества оборотов, наклона и глубины резки на сенсорном экране на поворотном рычаге
- ▶ Ручной режим: после достижения выставленной глубины резки шпиндель останавливается автоматически, ход вперед и назад активируется вручную
- ▶ Автоматический режим: после достижения выставленной глубины резки станок автоматически переходит с хода вперед на ход назад – идеально для нарезки резьбы на нескольких глухих отверстиях
- ▶ Основание с рабочим столом и тележкой доступно в принадлежностях



GS 1200-24 E
Изображенный на рисунке метчик не входит в объем

GS 1200-36 E

Объем поставки GS 1200-24 E:

- > 9х патронов для метчиков GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Объем поставки GS 1200-36 E:

- > 13х патронов для метчиков GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)



- ▶ Головка откидывается от 0 до 90 градусов (изображенный на рисунке метчик не входит в объем поставки)



- ▶ Настройка параметров через встроенную в поворотный рычаг сенсорную панель

Модель		GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Арт. №		4450124	4450136
Технические характеристики			
Привод		электрический	электрический
Резьбовые отверстия при 400 Н/мм ²		M6–M24	M6–M36
Макс. количество оборотов	мин-1	250	156
Радиус консоли	мм	1200	1200
Регулировка угла	°	0–90	0–90
Электрические характеристики			
Мощность приводного двигателя	кВт	1,2	1,2
Присоединяемое напряжение / частота сети	В / Гц	230 / 50	230 / 50
Размеры и масса			
Длина x ширина x высота, пригл.	мм	1400 x 100 x 700	1400 x 100 x 700
Масса, пригл.	кг	40	42



GS 1200-24 E SET:
Зажимные тиски и изображенный на рисунке метчик не входит в объем поставки

Принадлежности **Арт. №**

Основание для резьбонарезного станка 900 x 600 x 875 мм 4460005

Принадлежности GS 1200-24 E / GS 1200-36 E **Арт. №**

Магнитное крепление 4460011
 Патрон для метчика GT24, M6 4460060
 Патрон для метчика GT24, M8 4460061
 Патрон для метчика GT24, M10 4460062
 Патрон для метчика GT24, M12 4460063
 Патрон для метчика GT24, M14 4460064
 Патрон для метчика GT24, M16 4460065

Принадлежности GS 1200-24 E / GS 1200-36 E **Арт. №**

Патрон для метчика GT24, M18 4460066
 Патрон для метчика GT24, M20 4460067
 Патрон для метчика GT24, M22-24 4460068
 Патрон для метчика GT24, M27 4460069
 Патрон для метчика GT24, M30 4460070
 Патрон для метчика GT24, M33 4460071
 Патрон для метчика GT24, M36 4460072



Патрон для метчика



Магнитное крепление

Сверлильный станок на электромагнитном основании

МВ – высококачественный сверлильный станок на электромагнитном основании для разностороннего использования. Экономичное и быстрое сверление больших диаметров.

- ▶ Для корончатых сверл с 19 мм вeldoновым слоем
- ▶ Устройство заземлено и с двойной изоляцией, благодаря чему идеально для стройки
- ▶ Высокое удерживающее усилие магнита
- ▶ Высококачественная конструкция
- ▶ Охлаждающая жидкость проводится через сверло
- ▶ Безопасное и надежное функционирование
- ▶ Быстрозажимной патрон для удобной смены корончатых сверл (в МВ 351, 502 и 502 E)
- ▶ Переоснастка с корончатого на сплошное сверло за несколько приемов
- ▶ МВ 351, МВ 502 и МВ 754: стабильное сверление благодаря длинной и особо глубоко монтируемой направляющей пиноли



Модель		МВ 351	МВ 502 E	МВ 502	МВ 754	МВ 1204
Арт. №		3860351	3860500	3860502	3860754	3861204
		Ручная подача вперед				
Технические характеристики						
Макс. Сверло -0 / корончатое сверление	мм	35	50		75	120
Макс. Глубина сверления / корончатое сверление	мм		50	75	50	75
Макс. Сверло -0 / сплошное сверление ¹	мм	-	-	-	32	
Макс. Глубина сверления / сплошное сверление ¹	мм	-	-	-	150	
Макс. Сверло -0 / сплошное сверление ²	мм	13	13		16	
Макс. Глубина сверления / сплошное сверление ²	мм	140	140		110	
Крепление шпинделя	мм	M24	зафиксированный	M24		MK3
Крепление слоя вeldoна	мм			19		
Количество оборотов	мин-1	330	180/270	230/300	90/120/180/230	35-120 70-220 80-250 140-450
Мощность двигателя	Вт		1100		2000	
Электрическое подключение	В / Гц			230 / 50		
Размеры магнитного основания	мм	165 x 80	180 x 90		200 x 100	210 x 120
Удерживающее усилие магнита	Н	15 000	17 000		32 000	
Макс. Размер	мм	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Масса	кг	12	14,8	21,1	24,4	29,3

Объем поставки МВ 351, МВ 502, МВ 754, МВ 1204:

- > 1 бак охлаждающей жидкости и магистраль охлаждающей жидкости
- > 1 защитное приспособление
- > Обслуживающий инструмент
- > Пластиковый чемодан
- > 1 цепь
- > МВ 754, 1204 дополнительно с клином для выбивки
- > МВ 754, 1204 дополнительно с патроном корончатого сверла МК 3/19 мм и МК 3/32 мм

1) с напрямую смонтированным сплошным сверлом 2) с смонтированным переходником патрона сверла и патроном сверла

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графа
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Вырубка
 Глубка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Ролликовые направляющие
 Легтонные пилы по металлу



Крепежный элемент

- ▶ Специально для сверлильного станка на электромагнитной основе MB 754
 - ▶ Для крепления станка на трубах диаметром 32–203 мм
 - ▶ Легкий монтаж
 - ▶ Стабильный и надежный
- арт. № 3867504

MB 754

MB 1204



4 количества оборотов

- ▶ Двигатель 2000 Ватт
- ▶ Макс. удерживающее усилие магнита 32 000 Н
- ▶ Крепление шпинделя МК-3
- ▶ Правосторонний / левосторонний ход

Четыре изменяемых диапазона количества оборотов

- ▶ Двигатель 2000 Ватт
- ▶ Макс. удерживающее усилие магнита 32 000 Н
- ▶ Крепление шпинделя МК-3
- ▶ Правосторонний / левосторонний ход



Различное количество оборотов регулируется в моделях MB 502, MB 502 E, MB 754 и 1204



Быстрозажимное крепление (в MB 351 и MB 502)



Переоснастка с корончатого на сплошное сверление за несколько приемов

Преимущества корончатого сверления

Экономичное и быстрое сверление:



Сплошное сверление:

- Как правило, требуется черновое сверление
- Трудоемкая замена инструмента при больших диаметрах сверл
- Большая площадь снятия стружки
- Высокий расход энергии
- Более низкое качество высверленного отверстия (заусенцы)



Корончатое сверление:

- Не требуется центрирование или черновое сверление
- Из-за небольшой площади снятия стружки работа идет быстрее и требует меньше энергии
- Сверление до макс. 120 мм диаметра, также и внахлест
- Высокое качество (грат, поверхность)
- Значительно экономичнее сплошного сверления
- Быстрая смена инструмента с помощью системы "Lock & Load", кроме MB 754/1204

Сверлильный станок на электромагнитном основании

RB 127 – трубный сверлильный станок с кольцевой пилой и небольшой монтажной высотой

MB 351 F – высококачественный сверлильный станок на электромагнитном основании для разнообразного применения

- ▶ Для корончатого сверления с 19 мм вельдонного слоя (кроме RB 127)
- ▶ Стабильное ведение сверла благодаря длинной и особо глубоко смонтированной направляющей пинноли
- ▶ Устройство заземлено и с двойной изоляцией, благодаря чему идеально для стройки
- ▶ Высокое удерживающее усилие магнита (кроме RB 127)
- ▶ Высококачественная конструкция
- ▶ Охлаждающая жидкость проводится через сверло (кроме RB 127 и MB 351 F)
- ▶ Переоснастка с корончатого на сплошное сверло за несколько приемов

Особенности трубчатого сверла RB 127

- ▶ Встроенный водяной уровень
- ▶ Возможна резка отверстий до 127 мм
- ▶ Возможно как горизонтальное, так и вертикальное рабочее положение
- ▶ Крепление труб с помощью простой быстросажимной системы и цепи
- ▶ Небольшая монтажная высота

RB 127



Объем поставки RB 127:

- > 1 защитное приспособление
- > Обслуживающий инструмент
- > Пластиковый чемодан
- > Крепление для труб 32–203 мм
- > Встроенный водяной уровень

1 скорость

- ▶ Двигатель 1100 Ватт
- ▶ Встроенный водяной уровень

Модель	RB 127	MB 351 F
Арт. №	3860127	3860350
	Ручная подача вперед	Ручная подача вперед
Технические характеристики		
Кольцевые пилы макс. Ø	127 мм	-
Макс. Сверло -Ø / корончатое сверление	-	35 мм
Макс. Глубина сверления / корончатое сверление	-	30 мм
Макс. Сверло -Ø / сплошное сверление ¹	-	-
Макс. Глубина сверления / сплошное сверление ¹	-	-
Крепление шпинделя	5/8"-16	зафиксированный
Крепление слоя вельдона		19 мм
Количество оборотов под нагрузкой в мин-1		390
Мощность двигателя	1100 Ватт	1100 Ватт
Электрическое подключение	230 В / 50 Гц	230 В / 50 Гц
Размеры магнитного основания		165 x 80 мм
Удерживающее усилие магнита		15 000 Н
Макс. Размеры в мм	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Масса	14,5 кг	10,5 кг

1) со смонтированным переходником патрона для сверла и патроном для сверла



Со встроенным водяным уровнем



Ручка подачи в зависимости от потребности может устанавливаться как на левой, так и на правой стороне станка



Крепление труб с помощью простой быстросажимной системы и цепи

Объем поставки RB 127, MB 351 F:

- > 1 защитное приспособление
- > Обслуживающий инструмент
- > Пластиковый чемодан
- > Крепление для труб 32–203 мм (RB 127)
- > Встроенный водяной уровень (RB 127)

RB 127
Крепление для труб
32–203 мм



Особенности MB 351 F

- ▶ Уравновешенный комфорт при переноске
- ▶ Рычаг управления можно использовать с обеих сторон
- ▶ Светодиодный светильник для темных рабочих зон
- ▶ Удобный и легкий
- ▶ Оптимальное использование в самом узком пространстве

MB 351 F



Объем поставки MB 351 F:

- > 1 защитное приспособление
- > Обслуживающий инструмент
- > Пластиковый чемодан

Плоская конструкция

1 скорость

- ▶ С быстрозажимным креплением
- ▶ Двигатель 1100 Ватт
- ▶ Светодиодный светильник для темных рабочих зон
- ▶ Рычаг управления можно использовать с обеих сторон



Со свободно регулируемым рычагом



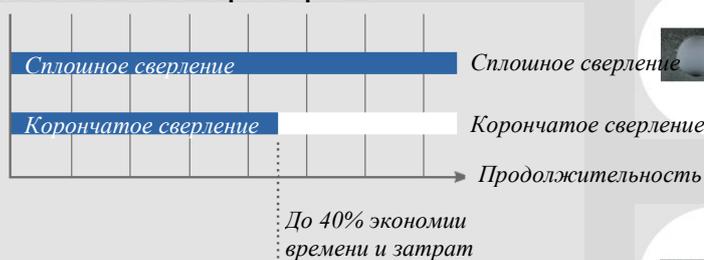
Светодиодный светильник для темных рабочих зон



Уравновешенный комфорт при переноске

Преимущества корончатого сверления

Экономичное и быстрое сверление:



Сплошное сверление:

- Как правило, требуется черновое сверление
- Трудоемкая замена инструмента при больших диаметрах сверл
- Большая площадь снятия стружки
- Высокий расход энергии
- Более низкое качество высверленного отверстия (заусенцы)

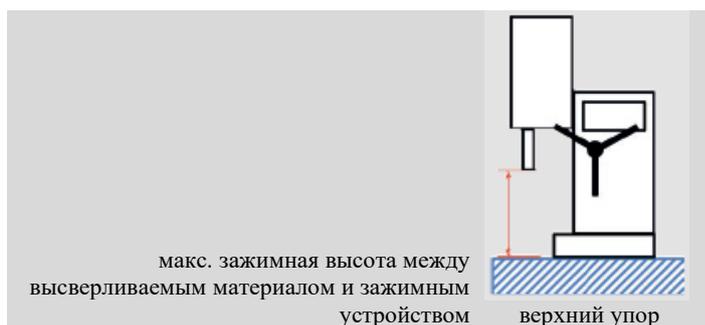
Корончатое сверление:

- Не требуется центрирование или черновое сверление
- Из-за небольшой площади снятия стружки работа идет быстрее и требует меньше энергии
- Сверление до макс. 120 мм диаметра, также и внахлест
- Высокое качество (грат, поверхность)
- Значительно экономичнее сплошного сверления
- Быстрая смена инструмента с помощью системы "Lock & Load", кроме MB 754/1204

Переходник сверлильных станков с электромагнитным основанием

		Модель	MB 351	MB 502
		Арт. №	3860351	3860502
		Применяемые принадлежности	Быстрозажимное крепление для корончатого сверла М 24 (арт. № 3877351) 	Быстрозажимное крепление для корончатого сверла М 24 (арт. № 3877502) 
			Патрон для сверла 1,5–13 мм (арт. № 3876002) 	Патрон для сверла 1–16 мм (арт. № 3876005) 
			Переходник для патрона для сверла 1/2" x 15 AG (арт. № 3876001) 	Адаптер для патрона для сверла 5/8" x 15 AG (арт. № 3876004) 
Без переходника	верхний упор – нижний упор = длина хода		191 мм - 85 мм = 106 мм	245 мм - 120 мм = 125 мм
Макс. высота зажима между высверливаемым материалом и переходником для корончатого сверла (19 мм)		-	-
	... переходником для корончатого сверла (32 мм)		-	-
	... быстрозажимным переходником для корончатого сверла (19 мм)		63 мм	82 мм
	... переходником для патрона для сверла (зажимные колодки выдвинуты / задвинуты)		-	-
	.. переходником для патрона для сверла 13 мм (зажимные колодки выдвинуты / задвинуты)		120 мм / 107 мм	-
	.. переходником для патрона для сверла 16 мм (зажимные колодки выдвинуты / задвинуты)		-	121 мм / 105 мм
	...резьбонарезным переходником		-	-
		Модель	RB 127	
		Арт. №	3860127	
		Применяемые принадлежности	Патрон для сверла 1–16 мм (арт. № 3876005) 	

Обратите внимание, что глубину сверления можно изменять в зависимости от используемых переходников и сверл!



Модель	MB 502 E	MB 754	MB 1204	
Арт. №	3860500	3860754	3861204	
Применяемые принадлежности				
	Патрон для сверла 1,5–13 мм (арт. № 3876002) 	Патрон для сверла 1–16 мм (арт. № 3876005) 	Патрон для сверла 1–16 мм (арт. № 3876005) 	
	Переходник для патрона для сверла (арт. № 3876020) 	Переходник для патрона для сверла МК 3 (арт. № 3876007) 	Переходник для патрона для сверла МК 3 (арт. № 3876007) 	
		Резьбонарезной переходник 19 мм (арт. 3876017) 31 мм (арт. 3876018) 		
		Быстрозъемные вставки M5– M25 (арт. № 3876009-16) 		
	Без переходника	110 мм (регулировка сверлильной головки может изменяться)	210 мм – 55 мм = 155 мм	219 мм – 19 мм = 200 мм
макс. высота зажима между высверливаемым материалом и переходником для корончатого сверла (19 мм)	-	90 мм	158 мм
	... переходником для корончатого сверла (32 мм)	-	-	153 мм
	... быстрозахимным переходником для корончатого сверла (19 мм)	225 мм	-	-
	... переходником патрона для сверла (зажимные колодки выдвинуты / задвинуты)	-	-	-
	... переходником для патрона для сверла 13 мм (зажимные колодки выдвинуты / задвинуты)	160 мм / 147 мм	-	-
	... переходником для патрона для сверла 16 мм (зажимные колодки выдвинуты / задвинуты)	-	108 мм / 92 мм	116 мм / 102 мм
... резьбонарезным переходником	-	-	-	

Обратите внимание, что глубину сверления можно изменять в зависимости от используемых переходников и сверл!



Сверлильный станок на электромагнитном основании

Принадлежности для сверлильного станка на электромагнитной основе компании «Metallkraft»

Принадлежности MB 351

Переходник для патрона для сверла



Арт. №

Резьба: 1/2"x15 AG
Длина стержня: 27 мм
Ø стержня: 35 мм
Крепление: M24

3876001

Патрон для сверла

- включая ключ для патрона для сверла



Арт. №

1,5-13 мм

3876002

Быстросъемное крепление для корончатого сверла

- совместимость со всеми моделями корончатых сверл, указанных в общем каталоге компании «Metallkraft»



Арт. №

M 24, короткий стержень

3877351

Принадлежности MB 502 E

Переходник для патрона для сверла



Арт. №

Велдон 19 мм на 1/2" x 20 AG

3876020

Патрон для сверла

- включая ключ для патрона для сверла



Арт. №

1,5-13 мм

3876002



Набор корончатых сверл, 6 штук

в практичном пластмассовом чемодане (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 мм, длина: 25 мм)

Арт. № 3873008

Принадлежности MB 502

Переходник для патрона для сверла



Арт. №

Резьба: 5/8"x 15 AG
Длина стержня: 61 мм
Ø стержня: 35 мм
Крепление: M24

3876004

Патрон для сверла

- включая ключ для патрона для сверла



Арт. №

1-16 мм

3876005

Быстросъемное крепление для корончатого сверла

- совместимость со всеми моделями корончатых сверл, указанных в общем каталоге компании «Metallkraft»



Арт. №

M 24, длинный стержень

3877502

Принадлежности MB 754

Переходник для патрона для сверла



Арт. №

MK3

3876007

Патрон для сверла

- включая ключ для патрона для сверла



Арт. №

1-16 мм

3876005

Резьбонарезной переходник



Конус Морзе	Ø крепления	Арт. №
MK3	19 мм	3876017
MK3	31 мм	3876018

Быстросъемные вставки



Резьба DIN376	Ø крепления Ø стержня	Арт. №
M5	19 мм	3876009
M6	19 мм	3876010
M8	31 мм	3876011
M10	31 мм	3876012
M12	31 мм	3876013
M16	31 мм	3876014
M20	31 мм	3876015
M25	31 мм	3876016

Теперь со сверлом 18 мм BLUE-LINE!



Испытайте корончатое сверло с универсальным креплением нашей высшей степени качества BLUE-LINE с запатентованным покрытием Durable для экстремально твердых и гладких поверхностей.

Для максимального срока службы даже при сухом сверлении.

Зажимное подъемное устройство "Chipmag"

для удаления намагниченной металлической стружки, для очистки, например, внутренних поверхностей корончатых сверл и для сбора намагниченных мелких частиц

Арт. № 3850010,





Изготовлено из высоколегированной специальной стали HSS-XE. Для экстремальной твердости на вершинах зубьев (до 68 HRC). Благодаря этому длительный срок службы.



Изготовлено из порошковой стали ASP для сверления самых трудных материалов, например, железнодорожные рельсы, инструментальная сталь и экзотические сплавы. Используется везде, где требуется максимальный срок службы.



Лишь немногие производители в состоянии производить ступенчато закаленные корончатые сверла HSS. Для компании «Karnasch» это «стандарт». Только благодаря этому мы получаем чрезвычайно твердые вершины зубьев (68 HRC), сохраняя при этом гибкость корончатых сверл.



Отшлифованные из сплошного материала корончатые сверла HSS-XE / ASP. Такая тонкая шлифовка повышает производительность резания при одновременном снижении трения. Для еще более длительного срока службы.



Обработка верхней поверхности Gold-Tech. Специальная обработка для более длительного срока службы.



Наши высококачественные корончатые HSS-XE/ASP + сплошные сверла имеют уникальное и запатентованное покрытие Durablue.



Экстремальная твердость и гладкость верхней поверхности обеспечивает чрезвычайно длительный срок службы даже при не оптимальных условиях работы, например, «работа поверх головы», сухое сверление и т.д.



В корончатых сверлах HSS-XE / ASP мы не удовлетворены геометрией резки. Пять геометрических характеристик были специально оптимально адаптированы к различным диаметрам и глубине резки. Вы всегда получаете отличную геометрическую характеристику.



Твердосплавные корончатые сверла (Hard-Line) Karnasch изготавливаются в трудоемкой геометрии предварительной обработки зачистным зубом. Результатом этого является: спокойное и легкое резание с небольшой вибрацией и с максимальной стойкостью.



Твердосплавные корончатые сверла (Hard-Line) изготавливаются с помощью конической спирали для чистого сбегания стружки и максимальной мощности резки даже тяжелых материалов. (Резание на тяжелых режимах)

Твердосплавные корончатые сверла (Hard-Line) оснащаются исключительно твердосплавными зубьями Sandvik.

Мы считаем: только самый лучший твердый сплав подходит для корончатых сверл Karnasch.

	SILVER-LINE	GOLD-LINE	BLUE-LINE	BLUE-LINE PRO	HARD-LINE
HSS-XE	✓	✓	✓		
ASP				✓	
MEICH SOFT HART HARD	✓	✓	✓	✓	
Tip diagram 1		✓	✓	✓	
Tip diagram 2		✓			
Tip diagram 3	✓	✓	✓	✓	
Tip diagram 4			✓	✓	
Tip diagram 5					✓
Tip diagram 6					✓
Tip diagram 7					✓

Корончатое сверло

Исполнение Ø 12–150 мм



40, 55 80, 110 мм
Глубина резки

HARD-LINE
Твердосплавные корончатые сверла
Наиболее мощные корончатые сверла в нашем ассортименте. Превосходно для всех сталей до 1400 Н прочности, а также для всех типов инструментальной стали.

Применение

				
Сталь	Инструментальная сталь	Серый чугун	Алюминий	Медь, латунь, цинк
<1400 Н ✓	> 900 Н ✓	✓	>10% Si ✓	✓

Подача
мм/об.

Подача для корончатых сверл HSS-XFG / ASP - Silver-Line Gold- Ориентировочные значения для корончатых сверл HM: Hard-Line

	Сталь <500 Н	0,1 5	0,10
	Сталь <750 Н	0,1 8	0,10
	Сталь <900 Н	0,1 6	0,10 - 0,12
	Сталь <1200 Н	0,1 6	0,10 - 0,15
	Сталь < 1400N	0,1 7	0,16
	Инструментальная сталь	0,1 0	0,13
	Алюминий	0,2 5	0,24
	Серый чугун	0,1 6	0,08 - 0,13
	Бронза	0,1 8	0,12
	Медь	0,2 1	0,12

Исполнение Ø 12–36 мм



30, 55 мм
Глубина резки

BLUE-LINE PRO
Корончатые сверла из порошковой стали с покрытием DURABLUЕ Для самых сложных проблем резки. Хороши для всех сталей до 1400 Н, а также для всех инструментальных сталей.

Применение

				
Сталь	Инструментальная сталь	Серый чугун	Алюминий	Медь, латунь, цинк
<1400 Н ✓	> 900 Н ✓	✓	>10% Si ✓	✓

Исполнение Ø 12–60 мм



30, 55, 80, 110 мм
Глубина резки

BLUE-LINE
Корончатые сверла из специальной стали HSS-XE с покрытием DURABLUЕ. Чаще всего применяемые корончатые сверла с покрытием для всех сталей до 1100 Н прочности, а также для всех инструментальных сталей.

Применение

				
Сталь	Инструментальная сталь	Серый чугун	Алюминий	Медь, латунь, цинк
<1400 Н ✓	> 900 Н ✓	✓	>10% Si ✓	✓

Исполнение Ø 12–60 мм



30, 55, 80, 110 мм
Глубина резки

GOLD-TECH
Корончатые сверла из специальной стали HSS-XE с обработкой GOLDTECH. Чаще всего применяемые корончатые сверла без покрытия для всех сталей до 900 Н прочности. Подходит и для инструментальной стали.

Применение

		
Сталь	Инструментальная сталь	Алюминий
<1400 Н ✓	> 900 Н ✓	>10% Si ✓

Исполнение Ø 12–60 мм



25, 50 мм
Глубина резки

SILVER-LINE
Корончатые сверла из специальной стали HSS-XE с 7 различными характеристиками геометрии.
Для всех сталей до 750 Н прочности.

Применение

		
Сталь	Алюминий	Медь, латунь, цинк
<1400 Н ✓	>10% Si ✓	✓

- Указания по применению:
- Предварительно накернить для корончатых сверл. При диаметре корончатых сверл 12–15 мм абсолютно необходимо установить сильную керновую метку. Следить за тем, чтобы вершина выколочки села точно по середине керновой метки. Очень рекомендуется и для всех остальных диаметров.
 - Количество оборотов для корончатых сверл. Для корончатых сверл HSS 12–15 мм необходимо придерживаться количества оборотов в 450 мин-1.
 - Для корончатых сверл HM оптимально было бы около 600 мин-1. Если это невозможно, то работать следует на половине рекомендуемой подачи.
 - Подача. Обязательно осторожно и медленно углубиться на 1 мм. После этого можно продолжить работу с рекомендованной подачей. Примите во внимание данное предложение. Оно значительно повышает срок службы сверла.
 - Сверление. В зависимости от процесса резки чаще вентилировать сверло. Это особо касается глубины резки от приблизительно 25 мм. Если чувствуется, например, сильное сопротивление или вибрация, немедленно действовать следующим образом:
 - В рабочем состоянии выйти из высверливаемого отверстия.
 - Очистить от стружки сверло и отверстие (например, pistolетом сжатого воздуха)
 - Заполнить отверстие охлаждающей или смазочной жидкостью.
 - Снова в рабочем состоянии медленно и осторожно ввести сверло в уже имеющееся отверстие. Во время всего данного процесса не менять положение станка или заготовки.
 - В зависимости от резки и глубины сверления повторить этот процесс несколько раз.
 - Охлаждение. Использовать только высококачественное охлаждающее масло. От приблизительно 35 мм Ø применять только крепление конуса Морзе с автоматическим внутренним охлаждением.

Охлаждение при резке серого чугуна: сухое / сжатый воздух
Для других материалов рекомендуется масло для охлаждения!

Количество оборотов

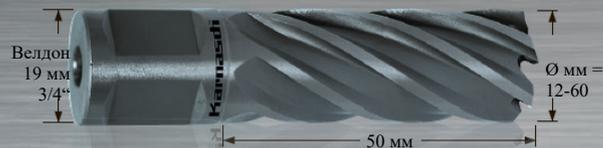
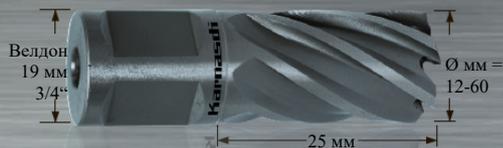
Количество оборотов для корончатых сверл HSS-XE / ASP
Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro

Ø	мм Дюйм	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
		7/16" - 1 1/16"	3/4" - 1"	1 1/16" - 1 1/4"	1 5/16" - 1 9/16"	1 5/8" - 1 13/16"	1 7/8" - 2 1/16"	2 1/8" - 2 3/8"	2 13/32" - 2 3/4"	2 51/64" - 3 5/32"	3 3/16" - 3 9/16"	3 19/32" - 3 15/16"	3 31/32" - 4 13/32"	4 15/32" - 4 7/8"	4 15/16" - 5 11/32"	5 13/32" - 5 29/32"
	Сталь <500 Н	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Сталь <750 Н	530	340	245	195	160	135	115	163	87	77	68	62	55	50	45
		350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
	Сталь <900 Н	340	250	185	145	120	100	88	78	67	58	52	47	41	38	34
		265	190	150	125	105	90	80	68	59	53	48	42	39	35	31
	Сталь <1200 Н	265	165	125	95	79	67	58	52	44	39	34	31	27	25	22
		175	130	100	80	70	60	53	45	40	35	32	28	26	23	21
	Сталь <1400 Н	185	117	85	67	55	47	41	36	30	26	23	21	18	16	16
		125	90	70	57	48	42	37	31	27	24	22	19	17		14
	Инструме- сталь	320	200	145	115	90	80	70	62	53	46	41	37	32	29	27
		210	150	120	95	85	72	63	54	47	42	38	33	30	28	25
	Алюмини	980	620	455	360	295	250	220	193	165	145	129	116	104	94	85
		655	470	370	305	255	225	195	170	150	130	117	105	95	86	78
	Серый чуг	480	300	200	175	143	122	106	93	80	70	62	56	50	45	41
		320	230	180	147	125	108	95	81	71	63	57	51	46	42	38
	Бронза	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Медь	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
		700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85

Ориентировочные значения количества оборотов
для корончатых сверл НМ
Hard-Line

Ø	мм Дюйм	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
		7/16" - 1 1/16"	3/4" - 1"	1 1/16" - 1 1/4"	1 5/16" - 1 9/16"	1 5/8" - 1 13/16"	1 7/8" - 2 1/16"	2 1/8" - 2 3/8"	2 13/32" - 2 3/4"	2 51/64" - 3 5/32"	3 3/16" - 3 9/16"	3 19/32" - 3 15/16"	3 31/32" - 4 13/32"	4 15/32" - 4 7/8"	4 15/16" - 5 11/32"	5 13/32" - 5 29/32"
	Сталь <500 Н	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
		700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85
	Сталь <750 Н	980	620	450	360	295	250	220	193	165	145	129	115	104	94	85
		655	470	370	300	260	225	195	170	150	130	120	105	95	87	78
	Сталь <900 Н	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	Сталь <1200 Н	795	500	370	290	240	200	175	155	135	117	104	94	84	76	69
		530	380	300	245	265	180	160	135	120	105	95	85	77	70	63
	Сталь <1400 Н	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Инструме- сталь	530	340	245	195	160	135	115	103	87	77	68	62	55	56	45
		350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
	Алюмини	2390	1510	1100	870	715	610	530	470	405	355	315	283	253	229	209
		1590	1150	895	735	625	540	480	410	360	320	285	255	230	210	190
	Серый чуг	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	Бронза	1325	840	615	490	400	340	295	260	225	195	174	157	140	127	116
		885	635	500	410	345	300	265	230	200	175	160	145	130	117	105
	Медь	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75

Корончатое сверло



Ø MM	38720.1255	€	Ø MM	38720.1255	€
12	38720.1255 12	13,00	37	38720.1255 37	35,36
13	38720.1255 13	13,00	38	38720.1255 38	37,96
14	38720.1255 14	13,72	39	38720.1255 39	37,96
15	38720.1255 15	13,72	40	38720.1255 40	41,60
16	38720.1255 16	14,69	41	38720.1255 41	41,60
17	38720.1255 17	14,69	42	38720.1255 42	44,92
18	38720.1255 18	15,60	43	38720.1255 43	44,92
19	38720.1255 19	15,60	44	38720.1255 44	49,34
20	38720.1255 20	16,97	45	38720.1255 45	49,34
21	38720.1255 21	16,97	46	38720.1255 46	53,04
22	38720.1255 22	20,41	47	38720.1255 47	53,04
23	38720.1255 23	20,41	48	38720.1255 48	55,97
24	38720.1255 24	21,39	49	38720.1255 49	55,97
25	38720.1255 25	21,39	50	38720.1255 50	59,80
26	38720.1255 26	23,60	51	38720.1255 51	59,80
27	38720.1255 27	23,60	52	38720.1255 52	64,87
28	38720.1255 28	25,16	53	38720.1255 53	66,95
29	38720.1255 29	25,16	54	38720.1255 54	69,03
30	38720.1255 30	26,91	55	38720.1255 55	70,66
31	38720.1255 31	26,91	56	38720.1255 56	73,19
32	38720.1255 32	28,21	57	38720.1255 57	75,79
33	38720.1255 33	28,21	58	38720.1255 58	77,68
34	38720.1255 34	29,97	59	38720.1255 59	80,15
35	38720.1255 35	29,97	60	38720.1255 60	82,55
36	38720.1255 36	35,36			

Ø MM	38720.1265	€	Ø MM	38720.1265	€
12	38720.1265 12	17,10	37	38720.1265 37	45,04
13	38720.1265 13	17,10	38	38720.1265 38	47,78
14	38720.1265 14	18,00	39	38720.1265 39	47,78
15	38720.1265 15	18,00	40	38720.1265 40	52,26
16	38720.1265 16	18,92	41	38720.1265 41	52,26
17	38720.1265 17	18,92	42	38720.1265 42	56,55
18	38720.1265 18	20,08	43	38720.1265 43	56,55
19	38720.1265 19	20,08	44	38720.1265 44	62,14
20	38720.1265 20	21,84	45	38720.1265 45	62,14
21	38720.1265 21	21,84	46	38720.1265 46	66,76
22	38720.1265 22	23,92	47	38720.1265 47	66,76
23	38720.1265 23	23,92	48	38720.1265 48	70,46
24	38720.1265 24	26,46	49	38720.1265 49	70,46
25	38720.1265 25	26,46	50	38720.1265 50	79,56
26	38720.1265 26	28,34	51	38720.1265 51	79,56
27	38720.1265 27	28,34	52	38720.1265 52	83,33
28	38720.1265 28	30,55	53	38720.1265 53	86,00
29	38720.1265 29	30,55	54	38720.1265 54	88,86
30	38720.1265 30	33,28	55	38720.1265 55	91,26
31	38720.1265 31	33,28	56	38720.1265 56	94,06
32	38720.1265 32	35,62	57	38720.1265 57	96,26
33	38720.1265 33	35,62	58	38720.1265 58	98,93
34	38720.1265 34	38,22	59	38720.1265 59	101,20
35	38720.1265 35	38,22	60	38720.1265 60	104,06
36	38720.1265 36	45,04			

Выколотка



38720.1261

Выколотка



38720.1271

SILVER-LINE SET 25



Содержание	Ø MM	38720.1474
	14, 16, 18, 20, 22, 26	
+ 2 ВЫКОЛОТКИ		

SILVER-LINE SET 50

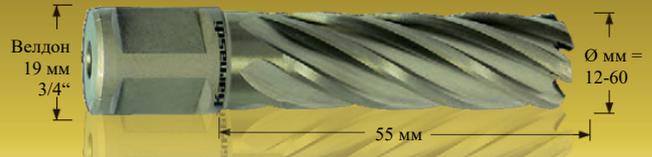
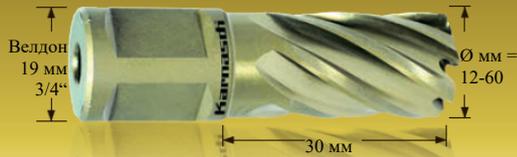


Содержание	Ø MM	38720.1475
	14, 16, 18, 20, 22, 26	
+ 2 ВЫКОЛОТКИ		

Подходит для магнитных сверлильных станков

Компании Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

GOLD-LINE



Ø MM	38720.1260U	€	Ø MM	38720.1260U	€
12	38720.1260U 12	16,38	34	38720.1260U 34	34,19
13	38720.1260U 13	16,38	35	38720.1260U 35	34,19
13,5	38720.1260U 13,5	16,70	36	38720.1260U 36	38,74
14	38720.1260U 14	16,84	37	38720.1260U 37	40,24
15	38720.1260U 15	16,84	38	38720.1260U 38	43,22
15,5	38720.1260U 15,5	17,81	39	38720.1260U 39	43,22
16	38720.1260U 16	18,14	40	38720.1260U 40	47,38
17	38720.1260U 17	18,14	41	38720.1260U 41	47,38
17,5	38720.1260U 17,5	18,59	42	38720.1260U 42	51,16
18	38720.1260U 18	18,98	43	38720.1260U 43	51,16
19	38720.1260U 19	18,98	44	38720.1260U 44	56,16
19,5	38720.1260U 19,5	19,50	45	38720.1260U 45	56,16
20	38720.1260U 20	20,41	46	38720.1260U 46	60,38
21	38720.1260U 21	20,41	47	38720.1260U 47	60,38
22	38720.1260U 22	24,24	48	38720.1260U 48	63,70
23	38720.1260U 23	24,24	49	38720.1260U 49	63,70
24	38720.1260U 24	25,16	50	38720.1260U 50	68,06
25	38720.1260U 25	25,16	51	38720.1260U 51	68,06
26	38720.1260U 26	26,65	52	38720.1260U 52	73,90
26,5	38720.1260U 26,5	26,65	53	38720.1260U 53	76,18
27	38720.1260U 27	26,65	54	38720.1260U 54	78,52
28	38720.1260U 28	29,58	55	38720.1260U 55	80,47
29	38720.1260U 29	29,58	56	38720.1260U 56	83,40
30	38720.1260U 30	31,00	57	38720.1260U 57	86,32
31	38720.1260U 31	31,00	58	38720.1260U 58	88,46
32	38720.1260U 32	32,44	59	38720.1260U 59	91,26
33	38720.1260U 33	32,44	60	38720.1260U 60	93,99

Ø MM	38720.1270U	€	Ø MM	38720.1270U	€
12	38720.1270U 12	20,74	37	38720.1270U 37	50,70
13	38720.1270U 13	20,74	38	38720.1270U 38	53,82
14	38720.1270U 14	21,38	39	38720.1270U 39	53,82
15	38720.1270U 15	21,38	40	38720.1270U 40	58,89
16	38720.1270U 16	22,82	41	38720.1270U 41	58,89
17	38720.1270U 17	22,82	42	38720.1270U 42	63,70
18	38720.1270U 18	23,73	43	38720.1270U 43	63,70
19	38720.1270U 19	23,73	44	38720.1270U 44	69,94
20	38720.1270U 20	25,22	45	38720.1270U 45	69,94
21	38720.1270U 21	25,22	46	38720.1270U 46	75,20
22	38720.1270U 22	28,66	47	38720.1270U 47	75,20
23	38720.1270U 23	28,66	48	38720.1270U 48	79,36
24	38720.1270U 24	30,36	49	38720.1270U 49	79,36
25	38720.1270U 25	30,36	50	38720.1270U 50	89,57
26	38720.1270U 26	33,02	51	38720.1270U 51	89,57
27	38720.1270U 27	33,02	52	38720.1270U 52	93,86
28	38720.1270U 28	35,94	53	38720.1270U 53	96,85
29	38720.1270U 29	35,94	54	38720.1270U 54	100,04
30	38720.1270U 30	37,76	55	38720.1270U 55	102,76
31	38720.1270U 31	37,76	56	38720.1270U 56	105,88
32	38720.1270U 32	40,43	57	38720.1270U 57	108,48
33	38720.1270U 33	40,43	58	38720.1270U 58	111,48
34	38720.1270U 34	43,10	59	38720.1270U 59	114,01
35	38720.1270U 35	43,10	60	38720.1270U 60	117,20
36	38720.1270U 36	48,75			

Выколотка



38720.1261

Выколотка



38720.1271

GOLD-LINE SET 30



Содержание	Ø MM 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1322
+ 2 ВЫКОЛОТКИ		

GOLD-LINE SET 55

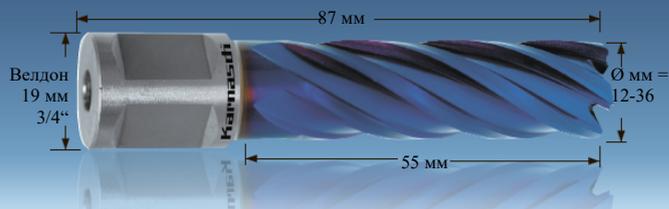
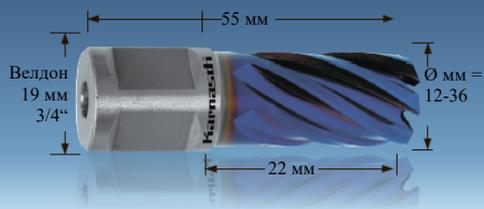


Содержание	Ø MM 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1332
+ 2 ВЫКОЛОТКИ		

Подходит для магнитных сверльных станков

Компании Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Корончатое сверло



Ø MM	38720.1312	€	Ø MM	38720.1312	€
12	38720.1312 12	24,05	37	38720.1312 37	59,80
13	38720.1312 13	24,05	38	38720.1312 38	62,79
14	38720.1312 14	24,50	39	38720.1312 39	62,79
15	38720.1312 15	24,50	40	38720.1312 40	66,95
16	38720.1312 16	25,80	41	38720.1312 41	66,95
17	38720.1312 17	25,80	42	38720.1312 42	70,72
18	38720.1312 18	26,65	43	38720.1312 43	70,72
19	38720.1312 19	26,65	44	38720.1312 44	75,72
20	38720.1312 20	28,08	45	38720.1312 45	75,72
21	38720.1312 21	28,08	46	38720.1312 46	79,95
22	38720.1312 22	31,92	47	38720.1312 47	79,95
23	38720.1312 23	32,76	48	38720.1312 48	83,26
24	38720.1312 24	33,67	49	38720.1312 49	83,26
25	38720.1312 25	33,67	50	38720.1312 50	87,62
26	38720.1312 26	35,16	51	38720.1312 51	87,62
27	38720.1312 27	35,16	52	38720.1312 52	93,40
28	38720.1312 28	38,09	53	38720.1312 53	95,74
29	38720.1312 29	38,09	54	38720.1312 54	98,08
30	38720.1312 30	39,52	55	38720.1312 55	100,04
31	38720.1312 31	39,52	56	38720.1312 56	102,96
32	38720.1312 32	40,95	57	38720.1312 57	105,88
33	38720.1312 33	40,95	58	38720.1312 58	108,03
34	38720.1312 34	42,70	59	38720.1312 59	110,82
35	38720.1312 35	42,70	60	38720.1312 60	113,56
36	38720.1312 36	47,26			

Ø MM	38720.1313	€	Ø MM	38720.1313	€
12	38720.1313 12	28,40	37	38720.1313 37	70,26
13	38720.1313 13	28,40	38	38720.1313 38	73,39
14	38720.1313 14	29,06	39	38720.1313 39	73,39
15	38720.1313 15	29,06	40	38720.1313 40	78,46
16	38720.1313 16	30,48	41	38720.1313 41	78,46
17	38720.1313 17	30,48	42	38720.1313 42	83,26
18	38720.1313 18	31,40	43	38720.1313 43	83,26
19	38720.1313 19	31,40	44	38720.1313 44	89,50
20	38720.1313 20	32,89	45	38720.1313 45	89,50
21	38720.1313 21	32,89	46	38720.1313 46	94,77
22	38720.1313 22	36,40	47	38720.1313 47	94,77
23	38720.1313 23	37,18	48	38720.1313 48	98,93
24	38720.1313 24	38,87	49	38720.1313 49	98,93
25	38720.1313 25	38,87	50	38720.1313 50	109,14
26	38720.1313 26	41,54	51	38720.1313 51	109,14
27	38720.1313 27	41,54	52	38720.1313 52	113,42
28	38720.1313 28	44,46	53	38720.1313 53	116,42
29	38720.1313 29	44,46	54	38720.1313 54	119,60
30	38720.1313 30	46,28	55	38720.1313 55	122,33
31	38720.1313 31	46,28	56	38720.1313 56	125,45
32	38720.1313 32	48,94	57	38720.1313 57	128,05
33	38720.1313 33	48,94	58	38720.1313 58	131,04
34	38720.1313 34	51,61	59	38720.1313 59	133,57
35	38720.1313 35	51,61	60	38720.1313 60	136,76
36	38720.1313 36	57,26			

Выколотка



38720.1261

Выколотка



38720.1271

BLUE-LINE SET 30



Содержание	Ø MM	38720.1325
	14, 16, 18, 20, 22, 26	
+ 2 ВЫКОЛОТКИ		

BLUE-LINE SET 55



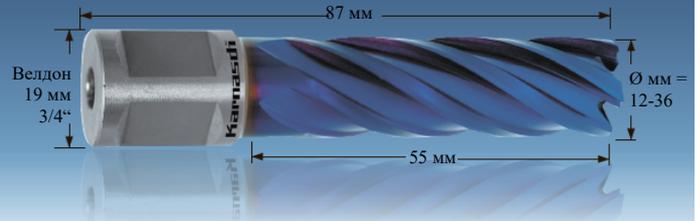
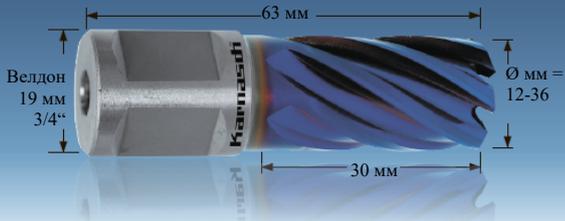
Содержание	Ø MM	38720.1328
	14, 16, 18, 20, 22, 26	
+ 2 ВЫКОЛОТКИ		

Подходит для магнитных сверльных станков

Компании Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Сверление на электромагнитном основании
Шлифование металла
Удаление грат
Резка
Вырубка и штампование
Глубока
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Легонные пилы по металлу

**BLUE-
LINE
PRO**



Ø MM	38720.1284	€	Ø MM	38720.1284	€
12	38720.1284 12	48,55	25	38720.1284 25	65,90
13	38720.1284 13	48,55	26	38720.1284 26	75,00
14	38720.1284 14	48,55	27	38720.1284 27	75,10
15	38720.1284 15	52,75	28	38720.1284 28	82,85
16	38720.1284 16	52,75	29	38720.1284 29	84,20
17	38720.1284 17	52,75	30	38720.1284 30	86,25
18	38720.1284 18	52,75	31	38720.1284 31	88,55
19	38720.1284 19	52,75	32	38720.1284 32	92,25
20	38720.1284 20	55,55	33	38720.1284 33	97,70
21	38720.1284 21	55,90	34	38720.1284 34	97,70
22	38720.1284 22	58,70	35	38720.1284 35	101,40
23	38720.1284 23	61,75	36	38720.1284 36	111,25
24	38720.1284 24	65,90			

Ø MM	38720.1317	€	Ø MM	38720.1317	€
12	38720.1317 12	61,55	25	38720.1317 25	82,85
13	38720.1317 13	61,55	26	38720.1317 26	89,50
14	38720.1317 14	61,55	27	38720.1317 27	93,20
15	38720.1317 15	65,10	28	38720.1317 28	97,20
16	38720.1317 16	65,10	29	38720.1317 29	98,64
17	38720.1317 17	65,10	30	38720.1317 30	107,85
18	38720.1317 18	65,10	31	38720.1317 31	97,20
19	38720.1317 19	65,10	32	38720.1317 32	115,60
20	38720.1317 20	69,25	33	38720.1317 33	122,80
21	38720.1317 21	71,90	34	38720.1317 34	108,00
22	38720.1317 22	73,25	35	38720.1317 35	112,68
23	38720.1317 23	76,65	36	38720.1317 36	112,77
24	38720.1317 24	82,85			

Выколотка



38720.1261

Выколотка



38720.1271

BLUE-LINE SET 30



Содержание	Ø MM	38720.1331
+ 2 ВЫКОЛОТКИ	14, 16, 18, 20, 22, 26	

BLUE-LINE SET 55

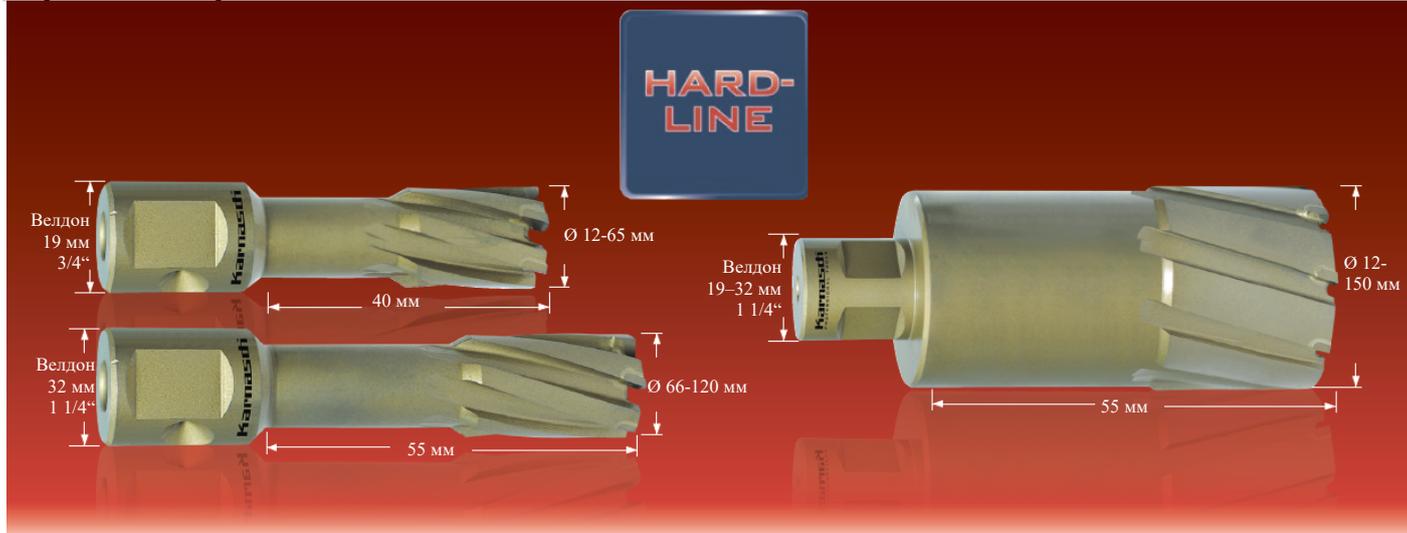


Содержание	Ø MM	38720.1334
+ 2 ВЫКОЛОТКИ	14, 16, 18, 20, 22, 26	

Подходит для магнитных сверлильных станков

Компании Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Корончатое сверло



Ø MM	38720.1315	€	Ø MM	38720.1315	€	Ø MM	38720.1315	€
12	38720.1315 12	31,07	38	38720.1315 38	47,12	64	38720.1315 64	99,65
13	38720.1315 13	31,07	39	38720.1315 39	47,12	65	38720.1315 65	102,90
14	38720.1315 14	32,11	40	38720.1315 40	47,12	66*	38720.1315 66	102,57
15	38720.1315 15	32,11	41	38720.1315 41	56,88	67*	38720.1315 67	по запросу
16	38720.1315 16	32,11	42	38720.1315 42	56,88	68*	38720.1315 68	107,06
17	38720.1315 17	32,11	43	38720.1315 43	56,88	69*	38720.1315 69	по запросу
18	38720.1315 18	32,11	44	38720.1315 44	56,88	70*	38720.1315 70	111,80
19	38720.1315 19	32,11	45	38720.1315 45	56,88	71*	38720.1315 71	по запросу
20	38720.1315 20	32,11	46	38720.1315 46	61,04	72*	38720.1315 72	по запросу
21	38720.1315 21	33,02	47	38720.1315 47	61,04	73*	38720.1315 73	по запросу
22	38720.1315 22	33,02	48	38720.1315 48	61,04	74*	38720.1315 74	по запросу
23	38720.1315 23	33,02	49	38720.1315 49	61,04	75*	38720.1315 75	118,69
24	38720.1315 24	33,02	50	38720.1315 50	64,61	76*	38720.1315 76	по запросу
25	38720.1315 25	33,02	51	38720.1315 51	70,14	77*	38720.1315 77	по запросу
26	38720.1315 26	34,84	52	38720.1315 52	71,76	78*	38720.1315 78	по запросу
27	38720.1315 27	34,84	53	38720.1315 53	73,90	79*	38720.1315 79	по запросу
28	38720.1315 28	34,84	54	38720.1315 54	76,38	80*	38720.1315 80	127,34
29	38720.1315 29	34,84	55	38720.1315 55	78,00	85*	38720.1315 85	142,94
30	38720.1315 30	34,84	56	38720.1315 56	80,80	90*	38720.1315 90	165,10
31	38720.1315 31	41,14	57	38720.1315 57	82,74	95*	38720.1315 95	140,45
32	38720.1315 32	41,14	58	38720.1315 58	84,24	100*	38720.1315 100	212,29
33	38720.1315 33	41,14	59	38720.1315 59	85,74	105*	38720.1315 105	по запросу
34	38720.1315 34	41,14	60	38720.1315 60	87,23	110*	38720.1315 110	по запросу
35	38720.1315 35	41,14	61	38720.1315 61	89,83	115*	38720.1315 115	299,20
36	38720.1315 36	47,06	62	38720.1315 62	93,02	120*	38720.1315 120	по запросу
37	38720.1315 37	47,12	63	38720.1315 63	96,46			

Ø MM	38720.1316	€	Ø MM	38720.1316	€	Ø MM	38720.1316	€
12	38720.1316 12	35,49	42	38720.1316 42	62,98	73	38720.1316 73	134,03
13	38720.1316 13	35,49	43	38720.1316 43	62,98	74	38720.1316 74	136,30
14	38720.1316 14	35,49	44	38720.1316 44	62,98	75	38720.1316 75	137,54
15	38720.1316 15	35,49	45	38720.1316 45	62,98	76	38720.1316 76	139,68
16	38720.1316 16	35,49	46	38720.1316 46	67,73	77	38720.1316 77	141,44
17	38720.1316 17	35,49	47	38720.1316 47	67,73	78	38720.1316 78	143,39
17,5	38720.1316 17,5	35,49	48	38720.1316 48	67,73	79	38720.1316 79	144,95
18	38720.1316 18	36,60	49	38720.1316 49	67,73	80	38720.1316 80	147,10
19	38720.1316 19	36,60	50	38720.1316 50	71,63	82	38720.1316 82	156,78
20	38720.1316 20	36,60	51	38720.1316 51	77,74	83	38720.1316 83	156,78
21	38720.1316 21	36,60	52	38720.1316 52	79,56	84	38720.1316 84	162,11
22	38720.1316 22	36,60	53	38720.1316 53	81,96	85	38720.1316 85	164,90
23	38720.1316 23	38,80	54	38720.1316 54	84,70	88	38720.1316 88	181,87
24	38720.1316 24	38,87	55	38720.1316 55	86,52	90	38720.1316 90	190,84
25	38720.1316 25	38,87	56	38720.1316 56	89,57	92	38720.1316 92	218,46
26	38720.1316 26	38,87	57	38720.1316 57	91,72	95	38720.1316 95	218,46
27	38720.1316 27	38,87	58	38720.1316 58	93,40	100	38720.1316 100	244,53
28	38720.1316 28	45,70	59	38720.1316 59	95,10	103	38720.1316 103	264,88
29	38720.1316 29	45,70	60	38720.1316 60	96,72	104	38720.1316 104	274,82
30	38720.1316 30	45,70	61	38720.1316 61	103,16	105	38720.1316 105	284,38
31	38720.1316 31	45,70	62	38720.1316 62	103,16	106	38720.1316 106	294,45
32	38720.1316 32	45,70	63	38720.1316 63	106,99	108	38720.1316 108	306,02
33	38720.1316 33	52,13	64	38720.1316 64	110,50	110	38720.1316 110	314,27
34	38720.1316 34	52,20	65	38720.1316 65	114,14	115	38720.1316 115	353,02
35	38720.1316 35	52,20	66	38720.1316 66	118,50	120	38720.1316 120	393,38
36	38720.1316 36	52,20	67	38720.1316 67	121,03	125	38720.1316 125	437,26
37	38720.1316 37	52,20	68	38720.1316 68	123,50	130	38720.1316 130	480,87
38	38720.1316 38	62,98	69	38720.1316 69	125,45	135	38720.1316 135	524,81
39	38720.1316 39	52,20	70	38720.1316 70	129,16	140	38720.1316 140	571,74
40	38720.1316 40	52,20	71	38720.1316 71	130,58	145	38720.1316 145	617,11
41	38720.1316 41	62,99	72	38720.1316 72	132,08	150	38720.1316 150	665,80

Выколотка

	Ø 12-17 MM	38720.1149
	Ø 18-65 MM	38720.1151
	Ø 66-120 MM	38720.1273

Выколотка

	Ø 12-17 MM	38720.1271
	Ø 18-60 MM	38720.1273
	Ø 61-150 MM	38720.1272

HARD-LINE SET 40

	Содержание	Ø MM	38720.1336
	+ 2 ВЫКОЛОТКИ	14, 16, 18, 20, 22, 26	

HARD-LINE SET 55

	Содержание	Ø MM	38720.1339
	+ 2 ВЫКОЛОТКИ	14, 16, 18, 20, 22, 26	

Подходит для магнитных сверлильных станков

Компании Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Сверление на электромагнитном основании

Удаление стружки

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Глубока

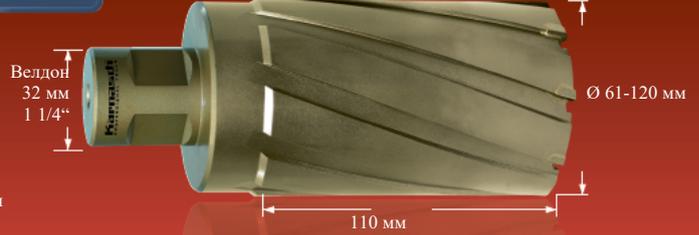
Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

HARD-LINE



Ø мм	38720.1650	€	Ø мм	38720.1650	€	Ø мм	38720.1650	€
18	38720.1650 18	52,00	43	38720.1650 43	94,40	68	38720.1650 68	169,10
19	38720.1650 19	52,00	44	38720.1650 44	94,40	69	38720.1650 69	169,10
20	38720.1650 20	52,00	45	38720.1650 45	94,40	70	38720.1650 70	169,10
21	38720.1650 21	52,00	46	38720.1650 46	107,65	72	38720.1650 72	188,30
22	38720.1650 22	52,00	47	38720.1650 47	107,65	73	38720.1650 73	188,30
23	38720.1650 23	52,00	48	38720.1650 48	107,65	74	38720.1650 74	188,30
24	38720.1650 24	52,00	49	38720.1650 49	107,65	75	38720.1650 75	188,30
25	38720.1650 25	52,00	50	38720.1650 50	107,65	76	38720.1650 76	196,40
26	38720.1650 26	56,70	51	38720.1650 51	115,60	78	38720.1650 78	196,40
27	38720.1650 27	56,70	52	38720.1650 52	115,60	80	38720.1650 80	201,25
28	38720.1650 28	56,70	53	38720.1650 53	115,60	82	38720.1650 82	212,55
29	38720.1650 29	56,70	54	38720.1650 54	118,45	85	38720.1650 85	225,55
30	38720.1650 30	56,70	55	38720.1650 55	121,10	90	38720.1650 90	252,95
31	38720.1650 31	68,45	56	38720.1650 56	129,85	95	38720.1650 95	289,25
32	38720.1650 32	68,45	57	38720.1650 57	129,85	100	38720.1650 100	323,80
33	38720.1650 33	68,45	58	38720.1650 58	129,85	103	38720.1650 103	341,35
34	38720.1650 34	68,45	59	38720.1650 59	132,30	104	38720.1650 104	347,95
35	38720.1650 35	78,10	60	38720.1650 60	135,50	105	38720.1650 105	354,50
36	38720.1650 36	78,10	61	38720.1650 61	146,30	106	38720.1650 106	389,50
37	38720.1650 37	78,10	62	38720.1650 62	146,30	108	38720.1650 108	378,50
38	38720.1650 38	78,10	63	38720.1650 63	146,30	110	38720.1650 110	391,15
39	38720.1650 39	78,10	64	38720.1650 64	146,30	115	38720.1650 115	424,05
40	38720.1650 40	78,10	65	38720.1650 65	175,10	120	38720.1650 120	472,55
41	38720.1650 41	94,40	66	38720.1650 66	169,10			
42	38720.1650 42	94,40	67	38720.1650 67	169,10			

Ø мм	38720.1660	€	Ø мм	38720.1660	€	Ø мм	38720.1660	€
18	38720.1660 18	66,20	43	38720.1660 43	120,15	68	38720.1660 68	228,25
19	38720.1660 19	66,20	44	38720.1660 44	120,15	69	38720.1660 69	228,25
20	38720.1660 20	66,20	45	38720.1660 45	120,15	70	38720.1660 70	241,70
21	38720.1660 21	66,20	46	38720.1660 46	136,90	72	38720.1660 72	247,50
22	38720.1660 22	66,20	47	38720.1660 47	136,90	73	38720.1660 73	250,35
23	38720.1660 23	66,20	48	38720.1660 48	136,90	74	38720.1660 74	252,95
24	38720.1660 24	66,20	49	38720.1660 49	136,90	75	38720.1660 75	257,60
25	38720.1660 25	66,20	50	38720.1660 50	136,90	76	38720.1660 76	262,80
26	38720.1660 26	72,15	51	38720.1660 51	158,20	78	38720.1660 78	270,20
27	38720.1660 27	72,15	52	38720.1660 52	158,20	80	38720.1660 80	275,45
28	38720.1660 28	72,15	53	38720.1660 53	158,20	82	38720.1660 82	290,30
29	38720.1660 29	72,15	54	38720.1660 54	158,20	85	38720.1660 85	308,65
30	38720.1660 30	72,15	55	38720.1660 55	158,20	90	38720.1660 90	357,50
31	38720.1660 31	86,90	56	38720.1660 56	173,25	95	38720.1660 95	408,85
32	38720.1660 32	86,90	57	38720.1660 57	173,25	100	38720.1660 100	458,05
33	38720.1660 33	86,90	58	38720.1660 58	173,25	103	38720.1660 103	471,05
34	38720.1660 34	86,90	59	38720.1660 59	173,25	104	38720.1660 104	479,35
35	38720.1660 35	86,90	60	38720.1660 60	173,25	105	38720.1660 105	485,30
36	38720.1660 36	99,55	61	38720.1660 61	205,50	106	38720.1660 106	492,90
37	38720.1660 37	99,55	62	38720.1660 62	205,50	108	38720.1660 108	507,70
38	38720.1660 38	99,55	63	38720.1660 63	205,50	110	38720.1660 110	517,30
39	38720.1660 39	99,55	64	38720.1660 64	205,50	115	38720.1660 115	560,75
40	38720.1660 40	99,55	65	38720.1660 65	205,50	120	38720.1660 120	624,85
41	38720.1660 41	120,15	66	38720.1660 66	228,25			
42	38720.1660 42	120,15	67	38720.1660 67	228,25			

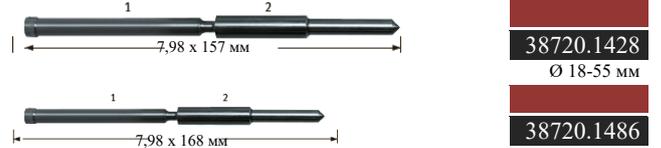
Выколотка 2-составная



Применение:

Часть -1- ввести в стержень корончатого сверла.
Часть -2- надвинуть на часть -1-. Сверлить до глубины приблизительно 50 мм.
После этого часть -2- удалить и продолжить сверление.

Выколотка 2-составная



Применение:

Часть -1- ввести в стержень корончатого сверла.
Часть -2- надвинуть на часть -1-. Сверлить до глубины приблизительно 50 мм.
После этого часть -2- удалить и продолжить сверление.

Выколотка одинарная



Совместно с приемным держателем арт. № 38720.1291 можно использовать эту одинарную выколотку.
Без перестановки можно высверливать до 110 мм глубины резки за один рабочий проход. Надежен и прост.

Выколотка 2-составная



Совместно с приемным держателем арт. № 38720.1291 можно использовать эту одинарную выколотку. Без перестановки можно высверливать до 110 мм глубины резки за один рабочий проход. Надежен и прост.

Подходит для магнитных сверлильных станков

Компании Metalkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektor, Bux, Euroboor, Evolution, Hougén, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Приемный держатель

Быстросменяемый приемный держатель с автоматическим внутренним охлаждением. Подходит для всех вeldonиевых / универсальных стержней 19 мм (3/4") корончатых сверл.



Конус Морзе 2

Моментальная замена корончатого сверла без инструмента



38720.1303



Конус Морзе 3

Моментальная замена корончатого сверла без инструмента



38720.1307

Быстросменяемый приемный держатель без автоматического внутреннего охлаждения. Подходит для всех вeldonиевых / универсальных стержней 19 мм (3/4") корончатых сверл.



Конус Морзе 2

Моментальная замена корончатого сверла без инструмента



38720.1301



Конус Морзе 3

Моментальная замена корончатого сверла без инструмента



38720.1437



Конус Морзе 3

Чрезвычайно длинный приемный держатель с автоматической подачей охлаждающей жидкости для всех сверхдлинных корончатых сверл таких серий, как: old-Line 80+110, Blue-Line 80+110, Hard-Line 80+110 с универсальным стержнем 19 мм (3/4"). При таком приемном держателе отпадает необходимость в перестановке 2-составной выколотки. За один проход можно непрерывно сверлить до 110 мм глубиной.



38720.1291



Приемный держатель с автоматическим внутренним охлаждением. Подходит для всех вeldonиевых / универсальных стержней 19 мм (3/4") корончатых сверл.



Конус Морзе 2



38720.1287



Конус Морзе 3



38720.1289

Приемный держатель с автоматическим внутренним охлаждением. Подходит для всех вeldonиевых / универсальных стержней 32 мм (1 1/4") корончатых сверл.



Конус Морзе 3



38720.1290



Конус Морзе 4



38720.1292

Приемный держатель без автоматического внутреннего охлаждения. Подходит для всех вeldonиевых / универсальных стержней 19 мм (3/4") корончатых сверл.



Конус Морзе 2

Моментальная замена корончатого сверла без инструмента



38720.1283

Приемный держатель без автоматического внутреннего охлаждения. Подходит для всех вeldonиевых / универсальных стержней 32 мм (1 1/4") корончатых сверл.



Конус Морзе 3



38720.1286



38720.1293

Смазочный материал + охлаждающее масло

Высококачественное охлаждающее масло „MECUTOIL 100“. Для смешивания с водой. 5% масла = для обычных строительных сталей, а также всех цветных металлов, 10% масла = для стали высокой прочности, а также инструментальной стали. При сложных проблемах сверления можно смешать с водой до 50% масла. Идеальное масло для всех сверлильных работ. Для заливки, например, в ресиверы охлаждающей жидкости Kamasch.



2,5 кг
38720.1287
10 кг
38760.110010

Высокоэффективный спрей для резки „MECUTSPRAY“. Без газа-вытеснителя из-за ручного механизма накачки. Содержимое 500 мл. Идеальный спрей для работ по резке всех сортов стали и цветных металлов. Биологически расщепляем согласно CEC-L-33-T82.



500 мл
38760.1150

*Помповый аэрозольный баллончик. Без газа-вытеснителя

Универсальная паста для резьбы. Паста прилипает к инструменту. Идеально для работ в сложных условиях, например, в подвешенном состоянии. Для работ по резке различных сортов стали и цветных металлов. Без хлора.



750 г
38760.1157

Специальный воск для резания: специально для цветных металлов, например, алюминий, медь, латунь. Воск прилипает к инструменту, поэтому идеален для работ, например, в подвешенном состоянии. Без хлора.



350 г
38760.1200

УДАЛЕНИЕ ГРАТА



Удаление грата

KE 6-2 – гратосниматель для радиусов, отверстий, внутренних и внешних кромок

- ▶ Идеален для создания чистых видимых кромок
- ▶ Удобное и мощное устройство
- ▶ Регулировка высоты фасок без инструмента
- ▶ Для обработки стали и алюминия
- ▶ Для удаления грата с радиусов и отверстий диаметром от 30 мм
- ▶ С тройным держателем поворотных пластин
- ▶ Подача осуществляется вручную
- ▶ Количество оборотов от 3000 до 6000 об/мин выставляется ступенчато



▶ Для изготовления чистых видимых кромок, например, в стальных балках



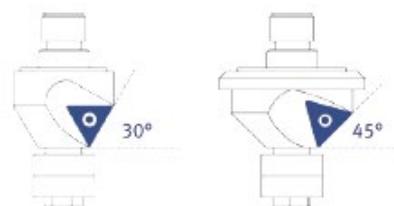
▶ Ширина фаски от 0 до 6 мм выставляется ступенчато
▶ Удобная и точная настройка ширины фаски благодаря легко читаемой шкале



▶ Тройной держатель поворотных пластин



KE 6-2 с установленной боковой ручкой



опционально

Модель	KE 6-2
Арт. №	3990007

Технические характеристики	
Угол заточки	45° (опционально 30°)
Ширина фаски при 45°	G – 6 мм
Электрическое подключение	230 В / 50 Гц
Мощность	1100 Ватт
Количество оборотов (бесступенчато)	3000–6000 мин ⁻¹
Размеры (Д x Ш x В)	308 x 344 x 273 мм
Масса	4,7 кг

Объем поставки :

- > Пластиковый чемодан
- > Тройной держатель поворотных пластин 45°
- > 1 х набор режущих пластин, состоящий трех четырехкратных поворотных режущих пластин
- > 1 х комплект инструмента
- > 1 х боковая ручка



Принадлежности KE 6-2	Арт. №
1 30° держатель инструмента	3990020
2 45° держатель инструмента	3990021
3 Набор режущих пластин (10 штук)	3990022
4 Направляющий ролик 45°	3990023
5 Направляющий ролик 30°	3990024

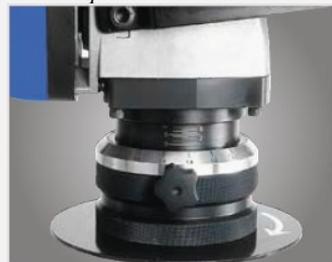
Удаление грат

К 10-2 – гратосниматель для радиусов, отверстий, внутренних и внешних кромок, до ширины фаски 10,6 мм

- ▶ Идеален для изготовления чистых видимых кромок и для подготовки сварного шва
- ▶ Удобное и мощное устройство
- ▶ Регулировка высоты фасок без инструмента
- ▶ Для обработки стали и алюминия
- ▶ Для удаления грат с радиусов и отверстий диаметром от 30 мм
- ▶ С шестикратным держателем поворотных пластин
- ▶ Подача осуществляется вручную
- ▶ Количество оборотов от 2300 до 6500 об/мин выставляется бесступенчато



▶ Шестикратный держатель поворотных пластин



- ▶ Ширина фаски от 0 до 10,6 мм выставляется бесступенчато
- ▶ Точная настройка ширины фаски благодаря легко читаемой шкале
- ▶ 3 угла заточки 30° / 37,5° / 45°

KE 10-2 с установленной ручкой



опционально

опционально



Модель	KE 10-2
Арт. №	3990012
Технические характеристики	
Угол заточки	45° (опционально 30° / 37,5°)
Ширина фаски при 45°	0–10,6 мм
Электрическое подсоединение	230 В / 50 Гц
Мощность	1800 Ватт
Количество оборотов (бесступенчато)	2300–6500 мин-1
Размеры (Д x Ш x В)	485 x 192 x 150 мм
Масса	6,5 кг

Объем поставки :

- > Пластиковый чемодан
- > Шестикратный держатель поворотных пластин 45°
- > 1 х комплект режущих пластин, состоящий из 6 режущих пластин
- > 1 х комплект инструмента
- > 1 х ручка на лицевой стороне

Принадлежности KE 10-2		Арт. №
1	Режущие пластины (6 штук)	3991110
2	Фрезерная головка и направляющий ролик 45°	3991111
3	Фрезерная головка и направляющий ролик 30°	3991112
4	Фрезерная головка и направляющий ролик 37,5°	3991113

Сверление на электромагнитном основании
Удаление грат
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Удаление грата

Гратосниматель KE 100 – для наружных кромок, используется как в мобильном, так и стационарном положении

- ▶ Для создания чистых видимых кромок и для подготовки сварного шва
- ▶ Устройство, используемое как мобильно, так и стационарно
- ▶ Простой и быстрый переход от стационарного к мобильному применению благодаря барашковым винтам и съемной опорной стойке
- ▶ Регулировка глубины резки без инструмента
- ▶ Стандартные настройки угла при 15°, 30° и 45°
- ▶ Подача осуществляется вручную
- ▶ С запатентованной техникой
- ▶ Удобное и мощное устройство
- ▶ Для обработки стали, цветных металлов и пластика
- ▶ Функциональное расположение ручек обеспечивает надежное управление устройством в мобильном режиме
- ▶ Направляющая пластина, оснащенная регулируемыми шаровыми опорами для легкого хода заготовки
- ▶ Автоматическое защитное отключение при перегреве



Мобильное применение



Стационарное применение



Объем поставки:

- > Фрезерная головка с режущими пластинами
- > 3 резиновых опорных ноги
- > Салазки заготовки



Акриловое стекло Алюминий Сталь Инструментальная сталь Латунь Пластик

Пригоден для обработки металлов и пластика



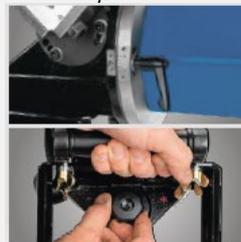
▶ 3 различных стандарта регулировки угла 15°, 30° и 45°



▶ Ширина фаски 5 и 7 мм



▶ Бесступенчатая регулировка количества оборотов позволяет обрабатывать различные материалы



▶ Возможна бесступенчатая регулировка глубины резки без инструмента

Модель	KE 100
Арт. №	3992000
Технические характеристики	
Угол заточки	15° / 30° / 45°
Ширина фаски при 15°	около 5 мм
Ширина фаски при 30°	около 6 мм
Ширина фаски при 45°	около 7 мм
Электрическое подключение	230 В
Мощность	750 Вт
Количество оборотов (бесступенчато)	2000–5000 мин ⁻¹
Размеры (Д x Ш x В макс.)	360 x 230 x 280 мм
Масса	10,5 кг



Принадлежности	Арт. №
1 Фрезерная головка	3992005
2 Набор режущих пластин	3992006

Удаление грата

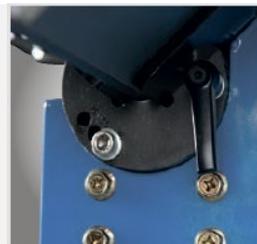
Новинка

Гратосниматель KE 150 – стационарная модель для создания чистых видимых кромок и для подготовки сварного шва

- ▶ Обработка различных материалов, например, стали, инструментальной стали, алюминия, дерева или пластика
- ▶ С бесступенчатой регулировкой угла и точек фиксации для 15°, 30° и 45°
- ▶ Пригоден для долговременного режима работы
- ▶ Ручная перестановка высоты фрезы с помощью ручного колеса
- ▶ Регулировка глубины резки по шкале



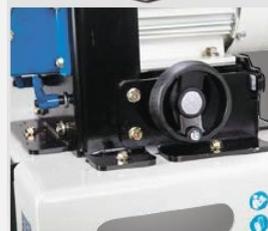
Стационарное применение



- ▶ 3 различных стандарта регулировки угла в 15°, 30° и 45°



- ▶ Ширина фаски 0 и 7 мм



- ▶ Возможна бесступенчатая регулировка глубины резки без инструмента

Объем поставки:
 > 5 прямых режущих пластин

Модель		KE 150
Арт. №		3992150

Технические характеристики		
Угол заточки	°	15 / 30 / 45
Ширина фаски при 15°	мм	1,4–5,2
Ширина фаски при 30°	мм	□3,3–5,8
Ширина фаски при 45°	мм	0–7
Количество оборотов	мин ⁻¹	2860
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	1,1
Подводимое напряжение	В	230
Фаза (-ы)	ф	1
Род тока		пер. ток
Частота сети	Гц	50
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	500 x 545 x 450
Масса, прибл.	кг	48
Эмиссия шума		
Уровень звукового давления	дБ(А)	80



Акриловое Алюминий Сталь Инструментальная Латунь Пластик
 стекло сталь

Пригоден для обработки металлов и пластика



Принадлежности	Содержание	Арт. №
1 Фрезерная головка		3992005
2 Набор режущих пластин		
прямых	10	3992160
Радиус 5 мм	10	3992161
Радиус 3 мм	10	3992162

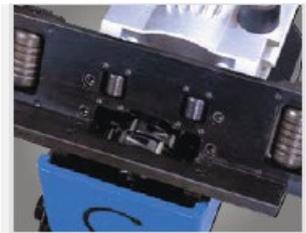
Удаление грата

KE 16-2 – гратосниматель для видимых кромок и подготовки сварного шва с бесступенчатой перестановкой угла от 15 до 60°. Благодаря регулируемым направляющим роликам на опорном столе также пригоден для удаления грата с труб

- ▶ Отлично подходит для изготовления чистых видимых кромок и подготовки сварного шва
- ▶ Для обработки стали и алюминия
- ▶ Удобное и мощное устройство
- ▶ Регулировка высоты фасок без инструмента
- ▶ Благодаря регулируемым направляющим роликам на опорном столе также пригоден для удаления грата с труб диаметром 150–350 мм (опционально 300–600 мм)
- ▶ Бесступенчатая регулировка угла от 0 до 60°
- ▶ С двумя шестикратными держателями поворотных пластин
- ▶ Подача осуществляется вручную



KE 16-2 mit montiertem KE 16 – 2 со смонтирован



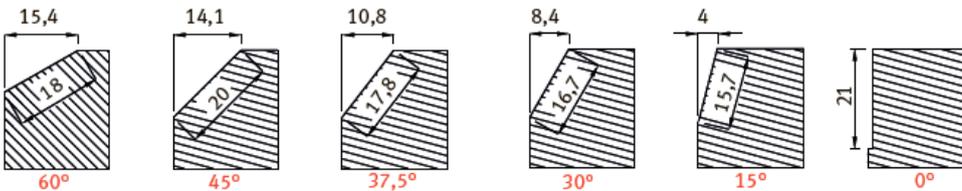
▶ с двумя шестикратными держателями поворотных пластин



▶ Бесступенчатая регулировка угла от 0 до 60°
▶ с двумя валиками для легкой подачи



▶ Возможно удаление грата с труб



Модель	KE 16-2
Арт. №	3990017

Технические характеристики	
Угол заточки	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Ширина фаски при 0°	21 мм
Ширина фаски при 15°	15,7 мм
Ширина фаски при 30°	16,7 мм
Ширина фаски при 37,5°	17,8 мм
Ширина фаски при 45°	20 мм
Ширина фаски при 60°	18 мм
Диаметр трубы	150–350 мм (опционально 300–600 мм)
Электрическое подключение	230 В / 50 Гц
Мощность	1100 Ватт
Количество оборотов	3000 мин ⁻¹
Размеры (Д x Ш x В)	503 x 350 x 248 мм
Масса	20,1 кг

Объем поставки:

- > Пластиковый чемодан
- > 2 x шестикратных держателя режущих пластин
- > 1 x комплект режущих пластин, состоящий из 6 режущих пластин
- > 1 x комплект инструмента
- > 1 x ручка на лицевой стороне



Принадлежности KE 16-2	Арт. №
1 Фрезерная головка	3991605
2 Набор режущих пластин (12 штук)	3991606
3 Подкладочная пластина для труб Ø 300-600 мм	3991607

ШЛИФОВАНИЕ МЕТАЛЛА



Полировальный станок



Полирование плоского материала



Полирование круглой стали с помощью KlettVlies даже, к примеру, на уже смонтированных перилах из инструментальной стали



Простая фиксация шлифовальных цилиндров с помощью накачивания резиновой трубки

SM 100 – полировальный станок для шлифовки, полировки, сатинирования, структурирования, а также для очистки загрязненных поверхностей или удаления остатков краски

- ▶ Для обработки нержавеющей стали, чугуна, алюминия, цветных металлов, пластика и т.д.
- ▶ Мощный двигатель с плавным пуском и защитой от перегрузки
- ▶ С электронным контролем постоянного количества оборотов даже при нагрузке
- ▶ Оптимальная адаптация к заготовке благодаря бесступенчатой регулировке количества оборотов
- ▶ Комфортное регулирование количества оборотов с помощью регулятора на покрытой резиной ручке
- ▶ Очень прочный корпус редуктора
- ▶ Неугтомительная работа благодаря эргономичному двухручному управлению
- ▶ Стандартно с Klett-Vlies для последующей обработки уже смонтированных поручней из инструментальной стали



Модель	SM 100
Арт. №	3990100
Технические характеристики	
Макс. диаметр инструмента	105 мм
Мин. / макс. ширина инструмента	30 / 100 мм
Крепление вала	Ø 19 мм x 100 мм
Количество оборотов холостого хода	1000–2400 об/мин
Мощность	1200 Вт
Электрическое подключение	230 В / 50 Гц
Масса, прибол.	4,8 кг

Объем поставки:

- > Пластиковый чемодан
- > Накачиваемая резиновая трубка
- > Воздушный насос для резиновой трубки
- > Шлифовальный цилиндр из грубого нетканого полотна (Ø 90 x 100 мм)
- > Шлифовальный цилиндр К 60 (100 x 292 мм)
- > Шлифовальный цилиндр К 100 (100 x 292 мм)
- > Шлифовальный цилиндр К 180 (100 x 292 мм)
- > Приводной ролик для шлифовальных лент
- > Нетканое полотно с застежкой велькро (40 x 60 мм)
- > Шлифовальная лента с застежкой-липучкой К 120 (40 x 600 мм)
- > Приводной ремень с застежкой-липучкой (30 x 700 мм)
- > Валик с тонким нетканым полотном (105 x 100 x 19 мм)
- > Комплект распорных колец, 10 штук (40 x 19 x 5 мм)

Принадлежности		Размеры в мм	Зернистость	Арт. №	Единица упаковки
Колесо нетканого полотна		105 x 100 x 19,1	грубый	3726700	5
			средний	3726701	5
			тонкий	3726702	5
			очень тонкий	3726703	5
Комбинация ткань / нетканое полотно		104 x 100 x 19,1	K40	3726710	5
			K60	3726711	5
			K80	3726712	5
			K100	3726713	5
			K120	3726714	5
			K150	3726715	5
Диск со шлифовальными пластинками		100 x 100 x 19,1	K40	3726720	5
			K60	3726721	5
			K80	3726722	5
			K120	3726723	5
Надуваемый расширяющийся валик		90 x 90		3726809	1
Расширяющийся валик		90 x 90 x 19,1		3726735	1
Воздушный насос				3726810	1
Корундовый шлифовальный цилиндр		90x100	K180	3726740	10
			K220	3726741	10
Циркониевый шлифовальный цилиндр		90 x 100	K40	3726845	10
			K60	3726846	10
			K80	3726847	10
			K120	3726848	10
Цилиндр с нетканым полотном		90 x 100	K80 грубый	3726750	10
			K120 средний	3726751	10
			K240 очень тонкий	3726752	10
Цилиндр Trizact		90 x 100	A16	3726760	10
			A30	3726761	10
			A45	3726762	10
			A65	3726763	10
			A100	3726764	10
Лента Trizact		618 x 40	A16	3726855	10
			A30	3726856	10
			A45	3726857	10
			A65	3726858	10
			A100	3726859	10
Зернистая грубая нейлоновая ткань		100 x 100 x 19,1		3726770	1
Щетка из стальной проволоки 0,03 мм		100 x 100 x 19,1		3726776	1
Щетка из ванадиевой проволоки 0,02 мм		100 x 100 x 19,1		3726777	1
Пластиковая щетка (зерно)		100 x 100 x 19,1	K80	3726778	1
			K46	3726779	1
Полировочный диск		100 x 19,1	стандартный	3726780	7
			Высокий глянец	3726781	10
зернистое резиновое колесо		104 x 100 x 19,1	K16	3726785	1
			K46	3726786	1
			K120	3726787	1
Ролик для шлифовальных лент		65 x 100 x 19,1		3726791	1
Тканевая шлифовальная лента (открытая)		600 x 40	K60	3726795	10
			K80	3726796	10
			K120	3726797	10
Шлифовальная лента для обработки верхней поверхности (открытая)		600 x 40	грубый	3726803	10
			средний	3726804	10
Шлифовальная лента из нетканого полотна (открытая)		600 x 40		3726806	10
Застежка-липучка для открытых лент		500 x 30		3726807	1
Набор шлифовальных роликов, состоящий из: 3726701, 3726712, 3726721, 3726770				3726808	1
Лента из нетканого полотна		618 x 40	80	3726850	10
			120	3726851	10
			240	3726852	10
Лента из циркониевого электрокорунда		618 x 40	40	3726860	10
			60	3726861	10
			80	3726862	10
			120	3726863	10

Станок для шлифовки труб

RSM 760 – устройство для шлифовки труб, удобное и универсальное использование для работ по шлифовке, полировке и сатинированию

- ▶ Удобный и универсальный в использовании трубный шлифовальный станок для слесарных работ, строительства металлоконструкций и ограждений
- ▶ Спроектирован для шлифовки и полировки трубных конструкций
- ▶ Особенно пригоден для шлифовки, сатинирования и зеркальной полировки уже смонтированных ограждений
- ▶ Идеален для работ в ограниченном пространстве, так как ручку можно поворачивать на 180°
- ▶ Мощный двигатель с плавным пуском и защитой от перегрузки
- ▶ С электронным контролем постоянной скорости ленты даже при нагрузке
- ▶ С бесступенчатой регулировкой скорости ленты для оптимальной адаптации к различным видам использования
- ▶ Удобная регулировка количества оборотов с помощью регулятора на ручке
- ▶ Простая, не требующая инструмента смена шлифовальной ленты
- ▶ 360° шлифования периферией круга осуществляется только за две рабочие операции
- ▶ Высококачественная шлифовальная консоль 270° из легкого металла с 2 отводными роликами
- ▶ Ручка может прикрепляться в трех разных положениях, чем обеспечивается оптимальное использование



На рисунке показан полный объем поставки RSM 760



Ручка для эргономичности работ крепится в различных положениях



Оптимально для шлифовки и полировки трубных конструкций



Требуются только две рабочие операции для шлифования периферией круга 360°



Особенно подходит для обработки уже смонтированного ограждения

Модель	RSM 760
Арт. №	399G76G
Технические характеристики	
Макс. Длина ленты	760 мм
Ширина ленты	40 мм
Труба -0 мин.	15 мм
Труба -0 макс.	180 мм
Скорость ленты	3–12 м/с
Количество оборотов холостого хода	1600–3200 об/мин
Мощность	1200 Вт
Электрическое подсоединение	230 В / 50 Гц
Масса, прикл.	3,4 кг

Объем поставки:

- > Пластиковый чемодан
- > Шлифовальное нетканое полотно (40 x 760 мм)
- > 5 шт. шлифовальной ленты К 120 (40 x 760 мм)
- > 5 шт. шлифовальной ленты К 220 (40 x 760 мм)

Принадлежности	Размер	Зернистость	Арт. №	Единица упаковки
Лента из нетканого полотна	760 x 40 мм	80	3726865	10
Лента из нетканого полотна	760 x 40 мм	120	3726866	10
Лента из нетканого полотна	760 x 40 мм	240	3726867	10
Лента из нетканого полотна	760 x 40 мм	400	3726868	10
Лента Trizact	760 x 40 мм	A16	3726870	10
Лента Trizact	760 x 40 мм	A30	3726871	10
Лента Trizact	760 x 40 мм	A45	3726872	10
Лента Trizact	760 x 40 мм	A65	3726873	10
Лента Trizact	760 x 40 мм	A100	3726874	10
Лента из циркониевого электрокорунда	760 x 40 мм	40	3726880	10
Лента из циркониевого электрокорунда	760 x 40 мм	60	3726881	10
Лента из циркониевого электрокорунда	760 x 40 мм	80	3726882	10
Лента из циркониевого электрокорунда	76G x 4G мм	12G	3726883	10

Лента из циркониевого электрокорунда	76G x 4G мм	22G	3726884 10
--	----------------	-----	------------

Ленточный и тарельчатый шлифовальный станок

BTS 51 – комбинированный ленточный и тарельчатый шлифовальный станок с откидной шлифовальной консолью

- ▶ Ручная регулировка натяжения шлифовальной ленты
- ▶ Точная настройка для параллельного хода ленты
- ▶ 2 шлифовальных стола, поворачиваются зажимным рычагом
- ▶ Стандартно со шлифовальной лентой (K80) и с тарельчатым шлифовальным кругом (K80)
- ▶ Мощный двигатель
- ▶ Стандартно с аспирационным патрубком на искроулавливающем коробе
- ▶ Быстрая смена шлифовальной ленты благодаря простому управлению
- ▶ Удобная фиксация на верстаке



Модель	BTS 51
Арт. №	3700051
Технические характеристики	
Размеры шлифовальной ленты	50 x 1000 мм
Ø тарельчатого шлифовального круга	150 мм
Скорость ленты	22 м/с
Ø колеса привода	152 мм
Ø контактного колеса	75 мм
Размеры графитовой подкладки	160 x 60 x 1,5 мм
Мощность двигателя	750 Вт
Электрическое подсоединение	230 В / 50 Гц
Размеры в мм	375 x 230 x 620
Масса	20 кг

Принадлежности	Арт. №	Единица упаковки
Графитовая подкладка BTS 51	3721001	10
Шлифовальная лента 1000 x 50 мм K40	3721004	10
Шлифовальная лента 1000 x 50 мм K60	3721006	10
Шлифовальная лента 1000 x 50 мм K80	3721008	10
Шлифовальная лента 1000 x 50 мм K100	3721010	10
Подкладка-липучка Ø 150 мм	5911001	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K40	5911504	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K60	5911506	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K80	5911508	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K100	5911510	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K120	5911512	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K150	5911515	10
Тарельчатый шлифовальный круг с липучкой Ø 150 мм K180	5911518	10

AS 1400 – аспирационный набор, подходящий для MBSM 100-130 и MBSM 100-130-2

AS 1601 – аспирационный набор, подходящий для MBSM 75-200-2 и MBSM 150-200-2

- ▶ Быстрая и простая смена фильтра
- ▶ Большой бак-приемник с быстрым доступом благодаря выдвигной секции
- ▶ Компактный и устойчивый корпус
- ▶ Эффективная аспирация

AS 1601

- ▶ Включая пылеприемный мешок



AS 1400

Объем поставки AS 1400:

- > 4x шланговых хомута Ø70–90 мм
- > 1x вытяжной шланг Ø 75 мм / 1 м
- > 1x вытяжной шланг Ø 75 мм / 2 м

Объем поставки AS 1601:

- > 1 x пылеприемный мешок
- > 4x шланговых хомута 100–120 мм
- > 1 x вытяжной шланг Ø 100 мм / 1 м
- > 1 x вытяжной шланг Ø 100 мм / 2 м



AS 1601

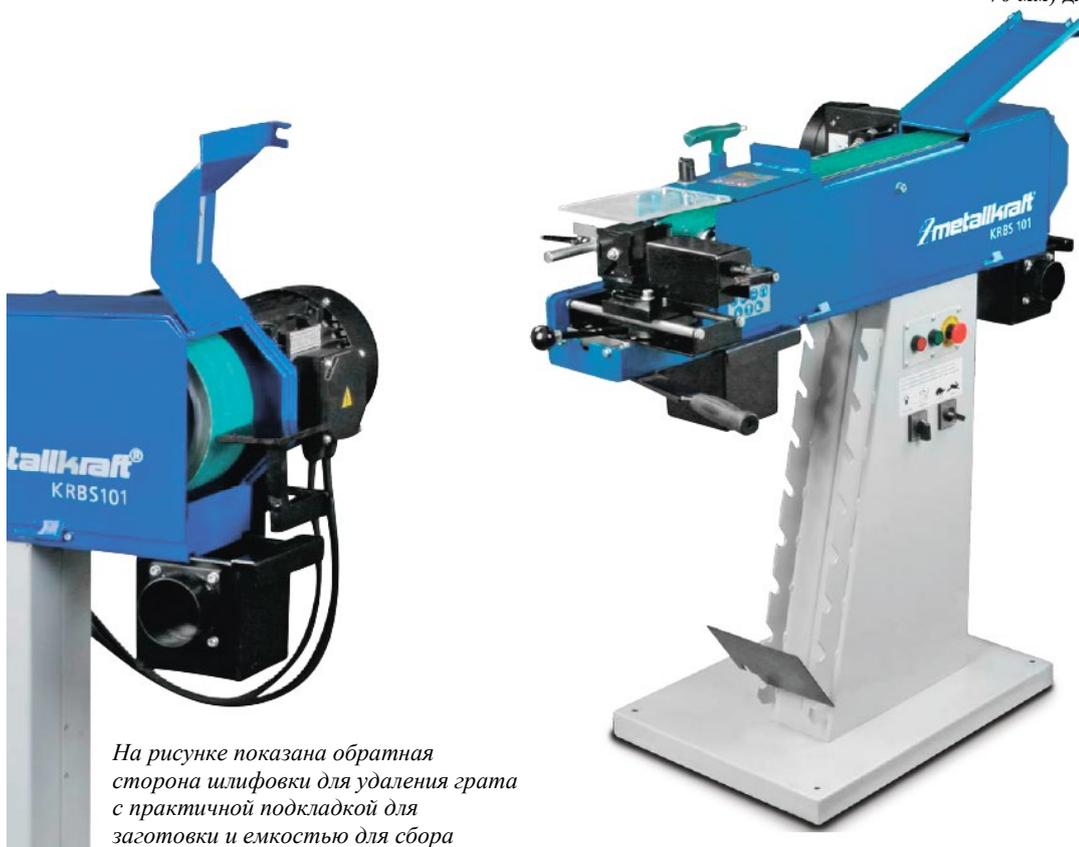
Модель	AS 1400	AS 1601
Арт. №	3922011	3922006
Технические характеристики		
Мощность двигателя	0,55 кВт	0,75 кВт
Электрическое подсоединение	230 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Аспирационный патрубок	2 x Ø 75 мм	2 x Ø 100 мм
Мощность на всасывание без пылеприемного мешка / шлангов	840 м ³ / ч	1100 м ³ / ч
Размеры без пылеприемного мешка	920 x 590 x 850 мм	560 x 840 x 1180 мм
Масса	58 кг	36 кг

Принадлежности AS 1400	Арт. №
1 м вытяжного шланга Ø 75 мм	3922012
2 м вытяжного шланга Ø 75 мм	3922013
Запасной фильтр	3922014
Принадлежности AS 1601	
1 м вытяжного шланга Ø 100 мм	3922003
2 м вытяжного шланга Ø 100 мм	3922004
Пылеприемный мешок	3922002

Комбинированный станок для шлифовки труб и профиля

KRBS 101 Комбинированный станок для шлифовки труб и профиля и ленточно-шлифовальный станок

- ▶ Удобное управление благодаря простому регулируемому зажимному устройству
- ▶ Вращающиеся зажимные колодки зажимного приспособления способствуют надежному зажиму прямоугольных труб, круглых труб и полосовой стали
- ▶ Регулируемый угол шлифовки от 30 до 90° и от 0 до 60°
- ▶ Благодаря оптимизированному быстросменяемому держателю натяжной ролик можно просто и быстро заменить без инструмента
- ▶ Особая долговечность благодаря большому и улучшенному роликовому подшипнику X
- ▶ Практичные держатели шлифовальных роликов встроены в нижнюю часть
- ▶ Доступен в качестве принадлежностей разнообразный ассортимент шлифовальных роликов для различных диаметров труб
- ▶ Возможна быстрый переход от шлифовки труб на ленточную шлифовку
- ▶ Мощный двигатель
- ▶ Практически все настройки можно осуществлять без инструмента (обслуживающий инструмент входит в объем поставки)
- ▶ Большое, откидывающееся защитное стекло с оптимальным обзором
- ▶ Благодаря 2 скоростям ленты оптимальная адаптация к соответствующему материалу (15 м/с лучше всего для инструментальной стали и алюминия, 30 м/с превосходно подходит для стали)
- ▶ С двумя легко снимаемыми емкостями для сбора стружки
- ▶ Имеется аспирационный патрубок (Ø 70 мм) для вытяжных установок



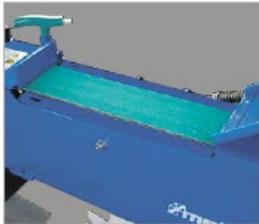
На рисунке показана обратная сторона шлифовки для удаления грата с практичной подкладкой для заготовки и емкостью для сбора

Модель	KRBS 101
Арт. №	3921001
Технические характеристики	
Размеры ленты	100 x 2000 мм
Мощность двигателя	2,5 кВт / 3,3 кВт
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц
Количество оборотов двигателя	1400/2800 мин ⁻¹
Скорость ленты	15 / 30 м/с
Шлифуемый диаметр	20–76 мм
Выставляемый угол шлифовки	30–90° (0°–60°)
Номинальный диаметр аспирационного патрубка	2 x 74 мм
Размеры: Д x Ш x В	1250 x 750 x 1140 мм
Масса	159 кг

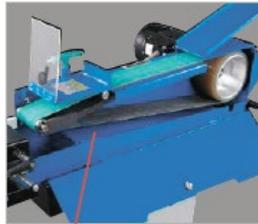
Объем поставки KRBS 101:

- > 1 x стандартная шлифовальная лента зернистости К 40 для шлифования инструментальной стали и серого чугуна
- > 2 x сборника стружки
- > 1 x гаечный ключ
- > 1 x шлифовальный ролик 42 мм

Принадлежности	Арт. №
Ролик для трубы 3/8"	3723050
Ролик для трубы 1/2"	3723051
Ролик для трубы 22 мм	3723052
Ролик для трубы 3/4"	3723053
Ролик для трубы 28 мм	3723054
Ролик для трубы 1"	3723055
Ролик для трубы 34 мм	3723056
Ролик для трубы 1 1/4"	3723057
Ролик для трубы 44 мм	3723058
Ролик для трубы 42 мм	3723065
Ролик для трубы 1 1/2"	3723059
Ролик для трубы 50 мм	3723060
Ролик для трубы 2"	3723061
Ролик для трубы 62 мм	3723062
Ролик для трубы 2 1/2"	3723063
Ролик для трубы 78 мм	3723064



▶ Большая площадь плоского шлифования с упором для заготовки



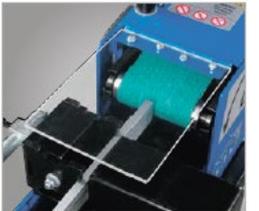
▶ Направляющий щиток оптимально отводит шлифовочную пыль к заднему выпуску стружки



▶ Переставляемый без помощи инструмента продольный упор (только при 90°)



▶ Простое, не требующее инструмента изменение высоты шлифовальной ленты



▶ Большое, откидывающееся защитное стекло с оптимальным обзором



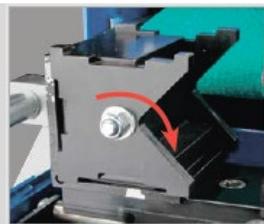
▶ Надежная и простая проводка заготовки с помощью легко регулируемого зажимного устройства



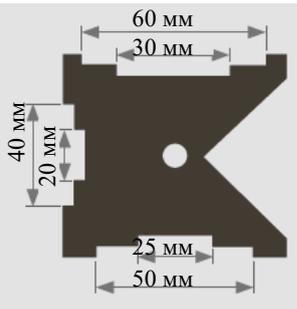
▶ Угол шлифования от 30 до 90° выставляется посредством шкалы



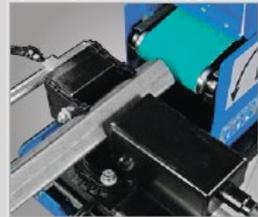
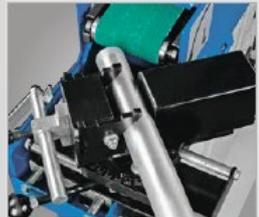
▶ Со встроенным держателем шлифовальных роликов для дополнительно приобретаемых шлифовальных роликов различных диаметров



- Вращающиеся зажимные кодонки зажимного приспособления способствуют надежному зажиму прямоугольных труб, круглых труб и полосовой стали
- Призматические кодонки обеспечивают зажим круглых и прямоугольных труб
- Дополнительные зажимные профили обеспечивают точный зажим заготовок, например, полосовой стали или прямоугольных труб



▶ Благодаря оптимизированному держателю простая и быстрая смена шлифовального ролика без помощи инструмента



▶ Оба сборника для стружки легко снимаются



Оptionальная аспирация AS 1400 (см. страницу 37)

Шлифовальная лента 2000 x 100 мм	Арт. №	Единица упаковки
K40 Шлифовка алюминия	3724740	10
K60 Шлифовка алюминия	3724760	10
K100 Шлифовка алюминия	3724710	10
K120 Шлифовка алюминия	3724712	10
K40 Шлифовка инструментальной стали	3724840	10
K60 Шлифовка инструментальной стали	3724860	10
K100 Шлифовка инструментальной стали	3724810	10
K120 Шлифовка инструментальной стали	3724812	10



Шлифовальные станки с металлической полосой

Серия MBSM – шлифовальные станки с металлической лентой для шлифования поверхностей, кромок и для закругления

- ▶ Шлифовальные станки с металлической лентой для шлифования поверхностей, кромок и для закругления
- ▶ Мощные двигатели и безвибрационный ход для самых лучших результатов шлифовки
- ▶ С откидывающимся защитным стеклом
- ▶ Моментальная замена шлифовальной ленты с помощью быстрозажимной системы
- ▶ Большая площадь плоского шлифования благодаря откидывающемуся, верхнему кожуху шлифовальной ленты
- ▶ Используется с и без вытяжки
- ▶ С аспирационным патрубком непосредственно на искрогасительном коробе и на заднем ролике ленты
- ▶ Сплошная площадь плоского шлифования после снятия навесных деталей – обеспечивает шлифование также и длинных заготовок
- ▶ Простая регулировка хода ленты посредством регулировочного винта
- ▶ Автоматическое дополнительное натяжение шлифовальной ленты с помощью системы натяжения ленты с пружинным исполнением

- MBSM 100-130 и MBSM 100-130-2**
- ▶ Может использоваться как настольная или стендовая модель (при применении опциональной подставки)
- MBSM 100-130-2, 75-200-2 и 150-200-2**
- ▶ С двумя скоростями движения ленты – для шлифования стали и инструментальной стали
- MBSM 75-200 и MBSM 150-200-2**
- ▶ Бесступенчато наклоняемый шлифовальный агрегат



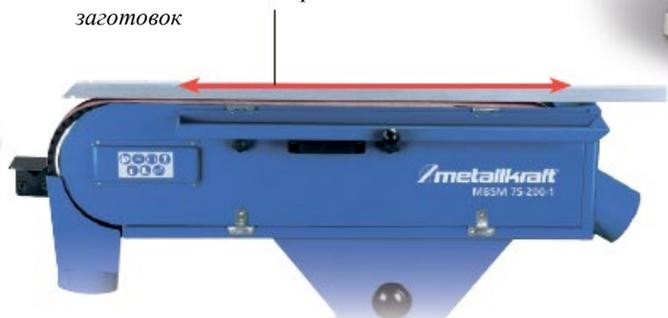
MBSM 100-130-2
С опциональным основанием



BSM 100-130

- ▶ Модель 230 В с одной скоростью движения ленты
- ▶ Стандартный объем поставки для использования как настольная модель

- ▶ Для всех моделей сплошная плоскошлифовальная площадь из-за снятых навесных деталей
- ▶ Обеспечивает шлифование даже длинных заготовок



Модель	BSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1 (230 В)	MBSM 75-200-1 (400 В)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Арт. №	3921226	3921225	3922070	3922071	3922075	3922150
Технические характеристики						
Ширина шлифования	100 мм	100 мм	75 мм	75 мм	75 мм	150 мм
Скорость ленты	19 м/с	9,5/19 м/с	29 м/с	29 м/с	14,5/29 м/с	14,5/29 м/с
Мощность двигателя	1,5 кВт	1/1,5 кВт	3 кВт	3 кВт	1,5 / 2,2 кВт	2,2 / 2,8 кВт
Электрическое подключение	230 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	230 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Размеры шлифовальной ленты	100 x 1220 мм	100 x 1220 мм	75 x 2000 мм	75 x 2000 мм	75 x 2000 мм	150 x 2000 мм
Контактное колесо -0	130 мм	130 мм	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
Номинальный диаметр аспирационного патрубка	2 x 75 мм	2 x 75 мм	2 x 100 мм	2 x 100 мм	2 x 100 мм	2 x 100 мм
Размеры в мм (Д x Ш x В)	690 x 390 x 360	690 x 390 x 360	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 415 x 950
Масса	37 кг	37 кг	72 кг	72 кг	72 кг	90 кг

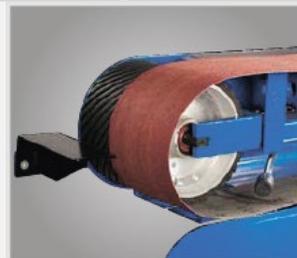


MBSM 150-200-2

MBSM 75-200-2



Подходящие вытяжные установки указаны на странице 39



Быстрая смена шлифовальной ленты благодаря быстросъемной системе (рис. MBSM 150-200-2)



Аспирационный патрубок -Ø 100 мм (рис. MBSM 150-200-2)



Контактные и приводные колеса больших размеров (рис. MBSM 150-200-2)

Принадлежности MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2	Арт. №	Единица упаковки
опциональное основание	3921227	1
Контактное колесо	3921222	1
Графитовая подкладка	3921230	1
K40	3726040	10
K60	3726060	10
K80	3726080	10
K120	3726120	10
Стандартный набор 100 x 1220	3726000	1
состоящий из: 3x K40, 4x K80, 3x K120		
Шлифовальные ленты 100 x 1220 для экстремальной точечной нагрузки		
K40	3727040	10
K60	3727060	10
K80	3727080	10
K100	3727120	10
Набор полотна 100 x 1220	3726001	1
состоящий из: 3x K40, 4x K80, 3x K120		

Принадлежности MBSM 75-200-2	Арт. №	Единица упаковки
Контактное колесо	3922076	1
Графитовая подкладка	3921231	1
Шлифовальные ленты 75 x 2000 мм		
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Стандартный набор 75 x 2000	3722000	1
состоящий из: 3x K40, 4x K80, 3x K120		
Шлифовальные ленты 75 x 2000 для экстремальной точечной нагрузки		
K24	3722022	10
K36	3722023	10
K40	3722024	10
K60	3722026	10
Набор полотна 75 x 2000	3722001	1
состоящий из: 4x K24, 3x K40, 3x K60		

Принадлежности MBSM 150-200-2	Арт. №	Единица упаковки
Контактное колесо	3922151	1
Графитовая подкладка	3921232	1
Шлифовальные ленты 150 x 2000 мм		
K40	3722014	10
K60	3722016	10
K80	3722018	10
K120	3722019	10
Стандартный набор 150 x 2000	3722010	1
состоящий из: 3x K40, 4x K80, 3x K120		
Шлифовальные ленты 150 x 2000 для экстремальной точечной нагрузки		
K24	3723022	10
K36	3723023	10
K40	3723024	10
K50	3723025	10
K60	3723026	10
Набор полотна 150 x 2000	3722011	1
состоящий из: 4x K24, 3x K40, 3x K60		

Шлифовальные станки с металлической полосой

Новинка

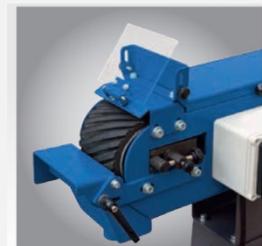
Шлифовальные станки с металлической лентой MBSM 100-140

для шлифования поверхностей, кромок и для закругления

- ▶ Мощные двигатели и безвибрационный ход для самых лучших результатов шлифовки
- ▶ Моментальная замена шлифовальной ленты с помощью быстрозажимной системы
- ▶ Автоматическая подтяжка шлифовальной ленты системой натяжения ленты с пружинным исполнением
- ▶ Большая площадь плоского шлифования благодаря откидывающемуся, верхнему кожуху шлифовальной ленты
- ▶ Простая регулировка хода ленты посредством регулировочного винта
- ▶ Сплошная площадь плоского шлифования после снятия навесных деталей обеспечивает шлифование даже длинных заготовок
- ▶ Используется с и без вытяжки
- ▶ По одному аспирационному патрубку на искрогасительном коробе и на заднем ролике ленты
- ▶ Откидывающееся защитное стекло
- ▶ Может использоваться как настольная модель, а с опциональным основанием также и как стандовая модель
- ▶ Модель MBSM 100-140-2 с двумя скоростями хода ленты – для шлифования стали и инструментальной стали



▶ Модель MBSM 100-140-2 с двумя скоростями хода ленты



▶ Простая регулировка хода ленты

Объем поставки:

- > 1 шлифовальная лента К80
- > 1 гаечный ключ

MBSM 100-140-2

На рисунке показаны приобретаемые в качестве принадлежности основания станка

Арт. №	Модель	MBSM 100-140-1 230 В	MBSM 100-140-2 400 В	Принадлежности MBSM 100-140	Арт. №	Единица упаковки
		3923141	3923142	Основание	3924010	1
				Контактное колесо	3924020	1
				Графитовая подкладка	3924025	1
				Шлифовальные ленты 100 x 1220 мм		
	Длина x ширина графитовой подкладки	мм 285 x 100	285 x 100	К40	3726040	10
	Ширина шлифования макс.	мм 100	100	К60	3726060	10
	Длина x ширина шлифовальной ленты	мм 1220 x 100	1220 x 100	К80	3726080	10
	Скорость хода ленты	м/с 20	10 / 20	К120	3726120	10
	Приводное колесо -0	мм 140	140	Стандартный набор 100 x 1220	3726000	1
	Контактное колесо -0 x ширина	мм 127 x 100	127 x 100	состоящий из:		
	Номинальный диаметр аспирационного патрубка	мм 2 x 75	2 x 75	3x К40, 4x К80, 3x К120		
	Эмиссия уровня звукового давления	дБ(А) 87	87	Шлифовальные ленты 100 x 1220 для экстремальной точечной нагрузки		
	Электрические характеристики			К40	3727040	10
	Мощность приводного двигателя	кВт 1,5	1 / 1,5	К60	3727060	10
	Подводимое напряжение	В 230	400	К80	3727080	10
	Фаза (-ы)	ф 1	3	К100	3727120	10
	Род тока	пер. ток	пер. ток	Набор полотна 100 x 1220	3726001	1
	Частота сети	Гц 50	50	состоящий из:		
	Размеры и масса			3x К40, 4x К80, 3x К120		
	Длина x ширина x высота, прикл.	мм 640 x 450 x 420	640 x 450 x 420			
	Масса, прикл.	кг 39	39			

ла
Сверление
электромагнитном
основании

Удаление
грязи

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

Легочные
пилы по
металлу

Новинка

Шлифовальные станки с металлической лентой MBSM 240 — для шлифования поверхностей, кромок и для закругления с особо большой мощностью

- ▶ С мощным двигателем и высокой скоростью хода ленты
- ▶ Для большой абразивной мощности
- ▶ Практически безвибрационный ход для наилучших результатов шлифования
- ▶ Моментальная замена шлифовальной ленты с помощью быстрозажимной системы
- ▶ Большая площадь плоского шлифования благодаря откидывающемуся, верхнему кожуху шлифовальной ленты
- ▶ Сплошная площадь плоского шлифования после снятия навесных деталей обеспечивает шлифование даже длинных заготовок
- ▶ Используется с и без вытяжки
- ▶ По одному аспирационному патрубку на искрогасительном коробе и на заднем ролике ленты
- ▶ Простая регулировка хода ленты посредством регулировочного винта
- ▶ Автоматическая подтяжка шлифовальной ленты системы натяжения ленты с пружинным исполнением
- ▶ Бесступенчато наклоняемый шлифовальный агрегат
- ▶ Откидывающееся защитное стекло
- ▶ Модель MBSM 75-240-2 и 150-240-2 с двумя скоростями хода ленты для шлифования стали и инструментальной стали



▶ Простая регулировка хода ленты



MBSM 150-240-2 400 B

Объем поставки:

- > Основание станка
- > 1 шлифовальная лента К80
- > 1 гаечный ключ

Модель		MBSM 75-240-1 230 B	MBSM 75-240-1 400 B	MBSM 75-240-2 400 B	MBSM 150-240-2 400 B
Арт. №		3923271	3923272	3923273	3923315
Технические характеристики					
Ширина шлифования макс.	мм	75	75	75	150
Длина х ширина шлифовальной ленты	мм	2000 x 75	2000 x 75	2000 x 75	2000 x 150
Скорость хода ленты	м/с	36	36	18 / 36	18 / 36
Приводное колесо -0	мм	240	240	240	240
Контактное колесо -0 х ширина	мм	200 x 75	200 x 75	200 x 75	200 x 150
Длина х ширина графитовой подкладки	мм	495 x 75	495 x 75	495 x 75	495 x 150
Номинальный диаметр аспирационного патрубка	мм	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Эмиссия уровня звукового давления	дБ(А)	87	87	87	87
Электрические характеристики					
Мощность приводного двигателя	кВт	3,3	4	3 / 4	3 / 4
Подводимое напряжение	В	230	400	400	400
Фаза (фазы) / род тока / частота сети	Фаза / Гц	1 / перем. ток / 50	3 / пер. ток / 50	1 / перем. ток / 50	3 / пер. ток / 50
Размеры и масса					
Длина х ширина х высота, прикл.	мм	1000x500x1150	1000 x 500 x 1150	1000x500x1150	100 x 570 x 1150
Масса, прикл.	кг	82	82	82	98

Принадлежности MBSM 75-240	Арт. № ЕУ	Принадлежности MBSM 150-240-2	Арт. № ЕУ
Контактное колесо	3924022 1	Контактное колесо	3924024 1
Графитовая подкладка	3924027 1	Графитовая подкладка	3924029 1
Шлифовальные ленты 75 x 2000 мм		Шлифовальные ленты 150 x 2000 мм	
К40	3722004 10	К40	3722014 10
К60	3722006 10	К60	3722016 10
К80	3722008 10	К80	3722018 10
К120	3722009 10	К120	3722019 10
Стандартный набор 75 x 2000	3722000 1	Стандартный набор 150 x 2000	3722010 1
<i>состоящий из: 3x К40, 4x К80, 3x К120</i>		<i>состоящий из: 3x К40, 4x К80, 3x К120</i>	
Шлифовальные ленты 75 x 2000 мм для экстремальной точечной нагрузки		Шлифовальные ленты 150 x 2000 мм для экстремальной точечной нагрузки	
К24	3722022 10	К24	3723022 10
К36	3722023 10	К36	3723023 10
К40	3722024 10	К40	3723024 10
К60	3722026 10	К50	3723025 10
Набор полотна 75 x 2000	3722001 1	К60	3723026 10
<i>состоящий из: 4x К24, 3x К40, 3x К60</i>		Набор полотна 150 x 2000	3722011 1
		<i>состоящий из: 4x К24, 3x К40, 3x К60</i>	

Шлифовальные станки с металлической лентой MBSM –

для шлифования поверхностей, кромок и для закругления

- ▶ Мощные двигатели с безвибрационным ходом для достижения наилучших результатов шлифовки
- ▶ Рабочая высота выставляется путем бесступенчатого наклона
- ▶ Регулировка угла подкладки для заготовки
- ▶ Сплошная плоская шлифовальная поверхность позволяет шлифовать даже длинные заготовки
- ▶ По одному аспирационному патрубку на искрогасительном коробе и на заднем ролике ленты
- ▶ Откидывающееся защитное стекло
- ▶ Моментальная замена шлифовальной ленты с помощью быстрозажимной системы
- ▶ Простая регулировка хода ленты посредством регулировочного винта
- ▶ Двигатель с тормозом и защитным выключателем
- ▶ Оснащен вытяжной вентиляцией и прочными, гибкими вытяжными шлангами



MBSM 75-20



MBSM 75-20 AS

Модель		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Арт. №		3712075	3712076	3712150	3712151
Технические характеристики					
Ширина шлифования макс.	мм	75	75	150	150
Скорость вращения ленты	м/с	30	30	30	30
Длина х ширина шлифовальной ленты	мм	2000 х 75	2000 х 75	2000 х 150	2000 х 150
Контактное колесо -0	мм	200 х 75 х 24	200 х 75 х 24	200 х 150 х 28	200 х 150 х 28
Аспирация					
Номинальный диаметр аспирационного патрубка	мм	60	60	60	60
Аспирация		Нет	Встроенный	Нет	Встроенный
Мощность всасывания	м3/ч	—	540	—	540
Электрические характеристики					
Мощность двигателя	кВт	3	3	3,6	3,6
Электрическое подключение		3 х 400 В/ 50 Гц	3 х 400 В/ 50 Гц	3 х 400 В/ 50 Гц	3 х 400 В/ 50 Гц
Размеры и масса					
Длина х ширина х высота, прикл.	мм	490 х 995 х 1025	490 х 995 х 1025	527 х 995 х 1025	527 х 995 х 1025
Масса, прикл.	кг	85	111	114	140
Объем поставки					
			<ul style="list-style-type: none"> • Мешок для стружки • Два вытяжных шланга 		<ul style="list-style-type: none"> • Мешок для стружки • Два вытяжных шланга



MBSM 150-20 AS



Моментальная замена шлифовальной ленты с помощью быстрозажимной системы



Простая регулировка хода ленты посредством регулировочного винта



Аспирационный патрубок на искрогасительном корпусе и на заднем ролике ленты

Принадлежности MBSM 75-20	Арт. №	Единица упаковки	Принадлежности MBSM 150-20	Арт. №	Единица упаковки
Шлифовальные ленты 75 x 2000 мм			Шлифовальные ленты 150 x 2000 мм		
K40	3722004	10	K40	3722014	10
K60	3722006	10	K60	3722016	10
K80	3722008	10	K80	3722018	10
K120	3722009	10	K120	3722019	10
Стандартный набор 75 x 2000, состоящий из: 3x K40, 4x K80, 3x K120	3722000	1	Стандартный набор 150 x 2000, состоящий из: 3x K40, 4x K80, 3x K120	3722010	1
Шлифовальные ленты 75 x 2000 для экстремальной точечной нагрузки			Шлифовальные ленты 150 x 2000 для экстремальной точечной нагрузки		
K24	3722022	10	K24	3723022	10
K36	3722023	10	K36	3723023	10
K40	3722024	10	K40	3723024	10
K60	3722026	10	K50	3723025	10
			K60	3723026	10
Комплект полотна 75 x 2000, состоящий из: 4x K24, 3x K40, 3x K60	3722001	1	Комплект полотна 150 x 2000, состоящий из: 4x K24, 3x K40, 3x K60	3722011	1

Принадлежности	MBSM 75-20	MBSM 75-20	MBSM 150-20	MBSM 150-20	Арт. №
Запасной фильтрующий мешок	X	X	X	X	3722150
Пылеприемный мешок	X	X	X	X	3722135
Графитовая подкладка 75 x 620 мм	X	X	X	X	3722136
Контактное колесо	X	X	X	X	3722138
Графитовая подкладка 150 x 620 мм	X	X	X	X	3722137
Контактное колесо	X	X	X	X	3722139





MBSM ESE – узколенточный шлифовальный станок с откидываемым шлифовальным агрегатом для шлифовки поверхностей и кромок длинных заготовок

Для использования в С откидным столом, ящичным металлообрабатывающей промышленности шлифовальным устройством и встроенным для работ по шлифовке, структурированию и полировке, особенно в диапазоне освещением рабочего стола

Легкий ход шлифовального стола даже под инструментальной стали нагрузкой

Отбалансированные лентопротяжные ролики размером 225 мм обеспечивают оптимальный и безвибрационный приводом

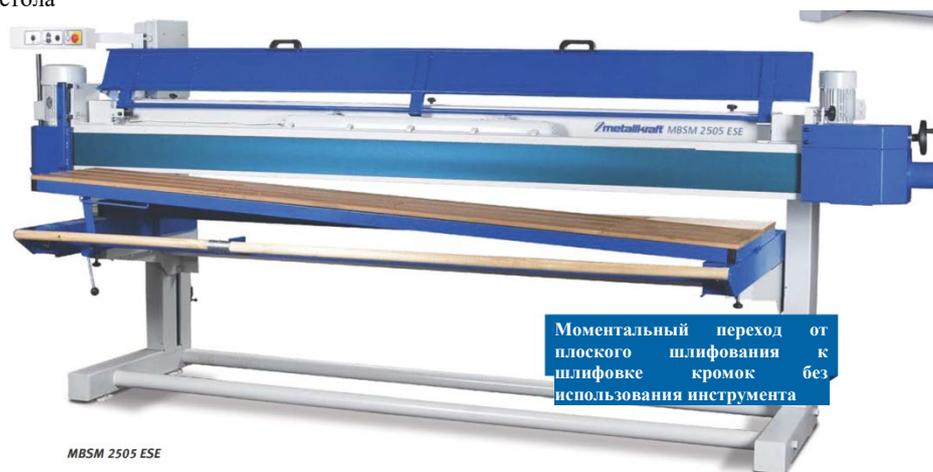
Бесступенчатое изменение скорости хода ленты от 4,5 до 27 м/с с помощью частотного преобразователя

С электрической перестановкой высоты стола

Простая регулировка шлифовальной ленты

Небольшой цвет побежалости в процессе шлифовки благодаря роликовой шлифовальной колодке

Стандартный правосторонний / левосторонний ход



Моментальный переход от плоского шлифования к шлифовке кромок без использования инструмента

MBSM 2505 ESE

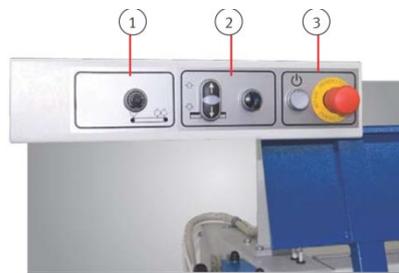
с откидываемым шлифовальным агрегатом для шлифовки кромок

Модель	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Арт. №	3704015	3704025	3704030
Технические характеристики			
Размеры рабочего стола	1500 x 800 мм	2.500 x 800 мм	3.000 x 800 мм
Перестановка высоты рабочего стола	540 мм	540 мм	540 мм
Поперечный ход рабочего стола	700 мм	700 мм	700 мм
Нагрузка на стол макс.	100 кг	100 кг	100 кг
Размеры шлифовальной колодки	270 x 150 мм	270 x 150 мм	270 x 150 мм
бесступенчатая скорость хода ленты	4,5–27 м/с	4,5–27 м/с	4,5–27 м/с
Мощность двигателя	3 кВт (4,0 PS)	3 кВт (4,0 PS)	3 кВт (4,0 PS)
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц / P 2	400 В / 50 Гц / P 2	400 В / 50 Гц / P 2
Диаметр приводного ролика	225 мм	225 мм	225 мм
Размеры шлифовальной ленты	5.020 x 150 мм	7.000 x 150 мм	8.000 x 150 мм
Размеры станка	2.500 x 1.300 x 1.450 мм	4.000 x 1.300 x 1.450 мм	4.500 x 1.300 x 1.450 мм
Масса	470 кг	516 кг	530 кг
Номинальный диаметр аспирационного патрубка	160 мм	160 мм	160 мм



MBSM 2505 ESE

1 Возможность применения в качестве
2 Углового шлифовального станка



- ▶ Эргономически удобно сконструированный пульт управления
 - ▶ Простое управление с лицевой стороны
- ▶ С аварийным выключателем (3), электрической перестановкой высоты стола (2) и потенциометром для бесступенчатой скорости хода ленты (1)

Применение

- ▶ для обработки алюминия*, стали и инструментальной стали
- ▶ Структурирование и отделка металлических верхних поверхностей
- ▶ Шелковисто-матовая или шелковисто-блестящая обработка с помощью ленты из нетканого полотна
- ▶ Шлифовка длинных сварных швов
- ▶ Очистка верхних поверхностей от цвета побежалости после сварки

Важное указание

*При шлифовке алюминия обязательно учитывать высокий риск детонирования!

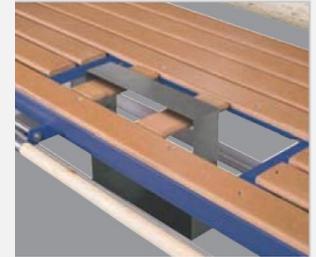


- ▶ Шлифовальная колодка с двумя большими резиновыми роликами для уменьшения нагрева трением (цвет побежалости)
- ▶ благодаря откидным опорам шлифовальной колодки подходит также и для скошенных кромок заготовки

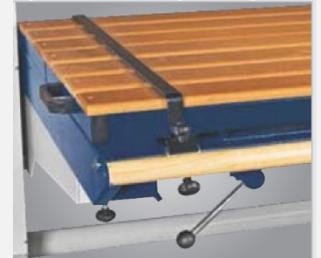
Принадлежности	Арт. №	€ без НДС
Башмак с графитовой подкладкой	0532PER33000350,00	



Подходящие средства шлифования указываются в качестве дополнения к двухленточным шлифовальным станкам.



- ▶ стандартно с ящичным шлифовальным устройством
- ▶ С откидным столом для специальных работ по шлифовке кромок



- ▶ Шлифовальный стол со стандартной рейшиной

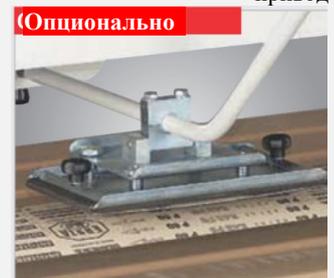


- ▶ Поворотное устройство с быстрой фиксацией

Двигатель 3,0 кВт



- ▶ Отбалансированные лентопротяжные ролики размером 225 мм обеспечивают оптимальный и безвибрационный привод



- ▶ с графитовой подкладкой специально для тонкого шлифования арт. № 0532PER33000

Шлифовальные ленты MBSM ESE

Шлифовальные ленты и ленты из нетканого полотна для узколенточных шлифовальных станков MBSM ESE



Шлифовальные ленты для MBSM 1505 ESE Размер: 150 x 5020 мм		Шлифовальные ленты для MBSM 2505 ESE Размер: 150 x 7000 мм		Шлифовальные ленты для MBSM 3005 ESE Размер: 150 x 8000 мм		Ленты из нетканого полотна для MBSM 1505 ESE Размер: 150 x 5020 мм			
Зернистость	Арт. № Единица упаковки	Зернистость	Арт. № Единица упаковки,	Зернистость	Арт. №	Зернистость	арт. №	Единица	€
для шлифовки алюминия*		для шлифовки алюминия*		для шлифовки алюминия*		для всех материалов*			
80	37211805	80	3725080 5	80	3724080	грубый		3721701 1	
120	37211125	100	3725010 5	100	3724010	средний		3721702 1	
150	37211155	120	3725012 5	120	3724012	тонкий		3721703 1	
180	37211185	150	3725015 5	150	3724015	Ленты из нетканого полотна для MBSM 2505 ESE			
220	37211225	180	3725018 5	180	3724018	Размер: 150 x 7000 мм			
240	37211245	220	3725022 5	220	3724022	Зернистость	Арт. №	Единица	€
для шлифовки стали и инструментальной стали		240	3725024 5	240	3724024	упаковки			
80	37212805	для стали и инструментальной стали		для стали и инструментальной стали		для всех материалов*			
100	37212105	40	3723040 5	80	3724180	грубый		3723301 1	
120	37212125	80	3723080 5	100	3724110	средний		3723302 1	
150	37212155	100	3723010 5	120	3724112	тонкий		3723303 1	
180	37212185	120	3723012 5	150	3724115	Ленты из нетканого полотна для MBSM 3005 ESE			
220	37212225	150	3723015 5	180	3724118	Размер: 150 x 8000 мм			
240	37212245	180	3723018 5	220	3724122	Зернистость	Арт. №	Единица	€
для черновой шлифовки инструментальной стали**		220	3723032 5	240	3724124	упаковки			
80	37213805	240	3723034 5	для черновой шлифовки инструментальной стали**		грубый		37244011	
120	37214125	для черновой шлифовки инструментальной стали**		80	3724280	средний		37244021	
150	37215155	80	3723180 5	120	3724212 5	тонкий		37244031	
для черновой шлифовки инструментальной стали***		120	3723112 5	для черновой шлифовки инструментальной стали***					
80	37216805	для черновой шлифовки инструментальной стали***		80	3724380 5				
100	37216105	40	3723240 5	100	3724310 5				
120	37216125	80	3723280 5	120	3724312 5				
150	37216155	100	3723210 5	150	3724315 5				
180	37216185	120	3723212 5	180	3724318 5				
специально для шлифовки стали		150	3723215 5	специально для шлифовки стали					
80	37218805	180	3723218 5	80	37246805				
100	37218105	специально для шлифовки стали		100	37246105				
120	37218125	80	3723580 5	120	37246125				
150	37218155	100	3723510 5	150	37246155				
180	37218185	120	3723512 5	180	37246185				
220	37218225	150	3723515 5	220	37246225				
240	37218245	180	3723518 5	240	37246245				
		220	3723522 5						
		240	3723524 5						

* При шлифовке алюминия из-за высокого риска детонации обязательно следить за тем, чтобы проводилась только мокрая шлифовка

** с подкладкой из полиэстера, оптимальная пригодность в случае очень высокого прижимного усилия при шлифовке или мокрого шлифования

*** с мягкой подкладкой из полотна из хлопка

на
электромашинном
основании

Удаление
грата

Шлифование металла

Резка

Вырубка и шлифование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Ролликовые
направляющие

Ленточные
пилы по
металлу



- ▶ Стандартно с рифленной круглой щеткой (250 x 40 x 24 мм с проволокой Ø 0,5 мм)
- ▶ Переставляемая призматическая подкладка для заготовки
- ▶ Большое обзорное защитное стекло для защиты от искр и разлетающейся стружки
- ▶ S-конструкция, включая блок вытяжной вентиляции с отдельным двигателем и фильтрующим мешком



Большое обзорное защитное стекло



Переставляемая призматическая подкладка для заготовки



BEG 250

Аварийный выключатель с ножным управлением



BEG 250 S

Фильтрующий мешок входит в объем поставки (BEG 250 S)

Модель	BEG 250	BEG 250S
Арт. №	3730250	3730251

Технические характеристики	BEG 250	BEG 250S
Размеры щетки	0 250 x 40 мм	0 250 x 40 мм
Отверстие щетки	0 24 мм	0 24 мм
Скорость щетки	3000 мин-1	3000 мин-1
Мощность двигателя	2,2 кВт	2,2 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Мощность вытяжной системы	-	8,5 м3/мин
Размер (Д x Ш x В)	420 x 500 x 1120 мм	440 x 600 x 1120 мм
Масса	50 кг	60 кг

Новинка

Принадлежности	Арт. №
Круглая щетка 250 x 30 мм	3730260
Проволока – Ø 0,2 мм для стали	
Круглая щетка 250 x 30 мм	3730261
Проволока Ø 0,3 мм для стали	
Круглая щетка 250 x 30 мм	3730264
Проволока Ø 0,2 мм для инструментальной стали	
Круглая щетка 250 x 30 мм	3730265
Проволока Ø 0,3 мм для инструментальной стали	
Круглая щетка 250 мм x 40 мм	3730267
Проволока Ø 0,5 мм для стали	
Дополнительный фильтрующий мешок (только для BEG 250 S)	3722150

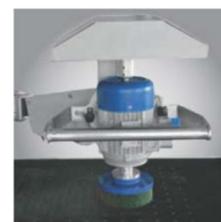
Новинка

Ручной шлифовальный станок MMSM 150-2 – Для удаления грата и для обработки верхней поверхности отдельных деталей и для очистки вырезанных плазмой деталей

- ▶ Управление посредством поворотного рычага
- ▶ Особо пригоден для быстрой и простой обработки отдельных деталей различной формы и толщины материала
- ▶ Простая фиксация заготовок на вакуумном зажимном столе, даже и маленьких деталей
- ▶ Оснащен транспортными роликами
- ▶ Патрубок для вытяжки на обратной стороне
- ▶ Рабочая головка оснащена двумя инструментами, которые могут сменяться во время обработки путем отвода головки на 180° (например, шлифовальный диск и щетка)
- ▶ Удаление грата и очистка деталей лазерной, плазменной резки и штамповки



- ▶ Рабочая головка оснащена двумя инструментами
- ▶ Смена инструмента во время обработки осуществляется путем отвода головки на 180°



- ▶ Рабочая головка зафиксирована на поворотном рычаге
- ▶ Быстрое и простое обслуживание



- ▶ Примеры применения

Цель использования

- Удаление грата
- Закругление кромок
- Удаление оксидного слоя

Объем поставки:

- > 1 x щетка Scotch
- > 1 x диск из абразивной шкурки Ø 150 мм, K150

Модель		MMSM 150-2
Арт. №		4401100
Технические характеристики		
Длина x ширина рабочего стола	мм	800 x 1300
Нагрузка на стол макс.	кг	100
Диаметр тарельчатого шлифовального круга	мм	150
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5–150
Мощность приводного двигателя	кВт	0,75
Электрическое подсоединение	В / Гц	400 / 50
Диаметр аспирационного патрубка	мм	150
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1310 x 900 x 2100
Масса, прикл.	кг	320

Принадлежности на с. 60/61



Новинка

Узколенточный шлифовальный станок MBBS R — модель с ленточно-шлифовальным блоком для обработки верхней поверхности и для полирования

- ▶ Очень подходит для шлифовки плоских стандартных конструктивных элементов, например, после лазерной резки или штамповки
- ▶ Для удаления ржавчины или легкой прокатной окалины
- ▶ Перестановка высоты с моторным приводом рабочего стола посредством джойстика и цифровым индикатором
- ▶ Стол подачи с профилированной транспортной лентой для оптимального удерживания во время обработки
- ▶ Бесступенчатая регулировка ленты подачи
- ▶ Включая вытяжной короб



▶ Шлифовально-ленточный блок для обработки верхней поверхности и для полировки



▶ Слева необработанная, справа обработанная заготовка

Модель R



R

Сокращенное
Шлифовально-ленточный блок

MBBS 1100-12 R

Цель использования

Полирование

Финишная шлифовка для наружной поверхности

Объем поставки:

> 1 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120

Модель		MBBS 610-11 R	MBBS 1100-12 R
Арт. №		4403100	4403105
Технические характеристики			
Ширина шлифования макс.	мм	600	1100
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	100	150
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	18	18
Скорость подачи	м/с	6,5	6,5
Длина x ширина рабочего стола	мм	886 x 725	1193 x 1060
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	1524 x 635	1524 x 1120
Перестановка высоты стола	мм	130	130
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950	780 / 950
Диаметр контактного колеса	мм	125	125
Потребляемая мощность	кВт	6	12,5
Подводимое напряжение	В	400	400
Частота сети	Гц	50	50
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	1100 x 1100 x 1900	1700 x 1400 x 1900
Масса, прибл.	кг	520	740



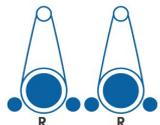
Новинка

Шлифовальный станок с непрерывной лентой DBM 300 RR — Для удаления грата и обработки верхней поверхности, особенно на узких заготовках

- ▶ Особо подходит для узких заготовок
- ▶ Ручная регулировка высоты рабочего стола с цифровой индикацией
- ▶ Включая отсасывающее сопло для каждого ленточно-шлифовального агрегата
- ▶ Устойчивая к скольжению транспортерная лента



Модель RR



Сокращенное

обозначение

К Два ленточно-

Цель использования	
Удаление грата	
Полирование	
Удаление оксидного слоя	



DBM 300 RR



- ▶ Ручная регулировка высоты рабочего стола с цифровой индикацией



- ▶ Два ленточно-шлифовальных блока
- ▶ Для удаления грата и обработки верхней поверхности

Объем поставки:
> 2 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120

Модель	DBM 300 RR
Арт. №	4402100

Технические характеристики		
Ширина шлифования макс.	мм	300
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	80
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	16
Длина x ширина рабочего стола	мм	942 x 333
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	1900 x 320
Перестановка высоты стола	мм	170
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950
Скорость подачи	м/с	6,5
Диаметр контактного колеса	мм	125
Потребляемая мощность	кВт	8,5
Подводимое напряжение	В	400
Фаза (-ы)	ф	3
Длина x ширина x высота, приibl.	мм	1450 x 860 x 2100
Масса, приibl.	кг	540

Проверьте нашу эффективность
– запросите индивидуальную
консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Принадлежности	Арт. №
Бесступенчатая скорость шлифовальной ленты 2–19 м/с (надбавка за каждый агрегат)	4411000
Очистка щеткой подающей ленты	4412000

Принадлежности на с. 60/61



Новинка

Шлифовальный станок с непрерывной лентой DBM 300 RR- с мокрым охлаждением, для удаления графа и обработки верхней поверхности, особенно на узких заготовках

- ▶ Особо подходит для узких заготовок
- ▶ Ручная регулировка высоты рабочего стола с цифровой индикацией
- ▶ Включая отсасывающие сопла для каждого ленто-шлифовального агрегата
- ▶ С мокрым охлаждением для эффективного снижения теплоотдачи при шлифовке листовой стали и прямоугольных труб.
- ▶ Необходим для шлифовки без перекоса
- ▶ Устойчивая к скольжению транспортная лента
- ▶ Эффективная сушка заготовки посредством радиального вентилятора после процесса шлифования
- ▶ Очистка охлаждающей жидкости во внешнем бумажно-полосовом фильтре



- ▶ Два ленточно-шлифовальных блока
- ▶ Для удаления графа и обработки верхней поверхности



Модель RR



Сокращенное обозначение

комплектации I

R Два ленточно-шлифовальных блока

Цель использования

- Удаление графа
- Полирование
- Удаление оксидного слоя



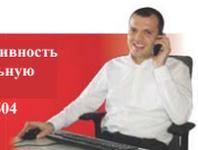
Объем поставки:

> 2 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120

Модель	DBM 300 W RR
Арт. №	4402105

Технические характеристики		
Ширина шлифования макс.	мм	300
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	80
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	16
Длина x ширина рабочего стола	мм	1130 x 350
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	1900 x 320
Перестановка высоты стола	мм	140
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950
Скорость подачи	м/с	6,5
Диаметр контактного колеса	мм	125
Потребляемая мощность	кВт	8,5
Подводимое напряжение	В	400
Фаза (-ы)	ф	3
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1600 x 1600 x 2100
Масса, прикл.	кг	540

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Принадлежности	Арт. №
Бесступенчатая скорость шлифовальной ленты	4411000
2–19 м/с (надбавка за каждый агрегат)	
Очистка щеткой подающей ленты	4412000

Принадлежности на с. 60/61

Новинка

Широколенточный шлифовальный станок MBBS 650-17 — Для удаления грата и обработки верхней поверхности

- ▶ Перестановка высоты рабочего стола с помощью моторного привода
- ▶ Устойчивая к скольжению транспортерная лента
- ▶ Опционально: управление с помощью сенсорной панели

MBBS 650-17 W RR:

- ▶ С мокрым охлаждением для эффективного снижения теплоотдачи при шлифовке листовой стали и прямоугольных труб. Необходим для шлифовки без перекоса
- ▶ Оснащен устройством сушки деталей для предотвращения коррозии обеспечения быстрой дальнейшей обработки
- ▶ Включая бумажно-ленточный фильтр для очистки охлаждающей жидкости
- ▶ Очистка охлаждающей жидкости во внешнем фильтре

Цель использования

- Удаление грата
- Закругление кромок
- Полирование
- Удаление оксидного слоя
- Финишная шлифовка для наружной поверхности



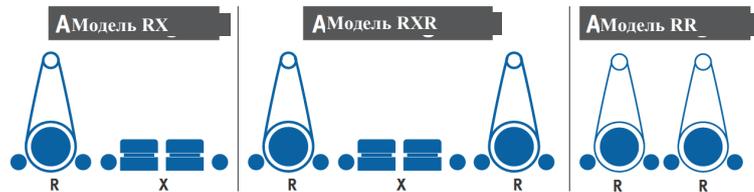
MBBS 650-17 RX

- ▶ Оснащен ленточно-шлифовальным блоком и блоком лепестковых шлифовальных кругов

На рисунке показаны приобретаемые как опция сенсорные панели 8"

Сокращенное обозначение комплектации

R	Шлифовально-ленточный блок
X	Шлифовальные щетки для удаления грата блок закругления кромок для горизонтальной обработки
Вт	Для мокрого охлаждения / очистки
Объем поставки MBBS 650-17 RX:	
>	1 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120
>	1 x щетка Scotch
Объем поставки MBBS 650-17 RXR:	
>	x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120
>	1 x щетка Scotch
Объем поставки MBBS 650-17 W RR:	
>	2 x щетка Scotch



Модель		MBBS 650-1/ KX	MBBS 650-1/ KXX	MBBS 650-1/ W KK
Арт. №		4403200	4403205	4403210

Технические характеристики				
Ширина шлифования макс.	мм	650	650	650
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170	0,5 / 170	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	100	100	100
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	18	18	18
Скорость вращения блока лепестковых шлифовальных кругов	м/с	10	10	10
Скорость подачи	м/с	6,5	6,5	6,5
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	2200 x 670	2200 x 670	2200 x 670
Перестановка высоты стола	мм	170	170	170
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950	780 / 950	780 / 950
Диаметр контактного колеса	мм	125	125	125
Потребляемая мощность	кВт	10	18	13
Подводимое напряжение	В	400	400	400
Частота сети	Гц	50	50	50
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1750 x 1050 x 2200	2100 x 1050 x 2200	1500 x 1150 x 2400
Масса, прикл.	кг	1000	1200	1200

Принадлежности	Арт. №
Бесступенчатая скорость шлифовальной ленты 3–18 м/с	4411005
Очистка щеткой подающей ленты	4412005
Моторизованное выравнивание усилия шлифовальной ленты (только совместно с ЧПУ № 4414005)	4413005
Моторизованная перестановка высоты X-группы (надбавка за каждый X-агрегат)*	4416050
Бесступенчатая скорость тарельчатой щетки 500 / 1500 об/мин (надбавка за каждый X-агрегат)*	4411050
Вращающийся щеточный агрегат В-группы (надбавка за каждый В-агрегат)*	4416000
Вакуумная функция 3 кВт для транспортерной ленты (подходит для трех агрегатов)	4415000
Сенсорная панель 8" ЧПУ	4414005

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
 Контакт: (09 51) 96 555-504
 beratung@metalkraft.de

Принадлежности на с. 60/61

Шлифование металла
 Удаление грата
 Сверление электромагнитном основании
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Ротационные направляющие
 Ленточные пилы по металлу



Новинка

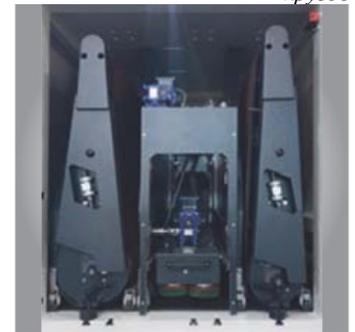
Широколенточный шлифовальный станок MBBS 1350-17 — Для удаления грата и финишной шлифовки

- ▶ Для удаления грата с плоских конструктивных элементов, например, после лазерной и плазменной резки или штамповки
- ▶ Большая рабочая ширина до 1350 мм
- ▶ Устойчивая к сколжению транспортерная лента
- ▶ Опционально можно также приобрести и с управлением через сенсорную панель



MBBS 1350-17 RX

- ▶ Ленточно-шлифовальный блок и качательный блок лепестковых шлифовальных кругов



MBBS 1350-17 RXR

- ▶ 2 ленточно-шлифовальных блока и качательный блок лепестковых шлифовальных кругов



- ▶ Качательный блок лепестковых шлифовальных кругов



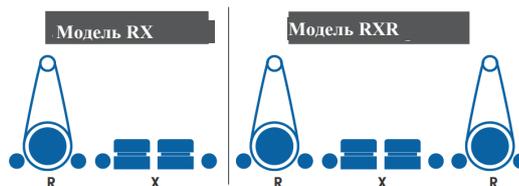
MBBS 1350-17 RX

MBBS 1350-17 RXR

На рисунке показаны опциональная сенсорная панель и опциональная система очистки щеткой подающей ленты

Сокращенное обозначение комплектации

R	Шлифовально-ленточный блок
X	Шлифовальные щетки для удаления грата блок закругления кромок для горизонтальной обработки
Объем поставки MBBS 650-17 RX:	
>	1 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120
>	1 x щетка Scotch
Объем поставки MBBS 650-17 RXR:	
>	1 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120
>	1 x щетка Scotch



Модель		MBBS 1350-17 RX	MBBS 1350-17 RXR	Цель использования
Арт. №		4403500	4403505	Удаление грата Закругление кромок Полирование Удаление оксидного слоя Финишная шлифовка для наружной поверхности
Технические характеристики				
Ширина шлифования макс.	мм	1350	1350	
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170	0,5 / 170	
Нагрузка на стол макс.	кг	150	150	
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	18	18	
Скорость вращения блока лепестковых шлифовальных кругов	м/с	10	10	
Скорость подачи	м/с	6,5	6,5	
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	2220 x 1370	2220 x 1370	
Перестановка высоты стола	мм	170	170	
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950	780 / 950	
Диаметр контактного колеса	мм	180	180	
Потребляемая мощность	кВт	17	29	
Подводимое напряжение	В	400	400	
Частота сети	Гц	50	50	
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1850 x 1800 x 2200	2100 x 1800 x 2200	
Масса, прикл.	кг	1500	2000	
Принадлежности				
Бесступенчатая скорость шлифовальной ленты 3–18 м/с	Арт. №	4411010		
Очистка щеткой подающей ленты	Арт. №	4412010		
Моторизованное уравнивание усилия шлифовальной ленты (только совместно с ЧПУ № 4414005)	Арт. №	4413005		
Сенсорная панель 8" ЧПУ	Арт. №	4414005		

Принадлежности на с. 60/61

Ленточные пилы по металлу	Роликовые направляющие	Дисковые пилы	Прессы	Гибка	Вырубка и штампование	Резка	Шлифование металла	Удаление графа	Сверление электромагнитном основании
---------------------------	------------------------	---------------	--------	-------	-----------------------	-------	--------------------	----------------	--------------------------------------

Широколенточный шлифовальный станок MBBS 650-16 RCC — Для удаления грата и закругления кромок на заготовках после лазерной резки или штамповки листов толщиной от 3 мм

- ▶ Для удаления грата и закругления кромок заготовок после плазменной резки или штампования
- ▶ Идеален для удаления шлаков и сильного грата
- ▶ Оснащен блоком щеток для очистки и ленточно-шлифовальным блоком
- ▶ Устойчивая к скольжению транспортерная лента
- ▶ Опциональный магнитный стол специально для маленьких деталей



- ▶ Оснащен блоком щеток для очистки и ленточно-шлифовальным блоком
- ▶ Для удаления грата и закругления кромок на заготовках после лазерной резки или штампования



MBBS 650-16 RCC



- ▶ Слева необработанная, справа обработанная заготовка

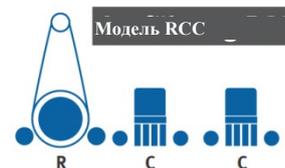
Сокращенное обозначение комплектации

R	Шлифовально-ленточный блок
C	Блок щеток для очистки / блок щеток из стальной проволоки для обработки материала различной толщины

Объем поставки:

> 1 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120

Модель	MBBS 650-16 RCC		Цель использования
Арт. №	4403300		Удаление грата
			Закругление кромок
			Удаление оксидного слоя
			Удаление металлических шлаков (2-3 мм)
Технические характеристики			
Ширина шлифования макс.	мм	650	
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170	
Нагрузка на стол макс.	кг	100	
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	18	
Скорость вращения блока щеток для очистки	м/с	10	
Скорость подачи	м/с	6,5	
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	1500 x 680	
Перестановка высоты стола	мм	170	
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950	
Диаметр контактного колеса	мм	125	
Потребляемая мощность	кВт	12	
Подводимое напряжение	В	400	
Частота сети	Гц	50	
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1500 x 1500 x 2130	
Масса, прикл.	кг	1350	



Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!

beratung@metalkraft.de



Качество
Сделано в
Европе

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

Новинка

Широколенточный шлифовальный станок MBBS 650-16 DCC — Для удаления грата и закругления кромок на заготовках после плазменной или газовой резки листов толщиной от 3 мм

- ▶ Для удаления грата и закругления кромок заготовок после плазменной резки или штампования
- ▶ Оснащен блоком щеток из стальной проволоки и блоком шлифовальных барабанов после плазменной резки D-блок свободно подвешен на опорах, поэтому особо подходит для обработки неровных или искривленных конструктивных элементов
- ▶ Устойчивая к скольжению транспортерная лента
- ▶ Опциональный магнитный стол специально для маленьких деталей



MBBS 650-16 DCC



- ▶ Управление функциями станка через сенсорную панель 8"



- ▶ Оснащен блоком щеток из стальной проволоки и блоком шлифовальных барабанов
- ▶ Для удаления грата и закругления кромок на заготовках после плазменной или газовой резки
- ▶ Идеален для удаления шлаков и сильного грата



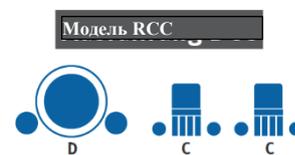
- ▶ Слева необработанная, справа обработанная заготовка

Сокращенное обозначение комплектации

C	Блок щеток для очистки / блок щеток из стальной проволоки для обработки материала различной толщины
D	Блок шлифовальных барабанов для обработки неровных или искривленных конструктивных элементов

Модель	MBBS 650-16 DCC	
Арт. №	4403305	
Технические характеристики		
Ширина шлифования макс.	мм	650
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	100
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	16
Скорость вращения блока щеток для очистки	м/с	10
Скорость подачи	м/с	6,5
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	1500 x 680
Перестановка высоты стола	мм	170
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950
Диаметр контактного колеса	мм	125
Потребляемая мощность	кВт	14
Подводимое напряжение	В	400
Частота сети	Гц	50
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1500 x 1500 x 2130
Масса, прикл.	кг	2000

Цель использования
Удаление грата
Закругление кромок
Удаление оксидного слоя
Удаление металлических шлаков (2-3 мм)



Принадлежности на с. 60/61

на шлифовальном основании
Удаление грата
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Новинка

Промышленный станок для удаления грата с листов MBBS 1350-14 RB8 — Для обработки верхней поверхности

- ▶ Для удаления грата с заготовок, например, после плазменной, лазерной резки или штампования
- ▶ Конструктивные элементы из-за вакуума прилипают к устойчивой к скольжению транспортной ленте, поэтому хорошая сцепляемость даже мелких деталей
- ▶ Большая рабочая ширина в 1350 мм
- ▶ Бесступенчатая скорость транспортной ленты
- ▶ Возможно закругление кромок до 2 мм, управление через сенсорную панель 8"



- ▶ Управление функциями станка через сенсорную панель 8"



- ▶ Оснащен группой шлифовальных лент и щеток



- ▶ Для удаления грата с плоских конструктивных элементов, например, после плазменной, лазерной резки или штампования

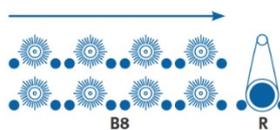
Сокращенное обозначение комплектации

R	Блок шлифовальной ленты для черновой шлифовки
B8	Блок шлифовальных щеток для закругления кромок

Объем поставки:

> 1 x шлифовальная лента с бумажной подкладкой K120

Модель	MBBS 1350-14 RB8	
Арт. №	4403400	
Технические характеристики		
Ширина шлифования макс.	мм	1350
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	150
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	18
Скорость вращения группы шлифовальных щеток	м/с	2,5
Скорость подачи	м/с	4,5
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	2220 x 1370
Перестановка высоты стола	мм	170
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950
Диаметр контактного колеса	мм	180
Потребляемая мощность	кВт	16
Подводимое напряжение	В	400
Частота сети	Гц	50
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	4200 x 2210 x 2200
Масса, прикл.	кг	4200



Цель использования

- Удаление грата
- Закругление кромок
- Удаление оксидного слоя

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!

bera@metalkraft.de

Принадлежности на с. 60/61



Качество
Сделано в
Европе

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

Новинка

Двухленточный шлифовальный станок MBSM 2500 RR – Для удаления грата и полирования плоских, изогнутых или неудобных конструктивных элементов

- ▶ Высокая производительность благодаря обработке с помощью двух шлифовальных лент и дополнительному шлифовальному агрегату для точечной обработки, например, полирование сварных швов
- ▶ Шлифовальная колодка с большим рифленным прижимным роликом, благодаря чему меньше тепловыделение и меньше цвета побежалости
- ▶ Вторая шлифовальная колодка с графитовой подкладкой, особо пригодна для тонкой шлифовки
- ▶ Бесступенчатая регулировка количества оборотов
- ▶ Может быть оснащен шлифовальной лентой или лентой Scotch
- ▶ В распоряжении имеются шлифовальная колодка, контактный валик или узел удаления грата для получения различной шлифовочной сетки
- ▶ Управление посредством клавиш и ножной педали
- ▶ Моторизованная перестановка высоты стола
- ▶ Заготовка удерживается вакуумом и может свободно перемещаться во время обработки
- ▶ Пневматический зажим заготовки
- ▶ Благодаря особому типоразмеру с вытянутым вверх устройством для изменения направления (треугольной формы) появляется свободная рабочая зона, в которой можно безопасно работать



- ▶ *Опциональный узел для удаления грата и полирования плоских и изогнутых конструктивных элементов*



Объем поставки:

- > 1 x шлифовальная лента K120
- > 1 x шлифовальная лента K180
- > 1 x лист из абразивной шкурки 0 150 мм, K150

Сокращенное обозначение комплектации

R	Два ленточно-шлифовальных блока
	Перестановка высоты рабочего стола

Модель		MBBS 1350-14 RB8	Цель использования
Арт. №		4403400	Удаление грата

Закругление кромок
Удаление оксидного слоя
Финишная шлифовка для наружной поверхности



- ▶ *Зажим заготовки с помощью вакуумного направляющего устройства*

Технические характеристики		
Ширина шлифования макс.	мм	1350
Высота заготовки мин./макс.	мм	0,5 / 170
Нагрузка на стол макс.	кг	150
Скорость вращения шлифовально-ленточного блока	м/с	18
Скорость вращения группы шлифовальных щеток	м/с	2,5
Скорость подачи	м/с	4,5
Длина x ширина шлифовальной ленты	мм	2220 x 1370
Перестановка высоты стола	мм	170
Высота стола мин. / макс.	мм	780 / 950
Диаметр контактного колеса	мм	180
Потребляемая мощность	кВт	16
Подводимое напряжение	В	400
Частота сети	Гц	50
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	4200 x 2210 x 2200
Масса, прикл.	кг	4200

Проверьте нашу эффективность
– запросите индивидуальную
консультацию!

beratung@metalkraft.de



Принадлежности на с. 60/61

на
электромашинном
основании

Удаление
грата

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

Ленточные
пилы по
металлу

Принадлежности для шлифовальных станков

Новинка

MMSM 150-2

Принадлежности	Шлифующий материал	Диаметр	Ход зернистости	Единица упаковки	Арт. №
Коричневый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Оксид алюминия	Ø150 мм	Правосторонний ход K80		3720300
Коричневый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Оксид алюминия	Ø150 мм	Правосторонний ход K80		3720301
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720302
Серый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Карбид кремния	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720305
Серый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Карбид кремния	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720306
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720307
Синий тарельчатый круг для удаления грата – тонко	Циркониевый электрокорунд	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720310
Синий тарельчатый круг для удаления грата – тонко	Циркониевый электрокорунд	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720311
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм (G-Line)	Циркониевый электрокорунд	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720312
Держатель-липучка средний		Ø150 мм			3720315
Шлифовальная подошва	Керамика	Ø150 мм	K80		3720316
Шлифовальная подошва из нетканого полотна		Ø150 мм	K280		3720317
Щетка для удаления шлака 55°		Ø150 мм			3720320
Щетка для удаления оксида	Cordraht	Ø150 мм	Правосторонний ход		3720321
Тарельчатый полировочный круг с суровой карбонизированной тканью	Войлок	Ø150 мм			3720325



MBBS 610-11 R

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 635 x 1524 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720120
Шлифовальная лента 635 x 1524 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720125
Шлифовальная лента 635 x 1524 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720130
Шлифовальная лента 635 x 1524 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720131
Шлифовальная лента 635 x 1524 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720132



MBBS 1100-12 R

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 1120 x 1524 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720160
Шлифовальная лента 1120 x 1524 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720165
Шлифовальная лента 1120 x 1524 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720170
Шлифовальная лента 1120 x 1524 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720171
Шлифовальная лента 1120 x 1524 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720172



DBM 300 RR / DBM 300 W RR

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 320 x 1900 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720100
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720105
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720110
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720111
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720112



MBBS 650-17 RXR / MBBS 1350-17 RXR

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720140
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720145
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720150
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720151
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720152



MBBS 1350-17 RXR

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720180
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720185
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720190
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720191
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720192



MBBS 650-16 RCC

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720200
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720205
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720210
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720211
Шлифовальная лента 670 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720212



MBBS 650-16 DCC

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 680 x 1900 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720220
Шлифовальная лента 680 x 1900 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720225
Шлифовальная лента 680 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720230
Шлифовальная лента 680 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720231
Шлифовальная лента 680 x 1900 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720232



MBBS 650-17 RX / MBBS 1350-17 RX

Принадлежности	Шлифующий материал	Диаметр	Ход зернистости	Единица упаковки	Арт. №
Зеленый тарельчатый круг для удаления грата – тонкий	Оксид алюминия	Ø115 мм	Правосторонний ход K60	3720350	
Зеленый тарельчатый круг для удаления грата – тонкий	Оксид алюминия	Ø115 мм	Левосторонний ход K60	3720351	
Коричневый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Оксид алюминия	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720352	
Коричневый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Оксид алюминия	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720353	
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм G-line	Оксид алюминия	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720354	
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм G-line	Оксид алюминия	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720355	
Тарельчатый круг для удаления грата 4 мм G-line	Оксид алюминия	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720356	
Тарельчатый круг для удаления грата 4 мм G-line	Оксид алюминия	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720357	
Серый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Карбид кремния	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720360	
Серый тарельчатый круг для удаления грата – очень тонко	Карбид кремния	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720361	
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм G-line	Карбид кремния	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720362	
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм G-line	Карбид кремния	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720363	
Тарельчатый круг для удаления грата 4 мм G-line	Карбид кремния	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720364	
Тарельчатый круг для удаления грата 4 мм G-line	Карбид кремния	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720365	
Синий тарельчатый круг для удаления грата – тонко	Циркониевый электрокорунд	Ø115 мм	Правосторонний ход K80	3720370	
Синий тарельчатый круг для удаления грата – тонко	Циркониевый электрокорунд	Ø115 мм	Левосторонний ход K80	3720371	
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм G-line	Циркониевый электрокорунд	Ø115 мм	Правосторонний ход K80	3720372	
Тарельчатый круг для удаления грата 5 мм G-line	Циркониевый электрокорунд	Ø115 мм	Левосторонний ход K80	3720373	
Тарельчатый круг для удаления грата	Циркониевый электрокорунд	Ø115 мм	Правосторонний ход K80	3720374	
Тарельчатый круг для удаления грата	Циркониевый электрокорунд	Ø115 мм	Левосторонний ход K80	3720375	
Щетка для удаления оксида	Cordraht	Ø115 мм	Правосторонний ход	3720380	
Щетка для удаления оксида	Cordraht	Ø115 мм	Левосторонний ход	3720381	
Щетка для удаления шлака 55°		Ø115 мм	Правосторонний ход	3720385	
Щетка для удаления шлака 55°		Ø115 мм	Левосторонний ход	3720386	



Принадлежности MBBS 650-17 RX	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720140
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720145
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720150
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720151
Шлифовальная лента 635 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720152

Принадлежности 1350-17 RX	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720180
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720185
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720190
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720191
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720192

MBBS 1350-14 RB8

Принадлежности	Материал	Диаметр	Ширина	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K40		3720400
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K60		3720401
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K80		3720402
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K100		3720403
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K120		3720404
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K150		3720405
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K180		3720406
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Оксид алюминия	Ø350 мм	490 мм	K240		3720407
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø350 мм	490 мм	K80		3720410
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø350 мм	490 мм	K100		3720411
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø350 мм	490 мм	K120		3720412
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø350 мм	490 мм	K150		3720413
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø350 мм	490 мм	K180		3720414
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Карбид кремния	Ø350 мм	490 мм	K240		3720415
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Циркониевый электрокорунд	Ø350 мм	490 мм	K80		3720420
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (G-Line)	Циркониевый электрокорунд	Ø350 мм	490 мм	K120		3720421
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K40		3720425
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K60		3720426
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K80		3720427
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K100		3720428
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K120		3720429
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K150		3720430
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K180		3720431
Валик для снятия грата 5 & 5 мм (S-Line)	Керамика	Ø350 мм	490 мм	K240		3720432

Шлифовальные ленты	Использование	Зернистость	Единица упаковки	Арт. №
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки стали	K120	5	3720180
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки инструментальной стали	K120	5	3720185
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K120	5	3720190
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K150	5	3720191
Шлифовальная лента 1370 x 2200 мм	для шлифовки алюминия	K180	5	3720192



Принадлежности для шлифовальных станков

Новинка

Аспирационная установка для станков шлифования металла AS 2003 D – С автоматической очисткой фильтра

- ▶ Пригодна для станков сухого шлифования
- ▶ Фильтрующий материал из тонкой целлюлозы
- ▶ Быстрая и простая смена фильтра

Объем поставки:

- > Картриджный фильтр из целлюлозы

Модель		AS 2003 D
Арт. №		4420200

Технические характеристики		
Мощность всасывания с пылеприемным мешком / шлангами	м ³ /ч	1600 / 2000
Уровень шума	дБ(А)	80
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	2,2
Подводимое напряжение	В	400
Фаза (-ы)	ф	3
Род тока		пер. ток
Частота сети	Гц	50
Размеры и масса		
Диаметр аспирационного патрубка	мм	200
Диаметр крыльчатки вентилятора	мм	400
Длина x ширина x высота, приibl.	мм	790 x 870 x 1576
Масса, приibl.	кг	80



Принадлежности	Арт. №
Картриджный фильтр из целлюлозы 0 328 мм	4420000
Картриджный фильтр из полиэстера 0 328 мм	4420005

Аспирационная установка для станков шлифования металла AS D – С автоматической очисткой фильтра

- ▶ Пригодна для станков сухого шлифования
- ▶ Сепарация грубых частиц в отстойной камере
- ▶ Фильтрующий материал из тонкой целлюлозы
- ▶ Быстрая и простая смена фильтра
- ▶ Настройка автоматической очистки фильтра посредством системы управления
- ▶ Емкость для стружки с тележкой для упрощения опорожнения

Объем поставки:

- > Картриджный фильтр из целлюлозы

Модель		AS 4003 D	AS 6003 D	AS 8003 D
Арт. №		4420400	4420600	4420800

Технические характеристики				
Мощность всасывания с пылеприемным мешком / шлангами	м ³ /ч	4000 / 4500	5500 / 6000	8000 / 8500
Уровень шума	дБ(А)		82	
Электрические характеристики				
Мощность приводного двигателя	кВт	4,0	5,5	7,5
Подводимое напряжение	В		400	
Фаза (-ы)	ф		3	
Род тока			пер. ток	
Частота сети	Гц		50	
Размеры и масса				
Диаметр аспирационного патрубка	мм	300	2 x 300	3 x 300
Диаметр крыльчатки вентилятора	мм	440	410	450
Длина x ширина x высота, приibl.	мм	900 x 900 x 2430	900 x 1800 x 2430	900 x 2700 x 2430
Масса, приibl.	кг	370	560	640



Принадлежности	Арт. №
Картриджный фильтр из целлюлозы 0 328 мм	4420000
Картриджный фильтр из полиэстера 0 328 мм	4420005

Аспирационная установка для станков шлифования металла AS W —С водяным фильтром с низкой акустической эмиссией

- ▶ Пригодна для станков мокрого шлифования
- ▶ Просматриваемая зона фильтрации благодаря прозрачным пластиковым дискам



AS 2503 W



AS 8003 W

Модель		AS 2503 W	AS 4003 W	AS 5003 W	AS 8003 W
Арт. №		4421250	4421400	4421500	4421800
Технические характеристики					
Мощность всасывания с пылеприемным мешком / шлангами	м ³ /ч	2000 / 2500	4000 / 4500	5000 / 5500	7500 / 8200
Уровень шума	дБ(А)			84	
Электрические характеристики					
Мощность приводного двигателя	кВт	3,0	4,0	6,0	8,0
Подводимое напряжение	В			400	
Фаза (-ы)	ф			3	
Род тока				пер. ток	
Частота сети	Гц			50	
Размеры и масса					
Диаметр аспирационного патрубка	мм	200	300	2 x 200	2 x 300
Диаметр крыльчатки вентилятора	мм	450	440	450	4500
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	877 x 10626 x 2090	970x1134x2320	1520x1062x2090	1665x1134x2320
Масса, прикл.	кг	240	300	450	560

Высокоточные плоскошлифовальные станки

Высокоточный плоскошлифовальный станок FSM –С управляемой ЧПУ вертикальной подачей

- ▶ Для высокоточного плоского шлифования в промышленном секторе
- ▶ Максимальная жесткость и устойчивость благодаря конструкции из чугуна с отжигом без внутреннего напряжения
- ▶ Высококачественный шпиндель с высокоточными коническими роликовыми подшипниками (точность по радиальному биению 2 мкм)
- ▶ Электромагнитная зажимная пластина для фиксации заготовки, включая автоматическую функцию размагничивания
- ▶ Диапазон шлифования: 3300 x 6600 мм
- ▶ Шлифовальный круг: 355 x 38 x 1227 мм
- ▶ Макс. Вес заготовки: 215 кг
- ▶ Автоматическая центральная смазка для всех направляющих скольжения и шпинделей
- ▶ Вручную шабрные и покрытые Turcite-V плоские направляющие V-формы гарантируют чрезвычайно равномерное движение с малым трением и максимальную точность
- ▶ Галогеновый рабочий светильник пыленепроницаем, полностью защищен от прикосновения и струи воды согласно IP65
- ▶ В объем поставки входит дополнительный второй фланец шлифовального круга



FSM 3060 Базовая комплектация

Стандартная комплектация:

- > Электромагнитная зажимная пластина
- > устройство автоматического размагничивания
- > Приспособление для параллельной правки шлифовального круга
- > Ножки центрирования
- > Галогенный рабочий светильник (IP65)
- > Охлаждающее устройство

Объем поставки:

- > Фланец шлифовального круга
- > Шлифовальный круг
- > Балансировочная оправка
- > Обслуживающий инструмент

Новинка

Базовая комплектация

дополнительно с:
защита от брызг сзади



дополнительно с: защита от
брызг спереди и сбоку



дополнительно с:
автоматической регулировкой
поперечной подачи



Новинка

Комплектация, как в FSM 2550, дополнительно с : защитой от брызг сзади, спереди и сбоку и автоматической регулировкой поперечной подачи

Модель		FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 2550 Базовая комплектация
Арт. №		3931545	3932045	3932550	3932551
Технические характеристики					
Размер зажимной пластины	мм	150 x 450	200 x 450	250 x 500	250 x 500
макс. расстояние между шпинделем и столом	мм	450	450	500	500
Скорость перемещения стола	м/мин	5–25	5–25	5–25	5–25
Макс. Вес заготовки	кг	110	110	190	190
Количество оборотов шпинделя	мин-1	2900	2900	2900	2900
Шлифовальный круг (Ø x ширина x отверстие)	мм	180 x 13 x 31,7			
Мощность двигателя шпинделя	кВт	1,5	1,5	1,5	1,5
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
Электрическое подключение	В / Гц	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1900 x 1300 x 1700	2080 x 1200 x 1800	2250 x 1400 x 1800	2340 x 1500 x 1800
Масса, прикл.	кг	900	950	1350	1385

*



FSM 2550

- ➔ Диапазон шлифования: 2250 x 5500 мм
- ➔ Шлифовальный круг: 180 x 13 x 311,7 мм
- ➔ Макс. Вес заготовки: 190 кг



FSM 4080

- ➔ Диапазон шлифования: 4400 x 8800 мм
- ➔ Шлифовальный круг: 405 x 50 x 1227 мм
- ➔ Макс. Вес заготовки: 250 кг

Компоновка и функция:

1. Галогеновый рабочий светильник
2. Сопло охлаждающей жидкости
3. Электромагнитная зажимная пластина
4. Переставляемый кулачок продольной подачи
5. Панель управления
6. Ручное колесо шлифовального круга оси Y
7. Гидравлический агрегат
8. Поперечные салазки
9. Ручное колесо салазок оси Z
10. Цоколь
11. Ручное колесо стола оси X
12. Рециркуляция охлаждающей жидкости
13. Стол
14. Шлифовальный круг
15. Защита от брызг
16. Кожух для шлифовального круга
17. Стойка

Новинка

Комплектация, как в FSM 3060, дополнительно с: защита от брызг сзади, спереди и сбоку и автоматическая регулировка поперечной подачи

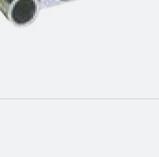
Новинка

Комплектация, как в FSM 4080, дополнительно с: защита от брызг сзади, спереди и сбоку и автоматическая регулировка поперечной подачи

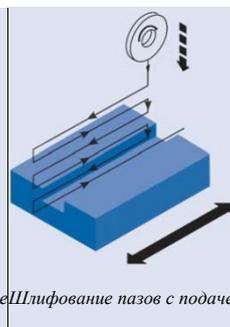
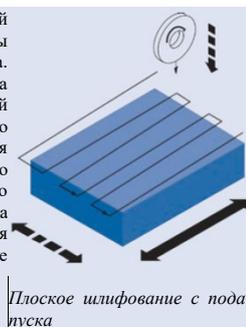
Модель	FSM 3060	FSM 3060 Базовая комплектация	FSM 4080	FSM 4080 Базовая комплектация
Арт. №	3933060	3933061	3934080	3934081
Технические характеристики				
Размер зажимной пластины	300 x 600 мм	300 x 600 мм	400 x 800 мм	400 x 800 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	500 мм	500 мм	550 мм	550 мм
Скорость перемещения стола	5-25 м/мин	5-25 м/мин	5-25 м/мин	5-25 м/мин
Макс. Вес заготовки	215 кг	215 кг	250 кг	250 кг
Количество оборотов шпинделя	1450 мин-1	1450 мин-1	1450 мин-1	1450 мин-1
Размер шлифовального круга в мм	355 x 38 x 127 мм	355 x 38 x 127 мм	406 x 50 x 127 мм	406 x 50 x 127 мм
Мощность двигателя шпинделя	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	0,75 кВт	0,75 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Длина x ширина x высота, прибл.	2650 x 1550 x 1800 мм	2630 x 1550 x 1800 мм	3450 x 2050 x 1900 мм	3450 x 2050 x 1900 мм
Масса, прибл.	1700 кг	1743 кг	3250 кг	3308 кг

Принадлежности высокоточных плоскошлифовальных станков

Принадлежности для высокоточных плоскошлифовальных станков FSM

Модель	FSM 2550	SM 3060	FSM 4080	Модель	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
	Арт. № 3932550	Арт. № 3933060	Арт. № 3934080		Арт. № 3932550	Арт. № 3933060	Арт. № 3934080
 Аспирационная установка Арт. № 3939012	•			 Инструмент угловой правки Арт. № 3939020	•		
Аспирационная установка и система охлаждения Арт. № 3939013	•			 Инструмент угловой правки Арт. № 3939118		•	
 Аспирационная установка и система охлаждения Арт. № 3939111		•		 Инструмент угловой правки Арт. № 3939217			•
 Магнитный сепаратор и система охлаждения Арт. № 3939014	•			 Устройство радиальной правки Арт. № 3939021	•		
 Магнитный сепаратор и система охлаждения Арт. № 3939112		•		 Устройство радиальной правки Арт. № 3939119		•	
 Магнитный сепаратор и система охлаждения Арт. № 3939211			•	 Устройство радиальной правки Арт. № 3939218			•
 Ролл микрофильтров для оптимальной подачи охлаждающей жидкости с автоматическим бумажно-полосовым фильтром Арт. № 3939401	•	•	•	 Зажимные тиски Werkzeugbauer Арт. № 3939022	•		
 Автоматический бумажно-полосовой фильтр и система охлаждения Арт. № 3939015	•			 Зажимные тиски Werkzeugbauer Арт. № 3939219			•
 Автоматический бумажно-полосовой фильтр и система охлаждения Арт. № 3939113		•		 Зажимные тиски Sinus шлифовальных станков Арт. № 3939023	•		
 Автоматический бумажно-полосовой фильтр и система охлаждения Арт. № 3939212			•	 Зажимные тиски Sinus шлифовальных станков Арт. № 3939121		•	
 автоматический бумажно-полосовой фильтр с магнитным сепаратором и системой охлаждения Арт. № 3939016	•			 Зажимные тиски Sinus шлифовальных станков Арт. № 3939220			•
 автоматический бумажно-полосовой фильтр с магнитным сепаратором и системой охлаждения Арт. № 3939114				 Устройство профильной правки Арт. № 3939024	•		
 автоматический бумажно-полосовой фильтр с магнитным сепаратором и системой охлаждения Арт. № 3939213				 Устройство профильной правки Арт. № 3939122		•	
				 Устройство профильной правки Арт. № 3939221			•

Модели серии FSM оснащены автоматической системой управления подачей (AD 5). Доступны различные циклы шлифовки – см. эскизы справа. Подача шлифовального круга может быть составлена индивидуально в зависимости от заготовки. Общий объем шлифовки разделен на грубую и тонкую шлифовку, шаги подачи в зависимости от применения могут задаваться с минимальным разрешением до 0,001 мм. Возможность программирования мертвого хода после определенного количества шагов подачи, а также проходы для выхаживания после достижения объема шлифовки обеспечивает наилучшие результаты шлифовки.



Комплектация для высокоточных плоскошлифовальных станков FSM (только с завода)

Модель	FSM 2550 Арт. № 3932550	FSM 3060 Арт. № 3933060	FSM 4080 Арт. № 3934080	Модель	FSM 2550 Арт. № 3932550	FSM 3060 Арт. № 3933060	FSM 4080 Арт. № 3934080
 Постоянная магнитная зажимная пластина 250 x 500 мм Арт. № 3939001				 Ускоренный ход вертикальный Арт. № 3939008			
Электромагнитная зажимная пластина Feinpol 250 x 500 мм Арт. № 3939002				Ускоренный ход вертикальный Арт. № 3939107			
Электромагнитная зажимная пластина Feinpol 300 x 600 мм Арт. № 3939101				Ускоренный ход вертикальный Арт. № 3939207			
Электромагнитная зажимная пластина Feinpol 400 x 800 мм Арт. № 3939201				 Защита от брызг сзади Арт. № 3939009			
Управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравновешивания Арт. № 3939003				Защита от брызг сзади Арт. № 3939108			
Управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравновешивания Арт. № 3939102				Защита от брызг сзади Арт. № 3939208			
Управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравновешивания Арт. № 3939203				 Защита от брызг спереди и сбоку Арт. № 3939010			
Гидравлическое устройство параллельного стягивания Арт. № 3939202				Защита от брызг спереди и сбоку Арт. № 3939109			
 Автоматическая регулировка поперечной подачи Арт. № 3939004				Защита от брызг спереди и сбоку Арт. № 3939209			
Автоматическая регулировка поперечной подачи Арт. № 3939103				 Общая защита от брызг Арт. № 3939018			
Автоматическая регулировка поперечной подачи Арт. № 3939204				Общая защита от брызг Арт. № 3939116			
Тонкая регулировка поперечной подачи Арт. № 3939006				Общая защита от брызг Арт. № 3939215			
Тонкая регулировка поперечной подачи Арт. № 3939105				 Автоматическое балансировочное устройство Арт. № 3939117			
Тонкая регулировка поперечной подачи Арт. № 3939205				 Автоматическое балансировочное устройство Арт. № 3939216			
Шаровой планетарный шпиндель для поперечной подачи Арт. № 3932550							
Шаровой планетарный шпиндель для поперечной подачи Арт. № 3939104							
Фланец шлифовального круга Арт. № 3939017							
Фланец шлифовального круга Арт. № 3939115							
Фланец шлифовального круга Арт. № 3939214							

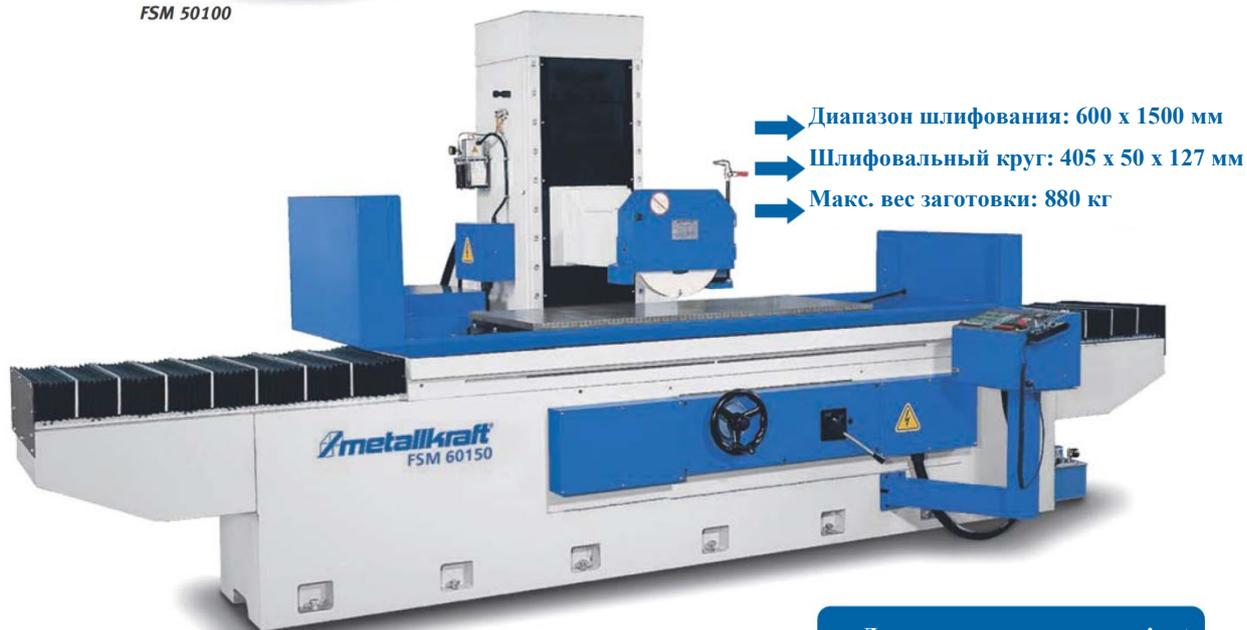
Другие принадлежности по запросу!

Высокоточные плоскошлифовальные станки

FSM – высокоточные плоскошлифовальные станки с управляемой ЧПУ вертикальной подачей



FSM 50100



FSM 60150

Другие модели по запросу!

Модель	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Арт. №	3935010	3936015	3937020
Технические характеристики			
Размер зажимной пластины	500 x 1000 мм	600 x 1500 мм	700 x 2000 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	600 мм	600 мм	600 мм
Скорость перемещения стола	5-25 м/мин	5-25 м/мин	5-25 м/мин
Макс. Вес заготовки	515 кг	880 кг	880 кг
Количество оборотов шпинделя	1450 мин-1	1450 мин-1	1450 мин-1
Размеры шлифовального круга	405 x 50 x 127 мм	405 x 50 x 127 мм	405 x 50 x 127 мм
Мощность двигателя шпинделя	7,46 кВт	7,46 кВт	7,46 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	2,24 кВт	3,73 кВт	3,73 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Размеры (Д x Ш x В)	4600 x 2300 x 2040 мм	4800 x 2450 x 2040 мм	6000 x 2550 x 2040 мм
Масса	6000 кг	7500 кг	9000 кг

Новинка

Управляемый ЧПУ плоскошлифовальный станок FSM PRO – С сенсорным управлением, для плоской, врезной и сетчатой шлифовки

Стандартная комплектация

- ▶ Сенсорная панель 10" системы ЧПУ G1 для оси Y и Z
- ▶ Режим шлифования: плоская, врезная и сетчатая шлифовка
- ▶ Подшипник шпинделя класс P4 фирмы NSK гарантирует точность по радиальному биению в 0,002 мм
- ▶ Электромагнитная зажимная пластина Feinprol, включая автоматическую функцию размагничивания
- ▶ Массивный и свободный от внутреннего напряжения корпус станка из ячеистого ребристого серого чугуна
- ▶ Прочная V-образная плоская направляющая с покрытием Turcite-B на осях X и Z для шлифовки тяжелых заготовок
- ▶ Безлофтовые шаровые планетарные шпиндели на оси Y и Z
- ▶ Управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравнивания над столом станка

- ▶ Охлаждающее устройство с магнитным сепаратором
- ▶ Закрытая кожухом часть рабочего стола с контролируемой дверкой
- ▶ Бесступенчатое количество оборотов шлифовального шпинделя посредством инвертора
- ▶ Автоматическая, гидравлическая подача оси X
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости оси X посредством гидравлического регулирующего клапана
- ▶ Автоматическая, моторизованная подача оси Z с приводом от серводвигателя
- ▶ Регулировка конечных положений оси X и Z посредством джойстика
- ▶ Автоматическая, моторизованная подача оси Y с приводом от серводвигателя
- ▶ Электронное ручное колесо для оси X и Z
- ▶ Автоматическая центральная смазка всех осей / направляющих

Оptionальная специальная комплектация

- ▶ Управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравнивания на шлифовальной головке
- ▶ Автоматическое балансирующее устройство
- ▶ Полное закрытие кожухом зоны шлифования с двумя раздвижными дверями
- ▶ Дополнительные фланцы шлифовального круга
- ▶ Повышенная мощность двигателя



FSM 2550 PRO

На рисунке показано опциональное управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравнивания на шлифовальной головке

Стандартная комплектация:

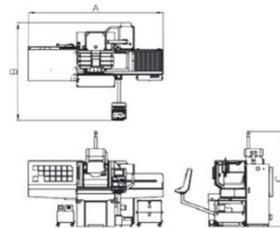
- > Электромагнитная зажимная пластина Feinprol
- > Автоматическая система размагничивания
- > Механизм правки с ЧПУ над столом станка
- > Автоматическая регулировка поперечной подачи
- > Охлаждающее устройство с магнитным сепаратором
- > Светодиодный рабочий светильник > полузакрытая защита от брызг
- > FSM 2550 PRO: 3 выравнивающих пластины
- > FSM 3060 PRO & FSM 4080 PRO: 5 выравнивающих пластин

Объем поставки:

- > Балансируочный стенд
- > Обслуживающий инструмент

Модель	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Арт. №	3940255	3940306	3940408

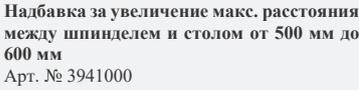
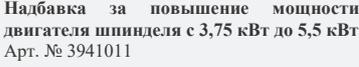
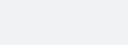
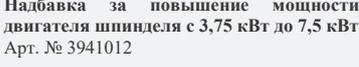
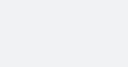
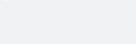
Технические характеристики		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Размер зажимной пластины	мм	500 x 250	600x300	800 x 400
Перемещение оси X	мм	550	650	860
Перемещение оси Z	мм	270	350	450
Скорость перемещения стола	м/мин	5-25	5-25	5-25
Макс. Вес заготовки	кг	190	215	250
Количество оборотов шпинделя	мин-1	2900	1450	1450
Шлифовальный круг (0 x ширина x отверстие)	мм	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Мощность двигателя шпинделя	кВт	1,5	3,75	3,75
Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	0,75	0,75	1,5
Электрическое подсоединение	В / Гц	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Длина x ширина x высота, прибол.	мм	2680 x 2350 x 2460	3000 x 2500 x 2460	3600 x 2650 x 2560
Масса, прибол.	кг	2000	2500	3700



Принадлежности и опции см. на с. 68

Опции (с завода)

Принадлежности

Модель	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO	Модель	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
	Арт. № 3940255	Арт. № 3940306	Арт. № 3940408		Арт. № 3940255	Арт. № 3940306	Арт. № 3940408
 <p>Надбавка за увеличение макс. расстояния между шпинделем и столом от 500 мм до 600 мм Арт. № 3941000</p>	•	•		 <p>Аспирационное устройство с системой охлаждения Арт. № 3941100</p>	•	•	•
 <p>Надбавка за увеличение макс. расстояния между шпинделем и столом от 550 мм до 650 мм Арт. № 3941101</p>			•	 <p>Автоматический бумажно-полосовой фильтр с Система охлаждения Арт. № 3941101</p>	•	•	•
 <p>Надбавка за повышение мощности двигателя шпинделя с 1,5 кВт до 2,2 кВт Арт. № 3941010</p>	•			 <p>Автоматический бумажно-полосовой фильтр с Магнитный сепаратор и система охлаждения Арт. № 3941102</p>	•	•	•
 <p>Надбавка за повышение мощности двигателя шпинделя с 3,75 кВт до 5,5 кВт Арт. № 3941011</p>		•	•	 <p>Фланец шлифовального круга Арт. № 3941200</p>	•		
 <p>Надбавка за повышение мощности двигателя шпинделя с 3,75 кВт до 7,5 кВт Арт. № 3941012</p>			•	 <p>Фланец шлифовального круга Арт. № 3941201</p>		•	
 <p>Управляемое ЧПУ устройство параллельного стягивания и уравнивания Арт. № 3941020</p>	•	•	•	 <p>Фланец шлифовального круга Арт. № 3941202</p>			•
 <p>Автоматическое балансировочное устройство Арт. № 3941025</p>			•	 <p>Фланец шлифовального круга для балансировочного устройства Арт. № 3941205</p>			•
 <p>Общая защита от брызг Арт. № 3941030</p>	•						
 <p>Общая защита от брызг Арт. № 3941031</p>		•					
 <p>Общая защита от брызг Арт. № 3941032</p>			•				

РЕЗКА / ОТРЕЗАНИЕ



Ручные дисковые ножницы / ножницы для резки листового металла

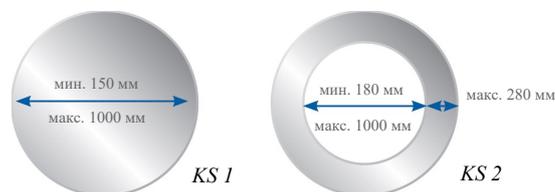
KS – Ручные дисковые ножницы для стали до 2,0 мм

- ▶ Пригодны для резки металла, картона и других материалов
 - ▶ Чрезвычайно стабильная и надежная конструкция,
 - ▶ включает ножи из инструментальной легированной стали холодной обработки с примесью бронзы
 - ▶ Закаленные, перезатачиваемые ножи
- KS 2**
- ▶ Моторизованный
 - ▶ Моторный тормоз
 - ▶ Система централизованной смазки
 - ▶ Внутренний диаметр системы резки
 - ▶ Мобильная панель управления с ножной педалью



KS 2

KS 1	KS 1	KS 2
Модель	KS 1	KS 2
Арт. №	3811001	3811002
Технические характеристики		
Макс. диаметр резки	1000 мм	1000 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,0 мм	2 мм
Скорость резки	-	7,5 м/мин
Мощность двигателя	-	1,1 кВт
Электрическое подключение	-	400 В / 50 Гц
Глубина вылета	600 мм	700 мм
Вылет	200 мм	280 мм
Масса	45 кг	350 кг
Размеры [Д x Ш x В]	1200 x 200 x 350 мм	1400 x 400 x 1150 мм



Принадлежности KS 1	Арт. №
Набор сменных ножей	3880150
Принадлежности KS 2	Арт. №
Набор сменных ножей	3880156

BSS 1000 – Ручные листовые ножницы для жести, бумаги и других материалов со складывающейся нижней частью

- ▶ Идеально подходит для мастеров, находящихся в пути
- ▶ Стабильная и надежная конструкция
- ▶ Небольшие размеры благодаря складывающейся нижней части
- ▶ Легкая транспортировка
- ▶ Для листов жести до 1,2 мм и бесконечных полотнищ шириной до 1020 мм
- ▶ В стандартной комплектации оснащен прижимным устройством, которое обеспечивает качественные результаты резки
- ▶ Оптимальное соотношение цена-качество



BSS 1000

Со складывающейся нижней частью

Модель	BSS 1000
Арт. №	3741100
Технические характеристики	
Макс. ширина резки	1020 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,20 мм
Размер (Д x Ш x В)	1830 x 550 x 1225 мм
Масса	97 кг



Качество: сделано в Европе

Принадлежности	Арт. №
Боковой упор BSS 1000	3760110
Набор сменных ножей BSS 1000	3760111

BSS – Тяжелая модель ножниц для резки листового металла

- ▶ Для листов металла до 1,5 мм
- ▶ Чрезвычайно стабильная и тяжелая конструкция из чугуна
- ▶ Открытая компоновка
- ▶ Большой рабочий стол из чугуна

В стандартной комплектации оснащен прижимным устройством, которое обеспечивает качественные результаты резки

- ▶ Съемный наклонный упор на рабочем столе
- ▶ Боковой упор в виде рукоятки
- ▶ Оптимальное соотношение цена-качество



BSS
Ручные ножницы для резки листового металла

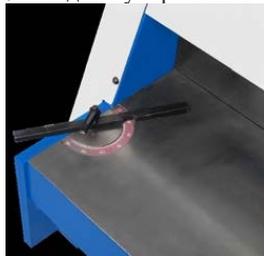
Модель	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Арт. №	3816001	3816002
Технические характеристики		
Макс. ширина резки	1050 мм	1250 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,50 мм	1,50 мм
Диапазон упора	0–600 мм	0–600 мм
Ширина заднего упора	790 мм	790 мм
Рабочий стол	600 x 1280	600x1530
Размеры в мм	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Масса	435 кг	490 кг

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей BSS 1020	3880300
Набор сменных ножей BSS 1250	3880301

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне. Цена TVP указана без НДС

TBS – Ручные высокоточные ножницы для листового металла

- ▶ Для резки металла, бумаги, пластика и других материалов
- ▶ Наклонный упор на передней стороне
- ▶ Закаленный нож
- ▶ Задний упор со шкалой



TBS
Ручные высокоточные ножницы для листового металла



Стандартное оснащение задним упором 500 мм

Модель	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Арт. №	3776165	3776111
Технические характеристики		
Макс. рабочая ширина	650 мм	1050 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,25 мм	1,00 мм
Зона заднего упора	0–500 мм	0–500 мм
Масса	100 кг	160 кг
Размер (Д x Ш x В)	970 x 470 x 540 мм	1370 x 480 x 580 мм

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей TBS 650-12 T	3760065
Набор сменных ножей TBS 1050-10 T	3761050

Ручные ножницы для резки листового металла

Ручные ножницы для резки листового металла TBS –

Пригодны для резки стали, цветных металлов и пластика

- ▶ Пригодны для резки стали, алюминия и меди
- ▶ Высококачественные ножи из стали с твердостью закалки HRC55-60
- ▶ Оснащены двумя ручками
- ▶ Передняя опорная поверхность со шкалой
- ▶ Задний упор, регулируемый до 300 мм
- ▶ Вытягиваемая опорная рейка спереди



Оснащение:

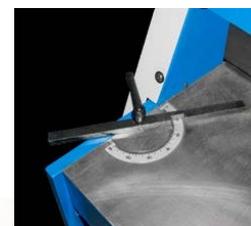
- > Задний упор
- > Две ручки

Модель		TBS 1501-15	TBS 2001-12
Арт. №		3746015	3746020
Технические характеристики			
Макс. рабочая ширина	мм	1500	2000
Производительность резки (400 Н/мм ²)	мм	1,5	1,25
Производительность резки (700 Н/мм ²)	мм	0,75	0,62
Диапазон перемещения заднего упора до	мм	300	300
Ширина заднего упора	мм	485	485
Высота стола	мм	684	684
Длина x ширина x высота	мм	1950 x 1100 x 1050	2450 x 1100 x 1050
Масса	кг	445	511

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей TBS 1501-15	3746910
Набор сменных ножей TBS 2001-12	3746911
Набор специальных ножей для резки нержавеющей стали TBS 1501-15	3746915
Набор специальных ножей для резки нержавеющей стали TBS 2001-12	3746916

Ручные ножницы для резки листового металла с ножным управлением FTBS 1050-10 – Пригодны для резки металлов, в том числе цветных

- ▶ Стабильная и надежная сварная конструкция
- ▶ Благодаря ножному управлению обе руки остаются свободными для подачи материала
- ▶ Высококачественные отрезные ножи
- ▶ Боковой упор с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой
- ▶ Максимальная безопасность благодаря прижимному устройству, которое одновременно защищает пальцы.
- ▶ Задний упор, регулируемый до 500 мм



▶ Боковой упор с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой



Оснащение:

- > Задний упор
- > Боковой упор, с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой
- > Ножная педаль

Модель		FTBS 1050-10
Арт. №		3772910
Технические характеристики		
Рабочая ширина	мм	1050
Производительность резки (400 Н/мм ²)	мм	1,00
Диапазон перемещения заднего упора до	мм	500
Длина x ширина x высота	мм	1160 x 730 x 930
Масса	кг	175

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей	3772911

Ручные ножницы для резки листового металла

FTBS M – Вручную удерживаемые ножницы для резки листового металла с ножным управлением.



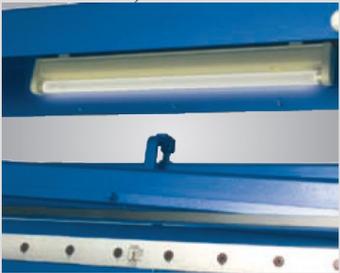
Качество:
сделано в
Европе

Универсальное применение в промышленности и ремесленном производстве.

- ▶ Стабильная и надежная сварная конструкция
- ▶ Пригодны для резки металлов, в том числе цветных
- ▶ Благодаря ножному управлению обе руки остаются свободными для подачи материала
- ▶ Большое смотровое окно из плексигласа
- ▶ Высококачественная ножевая траверса из стали
- ▶ Кулисная направляющая
- ▶ Простая регулировка отрезного ножа посредством восьми винтов
- ▶ Боковой упор с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой
- ▶ Освещение линии реза в стандартной комплектации
- ▶ Оптимальное соотношение цена-качество



▶ Боковой упор с перестановкой угла (входит в объем поставки)



Освещение линии реза в стандартной комплектации



▶ С задним упором в стандартной комплектации



FTBS 1300-12 M

FTBS M – ручные ножницы для резки листового металла с ножным приводом

Модель	FTBS 1050-12 M	FTBS 1300-12 M
Арт. №	3753012	3753013

Технические характеристики		
Макс. рабочая ширина	1030 мм	1300 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,25 мм	1,25 мм
Угол резки	3°	3°
Задний упор	550 мм	550 мм
Боковой упор	200 мм	200 мм
Разрезы в минуту	-	-
Масса	148 кг	200 кг
Размеры: Д x Ш x В	1380 x 880 x 1300	1790 x 510 x 1290

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей FTBS 1050-12 M	3760312
Набор сменных ножей FTBS 1300-12 M	3760313

*

Пневматические ножницы для резки листового металла



FTBS P – Пневматические ножницы для резки листового металла.
 Универсальное применение в промышленности и ремесленном производстве.



Качество: сделано в Европе

- ▶ Р-модель с 2 пневматическими вспомогательными цилиндрами и ножным переключателем
- ▶ Стабильная и надежная сварная конструкция
- ▶ Пригодны для резки металлов, в том числе цветных
- ▶ Благодаря ножному управлению обе руки остаются свободными для подачи материала
- ▶ Большое смотровое окно из плексигласа
- ▶ Высококачественный нож из стали
- ▶ Кулисная направляющая
- ▶ Простая регулировка отрезного ножа посредством восьми винтов
- ▶ Боковой упор с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой
- ▶ Освещение линии реза в стандартной комплектации
- ▶ Оптимальное соотношение цена-качество



FTBS 1050-15 P



▶ С защитным оборудованием в стандартной комплектации

FTBS P – пневматические ножницы для резки листового металла с ножным приводом

Модель Арт. №	FTBS 1050-15 P 3754015	FTBS 1050-20 P 3754020	FTBS 1300-15 P 3755015	FTBS 1300-20 P 3755020
Технические характеристики				
Макс. рабочая ширина	1030 мм	1030 мм	1330 мм	1330 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,50 мм	2,00 мм	1,50 мм	2,00 мм
Угол резки	3°	3°	3°	3°
Задний упор	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм
Боковой упор	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
Разрезы в минуту	22	15	21	14
Масса	270 кг	280 кг	300 кг	310 кг
Размеры: Д x Ш x В	1490 x 1250 x 1290	1490 x 1250 x 1290	1790 x 1250 x 1290	1790 x 1250 x 1290

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне. Цена TVP указана без НДС

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей FTBS 1050	3760312
Набор сменных ножей FTBS 1300	3760313
Набор сменных ножей FTBS 2000	3760314

Сверление на электрогайковом основании
 Удаление графика
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Ленточные пилы по металлу

Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя

MTBS – Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя

- ▶ Стабильная и надежная сварная конструкция
- ▶ Пригодны для резки металлов, в том числе цветных
- ▶ Высококачественные ножи
- ▶ Боковой упор с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой
- ▶ Максимальная безопасность благодаря прижимному устройству, которое одновременно защищает пальцы
- ▶ Задний упор 500 мм



MTBS 1050-10
Mit optionalem Unterbau



Боковой упор с перестановкой угла, с миллиметровой шкалой



Объем поставки:

- > Задний упор 0–500 мм
- > Угловой упор с миллиметровой шкалой
- > Защитная решетка

Модель	MTBS 1050-10
Арт. №	3772915
Технические характеристики	
Рабочая ширина	1050 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	1,00 мм
Задний упор	500 мм
Ход в минуту	55
Мощность двигателя	0,75 кВт
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц
Размеры (Д x Ш x В)	1312 x 970 x 570 мм
Масса	238 кг

Принадлежности	Арт. №
Набор сменных ножей MTBS 1050-10	3772916
Основание MTBS 1050-10	3772917

MTBS E – Ножницы для резки листового металла с моторным приводом

- ▶ Тяжелая, свободная от напряжений стальная сварная конструкция
- ▶ Высококачественный отрезной нож
- ▶ Два длинных накладных плеча из жести для больших заготовок
- ▶ Ручной задний упор 630 мм с возможностью регулировки до миллиметра
- ▶ Освещение линии реза и продольные отверстия в верхнем защитном щитке для оптимального обзора кромки реза и для резки на разрыв
- ▶ Оптический датчик для зоны заднего упора
- ▶ Благодаря ножному управлению обе руки остаются свободными для подачи материала



MTBS 1255-30 E

Объем поставки:

- > Накладное плечо из жести
- > Боковой упор
- > Ручной задний упор
- > Ножное управление



Модель	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Арт. №	3757013	3757014	3757023
Технические характеристики			
Рабочая ширина	1250 мм	1250 мм	2050 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	3 мм	4 мм	3 мм
Производительность резки (700 Н/мм ²)	1,5 мм	2 мм	1,5 мм
Угол резки	2°	2,4°	2°
Количество накладных плеч из жести	2 штуки	2 штуки	3 шт.
Диапазон перемещения заднего упора до	630 мм	630 мм	630 мм
Ход в минуту	30	30	30
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц	3 кВт	4 кВт	4 кВт
Масса	850 кг	1185 кг	1520 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1682 x 1477 x 1100 мм	1712 x 1605 x 1190 мм	2495 x 1610 x 1190 мм

Набор сменных ножей	Арт. №
MTBS 1255-30 E	3757910
MTBS 1255-40 E	3757911
MTBS 2055-30 E	3757912

Набор специальных ножей для резки нержавеющей стали	Арт. №
MTBS 1255-30 E	3757920
MTBS 1255-40 E	3757921
MTBS 2055-30 E	3757922

Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя

Ножницы для резки листового металла с моторным двигателем **MTBS 1350-30 M** – тяжелая, надежная сварная конструкция

- ▶ Верхняя балка с кулисной направляющей с регулируемыми плоскими направляющими
- ▶ Ручное переставление зазора резки на лицевой стороне станка
- ▶ Ручной задний упор с зоной перемещения 750 мм
- ▶ Светодиодное освещение линии реза и продольные отверстия в верхнем кожухе для оптимального обзора кромки реза при резке на разрыв
- ▶ Массивный боковой упор 90° длиной 1000 мм, Т-образный паз, перекидной кулачок и шкала
- ▶ Два массивных накладных плеча из жести с Т-образным пазом и перекидным кулачком
- ▶ Поверхность стола из нержавеющей стали
- ▶ Высококачественные, вращающиеся ножи, пригодные для резки нержавеющей стали
- ▶ Тяжелые поперечины прижимного устройства с мягкими резиновыми накладками
- ▶ Заднее пространство защищено оптическим датчиком
- ▶ Управление посредством ножной педали с аварийным выключателем

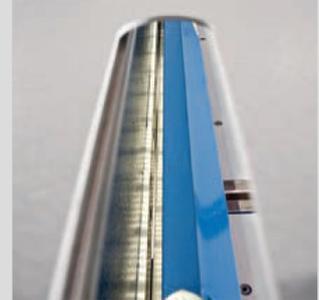
- > Ручной задний упор с зоной перемещения 750 мм
- > Высококачественные, вращающиеся ножи, пригодные для резки нержавеющей стали
- > Заднее пространство защищено оптическим датчиком
- > Управление посредством ножной педали с аварийным выключателем



Рабочий стол с массивными опорными консолями



Наглядная система управления



Светодиодное освещение линии реза и смотровая прорезь



Опция
Задвижка для выброса мелких деталей вперед



Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Модель		MTBS 1350 -30 M
Арт. №		3815512

Технические характеристики		
Макс. длина реза	мм	1350
Производительность резки (400 Н/мм ²)	мм	3,0
Производительность резки (700 Н/мм ²)	мм	1,5
Разрезы в минуту		40
Угол резки	°	2,2
Диапазон перемещения заднего упора до	мм	750
Мощность приводного двигателя	кВт	3
Подводимое напряжение	В	400
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1920 x 1920 x 1110
Масса, прикл.	кг	1150

Оборудование		
Ручная перестановка зазора резки		•
Освещение линии реза и смотровая прорезь		•
Боковой упор 90°, 1000 мм		•

Опции (возможны только с завода)	Арт. №
Задвижка для выброса мелких деталей вперед с выдвижным ящиком (макс. 300 x 300 мм)	3887200
Пневматическое устройство удерживания на высоте тонкой жести	3887201
Центральная смазка посредством ручного насоса	3887210
Принадлежности	
Переставляемый угловой упор 0-180°	3887220
Набор сменных ножей	3887240

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Ножницы для резки листового металла с моторным приводом серии MTBS

тяжелая, надежная сварная конструкция с ручным задним упором

Верхняя балка с кулисной направляющей с регулируемыми плоскими направляющими

Ручной задний упор с 550 мм зоной перемещения

Светодиодное освещение линии реза и продольные отверстия в верхнем кожухе для оптимального обзора кромки реза при резке на разрыв

Высококачественные, вращающиеся ножи, пригодные для резки нержавеющей стали

Тяжелые поперечины прижимного устройства с мягкими резиновыми накладками

Заднее пространство защищено оптическим датчиком

Управление посредством ножной педали с аварийным выключателем



MTBS 2103 F

с вытягиваемой опорной поверхностью и управлением на лицевой стороне посредством ручного колеса и счетчика

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Тяжелые поперечины прижимного устройства с защищающими материал резиновыми вставками



Заднее пространство защищено оптическим датчиком



MTBS 2103 F

Управление задним упором с помощью ручного колеса и счетчика на лицевой стороне станка

Модель Арт. №		MTBS 2103 3815420	MTBS 2103 F 3815421	Новинка MTBS 3102 3815430	Новинка MTBS 3102 F 3815431
Технические характеристики					
Макс. длина реза	мм	2040	2040	3060	3060
Производительность резки (400 Н/мм ²)	мм	3	3	2	2
Производительность резки (700 Н/мм ²)	мм	1,5	1,5	1,2	1,2
Разрезы в минуту		34	34	34	34
Угол резки	°	2,4	2,4	1,6	1,6
Диапазон перемещения заднего упора до	мм	550	550	550	550
Потребляемая мощность	кВт	3	3	3	3
Подводимое напряжение	В	400	400	400	400
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	2620x1800x1370	2620x1800x1500	3650x2300x1400	3650x2300x1400
Масса, прибл.	кг	1300	1300	1820	1840
Оборудование					
Освещение линии реза и смотровая прорезь		Да	Да	Да	Да
Боковой упор		90°, 1000 мм	90°, 1000 мм	90°, 1000 мм	90°, 1000 мм
Два массивных накладных плеча из жести с Т-образным пазом и перекидным кулачком		Да	нет	Да	нет
Ручной задний упор			Управление на лицевой стороне посредством ручного колеса и счетчика	Управление непосредственно на упоре	Управление на лицевой стороне посредством ручного колеса и счетчика
Стол станка с градуировкой 10 мм		нет	Да	нет	Да
Вытягиваемая лицевая опорная поверхность		нет	Да	нет	Да

Опции (возможны только с завода)	Арт. №	Принадлежности	Арт. №
Пневматическое устройство удерживания на высоте тонкой жести	3887201	Переставляемый угловой упор 0-180°	3887220
Центральная смазка посредством ручного насоса	3887210	Набор сменных ножей MTBS 2103	3887250
		Набор сменных ножей MTBS 3102	3887251

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя

MTBS B – Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя с управляемым ЧПУ задним упором

Нови Тяжелая прочная сварная конструкция
Поверхность стола из нержавеющей стали

Верхняя балка с кулисной направляющей с регулируемыми плоскими направляющими

Ручное переставление зазора резки на лицевой стороне станка

Светодиодная подсветка линии реза и продольные отверстия в верхнем кожухе для оптимального обзора кромки резки и для резки на разрыв

Нови От 7,5 кВт с запуском звездочка-треугольник
Транспортировочные шарики на опорной поверхности стола для комфортной обработки материала

Массивный боковой упор 90° длиной 1000 мм, с Т-образным пазом, перекидным кулачком и шкалой

Два массивных накладных плеча из жести с Т-образным пазом и перекидным кулачком

Задний упор с моторным приводом, управляемый ЧПУ, с зоной перемещения 750 мм

Привод заднего упора с частотным преобразователем, тормозным двигателем и шаровым планетарным шпинделем

Пригодные для резки нержавеющей стали высококачественные, вращающиеся ножи

Тяжелые поперечины прижимного устройства с мягкими резиновыми накладками

Заднее пространство защищено оптическим датчиком

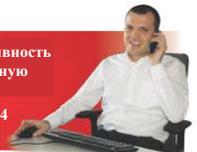
Управление посредством ножной педали с аварийным выключателем



MTBS 1540-40 B

Проверьте нашу эффективность
– запросите индивидуальную консультацию!

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Технические характеристики	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Арт. №	3815513	3815515	3815520	3815525	3815530
Макс. рабочая ширина	1350 мм	1540 мм	2050 мм	2550 мм	3050 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	3,0 мм	4,0 мм	4,0 мм	4,0 мм	3,0 мм
Производительность резки (700 Н/мм ²)	1,5 мм	2,5 мм	2,5 мм	2,5 мм	1,5 мм
Задний упор	750 мм				
Угол резки	2,2°	2,0°	1,8°	1,8°	1,5°
Разрезы в минуту	40	40	38	38	38
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц	3 кВт	5,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Масса	1150 кг	2200 кг	2600 кг	3000 кг	3600 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1920 x 1920 x 1110 мм	2170 x 2160 x 1280 мм	2730 x 2160 x 1280 мм	3170 x 2160 x 1280 мм	3760 x 2160 x 1280 мм

x сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.



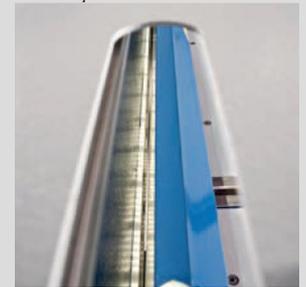
- Электрическая перестановка заднего упора
- Двигатель вкл.
- Аварийный выключатель
- Переключатель для режима наладки или обычного режима
- Режим наладки "Поперечина ножа вверх"
- Сигнальный фонарь с оптическим датчиком
- Режим наладки "Поперечина ножа вниз"
- Рабочий светильник Вкл./Выкл.
- Главный выключатель



Рабочий стол с массивными опорными консолями



MTBS 2550-40 B



Светодиодное освещение линии реза и смотровая прорезь



Размягчение мелких деталей



Пневматическое устройство удерживания на высоте тонкой жести



Выдвижной ящик



Опции (возможны только с завода)	Арт. №
Задвижка для выброса мелких деталей вперед с выдвижным ящиком (макс. 300 x 300 мм)	3887200
Пневматическое устройство удерживания на высоте тонкой жести	3887201
Центральная смазка посредством ручного насоса	3887210
Удлинение с 750 мм до 1000 мм заднего упора с моторным приводом	3887211
Принадлежности	Арт. №
Переставляемый угловой упор 0-180°	3887220

Набор сменных ножей	Арт. №
Набор сменных ножей MTBS 1350-30 B	3887240
Набор сменных ножей MTBS 1540-40 B	3887241
Набор сменных ножей MTBS 2100-40 B	3887242
Набор сменных ножей MTBS 2550-40 B	3887243
Набор сменных ножей MTBS 3130-30 B	3887244

Ножницы для резки листового металла с приводом от двигателя

MTBS-T – Ножницы для резки листового металла с управляемым ЧПУ задним упором, выталкиванием жести с обеих сторон и ручной перестановкой зазора резки

Задний упор 750 мм на круглых валах с приводом от шарового планетарного шпинделя

Нови Поверхность стола из нержавеющей стали

Нови От 7,5 кВт с запуском звездочка-треугольник

Система позиционирования заднего упора Marer NT071 с цифровым индикатором массы

тяжелая и надежная стальная модель в сварной конструкции

постоянный, малый угол резки для оптимальных результатов резания

Боковой упор 1000 мм со шкалой и Т-образным пазом

2 накладных плеча 500 мм с Т-образным пазом

Шарики в опорной поверхности стола для улучшения

Транспортировки материала

Перестановка зазора резки посредством нониусных колец

высококачественный нож (подходит и для нержавеющей стали)

Светодиодное освещение зоны резания

Мобильная ножная педаль с аварийным выключателем

все подвижные детали на не требующих большого ухода подшипниках

Электрическая часть от компаний «Siemens» и «Schneider»



Объем поставки MTBS

Светодиодно <input type="checkbox"/> освещение линии резки
Транспортировочные шарики на укладочном столе
Массивный боковой упор 90° длиной 1000 мм, с Т-образным пазом, перекидным кулачком и шкалой
Управляемый ЧПУ задний упор с моторным приводом и зоной перемещения 750 мм

Технические характеристики	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Арт. №	3815613	3815615	3815620	3815625	3815630	3815631
Рабочая ширина	1320 мм	1530 мм	2090 мм	2530 мм	3100 мм	3080 мм
Производительность резки (400 Н/мм ²)	3 мм	4 мм	4 мм	4 мм	3 мм	4 мм
Производительность резки (700 Н/мм ²)	1,5 мм	2,5 мм	2,5 мм	2,5 мм	1,5 мм	2,5 мм
Зона перемещения заднего упора	600 мм	750 мм				
Скорость заднего упора	28 мм/с					
Длина бокового упора	1000 мм					
Угол резки	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Разрезы в минуту	40	40	38	38	38	38
Количество накладных плеч из жести	2 штуки	2 штуки	2 штуки	2 штуки	3 шт.	3 шт.
Мин. расстояние перестановки зазора резки	0,05 мм					
Макс. расстояние перестановки зазора резки	0,3 мм	0,4 мм	0,4 мм	0,4 мм	0,3 мм	0,4 мм
Мощность двигателя заднего упора	0,37 кВт					
Мощность 400 В / 50 Гц	3 кВт	5,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Размеры (Д x Ш x В) в мм	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Масса	1190 кг	2240 кг	2650 кг	3050 кг	3660 кг	5000 кг

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.



MTBS 2550-40 T

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Опции с завода	Арт. №
Центральная смазка посредством ручного насоса	3887210
Удлинение заднего упора с моторным приводом с 750 мм до 1000 мм	3887211
Принадлежности	Арт. №
Переставляемый угловой упор 0-180°	3887220

Набор сменных ножей	Арт. №
Для MTBS 1350-30 T	3887240
Для MTBS 1540-40 T	3887241
Для MTBS 2100-40 T	3887242
Для MTBS 2550-40 T	3887243
Для MTBS 3130-30 T	3887244
Для □MTBS 3130-40 T	3887245
Тележка для стопки листов, подвижная, до 300 кг	Арт. №
Для MTBS 1350-30 T	3887225
Для MTBS 1540-40 T	3887226
Для MTBS 2100-40 T	3887227
Для MTBS 2550-40 T	3887228
Для MTBS 3130□30 T	3887229
Для MTBS 3130-40 T	3887229



Пневматическое устройство фиксации листа с рычагом-избирателем направления решетки. Оператор может выбрать, упадет ли отрезок в заднем пространстве или на стороне оператора



Защита заднего пространства с помощью боковых листов и оптического датчика



Пульт управления на левой стороне станка



Рычаг-избиратель для выталкивания листа вперед или назад

Гидравлические ножницы для косой резки листового металла

MTBS-T – Ножницы для резки листового металла с управляемым ЧПУ задним упором, выталкиванием жести с обеих сторон и ручной перестановкой зазора резки

Стандартная модель:

Сенсорный экран управления ЧПУ SubTouch 8 в поворотной консоли
Управляемый ЧПУ задний упор (5-1000 мм) с приводом от шарового планетарного шпинделя
Оптический датчик безопасности для заднего пространства
Перестановка зазора резки с моторным приводом с помощью системы управления
Боковой упор 1500 мм со шкалой и Т-образным пазом

Два лицевых накладных плеча 1000 мм
Транспортировочные шарики в столе для облегчения обработки материала
Прижимное устройство с пластиковыми колпачками для защиты материала
Изменяющаяся регулировка длины реза посредством системы управления
Складное устройство для защиты пальцев 1000 мм с вставками из плексигласа

Рештак в заднем пространстве
Освещение линии резки с теньвым изображением
Ножи для резки нержавеющей стали
Верхний нож с 2 и нижний нож с 4 режущими кромками
Электрические компоненты от Siemens и Mitsubishi
Гидравлические компоненты от Hoerbiger и Hydac



HTBS BASIC 2606
На рисунке могут быть показаны опции комплектации



Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!

kontakt@metalkraft.de 6655-504

Технические характеристики		HTBS BASIC 2106	HTBS BASIC 2606	HTBS BASIC 3106	HTBS BASIC 3110	HTBS BASIC 3113	HTBS BASIC 3116	HTBS BASIC 3120	HTBS BASIC 4106	HTBS BASIC 4110	HTBS BASIC 4113
Арт. №		4202106	4202606	4203106	4203110	4203113	4203116	4203120	4204006	4204010	4204013

Технические характеристики			2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100
Макс. длина реза (A)	мм		2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100
Производительность резки (400 Н/мм ²)	мм		6	6	6	10	13	16	20	6	10	13
Производительность резания (600 Н/мм ²)	мм		4	4	4	6	8	10	13	4	6	8
Макс. ход при полной длине реза	/МИН		16	16	16	14	12	10	8	14	12	10
Угол резки	°		1,5	1,5	1,5	1,8	2,3	2,5	2,7	1,5	1,8	2,3
Объем масляного бака	l		200	200	200	250	300	400	500	200	250	300
Вылет (D)	мм		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Длина стола	мм		2570	3100	3600	3380	3460	3520	3600	4610	4460	4500
Глубина стола	мм		510	510	510	625	635	790	810	510	625	635
Высота стола (C)	мм		760	790	790	805	805	880	880	790	805	805
Мощность приводного двигателя	кВт		11	11	15	22	30	37	45	15	22	30
Подводимое напряжение	В		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Длина (L) прибл.	мм		3100	3600	4110	4000	4100	4100	4150	5200	5000	5100
Ширина / глубина (W1) прибл.	мм		2550	2650	3650	3700	3750	3800	3950	3650	3700	3750
Высота (H) прибл.	мм		1650	1800	1800	2100	2150	2400	2450	1800	2200	2250
Масса, прибл.	кг		4800	5700	7000	9000	12000	16000	21000	10000	12500	15000

Специальные принадлежности:

- Пневматические системы фиксации листа
- Лицевой оптический датчик вместо устройства для защиты пальцев
- Переставляемый угловой упор
- Индикация линии реза с помощью лазера
- Серводвигатель для заднего упора
- Ручная или автоматическая Система централизованной смазки
- Кондиционер для шкафа управления
- Маслоохладитель или маслоподогреватель
- Особые цвета



HTBS BASIC 3110

Вид сзади стандартной модели с решетчатым и защитой оптического датчика в стандартной комплектации



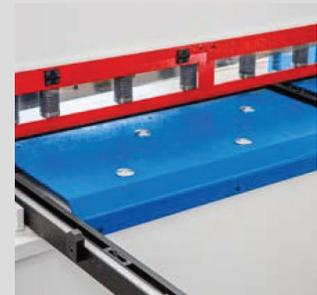
Перестановка зазора резки с моторным приводом посредством системы управления



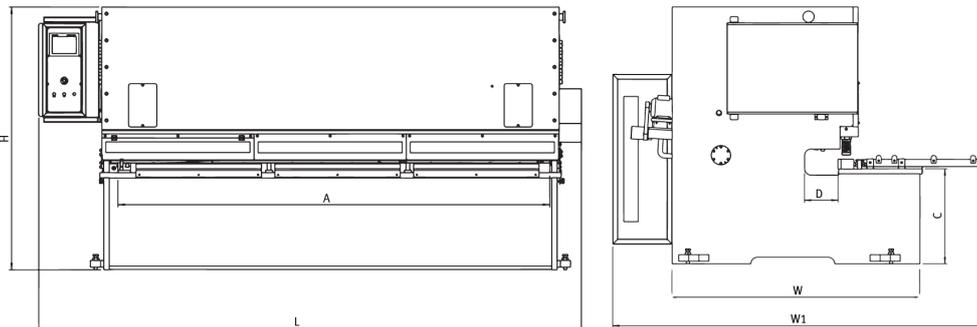
Опция: пневматические столы
Устройство фиксации тонких листов



Складывающееся устройство защиты пальцев 1000 мм с плексигласовым стеклом



Шарики на укладочном столе для лучшей обработки листа



Стандарт

Управление SubTouch 8 (стандарт)



Самое простое управление ножницами для резки листового металла с помощью ясных и понятных функций управления
Сенсорный экран 7" со светящимися красками
Самое простое позиционирования заднего упора
Понятная и интуитивно управляемая автоматическая калькуляция зазора резки
Компенсация позиции упора относительно зазора резки
Программируемая функция свободного хода заднего упора
Управление перестановки зазора резки с моторным приводом
Управление пневматическим устройством фиксации стола

Дополнительное оснащение*	Арт. №	Дополнительное оснащение	Арт. №
Лицевой оптический датчик вместо устройства защиты пальцев	4220001	Пневматическое устройство фиксации листа*	
Серводвигатель Mitsubishi для заднего упора	4220002	для HTBS BASIC 2106	4220003
Дополнительное торцевое накладное плечо 2 м с опорной ногой	4220014	для HTBS BASIC 2606	4220004
Дополнительное торцевое накладное плечо 3 м с опорной ногой	4220015	для HTBS BASIC 3106, 3110, 3113	4220005
Удлинение накладного плеча 2 м (1 шт.)	4220016	для HTBS BASIC 3116, 3120	4220006
Удлинение накладного плеча 3 м (1 шт.)	4220017	для HTBS BASIC 4106, 4110, 4113	4220007
Удлинение для бокового упора 2 м ч опорной ногой	4220018	*доступно только с завода	
Удлинение для бокового упора 3 м ч опорной ногой	4220019	Принадлежности; Запасной нож	Арт. №
Дополнительный боковой упор 1500 мм со шкалой и T-образным пазом	4220020	(1 набор состоит из верхнего и нижнего ножа)	
Транспортировочные шарики в боковом упоре и торцевые накладные плечи	4220010	для HTBS BASIC 2106	4220021
Переставляемый угловой упор 0-180°	4220008	для HTBS BASIC 2606	4220022
Индикация линии реза с помощью лазера	4220009	для HTBS BASIC 3106	4220023
Маслоподогреватель	4220013	для HTBS BASIC 3110	4220024
Задний упор 1500 мм	4220031	для HTBS BASIC 3113	4220025
*доступно только с завода		для HTBS BASIC 3116	4220026
Дополнительное оснащение маслоохладителем*	Арт. №	для HTBS BASIC 3120	4220027
для HTBS BASIC 2106, 2606, 3106, 3110, 3113	4220011	для HTBS BASIC 4106	4220028
для HTBS BASIC 3116, 3120, 4106, 4110, 4113	4220012	для HTBS BASIC 4110	4220029
		для HTBS BASIC 4113	4220030

*доступно только с завода

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и пиломатериалы
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Гидравлические ножницы для косой резки листового металла

Новинк

Ножницы для резки листового металла с моторным приводом HTBS Basic S –
Оснащены рештаком и перестановкой зазора резки с моторным приводом

Стандартная модель:

Сенсорный экран управления ЧПУ SubTouch 8 в поворотной консоли
Управляемый ЧПУ задний упор (5-1000 мм) с приводом от шарового планетарного шпинделя
Оптический датчик безопасности для заднего пространства
Перестановка зазора резки с моторным приводом с помощью системы управления
Боковой упор 1500 мм со шкалой и Т-образным пазом

Два лицевых накладных плеча 1000 мм
Опорные поверхности стола из нержавеющей стали и со встроенными транспортировочными шариками
Прижимное устройство с пластиковыми колпачками для защиты материала
Изменяющаяся регулировка длины реза с помощью системы управления
Складное устройство для защиты пальцев 1000 мм с
Вставки смотровых стекол

Рештак в заднем пространстве
Освещение линии реза с тенью изображением
Ножи для резки нержавеющей стали
Верхний нож с двумя и нижний нож с четырьмя режущими кромками
Электрические компоненты Schneider и Mitsubishi
Гидравлические компоненты Hoerbiger и KCL



HTBS BASIC S 4006

Новинка

Специальные принадлежности:

- Переставляемый угловой упор
- Индикация линии реза с помощью лазера
- Лицевой оптический датчик вместо устройства защиты пальцев
- Дополнительные торцевые накладные плечи
- Дополнительный боковой упор справа
- Удлинения стандартных накладных плеч, бокового и заднего упоров

- Транспортировочные шарики в боковом упоре и торцевых накладных плечах
- Серводвигатель для заднего упора
- Ручная или автоматическая централизованная смазка
- Пневматические системы фиксации листа
- Размягчение мелких деталей с ручным или пневматическим открыванием
- Маслоохладитель или маслоподогреватель



HTBS BASIC S 3010 с опциональным, пневматическим листовым суппортом



HTBS BASIC S 3010 с опциональным, пневматическим листовым суппортом



Шарики в укладочном столе для лучшей обработки листа
Боковой упор 1500 мм со шкалой и T-образным пазом



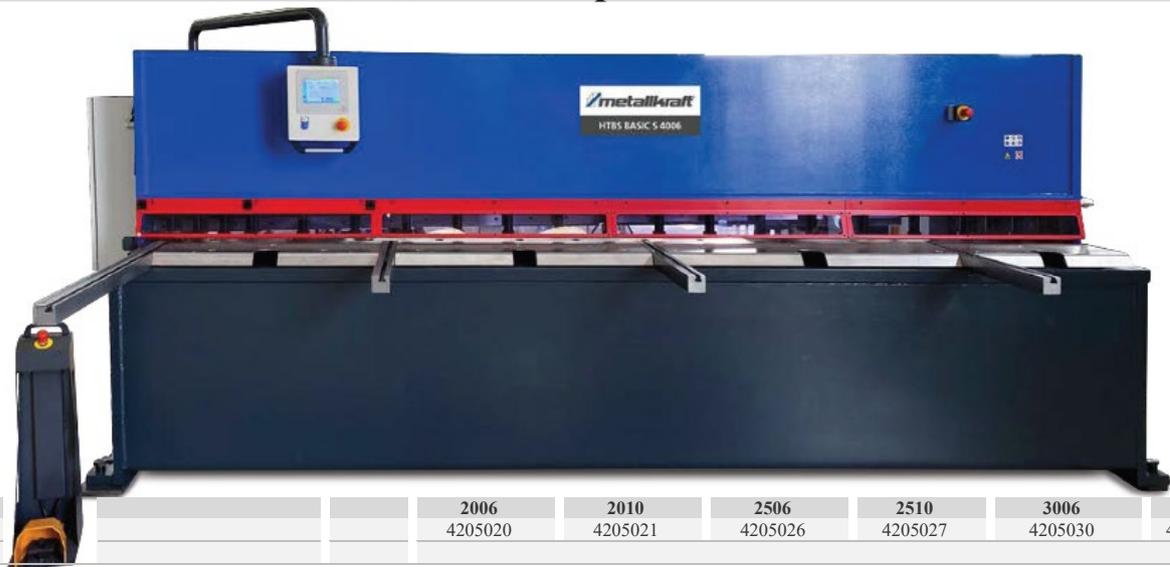
Складывающийся вверх
Устройство защиты пальцев 1000 мм со смотровым стеклом



Управление SubTouch 8

- Понятное и интуитивное управление благодаря ясным и понятным функциям управления
- Сенсорный экран 7" со светящимися красками
- Самое простое позиционирования заднего упора
- Автоматическая калькуляция зазора резки
- Компенсация позиции упора относительно зазора резки
- Программируемая функция свободного хода заднего упора
- Управление перестановки зазора резки с моторным приводом
- Управление пневматическим устройством фиксации стола

Гидравлические ножницы для косой резки листового металла



HTBS BASIC S		2006	2010	2506	2510	3006	3010
Арт. №		4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031

Технические характеристики							
Макс. длина реза	мм	2060	2060	2560	2560	3060	3060
Производительность резки при прочности материала на разрыв 400 Н/мм ²	мм	6	10	6	10	6	10
Производительность резки при прочности материала на разрыв 700 Н/мм ²	мм	4	6	4	6	4	6
Макс. ход при полной длине реза	/мин	24	12	22	12	20	12
Угол резки	°				1,5		
Диапазон перемещения заднего упора до	мм				1000		
Скорость заднего упора	мм				120		
Длина бокового упора	мм				1500		
Количество накладных плеч из жести					2		
Мин. расстояние перестановки зазора резки	мм				0,05		
Макс. расстояние перестановки зазора резки	мм	0,6	1	0,6	1	0,6	1
Количество прижимных устройств		12		15	14	17	16
Объем масляного бака	л	180	300	180	300	180	300
Длина x глубина стола	мм	2320 x 485	2370x 585	2820x485	2870x 585	3320x485	3370x 585
Высота стола	мм	800	900	800	900	800	900

Электрические характеристики							
Мощность приводного двигателя	кВт	11	22	11	22	11	22
Мощность двигателя заднего упора	кВт				0,37		
Электрическое подсоединение	В	400 В / 3 фазы / перем. ток / 50 Гц					

Размеры и масса							
Длина, прикл.	мм	2900	2950	3530	3460	3900	3950
Ширина, прикл.	мм	3120	3450	3120	3450	3120	3450
Высота, прикл.	мм	1900	2200	1900	2200	1900	2200
Масса, прикл.	кг	5100	7600	5450	8300	6550	10200
HTBS BASIC S		3013	3016	4006	4010	4013	4016
Арт. №		4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043

Технические характеристики							
Макс. длина реза	мм	3060	3060	4060	4060	4060	4060
Производительность резки при прочности материала на разрыв 400 Н/мм ²	мм	13	16	6	10	13	16
Производительность резки при прочности материала на разрыв 700 Н/мм ²	мм	8	10	4	6	8	10
Макс. ход при полной длине реза	/мин	12	10	12	10	8	6
Угол резки	°	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Диапазон перемещения заднего упора до	мм				1000		
Скорость заднего упора	мм				120		
Длина бокового упора	мм				1500		
Количество накладных плеч из жести		2			3		
Мин. расстояние перестановки зазора резки	мм	0,08		0,05		0,08	
Макс. расстояние перестановки зазора резки	мм	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Количество прижимных устройств		16		21		20	
Объем масляного бака	л	400	500	180	350	450	500
Длина x глубина стола	мм	3440 x 600	3500x600	4330x485	4400x 585	4440 x 600	4500x600
Высота стола	мм	900		850		900	

Электрические характеристики							
Мощность приводного двигателя	кВт	30	37	11	30	37	45
Мощность двигателя заднего упора	кВт				0,37		
Электрическое подсоединение	В	400 В / 3 фазы / перем. ток / 50 Гц					

Размеры и масса							
Длина, прикл.	мм	3950	4050	4950	5000	5040	5060
Ширина, прикл.	мм	3650	3650	3120	3450	3650	3650
Высота, прикл.	мм	2300	2300	1900	2100	2300	2300
Масса, прикл.	кг	12100	16100	9510	13800	16500	20500

Новинка


Дополнительное оснащение*	Арт. №	€ без НДС
Лицевой оптический датчик вместо кожуха для защиты пальцев	4220500	
Серводвигатель для заднего привода	4220501	
Задний упор 1250 мм	4220502	
Дополнительное накладное плечо 2000 мм с опорной ногой	4220510	
Дополнительное накладное плечо 3000 мм с опорной ногой	4220511	
Удлинение до 2000 мм для стандартных накладных плеч с опорной ногой	4220512	
Удлинение до 32000 мм для стандартных накладных плеч с опорной ногой	4220513	
Удлинение до 2000 мм для бокового упора с опорной ногой	4220514	
Удлинение до 3000 мм для бокового упора с опорной ногой	4220515	
Дополнительный боковой упор 1500 мм на правой стороне станка	4220516	
Кожух устройства защиты пальцев складывается вперед по всей длине	4220520	
Размягчение мелких деталей (ручное открывание) вперед с подвижным выдвижным жестяным ящиком	4220521	
Размягчение мелких деталей (пневматическое открывание) вперед с подвижным выдвижным жестяным ящиком	4220522	
Переставляемый угловой упор 0-180°	4220525	
Масляный радиатор	4220530	
Маслоподогреватель	4220531	
*доступно только с завода		
Опция комплектации: маслянагреватель	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006, 2506, 3006, 4006	4220531	
для HTBS BASIC S 2010, 2510, 3010, 3013, 4010, 4013	4220532	
для HTBS BASIC S 3016, 4016	4220533	
*доступно только с завода		
Опция комплектации: ручная центральная смазка направляющей поперечины ножа*	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	4220550	
для HTBS BASIC S 3006 до 4016	4220551	
*доступно только с завода		
Опция комплектации: автоматическая центральная смазка направляющей поперечины ножа*	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	4220555	
для HTBS BASIC S 3006 до 4016	4220556	
для HTBS BASIC S 4016	4220602	

Опция комплектации: пневматический листовой суппорт 1-ступеччатый до 6 мм в заднем пространстве	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220560	
для HTBS BASIC S 2506 + 2510	4220561	
для HTBS BASIC S 3006 до 3016	4220562	
для HTBS BASIC S 4006 до 4016	4220563	
*доступно только с завода		
Опция комплектации: пневматический листовой суппорт 2-ступеччатый до 6 мм в заднем пространстве (комплектная ванна)*	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220570	
для HTBS BASIC S 2506 + 2510	4220571	
для HTBS BASIC S 3006 до 3016	4220572	
для HTBS BASIC S 4006 до 4016	4220573	
*доступно только с завода		
Опция комплектации: транспортировочные шарики в боковом упоре (3) и торцевых накладных плечах (по 2)	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220580	
для HTBS BASIC S 2506 + 2510	4220581	
для HTBS BASIC S 3006 до 3016	4220582	
для HTBS BASIC S 4006 до 4016	4220583	
*доступно только с завода		
Опция комплектации: индикация линии реза с помощью лазера (видна только левая сторона около 1500 мм)	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220540	
для HTBS BASIC S 2506 до 4016	4220541	
*доступно только с завода		
Принадлежности; Запасной нож (1 набор состоит из верхнего и нижнего ножа)	Арт. №	€ без НДС
для HTBS BASIC S 2006	4220590	
для HTBS BASIC S 2010	4220595	
для HTBS BASIC S 2506	4220591	
для HTBS BASIC S 2510	4220596	
для HTBS BASIC S 3006	4220592	
для HTBS BASIC S 3010	4220597	
для HTBS BASIC S 3013	4220598	
для HTBS BASIC S 3016	4220599	
для HTBS BASIC S 4006	4220593	
для HTBS BASIC S 4010	4220600	
для HTBS BASIC S 4013	4220601	
для HTBS BASIC S 4016	4220602	

 Сверление на
электромеханичном
основании

 Удаление
грат

Шлифование металла

Резка

Вырубка и пилавание

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

 Роликовые
направляющие

 Ленточные пилы по
металлу

*доступно только с завода

Гидравлические ножницы для косой резки листового металла

Новинка

Гидравлические ножницы для резки листового металла HTBS PRO – с управляемой перестановкой зазора пиления и угла резки

Стандартная модель:

- Сенсорный экран управления SubTouch 8 на поворотной консоли
- Управляемый ЧПУ задний упор (3–1000 мм), привод от шарового планетарного шпинделя
- Защита заднего пространства с помощью боковых листов и оптического датчика
- Гидравлическая перестановка зазора пиления посредством системы управления
- Гидравлическая перестановка угла резки посредством системы управления
- Боковой упор 1500 мм со шкалой и Т-образным пазом
- Два торцевых накладных плеча 1000 мм
- Транспортировочные шарики для облегчения обработки материала

- Прижимное устройство с пластиковыми колпачками для защиты материала
- Изменяющаяся регулировка длины реза посредством системы управления
- Складывающееся устройство защиты пальцев 1000 мм со вставками из плексигласового стекла
- Рештак в заднем пространстве
- Освещение линии резки с тенью изображением
- Ножи для резки нержавеющей стали
- Верхний и нижний ножи каждый с 4 режущими кромками
- Электрические компоненты Siemens, Mitsubishi и т.д.
- Гидравлические компоненты Hoerbiger, Hydac и т.д.

Опции комплектации:

- Пневматические системы фиксации листа
- Лицевой оптический датчик вместо устройства защиты пальцев
- Переставляемый угловой упор
- Индикация линии реза с помощью лазера
- Серводвигатель для заднего упора
- Ручная или автоматическая централизованная смазка
- Кондиционер для шкафа управления
- Маслоохладитель или маслоподогреватель
- Особые цвета
- Специальные ножи



HTBS PRO 3106

Сзади предусмотрена защита заднего пространства боковыми листами и оптическим датчиком, а также дополнительно

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графита

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

Технические характеристики		HTBS PRO 3106	HTBS PRO 3110	HTBS PRO 3113	HTBS PRO 3116	HTBS PRO 3120
Арт. №		4213106	4213110	4213113	4213116	4213120
Технические характеристики						
Макс. длина реза	мм			3100		
Производительность резки (400 Н/мм ²)	мм	6	10	13	16	20
Производительность резания (600 Н/мм ²)	мм	4	6	8	10	13
Макс. ход при полной длине реза	/мин	18	14	12	10	9
Скорость заднего упора	мм/с			200		
Угол резки	°			0,5-2,5		
Количество прижимных устройств	шт.	15	15	15	15	17
Давление прижимного устройства	т	13	21	35	65	82
Объем масляного бака	л	200	250	300	400	500
Электрические характеристики						
Мощность приводного двигателя	кВт	11	22	30	37	37
Подводимое напряжение	В			400		
Фаза (-ы)	ф			3		
Род тока				пер. ток		
Частота сети	Гц			50/60		
Размеры и масса						
Длина стола	мм	3600	3590	3610	3520	3550
Глубина стола	мм	510	635	635	790	810
Высота стола	мм	790	805	805	880	880
Вынос салазок	мм			250		
Глубина корпуса станка	мм	2070	2210	2220	2230	2230
Длина, прибл.	мм	4100	4050	4100	4200	4200
Ширина / глубина, прибл.	мм	3650	3700	3700	3900	4000
Высота, прибл.	мм	2200	2300	2300	2600	2650
Масса, прибл.	кг	7500	10000	12500	18000	21000

Технические характеристики		HTBS PRO 4106	HTBS PRO 4110	HTBS PRO 4113	HTBS PRO 4116	HTBS PRO 4120	HTBS PRO 6106	HTBS PRO 6113	HTBS PRO 6116
Арт. №		4214106	4214110	4214113	4214116	4214120	4216106	4216113	4216116
Технические характеристики									
Макс. длина реза	мм			4100				6100	
Производительность резки при прочности материала на разрыв 400 Н/мм ²	мм	6	10	13	16	20	6	13	16
Производительность резки при прочности материала на разрыв 600 Н/мм ²	мм	4	6	8	10	13	4	8	10
Макс. ход при полной длине реза	/мин	16	12	10	8	6	10		6
Скорость заднего упора	мм/с						200		
Угол резки	°						0,5-2,5		
Количество прижимных устройств				19				29	
Давление прижимного устройства	т	16	27	4	82	107	25	67	110
Объем масляного бака	л		200	300	400	500	300	400	500
Электрические характеристики									
Мощность приводного двигателя	кВт	11	22	30		37	22	37	45
Подводимое напряжение	В					400			
Фаза (-ы)	ф					3			
Род тока						пер. ток			
Частота сети	Гц					50/60			
Размеры и масса									
Длина стола	мм	4610	4590	4630	4670	4690	6370		6375
Глубина стола	мм	510	635	635	790	810	630		650
Высота стола	мм	790		805		880	790	965	1000
Вынос салазок	мм					250			
Глубина корпуса станка	мм	2070	2210	2220		2385	2350		2300
Длина, прибл.	мм	5150		5000	5200	5100	7200	7200	7100
Ширина / глубина, прибл.	мм	3650		3700	3900	4000	3650	3800	3900
Высота, прибл.	мм	2200	2300	2450	2600	2600	2200	2300	2500
Масса, прибл.	кг	10000	13000	15500	22000	23500	17000	32500	36000

Гидравлические ножницы для косой резки листового металла

Гидравлические ножницы для косой резки листового металла **Новинка**



Защита заднего пространства с помощью боковых листов и оптического датчика
Опция: Пневматическое устройство фиксации листа



Управление CybTouch 8 (стандарт)

Самое простое управление ножницами для резки листового металла благодаря ясным и понятным функциям управления.

Сенсорный экран 7" со светящимися красками
 Самое простое позиционирования заднего упора

Понятное и интуитивное управление
 Автоматическая регулировка зазора резания и угла резки при вводе сорта и толщины материала

Компенсация позиции упора относительно зазора резки

Программируемая функция свободного хода заднего упора

Управление пневматическим устройством фиксации стола



Принадлежности

Дополнительное оснащение*	Арт. №
Лицевой оптический датчик вместо устройства защиты пальцев	4□20100
Серводвигатель Mitsubishi для заднего упора	4220110
Маслоподогреватель	4220111
Ручная централизованная смазка	4220112
Центральная смазка с моторным приводом	4220113
Гидравлические устройства защиты от проворачивания	4220150
Масляный радиатор	
для HTBS PRO 3106, 3110, 410	4220170
для HTBS PRO 3113, 4110, 4113	4220171
для HTBS PRO 3116, 3120	4220172
Гидравлический откидываемый вверх задний упор	
для HTBS PRO 3116, 3120, 4110, 4113, 4116, 4120	4220175
для HTBS PRO 6113, 6116	4220176
Вылет 500 мм	
для HTBS PRO 3106	4220180
для HTBS PRO 3110, 3116, 4106	4220181
для HTBS PRO 3116, 4110, 4113, 4116	4220182
для HTBS PRO 3120, 4120, 6106, 6113	4220183
для HTBS PRO 6116	4220184

Пневматическое устройство фиксации листа	
для HTBS PRO 3106, □110, 3113	4220114
для HTBS PRO 3116	4220115
для HTBS PRO 4106, 4110, 4113	4220116
для HTBS PRO 4116	4220117
для HTBS PRO 6106, 6113, 6116	4220118



Гидравлические устройства защиты от проворачивания	
<i>Уменьшает "эффект штопора" при резке коротких листовых полос.</i>	
<i>При разрезе ножницами короткие отрезки склонны к провороту. Этому препятствует специальная прижимное устройство позади режущей кромки.</i>	
для HTBS PRO 3106, 3110, 3113	4220150
для HTBS PRO 3116	4220151
для HTBS PRO 4106, 4110, 4113	42201□2
для HTBS PRO 4116	4220153
для HTBS PRO 6106	4220154
для HTBS PRO 6113	4220155
для HTBS PRO 6116	4220156

Принадлежности	
Дополнительное торцевое накладное плечо 2 м с опорной ногой	4220101
Дополнительное торцевое □е накладное плечо 3 м с опорной ногой	4220102
Удлинение для торцевого накладного плеча 2 м с опорной ногой	4220103
Удлинение для торцевого накладного плеча 3 м с опорной ногой	4220104
Удлинение для бокового упора 2 м ч опорной ногой	4220105
Удлинение □ля бокового упора 3 м ч опорной ногой	4220106
Дополнительный боковой упор 1500 мм со шкалой и Т-образным пазом	4220107
Транспортировочные шарики в боковом упоре и торцевых накладных плечах	4220108
Переставляемый угловой упор 0-180°	4220109

Набор сменных ножей	
<i>Набор состоит из верхнего и нижнего ножей</i>	
для HTBS PRO 3106	4213106
Для HTBS PRO 3110	4213110
Для HTBS PRO 3113	4213113
для HTBS PRO 3116	4213116
Для HTBS PRO 3120	4213120
Для HTBS PRO 4106	4214106
Для HTBS PRO 4110	4214110
Для HTBS □RO 4113	4214113
для HTBS PRO 4116	4214116
Для HTBS PRO 4120	4214120
для HTBS PRO 6106	4216106
для HTBS PRO 6113	4216113
для HTBS PRO 6116	4216116

Сверление на электрогидравлическом основании

Удаление графита

Шлифование металла

Резка

Вырубка и пилавание

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

ЗАРУБКА, ВЫСЕЧКА И СОРТОВАЯ РЕЗКА



Зарубочный станок

MRA – Ручные ножницы вырубki труб

Для вырубki труб с толщиной стенки до 4,5 мм
Могут использоваться как горизонтально, так и вертикально
Небольшие затраты энергии

Объем поставки:

> 1 набор ножей

Модель	MRA 2	MRA 3
Арт. №	3772992	3772993

Технические характеристики		
Диаметр трубы	28 / 34 / 43 мм	50 / 61 мм
Толщина стенки (алюминий)	4,5 мм	4,5 мм
Толщина стенки (медь)	4 мм	4 мм
Толщина стенки (латунь)	4 мм	4 мм
Толщина стенки (строительная сталь)	3 мм	3 мм
Толщина стенки (специальная сталь)	2 мм	2 мм
Размеры штампа для краевой вырубki с рычагом	1060 x 160 x 80 мм	1090 x 160 x 105 мм
Масса	8 кг	15 кг

АКМ 100 Т – Ручной зарубочный станок

Быстрая и простая, прямоугольная вырубka с резом без грата и без деформирования режущей кромки

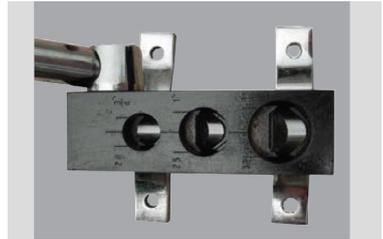
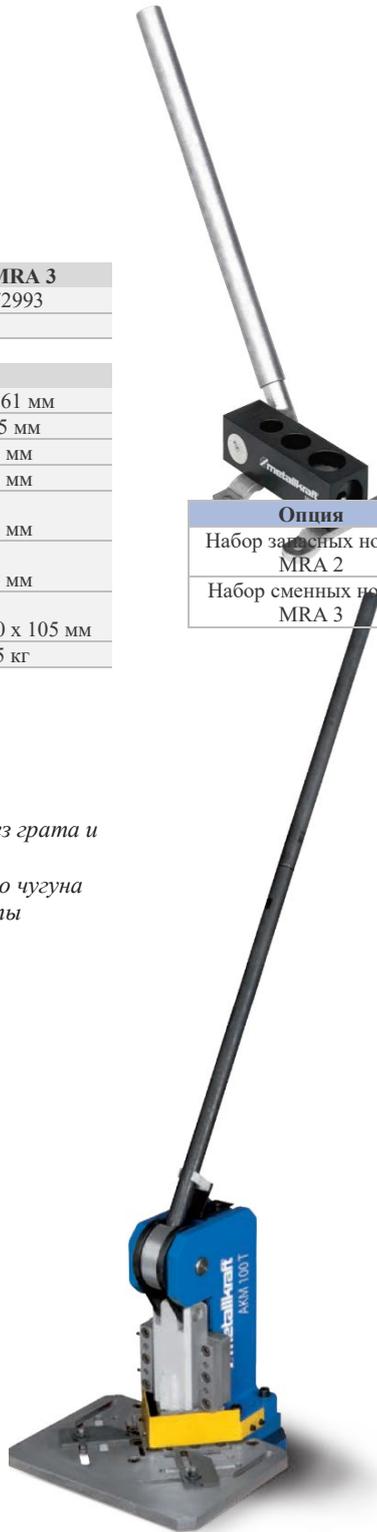
*Надежная конструкция из высококачественного серого чугуна
Регулируемые упоры со шкалой для комфортной работы*

Объем поставки:

> Нож

Модель	АКМ 100Т
Арт. №	3770512

Технические характеристики	
Производительность резки 400 Н/мм ²	3 мм
Зона резки	100x100 мм
Угол резки	90°
Рабочий стол	380 x 280 мм
Масса	90 кг
Перестановка хода	30 мм
Размеры: Д x Ш x В	450 x 390 x 1020 мм

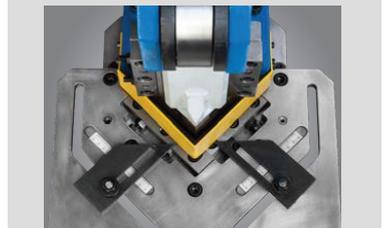


До трех различных диаметров труб могут вырубаться (MRA2)

Опция	Арт. №
Набор запасных ножей MRA 2	3772996
Набор сменных ножей MRA 3	3772997



Надежная стальная конструкция



Простая регулировка шкалы

Принадлежности	Арт. №
Запасной нож АКМ 100 Т	3880701

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графа

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

Зарубочный станок

АКМ Р – Пневматический зарубочный станок

устойчивая конструкция

Для быстрой прямоугольной вырубki листов

Удобен в управлении и экономный благодаря пневматическому приводу

Солидный стол с утепленной шкалой и Т-образными пазами для точной регулировки поворотных упоров

Кожух устройства защиты пальцев из плексигласа способствует оптимальному обзору режущей кромки

Управление посредством ножной педали



АКМ 130-3 Р



Стол с упорами и шкалой



Плексиглас устройства защиты пальцев



Упоры с перестановкой наклона



Пневмоблок пневматической части

Объем поставки:

- > Нижний набор ножей для стали
- > Верхний набор ножей для стали

Модель	АКМ 130-3 Р	АКМ 150-2 Р
Арт. №	3833130	3832150

Технические характеристики		
Производительность резки 400 Н/мм ²	3 мм	2 мм
Производительность резки 600 Н/мм ²	1,5 мм	1,0 мм
Макс. усилие резки	2,2 т	2,2 т
Зона резки	130 x 130 мм	154 x 154 мм
Угол вырубki	90°	90°
Ход / мин	50	40
Высота рабочего стола	945 мм	945 мм
Размер стола	600 x 460 мм	600 x 460 мм
Макс. размеры (Д x Ш x В)	1020 x 660 x 1260 мм	860 x 800 x 1260 мм
Масса, прибол.	160 кг	170 кг



Принадлежности АКМ 130-3 Р		Арт. №
Нижний набор запасных ножей для стали		3839000
Верхний набор запасных ножей для стали		3839001
Набор нижних запасных ножей для нержавеющей стали		3839002
Набор верхних запасных ножей для нержавеющей стали		3839003
Принадлежности АКМ 150-2 Р		Арт. №
Нижний набор запасных ножей для стали		3839010
Верхний набор запасных ножей для стали		3839011
Набор нижних запасных ножей для нержавеющей стали		3839012
Набор верхних запасных ножей для нержавеющей стали		3839013

* Требуется дополнительный набор ножей

Зарубочный станок

АКМ Н – Гидравлический зарубочный станок для быстрой прямоугольной вырубке листового металла

Тяжелая, устойчивая конструкция
Удобный в управлении и экономичный благодаря гидравлическому приводу
Солидный стол с утопленными шкалами и Т-образными пазами для точной регулировки поворачиваемых упоров

Кожух устройства защиты пальцев из плексигласа способствует оптимальному обзору режущей кромки
Перемещаемые прижимные устройства
Обрезки выбрасываются через лоток для отходов
Управление посредством ножной педали



АКМ 220-4 Н



АКМ 220-6 Н

Объем поставки:
> Нижний набор ножей для стали
> Верхний набор ножей для стали
> Без заливки масла

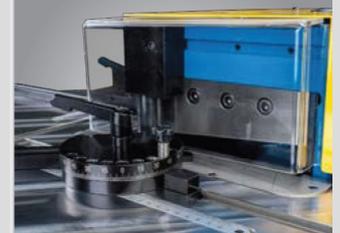
Модель	АКМ 220-4 Н	АКМ 220-6 Н
Арт. №	3834200	3836200

Технические характеристики		
Производительность резки 400 Н/мм ²	4 мм	6 мм
Производительность резки 600 Н/мм ²	2 мм	3 мм
Макс. усилие резки	22 т	24 т
Зона резки	200 x 200 мм	220 x 220 мм
Угол вырубки	90 °	90 °
Ход / мин	50	15
Размер стола	700 x 600 мм	650 x 650 мм
Мощность двигателя	2,25 кВт	3,0 кВт
Макс. размеры (Д x Ш x В)	1030 x 900 x 1050 мм	860 x 860 x 1100 мм
Масса	375 кг	495 кг

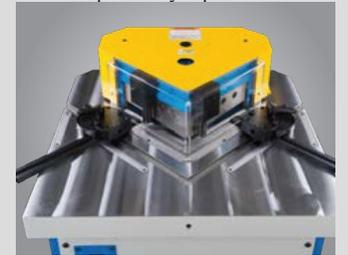
Принадлежности АКМ 220-4 Н		Арт. №
Нижний набор запасных ножей для стали		3839020
Верхний набор запасных ножей для стали		3839021
Набор нижних запасных ножей для нержавеющей стали		3839022
Набор верхних запасных ножей для нержавеющей стали		3839023
Принадлежности АКМ 220-6 Н		Арт. №
Нижний набор запасных ножей для стали		3839030
Верхний набор запасных ножей для стали		3839031
Набор нижних запасных ножей для нержавеющей стали		3839032
Набор верхних запасных ножей для нержавеющей стали		3839033
Принадлежности		Арт. №
Гидравлическое масло HLP 46 Precis 20 л		3880041



Упоры с перемещаемыми прижимными устройствами



Утопленные шкалы и Т-образные пазы для точной регулировки поворотных упоров



Кожух устройства защиты пальцев из плексигласа способствует оптимальному обзору режущей кромки

* Требуется дополнительный набор ножей **Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Зарубочный станок



Зарубочный станок с блоком перфорирования КМ 200 Новинка

Для быстрой вырубki с различными углами и для вырубki отверстий

Удобный в управлении и экономичный благодаря гидравлическому приводу
Тяжелая, устойчивая конструкция
Солidный стол с утопленными шкалами и Т-образными пазами для точной регулировки поворачиваемых упоров
Точная настройка угла с помощью двух ручных колес

Кожух устройства защиты пальцев из плексигласа для оптимального обзора режущей кромки
Блок перфорирования с 12 тоннами давления вырубki на обратной стороне
Управление посредством педали
Поставка осуществляется с гидравлическим маслом



Точное выставление угла с помощью упоров и шкал



Блок перфорирования с 12 тоннами давления вырубki на обратной стороне

Объем поставки:

- > Нижний набор ножей для стали
- > Верхний набор ножей для стали

Модель		AKM 200-6 VP
Арт. №		3837060
Технические характеристики		
Макс. усилие резки	т	12
Длина x ширина зоны резки	мм	200 x 200
Угол резки	°	30-140
Количество ходов	/мин	15
Производительность резки 140°-65° (400 Н/мм²)	мм	6
Производительность резки 140°-65° (600 Н/мм²)	мм	3
Производительность резки 65°-30° (400 Н/мм²)	мм	3
Производительность резки 65°-30° (600 Н/мм²)	мм	1,5
Блок перфорирования		
Усилие вырубki	т	12
Макс. диаметр вырубного отверстия*	мм	40
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	4,0
Подводимое напряжение	В	400
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, приibl.	мм	1065 x 900 x 1210
Длина x ширина рабочего стола	мм	985 x 900
Высота рабочего стола	мм	945
Масса, приibl.	кг	1020

*Толщина материала 2,5 мм при 400 Н/мм²



Принадлежности AKM 200-6 VP	Арт. №
Верхний набор запасных ножей	3839060
Нижний набор запасных ножей	3□39061

Новинка

Вырубной станок РМ 10 М — с автоматическим режимом работы и усилием прессы 10 т

Для высокоточных работ по вырубке и резке посредством мощного эксцентрикового механизма

На выбор два режима работы: Автоматический режим: Станок проводит 30 резов в минуту, экономя этим время при обработке заготовок несколькими одинаковыми вырубными штампами. Ручной режим: Станок после нажатия ножной педали проводит один рез

Освещенный рабочий стол

Возможность хранения инструментов для вырубке и резки в нижней части станка

Выемки в нижней части для простой транспортировки с помощью вилочного погрузчика

Инструменты не входят в объем поставки и должны заказываться отдельно в зависимости от применения

Модель		PM 10 M
Арт. №		38□8310
Технические характеристики		
Блок перфорирования		
Давление	т	10
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	2,2
Подводимое напряжение	В	400
Фаза (-ы)	ф	3
Род тока		пер. ток
Частота сети	Гц	50
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	680 x 430 x 1400
Масса, прибл.	кг	250



Освещенный рабочий стол



Возможность хранения инструментов для вырубке и резки в нижней части станка
Выемки в нижней части для простой транспортировки с помощью вилочного погрузчика

Вырубной станок РМ 16 Н — для резки, вырубке, гнутоклейкой вытяжки, выпрямления и гибки с усилием прессы 60 т

Новинка

Переменное ограничение движения вперед назад посредством регулируемого индуктивного концевого выключателя
Возможность использования различных инструментов благодаря переменному ограничению движения вперед и назад

Простое крепление инструментов и приспособлений на рабочем столе через отверстия M12

Сменные столы позволяют обработку заготовок различных размеров

Управление ходовым цилиндром посредством ножной кнопкой

Регулировка давления с помощью гидравлического клапана

Вырез в рабочем столе для отходов резки

Возможность хранения инструментов для вырубке и резки в нижней части станка

Модель		PM 16 H
Арт. №		3818316
Технические характеристики		
Блок перфорирования		
Давление	т	16
Диаметр x макс. толщина листа (сталь 400 Н/мм ²)	мм	12 x 10
Диаметр x макс. толщина листа (сталь 400 Н/мм ²)	мм	30 x 4
Макс. длина хода	мм	70
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	2,2
Подводимое напряжение	В	400
Фаза (-ы)	ф	3
Род тока		пер. ток
Частота сети	Гц	50
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	800 x 450 x 1430
Масса, прибл.	кг	420



Модель	M 10 M Арт. № 3818310	PM 16 H Арт. № 3818316	Модель	M 10 M Арт. № 3818310	PM 16 H Арт. № 3818316	
 Клиновидный вырубной инструмент Арт. № 3889100	•	•			•	
 Клиновидный вырубной инструмент для углов Арт. № 3889101	•	•			•	
 Вырубной инструмент для вырубки трубы Ø26,9 мм / 3/4" Арт. № 3889103	•	•			•	
Вырубной инструмент для вырубки трубы Ø33,7 мм / 1" Арт. № 3889104	•	•		Штамп и матрица для Ø12,5 мм Арт. № 3889122		•
Вырубной инструмент для вырубки трубы Ø42,4 мм / 1 1/4" Арт. № 3889105	•	•		Штамп и матрица для Ø14,5 мм Арт. № 3889123		•
Вырубной инструмент для вырубки трубы Ø48,3 мм / 1 1/2" Арт. № 3889106	•	•		Штамп и матрица для Ø16,5 мм Арт. № 3889124		•
Вырубной инструмент для вырубки трубы Ø48,3 мм / 1 1/2" Арт. № 3889106	•	•		Штамп и матрица для Ø18,5 мм Арт. № 3889125		•
 Вырубные инструменты для резки Макс. размер плоской стали 50 x 4 мм Арт. № 3889107	•	•	 Держатель штампа и матрицы для кромкозагибочного инструмента Арт. № 3889126		•	
 Вырубной инструмент для резки стального прутка макс. Ø12 мм – качественная резка (необходимы данные по железу диаметру) Арт. № 3889108	•	•	1-V-матрица 85° / V=63 мм / длина 200 мм Арт. № 3889127		•	
 Вырубной инструмент для резки стального прутка макс. Ø12 мм – отрезной штамп, возможен одновременный распил нескольких прутков с макс. шириной до 50 мм Арт. № 3889109	•	•	1-V-матрица 85° / V=80 мм / длина 200 мм Арт. № 3889128		•	
 Вырубной инструмент для вырубки отверстий Ø6 мм в профиле макс. до 40x40x2 мм для подвески Арт. № 3889110	•	•	 1-V-матрица 85° / V=100 мм / длина 200 мм Арт. № 3889129		•	
 Вырубной инструмент для вырубки макс. до 100x100x3 мм Арт. № 3889111	•	•	1-V-матрица 80° / V=125 мм / длина 200 мм Арт. № 3889130		•	
 Вырубной инструмент для резки угловой стали макс. до 35x35x3 мм Арт. № 3889112	•	•	1-V-матрица 80° / V=160 мм / длина 200 мм Арт. № 3889131		•	
 Вырубной инструмент для закругления углов листа R10 / 15 / 20 / 28 макс. до 5 мм Арт. № 3889113	•	•	 Multi-V-матрица 85° V= 16/22/35/50 мм / длина 200 мм Арт. № 3889132		•	
 Держатель для матрицы Арт. № 3889116		•	 Прижимная матрица 6/10/18 мм / длина 200 мм Арт. № 3889133		•	
 Штамп и набор матриц, состоящий из: Штамп и матрица для Ø6,5 мм Штамп и матрица для Ø8,5 мм Штамп и матрица для Ø9,5 мм Штамп и матрица для Ø10,5 мм Штамп и матрица для Ø12,5 мм Штамп и матрица для Ø14,5 мм Штамп и матрица для Ø16,5 мм Штамп и матрица для Ø18,5 мм Арт. № 3889117		•	Верхняя половина штампа 75° H=67 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889134		•	
	Штамп и матрица для Ø6,5 мм Арт. № 3889118		•	Верхняя половина штампа 85° H=67 мм/R0,2 мм / длина 200 мм Арт. № 3889135		•
	Штамп и матрица для Ø8,5 мм Арт. № 3889119		•	Верхняя половина штампа 85° H=67 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889136		•
	Штамп и матрица для Ø9,5 мм Арт. № 3889120		•	Верхняя половина штампа 88° H=67 мм/R0,2 мм / длина 200 мм Арт. № 3889137		•
			•	Верхняя половина штампа 88° H=67 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889138		•
		•	Верхняя половина штампа 88° H=67 мм/R1,5 мм / длина 200 мм Арт. № 3889139		•	
		•	Верхняя половина штампа 88° H=67 мм/R3 мм / длина 200 мм Арт. № 3889140		•	
		•	 Верхняя половина штампа 75° H=105 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889141		•	
		•	Верхняя половина штампа 85° H=105 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889142		•	
		•	Верхняя половина штампа 88° H=105 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889143		•	
		•	 Верхняя половина штампа 30° H=104 мм/R0,8 мм / длина 200 мм Арт. № 3889144		•	

Другие принадлежности по запросу

Гидравлические ножницы для резки профилей / перфорирование

HPS – Комбинированные гидравлические ножницы для резки профилей / перфорирование с максимум до 5 участков обработки и ножным управлением



- Блок перфорирования, ножницы для резки полосовой, угловой, профилированной стали, от HPS 45S со станцией вырубки
- Ряд DS с двумя рабочими цилиндрами и двумя ножными педалями для одновременной работы со станцией для вырубки и ножницами для резки профилированной стали
- Бесступенчатая регулировка длины хода
 - Большой вылет 620 мм для станции вырубки опционально доступен от HPS 55DS
- Тяжелая и устойчивая сварная конструкция
- От HPS 45S стандартно с матрицей для краевого вырубка
- С мощным двигателем 400 Вольт
- По запросу можно приобрести V-образную матрицу для краевого вырубка, чрезвычайно большой блок перфорации и большой вынос для станции вырубки
- Двухступенчатая ножная педаль для толчкового режима
- Стандартно с приемным устройством MUBEА для штампов № 1, № 2 и № 3, а также матриц № 30, № 45 и № 60, опционально возможно применение штампов и матриц № 4 и № 80



HPS 40S

- ▶ Блок перфорирования
- ▶ Ножницы для резки полосовой стали
- ▶ Ножницы для резки угловой стали
- ▶ Ножницы для резки профилированной стали с круглыми и четырехгранными ножами
- ▶ Приемное устройство для штампов с байонетным замком
- ▶ Приемное устройство для штампов MUBEА № 1, № 2, №3
- ▶ Переходники для матриц MUBEА № 30 и № 45 (№ 60 вставляется непосредственно в гнездо штампа)
- ▶ Штамп и ножницы для полосовой стали с переставляемыми упорами
- ▶ Крючковый ключ
- ▶ Ножная педаль
- ▶ Гидравлическое масло

Технические характеристики	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS115DS	HPS175DS
Арт. №	3819040	3819045	3819060	3819055	3819065	3819085	3819115	3819175

Блок перфорирования								
Усилие вырубки	40 т	45 т	60 т	55 т	65 т	85 т	115 т	175 т
Ø х макс. толщина листа**	0 20 x 15 мм	0 22 x 15 мм	0 28 x 15 мм	0 20 x 20 мм	0 26 x 20 мм	0 33 x 20 мм	0 34 x 26 мм	0 40 x 32 мм
макс. Ø х толщина листа**	0 30 x 10 мм	0 38 x 8 мм	0 38 x 11 мм	0 40 x 10 мм	0 57 x 10 мм***	0 57 x 10 мм***	0 57 x 10 мм***	0 57 x 22 мм***
Вылет	175 мм	175 мм	220 мм	255 мм	305 мм	355 мм	355 мм	625 мм
Ход	50 мм	50 мм	55 мм	60 мм	55 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Ход/мин	20	20	25	25	25	25	25	22
Рабочая высота пробивного штампа	970 мм	935 мм	955 мм	1030 мм	1030 мм	1080 мм	1110 мм	1130 мм
Ножницы для резки прутковой стали								
Круглый / квадратный в мм	0 30 / 25	0 30 / 25	040/35	040/40	0 45 / 45	0 50 / 50	0 55 / 50	0 65 / 50
Ножницы для резки угловой стали								
90° рез в мм	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
45° рез в мм	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Рабочая высота	1100 мм	1140 мм	1155 мм	1130 мм	1140 мм	1200 мм	1215 мм	1130 мм
Ножницы для резки полосовой стали								
Макс. толщина материала	200 x 13 мм	200 x 15 мм	200 x 20 мм	200 x 20 мм	300 x 20 мм	380 x 20 мм	380 x 25 мм	380 x 30 мм
Макс. размеры материала	300 x 6 мм	300 x 12 мм	300 x 15 мм	300 x 15 мм	375 x 15 мм	480 x 15 мм	600 x 15 мм	600 x 20 мм
Длина ножа	356 мм	316 мм	317 мм	317 мм	380 мм	482 мм	610 мм	610 мм
Макс. рез под углом 45° в угловом профиле, в мм	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 15	100 x 100 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15
Рабочая высота	980 мм	935 мм	955 мм	900 мм	900 мм	940 мм	935 мм	810 мм
Станция для вырубки								
Макс. толщина материала	-	8 мм	10 мм	10 мм	10 мм	13 мм	13 мм	16 мм
Ширина	-	35 мм	42 мм	45 мм	45 мм	52 мм	60 мм	60 мм
Глубина	-	75 мм	100 мм	90 мм	90 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Мощность двигателя	3 кВт	4 кВт	4 кВт	5,5 кВт	5,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт	11 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц							
Масса нетто	580 кг	1165 кг	1440 кг	1520 кг	1600 кг	2315 кг	2920 кг	6000 кг
Размеры в мм	1100 x 800 x 1520	1430 x 950 x 1780	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280
Оptionальная комплектация								
Вылет блока перфорации	-	-	-	620 мм	620 мм	620 мм	620 мм	-
Профильный нож U-I	76 x 38 мм	80 x 45 мм	80 x 45 мм	120 x 58 мм	120 x 58 мм	160 x 74 мм	200 x 90 мм	300 x 125 мм
T-образный профильный нож	38 x 6 мм	40 x 5 мм	80 x 9 мм	80 x 9 мм	90 x 11 мм	100 x 11 мм	120 x 13 мм	150 x 15 мм
V-образные вырубные инструменты в мм	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 16			

Все гидравлические ножницы для профилированной стали поставляются с заливкой масла. * Разъяснения транспортировочных сборов см. на обратной стороне
 Данные по мощности касаются материалов с прочностью на разрыв 400 Н/мм² *Требуется дополнительный блок перфорации нестандартного размера

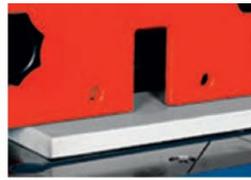
Сверление на электромагнитном основании
 Удаление металла
 Шлифование металла
 Резка
Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Ролликовые направляющие
 Легочные пилы по металлу



Блок



Ножницы для резки
угловой стали



Ножницы для резки
полосовой стали



Ножницы для резки
прутковой стали /
Чаще для угловой



Станция для вырубки
(от HPS 45S)

Объем поставки HPS 45S/ HPS 60S:

- > Блок перфорирования
- > Ножницы для резки полосовой стали
- > Ножницы для резки угловой стали
- > Ножницы для резки профилированной стали с круглыми и четырехгранными ножами
- > Станция для вырубки
- > Приемное устройство для штампов с байонетным замком
- > Приемное устройство для штампов MUBEА № 1, № 2, №3
- > Переходники для матриц MUBEА № 30 и № 45 (№ 60 вставляется непосредственно в гнездо штампа)
- > Штамп, ножницы для резки полосовой стали и штамп для краевой вырубке с переставляемыми упорами
- > Крючковый ключ
- > Ножная педаль
- > Гидравлическое масло



HPS 45S



HPS 55DS

Проверьте нашу эффективность
– запросите индивидуальную
консультацию!

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Объем поставки HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS:

- > Блок перфорирования
- > Ножницы для резки полосовой стали
- > Ножницы для резки угловой стали
- > Ножницы для резки профилированной стали с круглыми и четырехгранными ножами
- > Станция для вырубки
- > Светодиодное освещение рабочего места
- > Электрический контактный упор
- > Приемное устройство для штампов с байонетным замком
- > Приемное устройство для штампов MUBEА № 1, № 2, №3
- > Переходники для матриц MUBEА № 30 и № 45 (№ 60 вставляется непосредственно в гнездо штампа)
- > Штамп с переставляемым упором со шкалой, ножницы для резки полосовой стали и штамп для краевой вырубке с переставляемыми упорами
- > Крючковый ключ
- > 2 рабочих цилиндра и ножные педали
- > Гидравлическое масло

Гидравлические ножницы для резки профилей / перфорирование



HPS 115DS



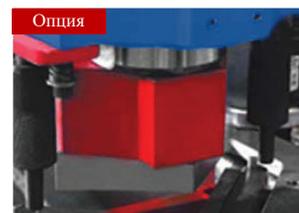
HPS 175DS



▶ Электрический контактный упор (стандарт от HPS 55DS)



▶ Стандартный рабочий светильник от HPS 55DS



▶ Опция
Оptionальная V-образная матрица для краевой вырубki доступна от HPS 45S

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графит

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

Принадлежности для гидравлических ножниц для резки профилированной стали

Набор запасных ножей для блока полосовой стали	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887010
для HPS 60S	3887011
для HPS 55DS / 65DS	3887012
для HPS 85DS	3887013
для HPS 115DS	3887014
для HPS 175DS	3887015

Набор запасных ножей для блока угловой стали	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887020
для HPS 60S	3887021
для HPS 55DS / 65DS	3887022
для HPS 85DS	3887023
для HPS 115DS	3887024
для HPS 175DS	3887025

Набор запасных ножей для блока прутковой стали	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887026
для HPS 60S	3887027
для HPS 55DS / 65DS	3887028
для HPS 85DS	3887029
для HPS 115DS	3887030
для HPS 175DS	3887031

Набор запасных ножей для станции вырубki	Арт. №
для HPS 45S	3887040
для HPS 60S	3887041
для HPS 55DS / 65DS	3887042
для HPS 85DS	3887043
для HPS 115DS	3887044
для HPS 175DS	3887045

Чрезвычайно большой блок перфорации (подходит для всех стандартных моделей HPS)	Арт. №
для HPS 45S	3887160
для HPS 60S	3887161
для HPS 55DS	3887162
для HPS 65DS	3887163
для HPS 85 DS	3887164
для HPS 115DS	3887165
для HPS 175DS	3887166

Набор ножей для профилей IPN	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887050
для HPS 60S	3887051
для HPS 55DS / 65DS	3887052
для HPS 85DS	3887053
для HPS 115DS	3887054
для HPS 175DS	3887055

Набор ножей для профилей UPN	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887060
для HPS 60S	3887061
для HPS 55DS / 65DS	3887062
для HPS 85DS	3887063
для HPS 115DS	3887064
для HPS 175DS	3887065

Набор ножей для Т-образных профилей	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887070
для HPS 60S	3887071
для HPS 55DS / 65DS	3887072
для HPS 85DS	3887073
для HPS 115DS	3887074
для HPS 175DS	3887075

Приемные устройства и стол, набор V-образных ножей 100 x 100 мм (для станций вырубki)	Арт. №
для HPS 45S	3887130
для HPS 60S	3887131
для HPS 55DS	3887132
для HPS 65DS	3887133
для HPS 85 DS	3887134
для HPS 115DS	3887135
для HPS 175DS	3887136

Набор V-образных запасных ножей 100 x 100 мм	Арт. №
для HPS 45S	3887080
для HPS 60S	3887081
для HPS 55DS / 65DS	3887082
для HPS 85DS	3887083
для HPS 115DS	3887084
для HPS 175DS	3887085

Электрический контактный упор	Арт. №
для HPS 45S	3887150
для HPS 60S	3887151

Кромкозагибочный станок	Арт. №
100 x 12 мм для HPS 45S	3887090
110 x 12 мм для HPS 60S	3887091
250 x 15 мм для HPS 55DS / 65DS	3887092
500 x 3 мм для HPS 55DS / 65DS	3887093
250 x 20 мм для HPS 85DS	3887094
00 x 3 мм для HPS 85DS	3887095
250 x 22 мм для HPS 115DS	3887096
500 x 3 мм для HPS 115DS	3887097
250 x 25 мм для HPS 175DS	3887098
700 x 4 мм для HPS 175DS	3887099

Гнездо штампа для U-образного профиля	Арт. №
для HPS 40S / 45S	3887105
для HPS 60S	3887106
для HPS 55DS / 65DS	3887107
для HPS 85DS	3887108
для HPS 115DS	3887109
для HPS 175DS	3887110

Вылет 620 мм для блока перфорации (возможно только с завода)	Арт. №
для HPS 55DS	3887120
для HPS 65DS	3887121
для HPS 85DS	3887122
для HPS 115DS	3887123

Приемные устройства для штампов и матриц (подходит для всех стандартных моделей HPS)	Арт. №
Вкладыш штампа № 1	3889002
Переходник штампа № 1*	3889003
Приемное устройство для штампа № 2	3889005
Приемное устройство для штампа № 3	3889006
Переходник матрицы 60-30	3889000
Переходник матрицы 60-45	3889001



По запросу доступны различные профильные ножи, гнезда штампа, специальные штампы и матрицы.



Опция

▶ Опциональное гнездо штампа для U-образных профилей



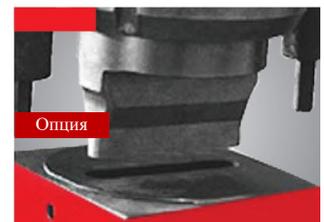
Опция

▶ Опциональное гнездо штампа для угловой стали



Опция

▶ Опциональный кромкозагибочный станок для полосовой стали (доступен от HPS 45S)



Опция

▶ Опциональный блок перфорации для больших диаметров

Гидравлическое устройство пробивки отверстий



Различные опциональные вырубные инструменты по запросу

HLS – Гидравлическое устройство пробивки отверстий с ножным управлением и усилием вырубания от 65 до 175 т

Для вырубки жести, полосовой и U-образной стали

Тяжелая и устойчивая сварная конструкция
Вырубочный стол с измерительной шкалой и упорами

Особо большой вылет 625 мм

Экономящая время, бесступенчатая регулировка хода

С мощным двигателем

Бесступенчатая регулировка длины хода

Гнездо штампа со вторым приемным устройством для обработки профилей UPN

Стандартно с приемным устройством MUBEА для штампов № 1, № 2 и № 3, а также матриц № 30, № 45 и № 60, опционально возможно применение штампов и матриц № 4 и № 80

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!



HLS 65S

Объем поставки:

- > Устройство приема штампа с байонетным замком
- > Устройство приема штампа MUBEА № 1, № 2, № 3
- > Переходники матриц MUBEА № 30 и № 45 (№ 60 вставлен непосредственно в гнездо штампа)
- > Упор со шкалой
- > Рабочий светильник
- > Ножная педаль
- > Крючковый замок
- > Гидравлическое масло

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!

Контакт: (09 51) 96 555-504

beratung@metalkraft.de



Модель	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS175S
Арт. №	3818065	3818085	3818115	3818175

Технические характеристики				
Усилие вырубки	65 т	85 т	115 т	175 т
Ø х макс. толщина листа**	0 26 x 20 мм	0 33 x 20 мм	0 34 x 26 мм	0 40 x 32 мм
макс. Ø х толщина листа**	0 57 x 10*** мм	57 x 12*** мм	0 55 x 16*** мм	0 57 x 22*** мм
Вылет	625 мм	625 мм	625 мм	625 мм
Ход	55 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Ход/мин	22	21	21	21
Рабочая высота пробивного штампа	950 мм	950 мм	950 мм	950 мм
Мощность двигателя	5,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт	11 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Размеры в мм	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920	2000x950x1970	700 x 1120 x 2160
Масса	2440 кг	3270 кг	3760 кг	5270 кг
Опционально				
Макс. изгиб листа	500 x 3 мм	500 x 3 мм	700 x 3 мм	700 x 4 мм

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне **Данные по мощности касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм² ***Требуется дополнительный блок перфорации нестандартного размера

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графита
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Легкие пилы по металлу

Штамп и матрица системы MUBEА

Желаемый диаметр отверстия соответствует диаметру штампа
Диаметр матрицы зависит от толщины материала

Зазор штампа в кругло отверстие, прямоугольнике и квадрате

Толщина материала	мм	0-3,9	4-8,9	9-13,9	14-18,9	19-24
Зазор резки	мм	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Пример: штамп Ø 15 и толщина материала 10 мм -> матрицы Ø 16,2

Зазор пиления при продольном распиле

Толщина материала	мм	0-5,9	6-14
Зазор резки	мм	0,3	1,0

Пример: штамп 10 x 25 мм и толщина материала 10 мм -> матрица 11x26 мм

Круглый штамп № 1

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
3,0 мм	388933,0	7,5 мм	388931,5
3,5 мм	388933,5	8,0 мм	388938,0
4,0 мм	388934,0	8,5 мм	388938,5
4,5 мм	388934,5	9,0 мм	388939,0
5,0 мм	388935,0	9,5 мм	388939,5
5,5 мм	388935,5	10,0 мм	3889310,0
6,0 мм	388936,0	10,5 мм	3889310,5
6,5 мм	388936,5	11,0 мм	3889311,0
7,0 мм	388937,0	11,5 мм	3889311,5

(Ød)	Арт. №
12,0 мм	3889312,0
12,5 мм	3889312,5
13,0 мм	3889313,0
13,5 мм	3889313,5
14,0 мм	3889314,0
14,5 мм	3889314,5
15,0 мм	3889315,0



Круглый штамп № 2

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
14,0 мм	3889314,0-2	20,0 мм	3889320,0
15,0 мм	3889315,0-2	20,5 мм	3889320,5
15,5 мм	38□9315,5	21,0 мм	3889321,0
16,0 мм	3889316,0	21,5 мм	3889321,5
16,5 мм	3889316,5	22,0 мм	3889322,0
17,0 мм	3889317,0	22,5 мм	3889322,5
17,5 мм	3889317,5	23,0 мм	3889323,0
18,0 мм	3889318,0	23,5 мм	3889323,5
18,5 мм	3889318,5	24,0 мм	3889324,0
19,0 мм	3889319,0	24,5 мм	3889324,5
19,5 мм	3889319,5	25,0 мм	3889325,0

(Ød)	Арт. №
25,5 мм	3889325,5
26,0 мм	3889326,0
26,5 мм	3889326,5
27,0 мм	3889327,0
27,5 мм	3889327,5
28,0 мм	3889328,0
28,5 мм	3889328,5
29,0 мм	3889329,0
29,5 мм	3889329,5
30,0 мм	3889330,0



Круглый штамп № 3

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
30,5 мм	3889330,5	34,0 мм	3889334,0
31,0 мм	3889331,0	35,0 мм	3889335,0
32,0 мм	3889332,0	36,0 мм	3889336□0
33,0 мм	3889333,0	37,0 мм	3889337,0

(Ød)	Арт. №
38,0 мм	3889338,0
39,0 мм	3889339,0
40,0 мм	3889340,0
42,0 мм	3889342



Круглый штамп № 4*

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
41,0 мм	3889341,0	45,0 мм	3889345,0
42,0 мм	3889342,0-4	46,0 мм	3889346,0
43,0 мм	3889343,0	47,0 мм	3889347,0
44,0 мм	3889344,0	48,0 мм	3889348,0

(Ød)	Арт. №
49,0 мм	3889349,0
50,0 мм	3889350,0



Круглый штамп № 30

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
3,2 мм	388933,2	7,7 мм	388937,7
3,7 мм	388933,7	8,2 мм	388938,2
4,2 мм	388934,2	8,7 мм	388938,7
4,7 мм	388934,7	9,2 мм	388939,2
5,2 мм	388935,2	9,7 мм	388939,7
5,7 мм	388935,7	10,2 мм	3889310,2
6,2 мм	388936,2	10,7 мм	3889310,7
6,7 мм	388936,7	11,2 мм	3889311,2
7,2 мм	388937,2	11,7 мм	3889311,7

(Ød)	Арт. №
12,2 мм	3889312,2
12,7 мм	3889312,7
13,2 мм	3889313,2
13,7 мм	3889313,7
14,2 мм	3889314,2
14,7 мм	3889314,7
15,2 мм	3889315,2
15,7 мм	3889315,7



Круглый штамп № 45

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
14,7 мм	3889314□7-45	21,2 мм	3889321,2
15,2 мм	3889315,2-45	21,7 мм	3889321,7
15,7 мм	3889315,7-45	22,2 мм	3889322,2
16,2 мм	3889316,2	22,7 мм	3889322,7
16,7 мм	3889316,7	23,2 мм	3889323,2
17,2 мм	3889317,2	23,7 мм	3889323,7
17,7 мм	3889317,7	24,2 мм	3889324,2
18,2 мм	3889318,2	24,7 мм	3889324,7
18,7 мм	3889318,7	25,2 мм	3889325,2
19,2 мм	3889319,2	25,7 мм	3889325,7
19,7 мм	3889□19,7	26,2 мм	3889326,2
20,2 мм	3889320,2	26,7 мм	3889326,7
20,7 мм	3889320,7	27,2 мм	3889327,2

(Ød)	Арт. №
27,7 мм	3889327,7
28,2 мм	3889328,2
28,7 мм	3889328,7
29,2 мм	3889329,2
29,7 мм	3889329,7
30,2 мм	3889330,2
30,7 мм	3889330,7
31,2 мм	3889331,2
31,7 мм	3889331,7
32,2 мм	3889332,2
32,7 мм	3889332,7



Штампы и матрицы не подходят для обработки нержавеющей стали. Инструменты для нержавеющей стали могут быть предложены по запросу.

*Использование со стандартным объемом поставки HPS/HLS невозможно – требуются специальные принадлежности (блок перфорации нестандартного размера)

Гидравлическое устройство пробивки отверстий

Круглый штамп № 60

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
32,2 мм	3889332,2-60	35,7 мм	3889335,7	39,2 мм	3889339,2
32,7 мм	3889332,7-60	36,2 мм	3889336,2	39,7 мм	3889339,7
33,2 мм	3889333,2	36,7 мм	3889336,7	40,2 мм	3889340,2
33,7 мм	3889333,7	37,2 мм	3889337,2	40,7 мм	3889340,7
34,2 мм	3889334,2	37,7 мм	3889337,7	41,2 мм	3889341,2
34,7 мм	3889334,7	38,2 мм	3889338,2	41,7 мм	3889341,7
35,2 мм	3889335,2	38,7 мм	3889338,7	42,2 мм	3889342,2



Круглый штамп № 80

(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №	(Ød)	Арт. №
42,2 мм	3889342,2-80	45,7 мм	3889345,7	49,2 мм	3889349,2
42,7 мм	3889342,7	46,2 мм	3889346,2	49,7 мм	3889349,7
43,2 мм	3889343,2	46,7 мм	3889346,7	50,2 мм	3889350,2
43,7 мм	□889343,7	47,2 мм	3889347,2	50,7 мм	3889350,7
44,2 мм	3889344,2	47,7 мм	3889347,7	51,2 мм	3889351,2
44,7 мм	3889344,7	48,2 мм	3889348,2		
45,2 мм	3889345,2	48,7 мм	3889348,7		



Штамп для продольного отверстия № 2

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
5,0 x 10,0 мм	388945,0X10,0	8,0 x 30,0 мм	388948,0X30,0	13,0 x 20,0 мм	3889413,0X20,0
5,0 x 15,0 мм	388945,0X15,0	9,0 x 13,0 мм	388949,0X13,0	13,0 x 25,0 мм	3889413,0X25,0
5,0 x 20,0 мм	388945,0X20,0	9,0 x 18,0 мм	3□8949,0X18,0	13,0 x 30,0 мм	3889413,0X30,0
5,0 x 25,0 мм	388945,0X25,0	9,0 x 20,0 мм	388949,0X20,0	13,5 x 20,0 мм	3889413,5X20,0
5,5 x 11,0 мм	388945,5X11,0	9,0 x 25,0 мм	388949,0X25,0	13,5 x 25,0 мм	3889413,5X25,0
5,5 x 15,0 мм	388945,5X15,0	9,0 x 30,0 мм	388949,0X30,0	13,5 x 30,0 мм	3889413,5X30,0
5,5 x 20,0 мм	388945,5X20,0	9,5 x 20,0 мм	388949,5X20,0	14,0 x 20,0 мм	3889414,0X20,0
5,5 x 25,0 мм	388□45,5X25,0	9,5 x 25,0 мм	388949,5X25,0	14,0 x 25,0 мм	3889414,0X25,0
6,5 x 13,0 мм	388946,5X13,0	9,5 x 30,0 мм	388949,5X30,0	14,0 x 30,0 мм	3889414,0X30,0
6,5 x 20,0 мм	388946,5X20,0	10,5 x 15,0 мм	3889410,5X1□,0	16,0 x 25,0 мм	3889416,0X25,0
6,5 x 25,0 мм	388946,5X25,0	10,5 x 21,0 мм	3889410,5X21,0	16,0 x 30,0 мм	3889416,0X30,0
6,5 x 30,0 мм	388946,5X30,0	10,5 x 25,0 мм	3889410,5X25,0	17,5 x 25,0 мм	3889417,5X25,0
7,0 x 15,0 мм	388947,0X15,0	10,5 x 30,0 мм	3889410,5X30,0	17,5 x 30,0 мм	3889417,5X30,0
7,0 x 20,0 мм	388947,0X20,0	11,0 x 20,0 мм	3889411,0X20,0	19,0 x 25,0 мм	3889419,0X25,0
7,0 x 25,0 мм	388947,0X25,0	11,0 x 25,0 мм	3889411,0X25,0	19,0 x 30,0 мм	3889419,0X30,0
7,0 x 30,0 мм	388947,0X30,0	11,0 x 30,0 мм	3889411,0X30,0	20,5 x 30,0 мм	3889420,5X30,0
8,0 x 13,0 мм	388948,0X13,0	12,0 x 20,0 мм	3889412,□X20,0	22,5 x 30,0 мм	3889422,5X30,0
8,0 x 20,0 мм	388948,0X20,0	12,0 x 25,0 мм	3889412,0X25,0	25,5 x 30,0 мм	3889425,5X3□,0
8,0 x 25,0 мм	388948,0X25,0	12,0 x 30,0	3889412,0X30,0		



Штамп для продольного отверстия № 3

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
9,0 x 40,0 мм	388949,0X40,0	16,0 x 35,0 мм	3889416,0X35,0	20,5 x 40,0 мм	3889420,5X40,0
11,0 x 35,0 мм	3889411,0X35,0	16,0 x 40,0 мм	3889416,0X40,0	22,5 x 35,0 мм	3889422,5X35,0
11,0 x 40,0 мм	3889411,0X40,0	17,5 x 35,0 мм	3889417,5X35,0	22,5 x 40,0 мм	3889422,5X40,0
13,5 x 35,0 мм	3889413,5X35,0	17,5 x 40,0	3889417,5X40,0	24,0 x 40,0 мм	3889424,0X40,0
13,5 x 40,0 мм	3889413,5X40,0	19,0 x 35,0 мм	3889419,0X35,0	25,5 x 40,0 мм	3889425,5X40,0
14,0 x 35,0 мм	3889414,0X35,0	19,0 x 40,0 мм	3889419,0X40,0	26,0 x 40,0 мм	3889426,0X40,0
14,0 x 40,0 мм	3889414,0X40,0	20,5 x 35,0 мм	3889420,5X35,0	27,0 x 40,0 мм	3889427,0X40,0



Штамп продольного отверстия № 4*

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
11,0 x 45,0 мм	3889411,0X45,0	20,5 x 50,0 мм	3889420,5X50,0	26,0 x 50,0 мм	3889426,0X50,0
11,0 x 50,0 мм	□889411,0X50,0	22,5 x 50,0 мм	3889422,5X50,0	27,0 x 50,0 мм	3889427,0X50,0
13,5 x 50,0 мм	3889413,5X50,0	24,0 x 50,0 мм	3889424,0X50,0		
17,5 x 50,0 мм	3889417,5X50,0	25,5 x 50,0 мм	3889425□5X50,0		



Приемные устройства для штампов и матриц (подходит для всех стандартных моделей HPS/HLS)	Арт. №	Чрезвычайно большой блок перфорации (подходит для всех стандартных моделей HPS/HLS)	
Вкладыш штампа № 1	3889002	для HPS 45S	3887160
Переходник штампа № 1	3889003	для HPS 60S	3887161
Приемное устройство для штампа № 2	3889005	для HPS 55DS	3887162
Приемное устройство для штампа № 3	3889006	для HPS 65DS	3887163
Переходник матрицы 60-30	3889000	для HPS 85 DS	3887164
Переходник матрицы 60-45	3889001	для HPS 115DS	3887165
		для HPS 175DS	3887166

(требуется для использования штампа № 4 и матрицы № 80)

*Штамп и матрица не подходят для обработки нержавеющей стали. Инструменты для нержавеющей стали могут быть предложены по запросу.
*Использование со стандартным объемом поставки HPS/HLS невозможно – требуются специальные принадлежности (блок перфорации нестандартного размера)

Сверление на электропитании
Удаление графика
Штампование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

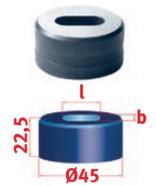
Штампы для продольного отверстия № 30

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
5,3 x 10,3 мм	388945,3X10,3	6,5 x 12,0 мм	388946,5X12,0	8,3 x 13,3 мм	388948,3X13,3
5,3 x 15,3 мм	388945,3X15,3	6,5 x 16,0 мм	388946,5X16,0	9,0 x 14,0 мм	9,0 x 14,0
5,8 x 11,3 мм	388945,8X11,3	6,8 x 13,3 мм	388946,8X13,3	9,3 x 13,3 мм	388949,3X13,3
5,8 x 15,3 мм	388945,8X15,3	7,3 x 15,3 мм	388947,3X15,3	10,0 x 14,0 мм	3889410,0X14,0
6,0 x 11,0 мм	388946,0X11,0	7,5 x 14,0 мм	388947,5X14,0	10,8 x 15,3 мм	3889410,8X15,3
6,0 x 16,0 мм	388946,0X16,0	8,0 x 16,0 мм	388948,0X16,0	11,5 x 16,0 мм	3889411,5X16,0



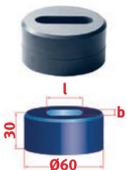
Штампы для продольного отверстия № 45

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
5,3 x 20,3 мм	388945,3X20,3	9,8 x 30,3 мм	388949,8X30,3	14,0 x 21,0 мм	3889414,0X21,0
5,3 x 25,3 мм	388945,3X25,3	10,0 x 19,0 мм	3889410,0X19,0	14,0 x 26,0 мм	3889414,0X26,0
5,8 x 20,3 мм	388945,8X20,3	10,0 x 21,0 мм	3889410,0X21,0	14,0 x 31,0 мм	3889414,0X31,0
5,8 x 25,3 мм	388945,8X25,3	10,0 x 26,0 мм	3889410,0X26,0	14,3 x 20,3 мм	3889414,3X20,3
6,0 x 21,0 мм	388946,0X21,0	10,0 x 31,0 мм	3889410,0X31,0	14,3 x 25,3 мм	3889414,3X25,3
6,0 x 26,0 мм	388946,0X26,0	10,5 x 21,0 мм	3889410,5X21-45	14,3 x 30,3 мм	3889414,3X30,3
6,5 x 21,0 мм	388946,5X21,0	10,5 x 26,0 мм	3889410,5X26,0	14,5 x 21,0 мм	3889414,5X21,0
6,5 x 26,0 мм	388946,5X26,0	10,5 x 31,0 мм	3889410,5X31,0	14,5 x 26,0 мм	3889414,5X26,0
6,8 x 20,3 мм	388946,8X20,3	10,8 x 21,3 мм	3889410,8X21,3	14,5 x 31,0 мм	3889414,5X31,0
6,8 x 25,3 мм	388946,8X25,3	10,8 x 25,3 мм	3889410,8X25,3	15,0 x 21,0 мм	3889415,0X21,0
6,8 x 30,3 мм	388946,8X30,3	10,8 x 30,3 мм	3889410,8X30,3	15,0 x 26,0 мм	3889415,0X26,0
7,3 x 20,3 мм	388947,3X20,3	11,3 x 20,3 мм	3889411,3X20,3	15,0 x 31,0 мм	3889415,0X31,0
7,3 x 25,3 мм	388947,3X25,3	11,3 x 25,3 мм	3889411,3X25,3	16,3 x 25,3 мм	3889416,3X25,3
7,3 x 30,3 мм	388947,3X30,3	11,3 x 30,3 мм	3889411,3X30,3	16,3 x 30,3 мм	3889416,3X30,3
7,5 x 21,0 мм	388947,5X21,0	11,5 x 22,0 мм	3889411,5X22,0	17,0 x 26,0 мм	3889417,0X26,0
7,5 x 26,0 мм	388947,5X26,0	11,5 x 26,0 мм	3889411,5X26,0	17,0 x 31,0 мм	3889417,0X31,0
7,5 x 31,0 мм	388947,5X31,0	11,5 x 31,0 мм	3889411,5X31,0	17,8 x 25,3 мм	3889417,8X25,3
8,0 x 21,0 мм	388948,0X21,0	12,0 x 21,0 мм	3889412,0X21,0	17,8 x 30,3 мм	3889417,8X30,3
8,0 x 26,0 мм	388948,0X26,0	12,0 x 26,0 мм	3889412,0X26,0	18,5 x 26,0 мм	3889418,5X26,0
8,0 x 31,0 мм	388948,0X31,0	12,0 x 31,0 мм	3889412,0X31,0	18,5 x 31,0 мм	3889418,5X31,0
8,3 x 20,3 мм	388948,3X20,3	12,3 x 20,3 мм	3889412,3X20,3	19,3 x 25,3 мм	3889419,3X25,3
8,3 x 25,3 мм	388948,3X25,3	12,3 x 25,3 мм	3889412,3X25,3	19,3 x 30,3 мм	3889419,3X30,3
8,3 x 30,3 мм	388948,3X30,3	12,3 x 30,3 мм	3889412,3X30,3	20,0 x 26,0 мм	3889420,0X26,0
9,0 x 21,0 мм	388949,0X21,0	13,0 x 21,0 мм	3889413,0X21,0	20,0 x 31,0 мм	3889420,0X31,0
9,0 x 26,0 мм	388949,0X26,0	13,0 x 26,0 мм	3889413,0X26,0	20,8 x 30,3 мм	3889420,8X30,3
9,0 x 31,0 мм	388949,0X31,0	13,0 x 31,0 мм	3889413,0X31,0	21,5 x 31,0 мм	3889421,5X31,0
9,3 x 18,3 мм	388949,3X18,3	13,3 x 20,3 мм	3889413,3X20,3	22,8 x 30,3 мм	3889422,8X30,3
9,3 x 20,3 мм	388949,3X20,3	13,3 x 25,3 мм	3889413,3X25,3	23,5 x 31,0 мм	3889423,5X31,0
9,3 x 25,3 мм	388949,3X25,3	13,3 x 30,3 мм	3889413,3X30,3	25,8 x 30,3 мм	3889425,8X30,3
9,3 x 30,3 мм	388949,3X30,3	13,8 x 20,3 мм	3889413,8X20,3	26,5 x 31,0 мм	889426,5X31,0
9,8 x 20,3 мм	388949,8X20,3	13,8 x 25,3 мм	3889413,8X25,3		
9,8 x 25,3 мм	388949,8X25,3	13,8 x 30,3 мм	3889413,8X30,3		



Штампы для продольного отверстия № 60

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
9,3 x 40,3 мм	388949,3X40,3	16,3 x 40,3 мм	3889416,3X40,3	21,5 x 36,0 мм	3889421,5X36,0
10,0 x 41,0 мм	3889410,0X41,0	17,0 x 36,0 мм	3889417,0X36,0	21,5 x 41,0 мм	3889421,5X41,0
11,3 x 40,3 мм	3889411,3X40,3	17,0 x 41,0 мм	3889417,0X41,0	22,8 x 35,3 мм	3889422,8X35,3
12,0 x 41,0 мм	3889412,0X41,0	17,8 x 35,3 мм	3889417,8X35,3	22,8 x 40,3 мм	3889422,8X40,3
13,8 x 35,3 мм	3889413,8X35,3	17,8 x 40,3 мм	3889417,8X40,3	23,5 x 36,0 мм	3889423,5X36,0
13,8 x 40,3 мм	3889413,8X40,3	18,5 x 36,0 мм	3889418,5X36,0	23,5 x 41,0 мм	3889423,5X41,0
14,3 x 35,3 мм	3889414,3X35,3	18,5 x 41,0 мм	3889418,5X41,0	24,3 x 40,3 мм	3889424,3X40,3
14,3 x 40,3 мм	3889414,3X40,3	19,3 x 35,3 мм	3889419,3X35,3	25,0 x 41,0 мм	3889425,0X41,0
14,5 x 36,0 мм	3889414,5X36,0	19,3 x 40,3 мм	3889419,3X40,3	26,3 x 40,3 мм	3889426,3X40,3
14,5 x 41,0 мм	3889414,5X41,0	20,0 x 36,0 мм	3889420,0X36,0	26,5 x 41,0 мм	3889426,5X41,0
15,0 x 36,0 мм	3889415,0X36,0	20,0 x 41,0 мм	3889420,0X41,0	27,0 x 41,0 мм	3889427,0X41,0
15,0 x 41,0 мм	3889415,0X41,0	20,8 x 35,3 мм	3889420,8X35,3	27,3 x 40,3 мм	3889427,3X40,3
16,3 x 35,3 мм	3889416,3X35,3	20,8 x 40,3 мм	3889420,8X40,3	28,0 x 41,0 мм	3889428,0X41,0



Штампы для продольного отверстия № 80*

(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №	(b x l)	Арт. №
11,3 x 45,3 мм	3889411,3X45,3	18,5 x 51,0 мм	3889418,5X51,0	25,8 x 50,3 мм	3889425,8X50,3
11,3 x 50,3 мм	3889411,3X50,3	20,8 x 50,3 мм	3889420,8X50,3	26,3 x 50,3 мм	3889426,3X50,3
12,0 x 46,0 мм	3889412,0X46,0	21,5 x 51,0 мм	3889421,5X51,0	26,5 x 51,0 мм	3889426,5X51,0
12,0 x 51,0 мм	3889412,0X51,0	22,8 x 50,3 мм	3889422,8X50,3	27,0 x 51,0 мм	3889427,0X51,0
13,8 x 50,3 мм	3889413,8X50,3	23,5 x 51,0 мм	3889423,5X51,0	27,3 x 50,3 мм	3889427,3X50,3
14,5 x 51,0 мм	3889414,5X51,0	24,3 x 50,3 мм	3889424,3X50,3	28,0 x 51,0 мм	3889428,0X51,0
17,8 x 50,3 мм	3889417,8X50,3	25,0 x 51,0 мм	3889425,0X51,0		



Штампы и матрицы не подходят для обработки нержавеющей стали. Инструменты для нержавеющей стали могут быть предложены по запросу.

*Использование со стандартным объемом поставки HPS/HLS невозможно – требуются специальные принадлежности (блок перфорации нестандартного размера)

Гидравлическое устройство пробивки отверстий

Четырехгранный штамп № 2

(s)	Арт. №
4,0 мм	388954,
5,0 мм	388955,0
6,0 мм	388956,0
7,0 мм	388957,0
8,0 мм	388958,0
9,0 мм	388959,0

(s)	Арт. №
10,0 мм	3889510,0
11,0 мм	3889511,0
12,0 мм	3889512,0
13,0 мм	3889513,0
14,0 мм	3889514,0
15,0 мм	3889515,0

(s)	Арт. №
16,0 мм	3889516,0
17,0 мм	3889517,0
18,0 мм	3889518,0
19,0 мм	3889519,0
20,0 мм	3889520,0



Четырехгранный штамп № 3

(s)	Арт. №
21,0 мм	3889521,0
22,0 мм	3889522,0
23,0 мм	3889523,0
23,5 мм	3889523,5
24,0 мм	3889524,0

(s)	Арт. №
24,5 мм	3889524,5
25,0 мм	3889525,0
25,5 мм	3889525,5
26,0 мм	3889526,0
26,5 мм	3889526,5

(s)	Арт. №
27,0 мм	3889527,0
27,5 мм	3889527,5
28,0 мм	3889528,0



Четырехгранный штамп № 4*

(s)	Арт. №
28,5 мм	3889528,5
29,0 мм	3889529,0
29,5 мм	3889529,5
30,0 мм	3889530,0
30,5 мм	3889530,5

(s)	Арт. №
31,0 мм	3889531,0
31,5 мм	3889531,5
32,0 мм	3889532,0
32,5 мм	3889532,5
33,0 мм	3889533,0

(s)	Арт. №
33,5 мм	3889533,5
34,0 мм	3889534,0
34,5 мм	3889534,5
35,0 мм	3889535,0

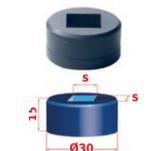


Четырехгранный штамп № 30

(s)	Арт. №
4,2 мм	388964,2
4,7 мм	388964,7
5,2 мм	388965,2
5,7 мм	388965,7
6,2 мм	388966,2

(s)	Арт. №
6,7 мм	388966,7
7,2 мм	388967,2
7,7 мм	388967,7
8,2 мм	388968,2
8,7 мм	388968,7

(s)	Арт. №
9,2 мм	388969,2
9,7 мм	388969,7
10,2 мм	3889610,2
10,7 мм	3889610,7
11,2 мм	3889611,2

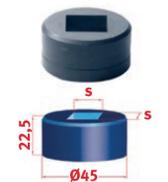


Четырехгранный штамп № 45

(s)	Арт. №
11,7 мм	3889611,7
12,2 мм	3889612,2
12,7 мм	3889612,7
13,2 мм	3889613,2
13,7 мм	3889613,7
14,2 мм	3889614,2
14,7 мм	3889614,7
15,2 мм	3889615,2

(s)	Арт. №
15,7 мм	3889615,7
16,2 мм	3889616,2
16,7 мм	3889616,7
17,2 мм	3889617,2
17,7 мм	3889617,7
18,2 мм	3889618,2
18,7 мм	3889618,7
19,2 мм	3889619,2

(s)	Арт. №
19,7 мм	3889619,7
20,2 мм	3889620,2
20,7 мм	3889620,7
21,2 мм	3889621,2
21,7 мм	3889621,7
22,2 мм	3889622,2
22,7 мм	3889622,7
23,2 мм	3889623,2

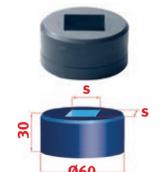


Четырехгранный штамп № 60

(s)	Арт. №
23,2 мм	3889623,2-60
23,7 мм	3889623,7
24,2 мм	3889624,2
24,7 мм	3889624,7
25,2 мм	3889625,2

(s)	Арт. №
25,7 мм	3889625,7
26,2 мм	3889626,2
26,7 мм	3889626,7
27,2 мм	3889627,2
27,7 мм	3889627,7

(s)	Арт. №
28,2 мм	3889628,2
28,7 мм	3889628,7
29,2 мм	3889629,2

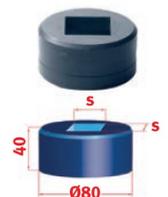


Четырехгранный штамп № 80*

(s)	Арт. №
28,7 мм	3889628,7-80
29,2 мм	3889629,2-80
29,7 мм	3889629,7
30,2 мм	3889630,2
30,7 мм	3889630,7

(s)	Арт. №
31,2 мм	3889631,2
31,7 мм	3889631,7
32,2 мм	3889632,2
32,7 мм	3889632,7
33,2 мм	3889633,2

(s)	Арт. №
33,7 мм	3889633,7
34,2 мм	3889634,2
34,7 мм	3889634,7
35,2 мм	3889635,2
35,7 мм	3889635,7



Мы охотно проконсультируем по всем вопросам, касающихся матриц и

- ▶ Какой штамп к какой матрице подходит?
- ▶ Какие размеры требуются мне для моей области использования?

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие металл

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ И УГЛОВ



Устройство угловой гибки

WB 100 –устройство угловой гибки для домашних мастеров и ремесленников

Для точной холодной и горячей гибки полосовой, круглой и четырехгранной стали

Устойчивая конструкция для привинчивания на верстаке

Отверстия в чугунном столе для фиксации на верстаке

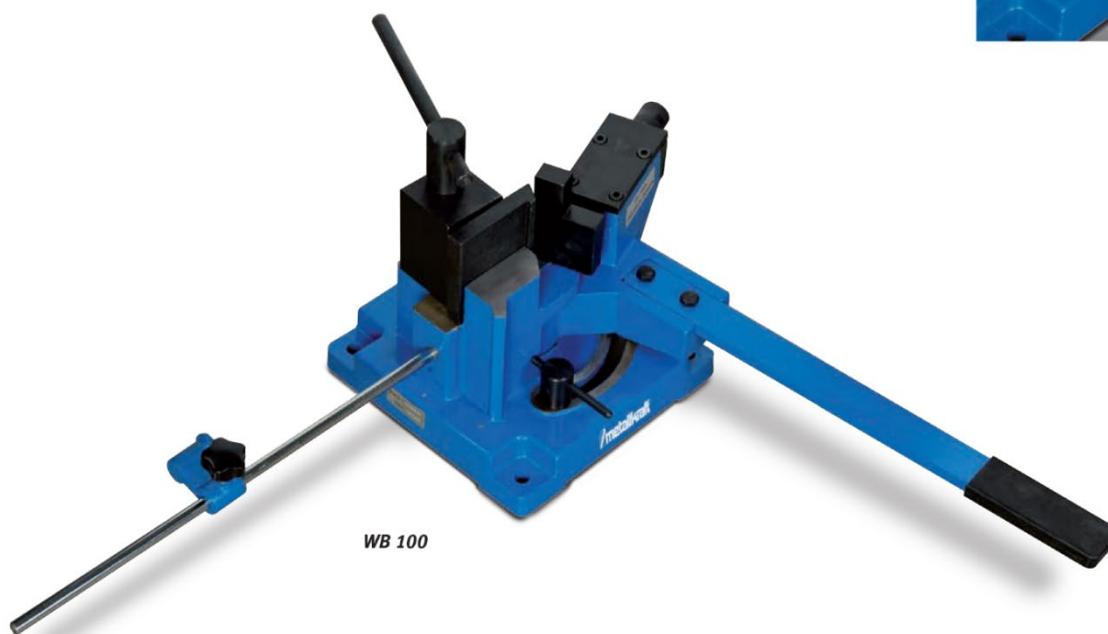
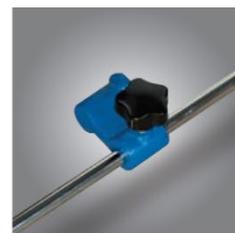
Бесступенчато регулируемый гибочный упор

С эксцентриковым быстрым зажимом для рациональной работы

Угол гибки до 120°

Высокая повторяемость благодаря упору угла гибки

Идеально для ремонтных и слесарных мастерских



WB 100

На рис. показан комплект поставки

Объем поставки:

- > Угловой упор
- > Гибочная плита
- > Гибочный рычаг
- > Упор для заготовки

Модель	WB 100
Арт. №	3776101
Технические характеристики	
<i>Холодная:</i>	
Полосовая сталь	100 x 5 мм
Круглая сталь	18 мм
Квадратная сталь	16 x 16 мм
Угловая сталь	60 x 8 мм
<i>Горячая:</i>	
Полосовая сталь	100 x 15 мм
Круглая сталь	27 мм
Квадратная сталь	25 x 25 мм
Угловая сталь	100 x 12 мм
Размеры	550 x 320 x 240 мм
Масса	30 кг

HRB 10 – Гидравлический трубогибочный станок для универсального использования с 6 гибочными сегментами от 1/2“ до 2“

Универсальное применение для труб отопления, газа, кипяточных, водопроводных, медных и композиционных труб

Откидывающаяся вверх гибочная рама для удобного и рационального управления

Треножные стойки для эргономичной работы



HRB 10
Гидравлическое устройство для гибки труб

Возможности гибки

Гибочный сегмент	Ø трубы	Толщина стенки	Радиус гибки	Угол гибки
1/2"	20 мм	3,25 мм	62 мм	0-90 °
3/4"	25 мм	3,50 мм	78 мм	0-90 °
1"	32 мм	4,00 мм	98 мм	0-90 °
1 1/4"	40 мм	4,00 мм	128 мм	0-120 °
1 1/2"	47 мм	4,25 мм	148 мм	0-120 °
2"	59 мм	4,50 мм	187 мм	0-120 °

Объем поставки:

- > шесть сегментов гибки: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- > Треножные стойки

Модель	HRB 10
Арт. №	3777010

Технические характеристики	
Мощность давления	10 т
Ход поршня	155 мм
Размеры □ (Д x Ш x В)	710 x 590 x 220 мм
Масса	45 кг

Гибочный сегмент	Диаметр трубы	Толщина стенки	Радиус гибки	Угол гибки	Арт. №
1/2"	20 мм	3,25 мм	62 мм	0-90 °	3777011
3/4"	25 мм	3,50 мм	78 мм	0-90 °	3777012
1"	32 мм	4,00 мм	98 мм	0-90 °	3777013
1 1/4"	40 мм	4,00 мм	128 мм	0-120 °	3777014
1 1/2"	47 мм	4,25 мм	148 мм	0-120 °	3777015
2"	59 мм	4,50 мм	187 мм	0-120 °	3777016

Мобильный универсальный гибочный станок



Качество: Сделано в Европе



Закаленные шарниры и подшипники
Упор гибочного угла



Угол гибки острых крамок в полосовом материале
4 болтов позиционирования удерживают заготовку



Применение полосового материала: острая гибка



Два набора закаленных гибочных роликов в объеме поставки



Гибка округлостей в полосовой материал

Холодная гибка до угла в 180°
Регулируемый упор гибочного угла для высокой повторяемости
С опцией UB 11 также и для гибки спиралей
Привинчиваемая опорная стойка для мастерской

Легко транспортируется, поэтому идеально подходит для использования в мастерской, при выполнении монтажных работ и в сервисном автомобиле
Съемный гибочный блок, с опциональной зажимной пластиной может использоваться и в тисках

Примеры гибки

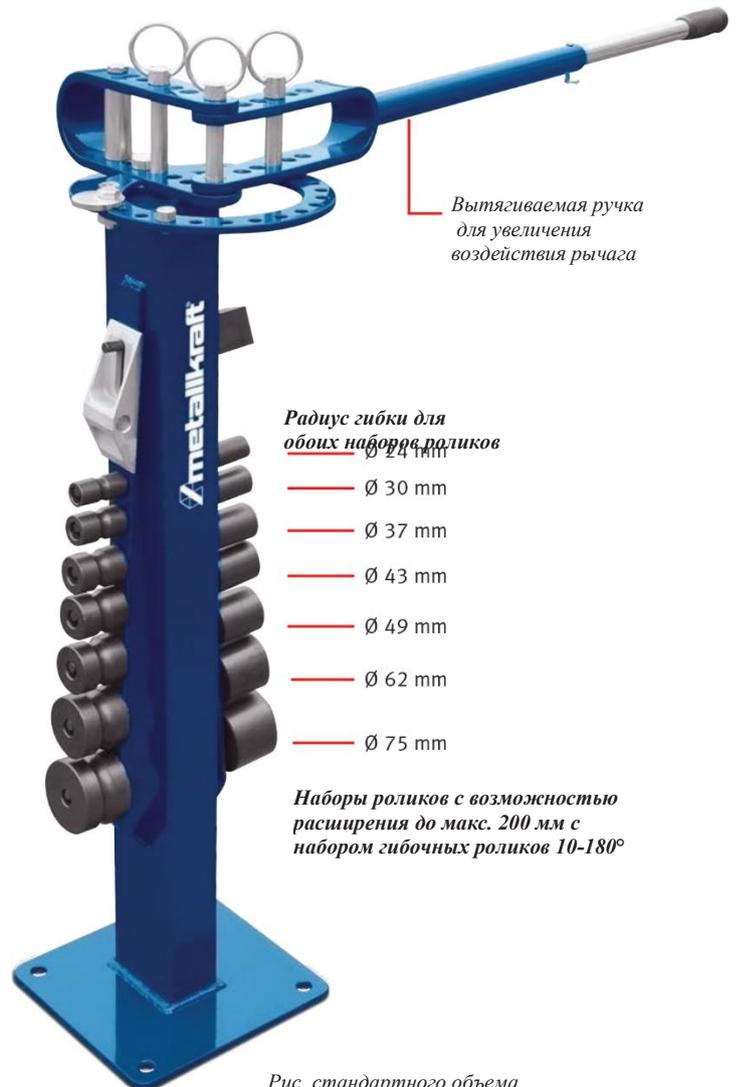
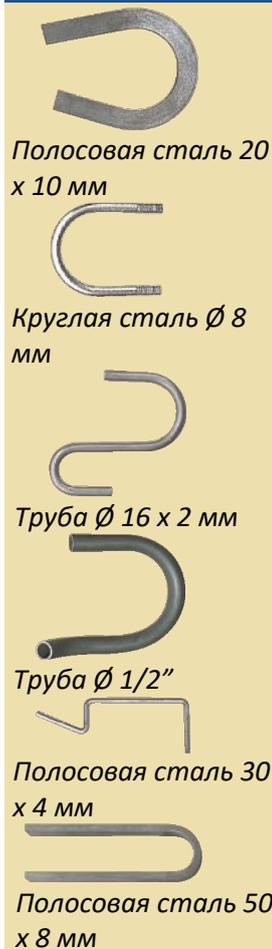


Рис. стандартного объема поставки

Модель	UB 10	
Арт. №	3776010	
Технические характеристики		
Макс. размеры изгиба		
Полосовая сталь:	10 x 50 мм	
круговая гибка	10 x 50 мм	
Полосовая сталь:	6 x 50 мм	
□ острая гибка	6 x 50 мм	
Масса	32 кг	
Материал	Сталь / алюминий / медь	Инструментальная сталь
	Круглый материал	0 16 мм
Четырехгранный материал	16 x 16 мм*	14 x 14 мм*
Трубы	G 3/4"	

Объем поставки:
Гибочные ролики:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 мм

*Элементы гибки доступны опционально

Опциональные принадлежности UB 10

Модель Арт. №
Набор гибочных роликов для труб отопления 3790001

Для холодной гибки труб отопления размером G3/8", G1/2", G3/4".
 Набор состоит из 2 штук каждого размера.

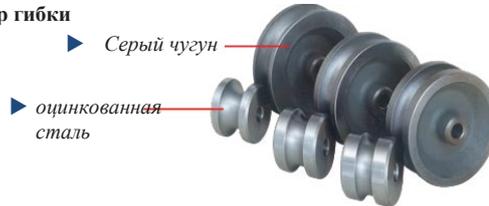
Масса 15 кг.

Внутренний диаметр гибки

G 3/8" 102 мм

G 1/2" 108 мм

G 3/4" 112 мм



Гибочные ролики специально для труб

Набор гибочных роликов 10-180 3790002

Для гибки полосовой стали шириной до 50 мм и толщиной 7 мм и четырехгранного материала до 16x16 мм

Идеально для художественнойковки

Набор состоит из 8 гибочных роликов

Расширяет возможности гибки до

Ø 110, 150, 175, 200 мм

Вес 33 кг



Регулируемый упор 10-200 3790003

Универсальный, регулируемый упор

Для небольших серийных работ



Зажимная плита 3790004

Для монтажа демонтированного гибочного блока UB 10 в обычных тисках

В качестве простого решения при монтаже, чтобы не демонтировать и не забирать опорную стойку UB 10

Также применим для RB 30

Масса 1,5 кг

Объем поставки без тисков



Комплект для переоборудования UB 10 в RB 30 3790006

Для гибки тонкостенных труб

С гибочными элементами, угловым элементом и направляющими

Монтаж путем замены гибочных элементов

6 шт. гибочных элементов:

Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 мм

Масса: 31 кг



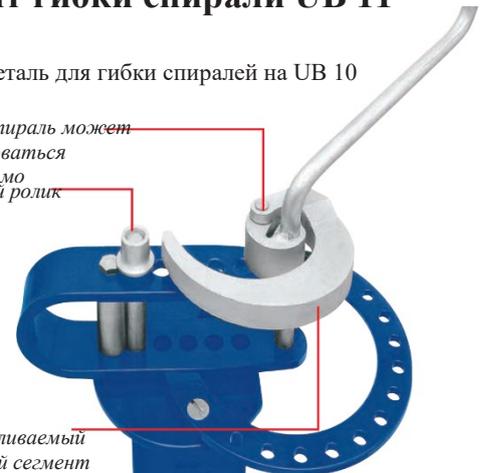
Применимы принадлежности / гибочные элементы со страницы 119

Элемент гибки спирали UB 11

Навесная деталь для гибки спиралей на UB 10

- ▶ *Малая спираль может использоваться независимо*
- ▶ *Опорный ролик*

- ▶ *Просто устанавливаемый гибочный сегмент*



Примеры гибки



большие спирали

малые спирали

Модель	Элемент гибки спирали UB 11
Арт. №	3790011

Технические характеристики

Макс. толщина материала	
Четырехгранник	5 x 5 мм
полосовой материал	5 x 25 мм
Круглый материал	0 5 мм
Масса	3 кг

Отдельная скоба для элемента спиральной гибки UB 11
 способствует использованию UB 11 даже без UB 10 на обычных тисках



На рис. показан объем поставки UB 10-280

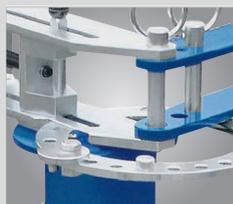
Модель	UB 10-280
Арт. №	3□90280

Мобильный универсальный гибочный станок

RV 30 – трубогибочный станок для холодной гибки тонкостенных труб из латуни, меди, стали и других материалов



Специальное покрытие направляющей предотвращает повреждение труб
Стопорный винт



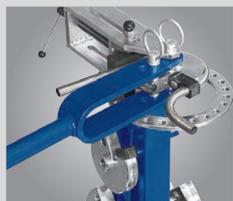
Упор гибочного угла для высокой повторяемости
Закаленные подшипники



Закаленные болты



Компактное и надежное хранение гибочных сегментов на опорной стойке



Пример комбинированной гибки

Простая холодная гибка тонкостенных труб даже без опорных элементов
Для гибки простых и комплексных форм
Вытягиваемая ручка для большего воздействия рычага
Легко транспортируется, поэтому идеально подходит для использования в мастерской, при выполнении монтажных работ и в сервисном автомобиле

Также съемный гибочный блок с опциональной зажимной пластиной может использоваться на тисках
С привинчиваемой опорной стойкой для мастерской
Другие гибочные сегменты



Качество
Сделано в Европе

Примеры гибки

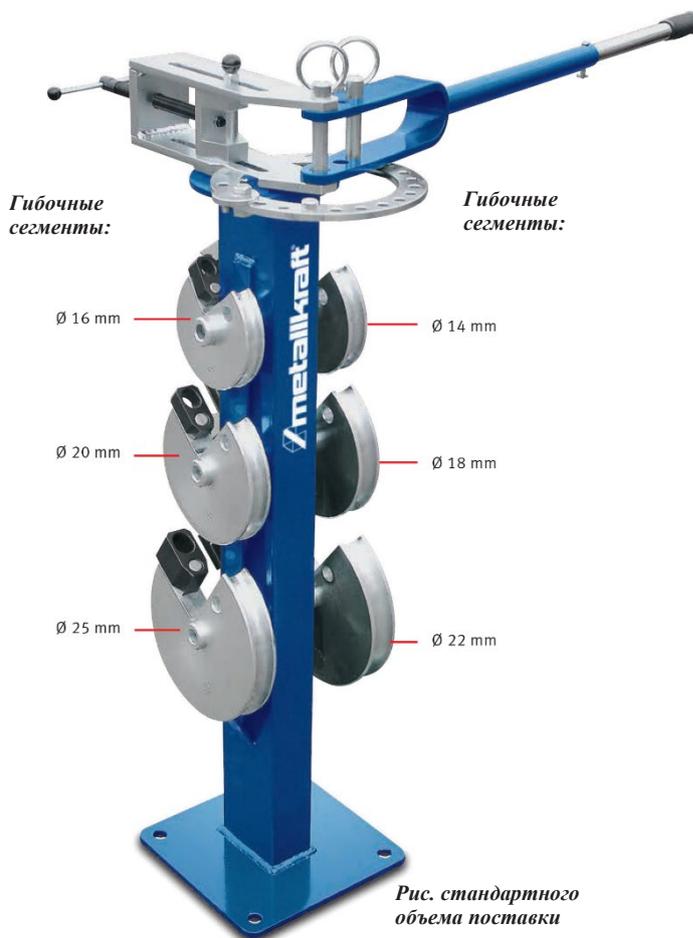
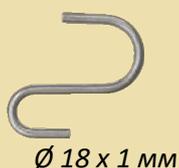


Рис. стандартного объема поставки

включая наборы гибочных сегментов с 14, 16, 18, 20, 22 и 25 мм Ø

Модель	UV 10	
Арт. №	3776030	

Технические характеристики		
Стандартный радиус гибки	4 трубы Ø 56–100 мм	
Макс. толщина стенки (0 25 мм)	2 мм	
Материал	Сталь / алюминий / медь	Инструментальная сталь
Круглый материал	0 25 x 2 мм	0 22 x 2 мм
Четырехгранный материал	20 x 20 x 2 мм	

*Элементы гибки доступны опционально

Применимы принадлежности / гибочные элементы со страницы 119

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Дополнительные гибочные сегменты

Наборы принадлежностей гибочных сегментов (с ползуном и держателем)

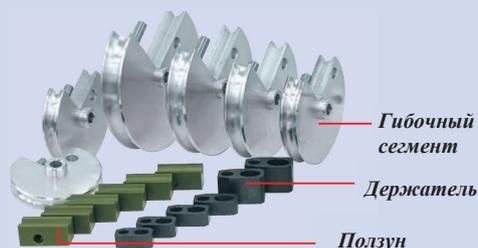
Наименование	Диаметр	Радиус	Арт. №
Набор Ø6 R40	6 мм	40 мм	3790105
Набор Ø8 R42	8 мм	42 мм	3790020
Набор Ø10 R42	10 мм	42 мм	3790021
Набор Ø12 R45	12 мм	45 мм	3790022
Набор Ø14 R42	14 мм	42 мм	3790023
Набор Ø14 R56	14 мм	56 мм	3790024
Набор Ø15 R45	15 мм	45 мм	3790025
Набор Ø16 R40	16 мм	40 мм	3790026
Набор Ø16 R4	16 мм	48 мм	3790027
Набор Ø16 R64	16 мм	64 мм	3790028
Набор Ø18 R45	18 мм	45 мм	3790029
Набор Ø18 R54	18 мм	54 мм	3790030
Набор Ø18 R72	18 мм	72 мм	3790031
Набор Ø20 R50	20 мм	50 мм	3790032
Набор Ø20 R60	20 мм	60 мм	3790033
Набор Ø20 R80	20 мм	80 мм	3790034
Набор Ø22 R55	22 мм	55 мм	3790035
Набор Ø22 R66	22 мм	66 мм	3790036
Набор Ø22 R88	22 мм	88 мм	3790037
Набор Ø25 R62,5	25 мм	62,5 мм	3790038
Набор Ø25 R75	25 мм	75 мм	3790039
Набор Ø25 R100	25 мм	100 мм	3790040

Размеры

Набор четырехгранников 15x15 R45 15 x 15 мм	45 мм	3790041
Набор четырехгранников 20x20 R60 20 x 20 мм	60 мм	3790042

Принадлежности гибочного сегмента для RB 30, UB 10 и ERB 60 (только гибочный сегмент)

Наименование	Диаметр	Радиус	Арт. №
Сегмент Ø14 R42	14 мм	42 мм	3790043
Сегмент Ø16 R40	16 мм	40 мм	3790044
Сегмент Ø16 R48	16 мм	48 мм	3790045
Сегмент Ø18 R45	18 мм	45 мм	3790046
Сегмент Ø18 R54	18 мм	54 мм	3790047
Сегмент Ø20 R50	20 мм	50 мм	3790048
Сегмент Ø20 R60	20 мм	60 мм	3790049
Сегмент Ø22 R55	22 мм	55 мм	3790050
Сегмент Ø22 R66	22 мм	66 мм	3790051
Сегмент Ø25 R62,5	25 мм	62,5 мм	3790052
Сегмент Ø25 R75	25 мм	75 мм	3790053



Удлинительная плита RB 30

Смещает ось гибки вне опорной стойки
Способствует гибке длинных заготовок

Модель	Удлинительная плита
RB 30	
Арт. №	3790005

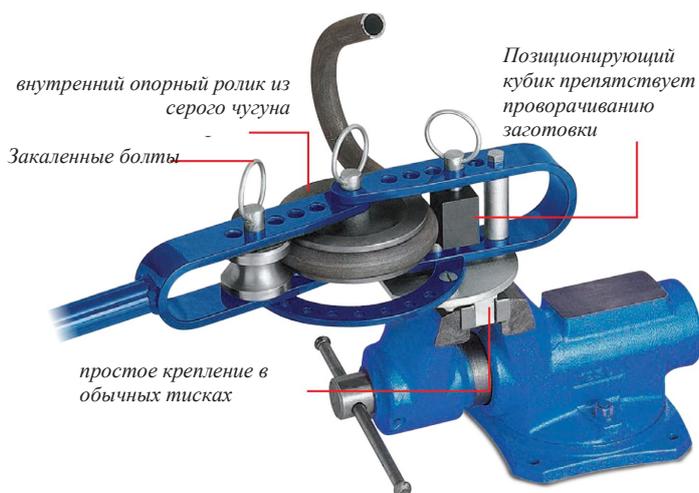


Блок гибки RB 12 для труб отопления и водопроводных труб до G3/4"

Идеален в поездке
Простой монтаж на обычных тисках
Холодная гибка до угла в 180°
Возможна частичная гибка
Регулируемый упор гибочного угла для высокой повторяемости
Самое простое управление

Модель	RB 12
Арт. №	377□012

Технические характеристики	
Внутренний диаметр гибки G 3/8"	102 мм
Внутренний диаметр гибки G 1/2"	108 мм
Внутренний диаметр гибки G 3/4"	112 мм
Масса	22 кг



Бездорновые трубогибочные станки

RB 42 –управляемые ЧПУ, с большой программной памятью

Управление ЧПУ для регулировки угла гибки
 Высококачественная, надежная конструкция
 Могут сохраняться до 50 программ с 10 последовательностями гибки в каждой
 Быстрая смена инструмента
 Привод чисто от двигателя
 Автоматическое возвращение в исходную позицию



Модель	RB 42
Арт. №	4300042

Технические характеристики	
Мощность гибки материала трубы 420 Н/мм ²	0 42 x 3 мм
Мощность гибки материала трубы 350 Н/иW	0 42 x 3 мм
Мощность гибки материала трубы 650 Н□иW	0 30 x 2 мм
Макс. радиус гибки	100 мм
Макс. угол гибки	210°
Скорость гибки	2 об/мин
Главный двигатель	0,55 кВт
Электрическое подсоединение	400 В /40 Гц
Размеры (Д x Ш x В)	600 x 180 x 450 мм
Масса	94 кг

Сегменты гибки, состоящие из: 1 сегмент гибки, 2 ролика и 1 держатель

Ø трубы в мм	Радиус гибки в мм	Арт. №
6	30	4310080
8	30	4310081
10	30	4310082
12	36	4310083
14	42	4310084
14	56	4310085
15	45	4310086
15	60	431008
16	48	4311000
16	64	4311001
17,2 (3/8")	51,6	4311002
17,2 (3/8")	68,8	4311003
18	54	4310090
18	72	4310091
20	60	4311004
20	80	4311005
21,3 (1/2")	63,9	4311006
21,3 (1/2")	85,2	4311007
22	66	4311008
22	88	4311009
25	75	4311010
25	100	4311011
26,9 (3/4")	80,7	4311012
26,9 (3/4")	107,6	4311013
28	84	4311014
28	112	4311015
30	90	4311016
30	120	4311017
32	96	4311018
32	128	4311019
33,7 (1")	101,1	4311020
33,7 (1")	134,8	4311021
35	105	4311022
35	140	4311023
38	114	4311024
38	152	4311025

Ø трубы в мм	Радиус гибки в мм	Арт. №
40	120	4311026
40	160	4311027
42	126	4311028
42	168	4311029

Наборы гибочного инструмента для других диаметров доступны по запросу!

Салазки*	Арт. №
Салазки Ø 6 мм	4312006
Салазки Ø 8 мм	4312008
Салазки Ø 10 мм	4312010
Салазки Ø 12 мм	4312012
Салазки Ø 14 мм	4312014
Салазки Ø 15 мм	4312015
Салазки Ø 16 мм	4312016
Салазки Ø 17,2 мм	4312017
Салазки Ø 18 мм	4312018
Салазки Ø 20 мм	4312020
Салазки Ø 21,3 мм	4312021
Салазки Ø 22 мм	4312022
Салазки Ø 25 мм	4312025
Салазки Ø 26,9 мм	4312026
Салазки Ø 28 мм	4312028
Салазки Ø 30 мм	4312030
Салазки Ø 32 мм	4312032
Салазки Ø 33,7 мм	43120□3
Салазки Ø 35 мм	4312035
Салазки Ø 38 мм	4312038
Салазки Ø 40 мм	4312040
Салазки Ø 42 мм	4312042

*При использовании салазок требуется держатель салазок (Арт. № 4312000) . Он может универсально использоваться для салазок всех диаметров от 6 до 50 мм. Мы рекомендуем использовать салазки при гибке тонкостенных труб для уменьшения отжатия в зоне гибки.

Принадлежности	Арт. №
Основание	4310000
Держатель салазок универсальный для Ø 6–50 мм	4312000
Тяга**	4311999

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графика
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Легочные пилы по металлу

RB 54 – управляемые ЧПУ, с большой программной памятью

Управление ЧПУ для регулировки угла гибки
Высококачественная, надежная конструкция
Могут сохраняться до 50 программ с 10 последовательностями
гибки в каждой

Быстрая смена инструмента

Привод чисто от двигателя

Автоматическое возвращение в исходную позицию

Модель	RB 54
Арт. №	4300054

Технические характеристики

Мощность гибки материала трубы 420 Н/мм ²	Ø54 x 4 мм
Мощность гибки материала трубы 350 Н/мм ²	Ø54 x 4 мм
Мощность гибки материала трубы 650 Н/мм ²	Ø42 x 3 мм
Макс. радиус гибки	125 мм
Макс. угол гибки	210°
Скорость гибки	2 об/мин
Главный двигатель	1,1 кВт
Электрическое подсоединение	400 В /40 Гц
Размеры (Д x Ш x В)	600 x 220 x 470 мм
Масса	107 кг

Сегменты гибки, состоящие из: 1 сегмент гибки, 2 ролика и 1 держатель

Ø трубы в мм	Радиус гибки в мм	Арт. №
6	30	4310080
8	30	4310081
10	30	4310082
12	36	4310083
14	42	4310084
14	56	□310085
15	45	4310086
15	60	4310087
16	48	4311000
16	64	4311001
17,2 (3/8")	51,6	4311002
17,2 (3/8")	68,8	4311003
18	54	4310090
18	72	4310091
20	60	4311004
20	80	4311005
21,3 (1/2")	63,9	4311006
21,3 (1/2")	85,2	4311007
22	66	4311008
22	88	4311009
25	75	4311010
25	100	4311011
26,9 (3/4")	80,7	4311012
26,9 (3/4")	107,6	4311013
28	84	4311014
28	112	4311015
30	90	4311016
30	120	4311017
32	96	4311018
32	128	4311019
33,7 (1")	101,1	4311020
33,7 (1")	134,8	4311021
35	105	4311022
35	140	4311023
38	114	4311024
38	152	4311025
40	120	4311026
40	160	4311027
42	126	4311028
42	168	4311029
42,4 (5/4")	127,2	4311030
42,4 (5/4")	169,6	4311031
44,5	133,5	4311032
44,5	178	4311033
45	135	4311034



RB 54

На рисунке показано
опциональное основание

Ø трубы в мм	Радиус гибки в мм	Арт. №
45	180	4311035
48	144	4311036
48	192	4311037
48,3 (1 1/2")	144,9	4311038
48,3 (1 1/2")	193,2	4311039
50	150	4311040
50	200	4311041

Наборы гибочного инструмента для других диаметров доступны по запросу!

Салазки*	Арт. №
Салазки Ø 6 мм	4312006
Салазки Ø 8 мм	4312008
Салазки Ø 10 мм	4312010
Салазки Ø 12 мм	4312012
Салазки Ø 14 мм	4312014
Салазки Ø 15 мм	4312015
Салазки Ø 16 мм	4312016
Салазки Ø 17,2 мм	4312017
Салазки Ø 18 мм	4312018
Салазки Ø 20 мм	4312020
Салазки Ø 21,3 мм	4312021
Салазки Ø 22 мм	4312022
Салазки Ø 25 мм	4312025
Салазки Ø 26,9 мм	4312026
Салазки Ø 28 мм	4312028
Салазки Ø 30 мм	4312030
Салазки Ø 32 мм	4312032
Салазки Ø 33,7 мм	4312033
Салазки Ø 35 мм	4312035
Салазки Ø 38 мм	4312038
Салазки Ø 40 мм	4312040
Салазки Ø 42 мм	4312042
Салазки Ø 42,4 мм	4312043
Салазки Ø 45 мм	4312045
Салазки Ø 48 мм	4312048
Салазки Ø 48,3 мм	4312049
Салазки Ø 50 мм	4312050

*При использовании салазок требуется держатель салазок (Арт. № 4312000). Он может универсально использоваться для салазок всех диаметров от 6 до 50 мм. Мы рекомендуем использовать салазки при гибке тонкостенных труб для уменьшения отжигания в зоне гибки.

Принадлежности	Арт. №
Основание	4310000
Держатель салазок универсальный для Ø 6–50 мм	4312000
Тяга**	4311999

Бездорновые трубогибочные станки

Новинка

BM 60-T — управляемый ЧПУ с мощным двигателем для большого крутящего момента

Зарубочный станок с блоком перфорирования KM 200-6 VP — Для быстрой вырубки с различными углами и для вырубки отверстий

- Мощный двигатель с инвертером и понижающим редуктором обеспечивает высокий крутящий момент
- Управление ЧПУ для регулировки угла гибки и коррекции
- Счетчик для высокой повторяемости
- Мобильный пульт управления с системой управления и педалями
- Быстрая смена инструмента
- Все валы закаленные и шлифованные
- Фиксация материала осуществляется вручную
- Очень хорошее соотношение цена/качество



Возможен угол гибки до 180°



Простое управление, с цифровым индикатором актуальных значений гибки и для выставления параметров

Модель	BM 60-T
Арт. №	4320060

Технические характеристики		
Макс. радиус гибки	мм	450
Макс. угол гибки	°	180
Скорость гибки	Об/мин	3
Крутящий момент	Нм	9500
Мощность гибки (Ø x толщина стенки)		
Материал трубы 420 Н/мм ²	мм	60 x 4
Сплошной материал 420 Н/иW	мм	30
Сплошной материал 350 Н/иW	мм	60 x 3
Сплошной материал 650 Н/иW	мм	50 x 4
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	1,5
Подводимое напряжение	В	400
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, пригл.	мм	950 x 480 x 1050
Масса, пригл.	кг	500

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне

Набор гибочного инструмента для BM 60-T			
Материал инструмента	Ø трубы	Радиус гибки	Арт. №
Сталь	21,3	67	4336211567
Сталь	26,9	90	4336272090
Сталь	33,7	100	43363420100
Сталь	42,4	130	43364330130
Сталь	48,3	150	43364930150
Сталь	60,3	190	43366040190



Набор гибочного инструмента для BM 60-T			
Материал инструмента	Ø трубы	Радиус гибки	Арт. №
Пластик	21,3	67	4338211567
Пластик	26,9	90	4338272090
Пластик	33,7	100	43383420100
Пластик	42,4	130	43384330130
Пластик	48,3	150	43384930150
Пластик	60,3	190	43386040190

Указание: наборы гибочного инструмента для других радиусов доступны по запросу.

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графита
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Легкие пилы по металлу

Новинка

BM 76-T — управляемый ЧПУ с мощным двигателем для высокого крутящего момента

Мощный двигатель с инвертером и понижающим редуктором обеспечивает высокий крутящий момент

Управление ЧПУ для регулировки угла гибки и коррекции

Счетчик для высокой повторяемости

Мобильный пульт управления с системой управления и педалями

Быстрая смена инструмента

Все валы закаленные и шлифованные

Фиксация материала осуществляется вручную

Очень хорошее соотношение цена/качество



BM 76-T



Возможен угол гибки до 180°



Простое управление, с цифровым индикатором актуальных значений гибки и для выставления параметров



Модель		BM 76-T
Арт. №		4320076
Технические характеристики		
Макс. радиус гибки	мм	470
Макс. угол гибки	°	180
Скорость гибки	Об/мин	3
Крутящий момент	Нм	11500
Мощность гибки (Ø x толщина стенки)		
Материал трубы 420 Н/мм ²	мм	76 x 4
Сплошной материал 420 Н/иW	мм	40
Сплошной материал 350 Н/иW	мм	76 x 3,5
Сплошной материал 650 Н/иW	мм	60 x 4
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	4
Подводимое напряжение	В	400
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	1050 x 580 x 1060
Масса, прибл.	кг	650

*см. объяснение транспортных сборов на оборотной стороне.

Набор гибочного инструмента для BM 76-T

Материал инструмента	Радиус гибки Ø трубы	Арт. №	
Сталь	21,3	67	4337211567
Сталь	26,9	90	4337272090
Сталь	33,7	100	43373420100
Сталь	42,4	130	43374330130
Сталь	48,3	150	43374930150
Сталь	60,3	190	43376040190
Сталь	76,1	230	43377665230



Набор гибочного инструмента для BM 76-T

Пластик	21,3	67	4339211567
Пластик	26,9	90	4339272090
Пластик	33,7	100	43393420100
Пластик	42,4	130	43394330130
Пластик	48,3	150	43394930150
Пластик	60,3	190	43396040190
Пластик	76,1	230	43397665230

Указание: наборы гибочного инструмента для других радиусов доступны по запросу.

Мобильный универсальный гибочный станок

Серия ВМ- бездронные трубогибочные станки

Высококачественная, компактная и очень надежная конструкция
Управление ЧПУ для регулировки угла гибки и коррекции
Стандартное управление **SIMPLY**: ввод угла и коррекция (стандартно для ВМ 34-S, ВМ 42-SP, ВМ 42-SA, ВМ 48-S, ВМ 60-S, ВМ 76-S)
Опциональное управление **EXPERT**: возможен ввод последовательностей гибки и сохранение программ (стандартно в ВМ 100-E, ВМ 125-E, ВМ 150-E, ВМ 200-E)
Высокий момент кручения благодаря мощному двигателю

с инвертером и понижающим редуктором
Продуманная система инструментов, благодаря которой возможна правосторонняя и левосторонняя гибка - **ЗАПАТЕНТОВАНО!**
Простой съем изогнутой трубы с салазок благодаря инновационной пружинной системе. **ЗАПАТЕНТОВАНО!**
Недорогие быстроизнашивающиеся детали
Очень короткий, прямой конец трубы благодаря оптимизированной геометрии инструмента
Гибочные инструменты других производителей станков после замены



Качество
Сделано
в Европе

приемного вала также могут использоваться.
Гибка нижней головки (возможна в моделях ВМ 42-SP, 42-SA, 48-S, 60-S и 76-S)
Две скорости гибки, избираемые посредством поворотного выключателя
Ручная фиксация труб с помощью ручного колеса, со счетчиком для обеспечения высокой повторяемости
Опционально можно приобрести переносной ручной пульт управления
Малозумная, чистая и независимая от температуры работа благодаря моторному приводу



Система управления SIMPLY/EXPERT

- ➔ **Запатентованная система инструментов**
- ➔ **Гибка нижней головки**
- ➔ **Левосторонняя и правосторонняя гибка с одинаковым набором инструмента**



BM 34-S



BM 42-SP



BM 42-SA



BM 48-S

Модель	BM 34-S	BM 42-SP	BM 42-SA	BM 48-S	BM 60-S	BM 76-S	BM 100-E	BM 125-E	BM 150-E	BM 200-E	
Арт. №	3960032	3960042	3960043	3960048	3960060	3960076	3961100	3961125	3961150	3961200	
Технические характеристики											
Мощность гибки											
Ø x толщина стенки (420 Н/мм ²)	мм	33,4 x 3,4	42 x 3	42 x 3	48 x 3,5	60 x 4	76 x 3	101,6 x 5,74	114,3 x 8,56	141,3 x 9,52	168,3 x 10,97
Ø x толщина стенки (350 Н/мм ²)	мм	38 x 2	48 x 1,5	48 x 1,5	48 x 4	64 x 5	70 x 5	114,3 x 4,78	141,3 x 6,55	168,3 x 7,11	219,1 x 6,35
Ø x толщина стенки (650 Н/мм ²)	мм	33,4 x 1,5	42 x 1,5	42 x 1,5	48 x 2	64 x 3	70 x 4	88,9 x 4,78	114,3 x 4,78	141,3 x 6,55	168,3 x 7,11
Ø сплошного материала (420 Н/мм ²)	мм	22	30	30	34	42	46				100
Макс. радиус гибки	мм	170	260	260	260	380	380	600	700	850	1100
Макс. угол гибки	°	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Скорость гибки	Об/ми	2 и 3	2 и 3	2 и 3	2 и 3	1 и 2	1 и 2	1 и 2	0,98	1	0,8
Крутящий момент	Нм	914	1800	1800	2400	8000	10 000	22 000	37 000	70 000	115 000
Вылет гибочной головки (С x Т)	мм	-	240x245	620x310	620x310	515x364	464x390	-	-	-	-
Высота гибочной головки (А)	мм	-	188	188	188	268	315	-	-	-	-
Исполнение		Переносной					Стационарный				
Мощность двигателя	кВт	0,55	0,75	0,75	1,1	1,5	1,8	3	4	7,5	11
Электрическое подсоединение	В/Гц	230/50	230/50	230/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Масса (прибл.)	кг	33	90	110	110	210	306	900	1200	1500	2200
Размеры											
Длина (L)	мм	478	655	700	700	1000	1000	800	800	1000	1850
Ширина (B)	мм	268	347	440	440	680	680	1100	1200	1200	1200
Высота (H)	мм	310	550	970	970	1100	1100	1300	1400	1600	1350
Опции											
Позиционирующий блок 3 или 6 м		-	-	o	o	o	o	o	o	o	o
Гратосниматель с моторным приводом		-	-	-	o	o	o	-	-	-	-
Система управления Expert		-	-	o	o	o	o	-	-	-	-

Сверление на электрогайковом основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу



Качество
Сделано
в Европе

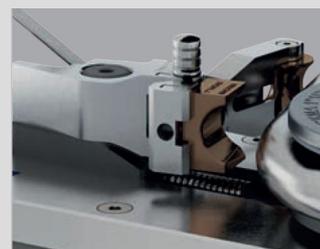
Специальные принадлежности:

Трехкулачковый патрон с упорным кулачком и угловой шкалой для регулировки проворота (возможно в моделях BM 42-SA, 48-S, 60-S, 76-S 110-S, 140-S и 200-E)

Гратосниматель с моторным приводом (возможно в моделях BM 48-S, 60-S, 76-S, 100-E, 125E, 150-E и 200-E)

Наборы инструментов для дюймовых труб G, дюймовых труб OD, индивидуальные метрические размеры или для профилей и полосовой стали

"Система управления Expert " для ввода последовательностей гибки и сохранения программ



Запатентованные салазки



Левосторонняя гибка



Правосторонняя гибка



Гибка нижней головки



Возможно крепление инструментов других производителей



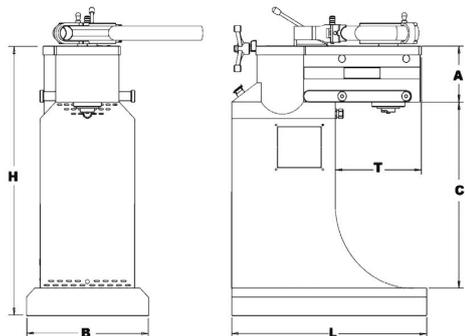
BM 60-S



BM 76-S



BM 200-E



Принадлежности	Арт. №
Система управления Expert*	3970100
Крепление для инструментов других производителей	по запросу

*только с завода

КОЛЬЦЕВЫЕ ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



PRM 10 – Ручные или моторные кольцевые гибочные станки, используемые горизонтально и вертикально для профилей, труб и сплошного материала

Станок со стандартным инструментом пригоден для гибки четырехгранного материала
Устойчивая, фиксируемая на полу конструкция
Привод двух нижних валков посредством рукоятки

Валики закалены и шлифованы
Валы из стали, закалены и шлифованы
Подача через верхний валик
Возможна гибка по вертикали и горизонтали

PRM 10 E
Модель с двигателем
Возможность горизонтальной и вертикальной работы
Мощный двигатель 400 В
Левосторонний / правосторонний ход посредством ножной педали



PRM 10 M

PRM 10 E

Объем поставки:
> Стандартные гибочные ролики (смотри таблицу справа)
> мобильная ножная педаль для левостороннего/правостороннего хода с аварийным отключением (PRM 10 E)
> Правильные ролики



PRM 10 E
горизонтальное рабочее положение

Модель	PRM 10 M	PRM 10 E
Арт. №	3780010	3780011
Технические характеристики		
Ø валов	30 мм	30 мм
Ø валиков сверху	98 мм	98 мм
Ø валиков снизу	118 мм	118 мм
Скорость	-	2,5 м/мин
Мощность двигателя	-	1,1 кВт
Электрическое подключение	-	400 В / 50 Гц
Масса	165 кг	230 кг
Размеры: Д x Ш x В	620 x 560 x 1440 мм	700 x 700 x 1400 мм

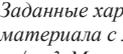
Тип профиля	PRM 10	
	макс. Размер мм	мин. 0 гибки мм

Возможность гибки со стандартными гибочными роликами:

	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	U40x20 U30	700 500

Тип профиля	PRM 10	
	макс. Размер мм	мин. 0 гибки мм

Возможность гибки с опциональными гибочными роликами:

	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1000 600
	Ø 27 Ø 17	500 160
	Ø 1" x 2 Ø 3/4" x 1,5	800 400
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	700 500
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
	35x35x4 30x30x4	800 400

Заданные характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести 24 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца **Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция «Специальные правильные ролики сбоку»

Кольцевые гибочные станки

PRM 31 F –Кольцевой гибочный станок с моторным приводом, используемый горизонтально и вертикально для профилей, труб и сплошного материала

Тяжелая сварная конструкция из стали
Возможность горизонтальной и вертикальной работы
Нижние валки с приводом непосредственно от двигателя
Валики закалены
Валы из нержавеющей стали, закалены и шлифованы
Подача через верхний валик

Бесступенчато регулируемые боковые правильные ролики
Левосторонний / правосторонний ход посредством ножной педали
Мобильный пульт управления с ножным управлением
Разностороннее использование стандартного инструмента



Модель	PRM 31 F
Арт. №	3812031
Технические характеристики	
Ø валов	30 мм
Ø валиков сверху	148 мм
Валики внизу	118 мм
Скорость	4 м/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц
Масса	220 кг
Размеры: Д x Ш x В	600 x 800 x 1450 мм

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки смотри в таблице справа)
 - > мобильная ножная педаль для левостороннего / правостороннего хода с аварийным отключением
 - > Правильные ролики
 - > Основание
- Специальные принадлежности*
- > Цифровой индикатор для подающего валика
 - > Трубогибочные валики
 - > Валики угловой гибки
 - > Специальные правильные ролики
 - > Валики профильной гибки
 - > Пластиковые валики для мягких материалов
 - > Устройства для правостороннего

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графита

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

Мощность гибки

PRM 31 F

Тип профиля	макс.		мин. Ø гибки мм
	Размеры мм		

Возможности гибки со стандартными гибочными роликами:

	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400

Мощность гибки

PRM 31 F

Тип профиля	макс.		мин. Ø гибки мм
	Размеры мм		

Возможности гибки с опциональными гибочными роликами:

	40 x 3 30 x 2	1200 800
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300
	Ø60 x 1,5 Ø25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300
	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 300

Заданные характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести 24 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца **Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция «Специальные правильные ролики сбоку»

Опция комплектации (только с завода)	Арт. №
Цифровой индикатор валика подачи	3880075
Принадлежности	
Специальные правильные ролики сбоку, для углового железа	3880076
Гибочный инструмент для вращения прутков	3880151
Спиральный гибочный инструмент	3880152
Гибочные ролики* (Обратить внимание на информацию внизу!)	
(1 комплект состоит из 3 роликов)	
Ø 10 мм	388007710
Ø 12 мм	388007712
Ø 1/4" / 13,5 мм	388007713,5
Ø 15,0 мм	388007715,0
Ø 16 мм	388007716
Ø 17,0 мм	388007717,0
Ø 17,2 мм	388007717,2
Ø 20,0 мм	388007720,0
Ø 21,0 мм	388007721,0
Ø 1/2" / 21,3 мм	388007721,3
Ø 22,0 мм	388007722,0
Ø 25,0 мм	388007725,0
Ø 3/4" / 26,9 мм	388007726,9
Ø 27,0 мм	388007727,0
Ø 28,0 мм	388007728,0
Ø 30,0 мм	388007730,0
Ø 32,0 мм	388007732,0
Ø 33,0 мм	388007733,0
Ø 33,4 мм	388007733,4
Ø 1" / 33,7 мм	388007733,7
Ø 8 мм	38800778
Ø 34,0 мм	388007834,0
Ø 35,0 мм	388007835,0
Ø 38,0 мм	388007838,0
Ø 38,7 мм	388007838,7
Ø 40,0 мм	388007840,0
Ø 41,5 мм	388007841,5
Ø 42,0 мм	388007842,0
Ø 1 1/4" / 42,4 мм	388007842,4
Ø 1 1/2" / 48,3 мм	388007848,3
Ø 49,0 мм	388007849,0
Ø 64,0 мм	388007864,0
Специальный размер	

Принадлежности	Арт. №
Угловые ролики сталь-железо**	
30 x 30 x 3 мм	3880080
40 x 40 x 5 мм	3880081
Специальный размер	
Пластиковые ролики для алюминия и нержавеющей стали	
Ø 12 мм	388008212,0
Ø 1/4" / 13,5 мм	388008213,5
Ø 16,0 мм	388008216,0
Ø 20 мм	388008220,0
Ø 1/2" / 21,3 мм	388008221,3
Ø 21,7 мм	388008221,7
Ø 22 мм	388008222,0
Ø 25 мм	388008225,0
Ø 3/4" / 26,9 мм	388008226,9
Ø 27,1 мм	388008227,1
Ø 30 мм	388008230,0
Ø 33,0 мм	388008233,0
Ø 1" / 33,7 мм	388008233,7
Ø 8,0 мм	38800828,0
Ø 35 мм	388008335,0
Ø 40 мм	388008340,0
Ø 1 1/4" / 42,0 мм	388008342,0
Ø 1 1/4" / 42,4 мм	388008342,4
Ø 42,7 мм	388008342,7
Ø 43,0 мм	388008343,0
Ø 1 1/2" / 48,3 мм	388008348,3
Ø 50 мм	388008450,0
Ø 50,8 мм	388008450,8
Ø 60,0 мм	388008460,0
Ø 60,3 мм	388008460,3
Специальный размер	
Пластиковые угловые ролики для алюминия и нержавеющей стали**	
30 x 30 x 3 мм	3880085
40 x 40 x 5 мм	3880086
Специальный размер	
*Цена/ комплект роликов относится к размеру из данного миллиметрового диапазона; при заказе необходимо указать размер обрабатываемого материала. Ролики будут изготовлены по этому размеру. ** Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"	

Принадлежности



Оptionальный гибочный инструмент для вращения, например, кованых декоративных прутков (похоже с рисунком)

Принадлежности



Применение спиральной гибки с опциональным гибочным инструментом

Принадлежности



Опция "Специальные правильные ролики сбоку", для углового железа

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!



Указание

Оptionально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности. По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры.

Кольцевые гибочные станки

PRM 35 F –Кольцевой гибочный станок с моторным приводом, горизонтальное

и вертикальное использование для профилей, труб и сплошного материала

Тяжелая сварная конструкция из стали

Возможность горизонтальной и вертикальной работы

Нижние валки с моторным приводом

Валки закалены

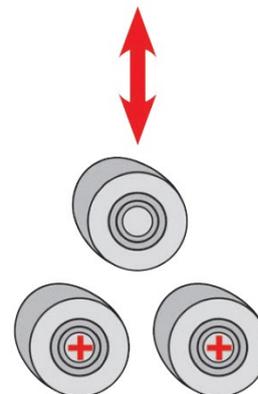
Валы из стали, закалены и шлифованы

Подача через верхний валик

Бесступенчато регулируемые боковые правильные ролики

Левосторонний / правосторонний ход посредством ножной педали

Разностороннее использование стандартного инструмента



Модель	PRM 35 F
Арт. №	3812035
Технические характеристики	
Ø валов	50 мм
Ø валиков сверху	155 мм
Ø валиков снизу	155 мм
Скорость	4,5 м/мин
Мощность двигателя	1,5 кВт
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц
Масса	400 кг
Размеры в мм	750 x 1000 x 1400

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки смотри в таблице справа)
 - > мобильная ножная педаль для левостороннего / правостороннего хода с аварийным отключением
 - > Правильные ролики
 - > Основание
- Специальные принадлежности*
- > Цифровой индикатор для подающего валика
 - > Трубогибочные валки
 - > Валки угловой гибки
 - > Специальные правильные ролики
 - > Валки профильной гибки
 - > Пластиковые валки для мягких материалов

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Мощность гибки

PRM 35 F

Тип профиля	макс. мин.	
	Размеры мм	Ø гибки мм
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7** 50 x 6**	700 500
	60 x 7** 50 x 6**	700 500
	60 x 7** 50 x 6**	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1000 700
	UPN 80* UPN 30*	1200 800

Возможности гибки со стандартными гибочными роликами:

Мощность гибки

PRM 35 F

Тип профиля	макс. мин.	
	Размеры мм	Ø гибки мм
	50 x 3 40 x 3	1700 600
	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1200 1200
	Ø35 Ø30	600 400
	2" x 2,9 1" x 2,3	1000 350
	Ø70 x 2 Ø30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	800 600
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500

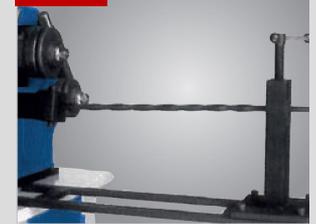
Возможности гибки с опциональными гибочными роликами:

Рабочие характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести в 25 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца *Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"

Принадлежности	Арт. №	Принадлежности	Арт. №
Цифровой индикатор валика подачи**	3880087	Угловые ролики из стального чугуна***	
Специальные правильные ролики сбоку, для углового железа	3880088	30 x 30 x 3 мм	3880092
Гибочный инструмент для вращения прутка	3880153	40 x 40 x 5 мм	3880093
Спиральный гибочный инструмент	3880154	50 x 50 x 6 мм	3880094
		Специальный размер	
Гибочные ролики* (Обратить внимание на информацию внизу!)		Пластиковые ролики для алюминия и нержавеющей стали	
Ролики из стального чугуна (1 набор состоит 3 роликов)		Ø10,0 мм	388009510,0
Ø10,0 мм	388008910,0	Ø 12,0 мм	388009512
Ø 10,2 мм	388008910,2	Ø 16,0 мм	388009516,0
Ø 12,0 мм	3□8008912,0	Ø 20,0 мм	388009520,0
Ø 12,0 мм	388008913,5	Ø 1/2" / 21,3 мм	388009521,3
Ø 14,0 мм	388008914,0	Ø 22,0 мм	388009522,0
Ø 16,0 мм	388008916,0	Ø 25,0 мм	388009525,0
Ø 17,2 мм	388008917,2	Ø 3/4" / 26,9 мм	388009526,9
Ø 20,0 мм	388008920,0	Ø 28,0 мм	388009528,0
Ø 1/2"/21,3 мм	388008921,3	Ø 30,0 мм	388009530,0
Ø 28,0 мм	388008922,0	Ø 1" / 33,7 мм	388009533,7
Ø 25,0 мм	388008925,0	Ø 33,7 мм	388009633,7
Ø 3/4"/26,9 мм	388008926,9	Ø 38,1 мм	388009638,1
Ø 27,0 мм	388008927,0	Ø 40,0 мм	388009640,0
Ø 28,0 мм	388008928,0	Ø 42,0 мм	388009642,0
Ø 30,0 мм	388008930,0	Ø 42,2 мм	388009642,2
Ø 32,0 мм	388008932,0	Ø 1 1/4"/42,4 мм	388009642,4
Ø 33,0 мм	388008933,0	Ø 42,7 мм	388009642,7
Ø 1"/33,7 мм	388008933,7	Ø 1 1/2"/48,3 мм	388009648,3
Ø 35,0 мм	388008935,0	Ø 49,0 мм	388009749,0
		Ø 50,0 мм	388009750,0
Ø 30,0 мм	388009030,0	Ø 60,0 мм	388009760,0
Ø 34,0 мм	388009034,0	Ø 2"/60,3 мм	388009760,3
Ø 35,0 мм	388009035,0	Ø 70,0 мм	388009770,0
Ø 38,0 мм	388009038,0	Специальный размер	
Ø 40,0 мм	388009040,0		
Ø 42,0 мм	388009042,0	Пластиковые угловые ролики для алюминия и нержавеющей стали***	
42,3 мм	388009042,3	30 x 30 x 3 мм	3880098
Ø 1 1/4"/42,4 мм	388009042,4	40 x 40 x 5 мм	3880099
Ø 42,7	38800□042,7	50 x 50 x 6 мм	3880100
Ø 42,8 мм	388009042,8	Специальный размер	
Ø 1 1/2"/48,3 мм	388009048,3		
Ø 50,0 мм	388009150,0		
Ø 54,0 мм	388009154,0		
Ø 2" / 60,3 мм	388009160,3		
Ø 63,5 мм	388009163,5		

*Цена/ комплект роликов относится к размеру из данного миллиметрового диапазона; при заказе необходимо указать размер обрабатываемого материала. Ролики будут изготовлены по этому размеру. ** Доступно только с завода*** Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция «Специальные правильные ролики сбоку»

Опция



Оptionальный гибочный инструмент для вращения, например, кованых декоративных прутков (подобно изображенным на рисунке)

Опция



Применение спиральной гибки с optionальным гибочным инструментом

Опция



Опция "Специальные правильные ролики сбоку", для углового железа



Применение кольцевой гибки



Указание

Оptionально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности. По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры

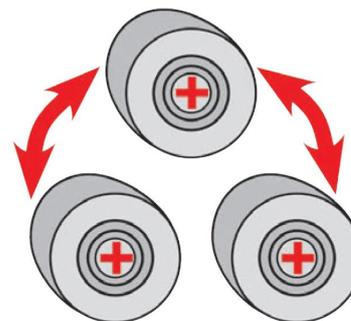
Кольцевые гибочные станки

PRM 40 FH – Станок кольцевой гибки с ножным управлением, используется горизонтально и вертикально для профилей и труб

Тяжелая чугунная конструкция
Закаленные гибочные ролики
Валы из нержавеющей стали, закалены и шлифованы
Бесступенчато переставляемые боковые правильные ролики

Все 3 валика с приводом от редуктора
Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
Пригоден для особо малых диаметров гибки из-за орбитально подаваемых нижних валиков

Мобильный пульт управления с двумя цифровыми индикаторами для валиков подачи
Стандартные правильные ролики пригодны для гибки углового железа



Модель	PRM 40 FH
Арт. №	3812040
Технические характеристики	
Ø валов	35 мм
Ø валиков	137 мм
Скорость	7 м/мин
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц	1,1 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц
Масса	350 кг
Размеры: Д x Ш x В	1050 x 500x 1250 мм

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки смотри в таблице справа)
- > Цифровые индикаторы для валиков подачи
- > Мобильный пульт управления
- > Правильные ролики
- > Основание
- Специальные принадлежности**
- > Трубогибочные валики
- > Валики угловой гибки
- > Специальные правильные ролики
- > Валики профильной гибки
- > Пластиковые валики для мягких материалов
- > Устройство для проворота прутков
- > Инструмент спиральной гибки

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

**Мощность
гибки**

PRM 40 FH

Тип профиля	макс.		мин.	
	Размеры мм		Ø гибки мм	

Возможности гибки со стандартными гибочными роликами:

	18 x 18	250
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5**	400
	30 x 30 x 5**	300
	35 x 35 x 5**	300
	UPN 40 x 20*	350
	UPN 35 x 18*	500

**Мощность
гибки**

PRM 40 FH

Тип профиля	макс.		мин.	
	Размеры мм		Ø гибки мм	

Возможности гибки с опциональными гибочными роликами:

	25 x 25 x 2	450
	30 x 15 x 2,5	500
	Ø22	200
	Ø33,7 x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5	400
	30 x 30 x 4	550

Рабочие характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести в 25 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца **Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"



Опция: управление ЧПУ с сенсорным экраном и функцией обучения



Стандартный пульт управления



Перестановка правильных валков



Орбитальная подача нижних валков



Манометр



Указание

Опционально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности
По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры

Принадлежности	Арт. №
Угловые ролики из стального чугуна	
30 x 30 x 3 мм	3880273
40 x 40 x 5 мм	3880274
50 x 50 x 6 мм	3880275
60 x 60 x 6 мм	3880276
Специальный размер	
Принадлежности	Арт. №.
Гибочные ролики из стального чугуна	
Ø 17,2 мм	388027017,2
Ø 21,3 мм	388027021,3
Ø 25,4 мм	388027025,4
Ø 26,9 мм	388027026,9
Ø 33,7 мм	388027033,7
Ø 42,4 мм	38802714□,4
Ø 49 мм	388027249,0
Ø 60,3 мм	388027260,3
Специальный размер	

Принадлежности	Арт. №
Пластиковые угловые ролики для алюминия и нержавеющей стали	
30 x 30 x 3 мм	3880280
40 x 40 x 5 мм	3880281
50 x 50 x 6 мм	3880282
60 x 60 x 6 мм	3880283
Специальный размер	
Принадлежности	Арт. №.
Пластиковые ролики для алюминия и нержавеющей стали	
Ø 25,4 мм	388027725,4
Ø 33,7 мм	388027733,7
Ø 33,0 мм	388027833,0
Ø 34,0 мм	388027834,0
Ø 42,0 мм	388027842,0
Ø 42,4 мм	388027842,4
Ø 49 мм	388027949,0
Ø 60,3 мм	388027960,3

*Цена / набор роликов касается размера из данного миллиметрового диапазона; При заказе необходимо указать размер обрабатываемого материала. Ролики будут изготовлены по этому размеру. ** Доступно только с завода

Кольцевые гибочные станки

PRM 50 FH – Гидравлический станок кольцевой гибки, горизонтальное и вертикальное использование для профилей, труб и сплошного материала

Тяжелая сварная конструкция из стали
Возможность горизонтальной и вертикальной работы

Гидравлическая подача верхнего валика
Цифровой индикатор для подающего валика

Все 3 валика с приводом и закалены
Бесступенчато переставляемые боковые правильные ролики

Отдельный пульт управления с ножным управлением



Применение кольцевой гибки



Модель	PRM 50 FH
Арт. №	3812036
Технические характеристики	
Ø валов	50 мм
Ø валиков сверху	162 мм
Ø валиков снизу	152 мм
Скорость	4,5 м/мин
Гидравлическое давление	8 т
Мощность двигателя	1,1 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц
Масса	500 кг
Размеры в мм	810 x 950 x 1500

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки смотри в таблице справа)
 - > мобильная ножная педаль для левостороннего/ правостороннего хода с аварийным выключателем
 - > Правильные ролики
 - > Цифровой индикатор для подающего валика
- Специальные принадлежности**
- > Трубогибочные валики
 - > Валики угловой гибки
 - > Специальные правильные ролики
 - > Валики профильной гибки
 - > Пластиковые валики для

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графита

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

**Мощность
гибки**

PRM 50 F

Тип профиля	макс. Размеры мм	мин. Ø гибки мм
-------------	---------------------	--------------------

**Возможности гибки со стандартными
гибочными роликами:**

	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7** 30 x 4*	800 500
	60 x 7** 30 x 4	800 500
	50 x 6** 30 x 4	800 400
	UPN 80** UPN 30*	800 400
	UPN 80** UPN 30*	1200 600

**Мощность
гибки**

PRM 50 F

Тип профиля	макс. Размеры мм	мин. Ø гибки мм
-------------	---------------------	--------------------

**Возможности гибки с опциональными
гибочными роликами:**

	50 x 3 20 x 2	1600 400
	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400
	Ø 35 Ø 20	600 300
	Ø 2" x 2,9 Ø 1/2" x 2,3	1000 300
	Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6 30 x 3	600 400
	50 x 6 30 x 3	900 600

Рабочие характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести в 25 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца *Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"



Указание

Опционально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности. По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры.

Опция



Опция: управление ЧПУ с сенсорным экраном и функцией обучения



Цифровой индикатор положения для валика подачи



Опция "Специальные правильные ролики сбоку", для углового железа

Принадлежности PRM 50 FH	Арт. №	Принадлежности PRM 50 FH	Арт. №	Принадлежности PRM 50	Арт. №
Специальные правильные ролики для углового железа	3880102	Пластиковые ролики для алюминия и нержавеющей стали*		боковой	
		Ø 21,3 мм	388011021,3	Направляющий угольник	3880161
		Ø 26,9 мм	388011026,9	Управление ЧПУ**	3880163
		Ø 33,7 мм	388011033,7		
		Ø 40,0 мм	388011140,0		
		Ø 42,4 мм	388011142,4		
		Ø 48,0 мм	388011148,0		
		Ø 50,0 мм	388011250,0		
		Ø 60,3 мм	388011260,3		
		Специальный размер			
		Пластиковые угловые ролики для алюминия и нержавеющей стали**			
		30 x 30 x 3 мм	3880113		
		40 x 40 x 5 мм	3880114		
		50 x 50 x 6 мм	3880115		
		60 x 60 x 6 мм	3880116		
		Специальный размер			
Гибочные ролики* для PRM 50 FH (обратить внимание на информацию внизу)					
Ролики из стального чугуна					
Ø 22,0 мм	3880103□2,0				
Ø 35,0 мм	388010335,0				
Ø 38,1 мм	388010438,1				
Ø 40,0 мм	388010440,0				
Ø 42,3 мм	388010442,3				
Ø 42,4 мм	388010442,4				
Ø 48,3 мм	388010448,3				
Ø 50,0 мм	388010550,0				
Ø 57,0 мм	388010557,0				
Ø 60,3 мм	38□010560,3				
Специальный размер					
Угловые ролики из стального чугуна					
30 x 30 x 3 мм	3880106				
40 x 40 x 5 мм	3880107				
50 x 50 x 6 мм	3880108				
60 x 60 x 6 мм	3880109				
Специальный размер					

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

Кольцевые гибочные станки

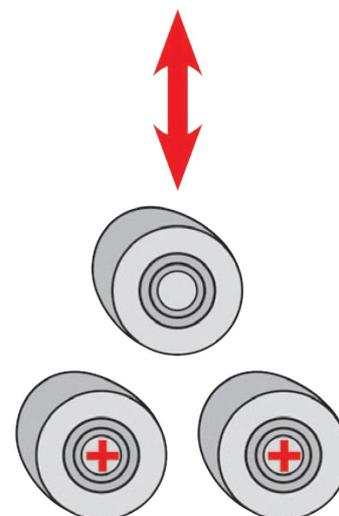
PRM 60 FH – Гидравлический станок кольцевой гибки, горизонтальное и вертикальное использование для профилей, труб и сплошного материала

Тяжелая сварная конструкция из стали
Возможность горизонтальной и вертикальной работы
Гидравлическая подача верхнего валика
Цифровой индикатор для подающего валика

Все 3 валика с приводом и закалены
Бесступенчато переставляемые боковые правильные ролики
Отдельный пульт управления с ножным управлением



Применение кольцевой гибки



Модель	PRM 60 FH
Арт. №	3812060
Технические характеристики	
Ø валов	60 мм
Ø валиков сверху	215 мм
Ø валиков снизу	215 мм
Скорость	4 м/мин
Гидравлическое давление	16 т
Мощность двигателя	1,5 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц
Масса	950 кг
Размеры в мм	1000 x 1400 x 1650

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки смотри в таблице справа)
- > мобильная ножная педаль для левостороннего/ правостороннего хода с аварийным выключателем
- > Правильные ролики
- > Цифровой индикатор для подающего валика

Специальные принадлежности

- > Трубогибочные валики
- > Валики угловой гибки
- > Специальные правильные ролики
- > Валики профильной гибки
- > Пластиковые валики для

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графита

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы направляющие

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

Мощность гибки

PRM 60 F

Тип профиля	макс. Размеры мм	мин. Ø гибки мм
-------------	------------------	-----------------

Возможности гибки со стандартными гибочными роликами:

	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9** 40 x 5**	1000 400
	80 x 9** 40 x 5**	1000 400
	80 x 9** 40 x 5**	1200 500
	UPN 120** UPN 60**	800 500
	UPN 120** UPN 60**	1200 600

Мощность гибки

PRM 60 F

Тип профиля	макс. Размеры мм	мин. Ø гибки мм
-------------	------------------	-----------------

Возможности гибки с опциональными гибочными роликами:

	70 x 3 40 x 2	1600 500
	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1400 500
	Ø 50 Ø 20	800 400
	Ø 3" x 3,2 Ø 1" x 2,6	1600 500
	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	1600 500
	70 x 7 40 x 5	1000 500
	70 x 7 40 x 5	1200 600

Рабочие характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести в 25 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца **Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"



Указание

Опционально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности

По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры

Принадлежности PRM 60 FH

Специальные Art. № 3880161

правильные ролики для углового железа

Управление ЧПУ 3880163

Гибочные ролики* для PRM 60 FH (обратить внимание на информацию внизу)

Ролики из стального чугуна

Ø 17,2 мм 388041017,2

Ø 26,7 мм 388041026,7

Ø 21,3 мм 388041021,3

Ø 33,7 мм 388041033,7

Ø 40 мм 388041140,0

Ø 42,4 мм 388041142,4

Ø 48,3 мм 388041148,3

Ø 60,3 мм 388041260,3

Ø 50,8 мм 388041250,8

Ø 60,0 мм 388041260,0

Ø 76,1 мм 388041376,1

Ø 75,0 мм 388041375,0

Ø 73,0 мм 388041373,0

Ø 70,0 мм 388041370,0

Ø 85,0 мм 388041485,0

Ø 88,9 мм 388041488,9

Специальный размер

Угловые ролики из стального чугуна

50 x 50 x 6 мм 3880420

60 x 60 x 6 мм 3880421

70 x 70 x 6 мм 3880422

Специальный размер

Принадлежности PRM 50 FH

Пластиковые ролики для алюминия и нержавеющей стали

Ø 30,0 мм 388043030,0

Ø 33,7 мм 388043033,7

Ø 42,4 мм 388043042,4

Ø 48,3 мм 388043148,3

Ø 50,0 мм 388043150,0

Ø 60,3 мм 388043260,3

Ø 76,1 мм 388043376,1

Специальный размер

Пластиковые угловые ролики для алюминия и нержавеющей стали

50 x 50 x 6 мм 3880440

60 x 60 x 6 мм 3880441

70 x 70 x 6 мм 3880442

Специальный размер

*Цена / набор роликов касается размера из данного миллиметрового диапазона; При заказе необходимо указать размер обрабатываемого материала. Ролики будут изготовлены по этому размеру. ** Доступно только с завода

Опция



Опция: управление ЧПУ с сенсорным экраном и функцией обучения



Цифровой индикатор положения для валика подачи



Опция "Специальные правильные ролики сбоку", для углового железа

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

Кольцевые гибочные станки

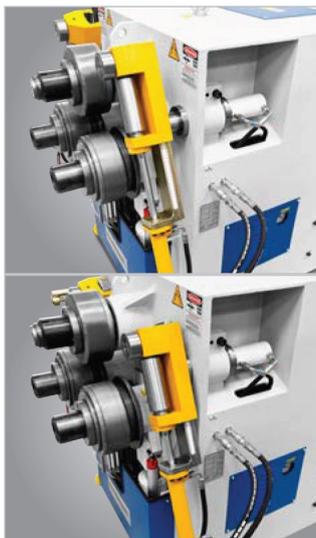
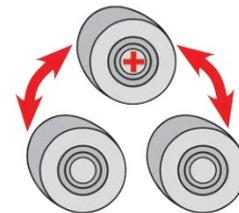
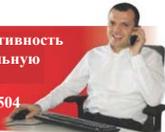
PRM 80 FH – Гидравлический станок кольцевой гибки, горизонтальное и вертикальное использование для профилей, труб и сплошного материала

Тяжелая сварная конструкция из стали
Возможность горизонтальной и вертикальной работы
Все три валика с приводом и закалены
Гидравлическая подача по двум нижним валикам

Бесступенчато переставляемые боковые
правильные ролики
Отдельный пульт управления с 2 цифровыми
индикаторами для двух валиков подачи

Проверьте нашу эффективность
– запросите индивидуальную
консультацию!

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



боковые механические правильные ролики,
бесступенчато переставляемые

При заказе указывать
тип обрабатываемого
материала!



PRM 80 FH

Модель	PRM 80 FH
Арт. №	3812080
Технические характеристики	
Ø роликов	245 мм
Ø вала роликдержателя вверху	80 мм
Ø вала роликдержателя внизу	70 мм
Скорость	6 м/мин
Мощность двигателя	4 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц
Масса	1700 кг
Размеры в мм	1450 x 1000 x □400

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки смотри в таблице справа)
- > мобильный пульт управления
- > цифровой индикатор на каждый нижний валик подачи
- > ручные правильные ролики
- Специальные принадлежности**
- > гидравлические правильные ролики
- > Трубогибочные валики
- > Валики угловой гибки
- > Специальные правильные ролики
- > Валики профильной гибки

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

**Мощность
гибки**

PRM 80 FH

Тип профиля	макс.		мин. Ø гибки мм
	Размеры мм		

**Возможности гибки со стандартными
гибочными роликами:**

	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9** 25 x 3,5**	800 280
	70 x 8** 25 x 3,5**	800 280
	70 x 8** 25 x 3,5**	800 280
	UPN 140** UPN 120** UPN 100**	1600 900 600
	UPN 140** UPN 120** UPN 100**	1600 1000 800

**Мощность
гибки**

PRM 80 FH

Тип профиля	макс.		мин. Ø гибки мм
	Размеры мм		

**Возможности гибки с опциональными
гибочными роликами:**

	70 x 3 25 x 2	1300 350
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	Ø 50 Ø 15	500 380
	Ø 3" x 5,48 Ø 1/2" x 2,77	1200 380
	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	800 380
	80 x 8 30 x 3	800 400
	70 x 7 30 x 3	700 450

Рабочие характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести в 25 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца *Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"



PRM 80 FH
в горизонтальном рабочем положении

Принадлежности PRM 80

FN	Арт. №
гидравлическая перестановка боковых направляющих роликов	3880170
Управление ЧПУ	3880171



Указание

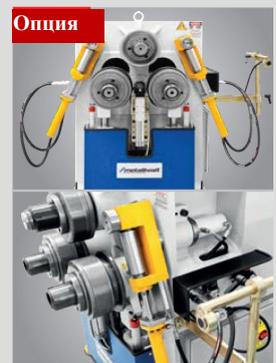
Опционально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности. По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры.



Опция: управление ЧПУ с сенсорным экраном и функцией обучения



Опция: два боковых гидравлических направляющих ролика



Опция: гидравлические правильные ролики



Процесс гибки



Примеры гибки

Кольцевые гибочные станки

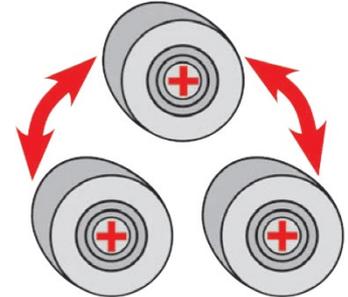
PRM 100 FH – Гидравлический станок кольцевой гибки, горизонтальное и вертикальное использование для профилей, труб и сплошного материала

Тяжелая сварная конструкция из стали
Возможность горизонтальной и вертикальной работы
Все три валика с приводом от гидродвигателя и

планетарного редуктора
Валики закалены
Гидравлическая подача по двум нижним валикам

Бесступенчато переставляемые боковые правильные ролики
Отдельный пульт управления с ножным управлением и 2 цифровыми индикаторами

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



PRM 100 FH

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

Модель	PRM 100 FH
Арт. №	3812100
Технические характеристики	
Ø роликов	315 мм
Ø вала роликдержателя вверху	100 мм
Ø вала роликдержателя внизу	100 мм
Скорость	7 м/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц
Масса	3650 кг
Размеры в мм	2000 x 1450 x 1700

*Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по TVP указаны без НДС.

Объем поставки:

- > Стандартные гибочные ролики (возможности гибки – смотри в таблице справа)
- > мобильный пульт управления
- > цифровой индикатор на каждый нижний валик подачи
- > ручные правильные ролики
- Специальные принадлежности**
- > гидравлические правильные ролики
- > Бесступенчато регулируемая скорость прокатки
- > Трубогибочные валики
- > Валики угловой гибки
- > Специальные правильные ролики
- > Валики профильной гибки
- > Пластиковые валики для мягких материалов
- > Управление ЧПУ

Мощность
гибки

PRM 100 FH

Тип профиля	макс. Размеры мм	мин. Ø гибки мм
-------------	---------------------	--------------------

Возможности гибки со стандартными
гибочными роликами:

	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11** 30 x 4	1000 400
	100 x 11** 30 x 4	1000 400
	90 x 10** 30 x 4	1000 400
	UPN 180** UPN 30**	900 400
	UPN 180** UPN 30**	1000 400

Мощность
гибки

PRM 100 FH

Тип профиля	макс. Размеры мм	мин. Ø гибки мм
-------------	---------------------	--------------------

Возможности гибки с опциональными
гибочными роликами:

	80 x 5 25 x 2	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	Ø 75 Ø 15	800 450
	Ø 4" x 6,02 Ø 1/2" x 2,77	1000 450
	Ø 125 x 2,5 Ø 15 x 1	1400 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Рабочие характеристики действительны для материала с макс. пределом текучести в 25 кг/мм². Мощность гибки для VA: коэффициент 0,7 *Возможно потребуются дополнительные распорные кольца *Для гибки угловой стали дополнительно к угловым роликам требуется опция "Специальные правильные ролики сбоку"



PRM 100 FH в горизонтальном рабочем положении

Станки с
большими
размерами по
запросу

Принадлежности PRM 100 FH	Арт. №
гидравлическая перестановка боковых направляющих роликов	3880180
Управление ЧПУ	38□0181
бесступенчато регулируемая скорость	3880182

Гибочный ролик по запросу



Указание

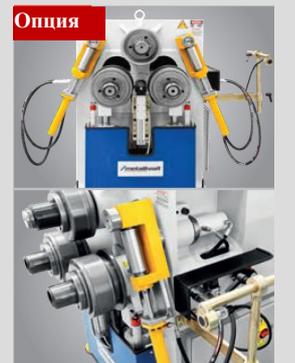
Опционально станок может быть оснащен гибочными роликами специально под Ваши потребности. По запросу могут быть изготовлены также и нетипичные размеры.



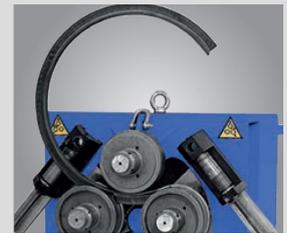
Опция: управление ЧПУ с сенсорным экраном и функцией обучения



Опция: два боковых гидравлических направляющих ролика



Опция: гидравлические правильные ролики



Процесс гибки



Примеры гибки

***ЗИГ-МАШИНЫ /
АППАРАТЫ ПЛЮЩЕНИЯ И
ВЫТЯГИВАНИЯ***



Аппараты плющения и вытягивания

Аппарат плющения и вытягивания SSG – Для вытягивания и гофрирования листов с отогнутыми кромками

Для изготовления надколесных порогов,
оконных рам, водосточных желобов или
краев двери в раритетных автомобилях
Использование в мастерских и на
строительных площадках
Чистая, быстрая и малозумная работа
Включая высадочный и вытяжной инструмент

Простая и быстрая смена инструментов
Самое простое управление



SSG 12



SSG 16



На рисунке показан объем поставки

Модель	SSG 12	SSG 16
Арт. №	3776102	3776103

Характеристики

Силовая передача на инструменты посредством ручного рычага

Силовая передача на инструменты посредством ножной педали
Тележка для простой транспортировки

Технические характеристики

Макс. толщина листа	мм	1,2	1,5
Вылет	мм	25	153
Длина x ширина x высота	мм	150 x 50 x 140 *	1175 x 410 x 920
Масса	кг	5,5	36

Объем поставки

Набор полуматриц
Набор вставных зажимов

Набор полуматриц, металл
Набор вставных зажимов, м□таль

Принадлежности SSG

12

Набор полуматриц 3776104

Набор вставных зажимов 3776105

Принадлежности SSG 16

Набор полуматриц

Металл 3776106

Алюминий 3776108



Набор вставных зажимов

Металл 377□107

Алюминий 3776109



Зиг-машина

SBM –Ручные зиг-машины

Тяжелая и устойчивая чугунная конструкция
Переставляемые нижние валы
Бесступенчато переставляемая упорная плита

SBM 110-08:
Состоящий из 7 частей стандартный набор роликов **SBM 140-12:**
Состоящий из 8 частей стандартный набор роликов

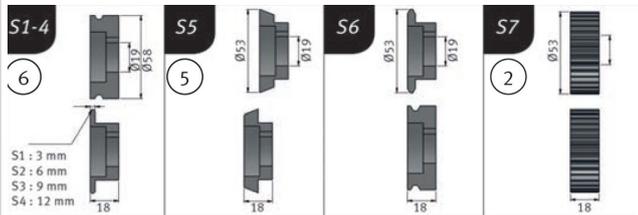
При заказе указывать тип обрабатываемого материала!



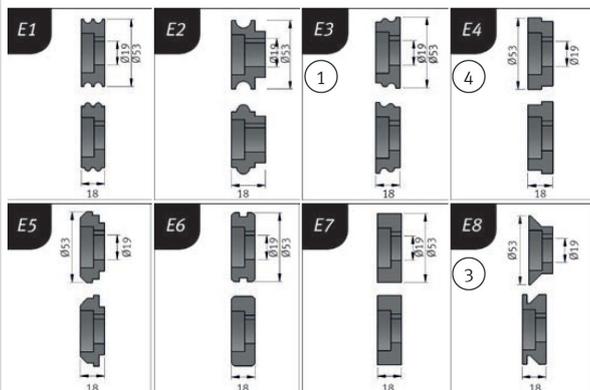
Модель	SBM 110-08	SBM 140-12
Арт. №	3814001	3814002
Технические характеристики		
Длина валиков	110 мм	140 мм
Макс. толщина листа*	0,80 мм	1,2 мм
Ø валиков	52 мм	62 мм
Объем шейки	80 мм	100 мм
Масса	30 кг	50 кг
Размеры: Д x Ш x В	380 x 180 x 380	560 x 220 x 500

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²

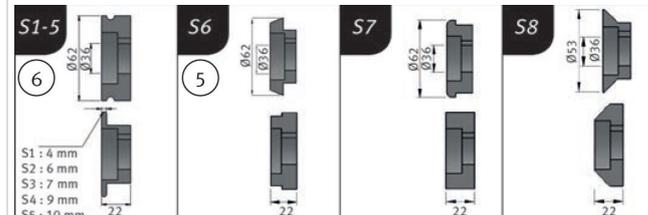
Стандартные ролики для SBM 110-08 (входят в объем поставки)



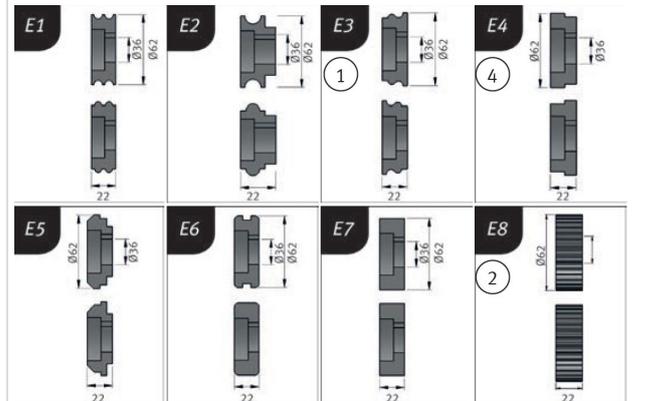
Комплектующие ролики для SBM 110-08



Стандартные ролики для SBM 140-12 (входят в объем поставки)

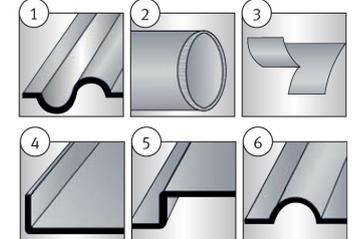


Комплектующие ролики для SBM 140-12



Арт. № принадлежностей SBM 110	Арт. № принадлежностей SBM 110	Арт. № принадлежностей SBM 140	Арт. № принадлежностей SBM 140
Гибочные ролики тип E1 3880121	Гибочные ролики тип E5 3880125	Гибочные ролики тип E1 3880131	Гибочные ролики тип E5 3880135
Гибочные ролики тип E2 3880122	Гибочные ролики тип E6 3880126	Гибочные ролики тип E2 3880132	Гибочные ролики тип E6 3880136
Гибочные ролики тип E3 3880123	Гибочные ролики тип E7 3880127	Гибочные ролики тип E3 3880133	Гибочные ролики тип E7 3880137
Гибочные ролики тип E4 3880124	Гибочные ролики тип E8 3880□28	Гибочные ролики тип E4 3880134	Гибочные ролики тип E8 3880138

Примеры применения



Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Зиг-машина с моторным приводом



SBM 140-12 E – Зиг-машина с моторным приводом

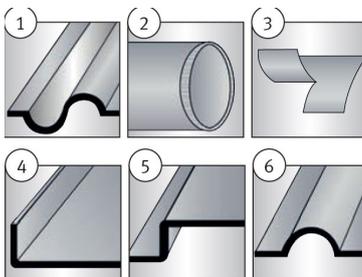
- Тяжелая и устойчивая чугунная конструкция
- Редукторный двигатель с тормозной системой
- Управление ножной педалью
- Переставляемый нижний вал
- Стальные валы
- С опорной рамой
- Бесступенчато переставляемая упорная плита
- Состоящий из 8 частей стандартный набор роликов

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!



SBM 140-12 E

Примеры применения



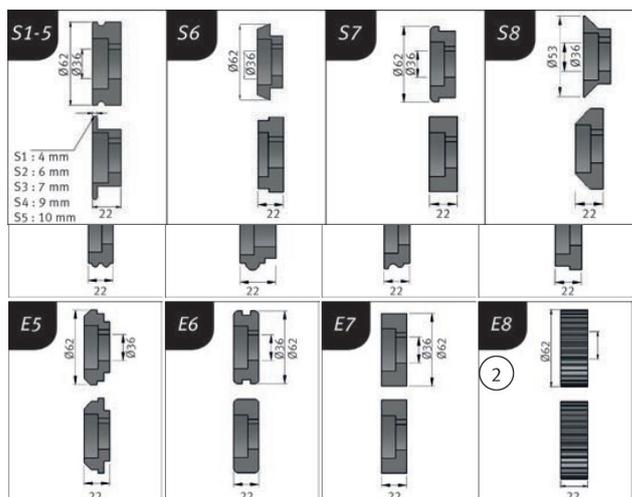
Модель	SBM 140-12 E
Арт. №	3814003

Технические характеристики	
Длина валиков	140 мм
Макс. толщина листа*	1,2 мм
Ø валиков	62 мм
Объем шейки	100 мм
Скорость валов	32 мин-1
Мощность двигателя	0,75 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц
Класс защиты	IP55
Масса	110 кг
Размер Д x Ш x В	IP55

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²

Принадлежности	
	Арт. №
Гибочные ролики тип E1	3880131
Гибочные ролики тип E2	3880132
Гибочные ролики тип E3	3880133
Гибочные ролики тип E4	3880134
Гибочные ролики тип E5	3880135
Гибочные ролики тип E6	3880136
Гибочные ролики тип E7	3880137
Гибочные ролики тип E8	3880□38

Стандартные ролики для SBM 140-12 E (входят в объем поставки)



Зиг-машина с моторным приводом

SBM E – Зиг-машины с моторным приводом

Тяжелая и устойчивая стальная конструкция
Самотормозящийся электродвигатель
Управление ножной педалью

Переставляемый нижний вал
Переставляемая упорная плита
Стальные валы монтируются с бронзовыми втулками

4 набора стандартных роликов
Опорная рама



SBM 250-25 E



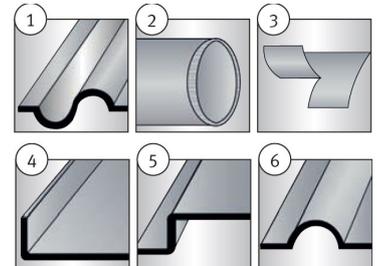
SBM 300-40 E

Модель	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Арт. №	3814004	3814005
Технические характеристики		
Длина валиков	250 мм	300 мм
Макс. толщина листа*	2,5 мм	4 мм
Ø валиков	96 мм	126 мм
Объем шейки	160 мм	200 мм
Скорость валов	5 м/мин	5 м/мин
Мощность двигателя	1,5 кВт	2,2 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Масса	350 кг	500 кг
Размер Д x Ш x В в мм	1400 x 550 x 1120	1700 x 570 x 1200

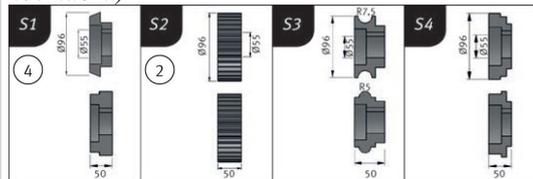
*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²
**Разъяснение транспортных сборов см. на обратной стороне, данные по ТУР указаны без НДС.

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

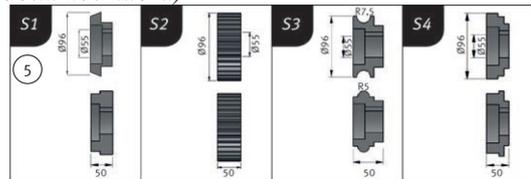
Примеры применения



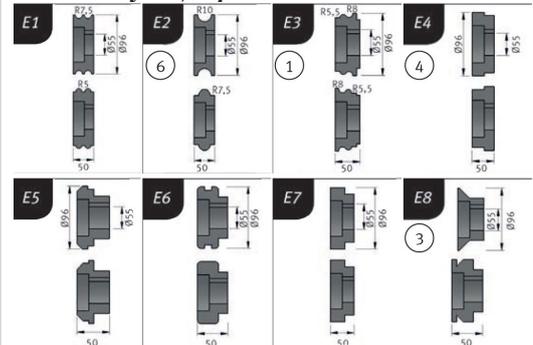
Стандартные ролики для SBM 250-25E (входят в объем поставки)



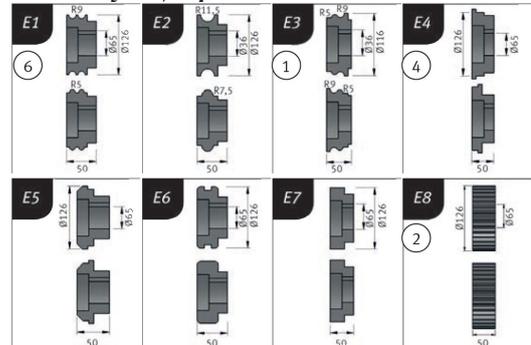
Стандартные ролики для SBM 300-40E (входят в объем поставки)



Комплектующие ролики для SBM 250-25E



Комплектующие ролики для SBM 300-40E



Принадлежности SBM 250-25E	Арт. №
Гибочные ролики тип E1	3880711
Гибочные ролики тип E2	3880712
Гибочные ролики тип E3	3880713
Гибочные ролики тип E4	3880714
Гибочные ролики тип E5	3880715

Принадлежности SBM 250-25E	Арт. №
Гибочные ролики тип E6	3880716
Гибочные ролики тип E7	3880717
Гибочные ролики тип E8	3880718
Наценка на гидравлический верхний валик	3880719

*с завода

Принадлежности SBM 300-40E	Арт. №
Гибочные ролики тип E1	3880721
Гибочные ролики тип E2	3880722
Гибочные ролики тип E3	3880723
Гибочные ролики тип E4	3880724
Гибочные ролики тип E5	3880725

Принадлежности SBM 300-40E	Арт. №
Гибочные ролики тип E6	3880726
Гибочные ролики тип E7	3880727
Гибочные ролики тип E8	3880728
Наценка на гидравлический верхний валик	3880729

*с завода

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

КРУГЛОГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ



Ручные круглогибочные машины

RBM – Ручные, ассиметричные круглогибочные машины с 3 валиками

Валики из стали
Откидывающийся верхний валик для облегчения съема заготовки
Ассиметричное размещение валиков для удобной предварительной гибки
Наклоняемый боковой валик для конической гибки
Зажимной и боковой валик с желобом укладки проволоки
Привод валика рукояткой и редуктором

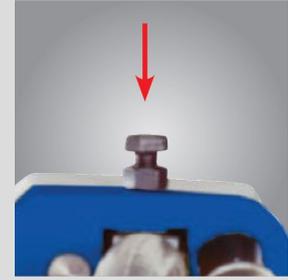
Особо удобный в пользовании, поэтому подходит для работ в ограниченном пространстве
Из-за небольшой толщины вала оптимально подходит для филигранного применения
Круглогибочная машина с 3 валиками для изготовления всех деталей круглой формы, например, труб, цилиндры и т.д.
Простая и солидная конструкция



RBM 305
с опциональным основанием (Арт. № 37801)



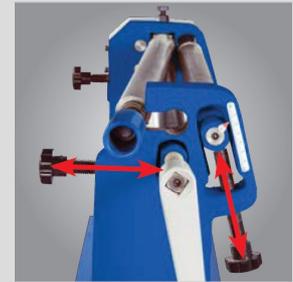
Модель	RBM 305	RBM 610-08
Арт. №	3780112	3780618
Технические характеристики		
Макс. рабочая ширина	305 мм	610 мм
Производительность гибки*	0,80 мм	0,80 мм
Ø валиков	25 мм	38 мм
Ø гибки мин.	40 мм	60 мм
Ø желоба кладки проволоки	4 / 6/8 мм	4,8 / 6,4 / 8 мм
Масса	14 кг	37 кг
Размеры: Д x Ш x В	580 x 210 x 255 мм	885 x 220 x 340 мм



Смазка возможна через смазочный ниппель (RBM 305)



Верхний валик выставляемый, поэтому простота съема готовой заготовки



Задний валик переставляется отдельно, поэтому возможны даже конические работы
Регулировки посредством удобных установочных болтов большого размера

Арт. № принадлежностей SBM 300-40E

Основание 3780113

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

RBM – Ручные, ассиметричные круглогибочные машины с 3 валиками

Тяжелая и устойчивая чугунная конструкция
Ассиметричная система из 3 валиков для удобной предварительной гибки
Откидывающийся верхний валик

Привод валика посредством рукоятки
Пригодна для гибки проволоки диаметром 3, 5 и 8 мм
Быстрая фиксация листа посредством рычага



RBM 1000-20 Eco



RBM 1050-22

Модель	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	RBM 1550-10
Арт. №	3781301	3813101	3813103	3813104
Технические характеристики				
Ширина гибки	1000 мм	1050 мм	1050 мм	1550 мм
Производительность гибки*	2,0 мм	1,0 мм	2,0 мм	1,0 мм
Ø валиков	60 мм	56 мм	75 мм	68 мм
Ø валиков мин.	100 мм	84 мм	115 мм	102 мм
Масса	200 кг	185 кг	300 кг	350 кг
Размеры: Д x Ш x В	1542 x 550 x 1040	1400x700x1120	1400 x 700 x 1160	2430 x 700 x 1160

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²; производительность конической гибки = коэффициент 0,5; производительность гибки алюминия = 1,2; производительность гибки нержавеющей стали = коэффициент 0,75; для гибки нержавеющей стали обязательно необходимы опциональные закаленные валики. ** Разъяснение общей цены на TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

Принадлежности (только с завода)

Принадлежности (только с завода)	Арт. №
Закаленные валики RBM 1050-10	3880071
Закаленные валики RBM 1050-22	3880073
Закаленные валики RBM 1550-10	3880074

Круглогибочная машина с моторным приводом

RBM 1305-15 E – круглогибочные машины с моторным приводом, ассиметричные, с 3 валиками

Для изготовления всех деталей круглой формы, например, трубы, цилиндры и т.д.
Привод валиков рукояткой или от мотора в моделях E
Тяжелая и устойчивая чугунная конструкция

Ассиметричная система из 3 валиков для удобной предварительной гибки
Верхний валик выставляемый, поэтому простота съема готовой заготовки
Откидывающийся верхний валик
Легко переставляемый верхний и нижний валик

Возможность конической гибки
С защитными приспособлениями
Стандартный желоб для укладки проволоки на нижнем и верхнем валике
Благодаря ножному управлению обе руки остаются свободными для подачи материала



RBM 1305-15 E

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

Модель	Новинка RBM 1305-15 E
Арт. №	3781305
Технические характеристики	
Длина валика	1270 мм
Производительность гибки*	1,5 мм
Ø валика	75 мм
Ø гибки мин.	110 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/400 В
Масса	318 кг
Размеры Д x Ш x В в мм	1650 x 1020 x 1110

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²; производительность конической гибки = коэффициент 0,5; производительность гибки алюминия = 1,2; производительность гибки нержавеющей стали = коэффициент 0,75; для гибки нержавеющей стали обязательно необходимы опциональные закаленные валики. ** Разъяснение общей цены на TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Круглогибочная машина с моторным приводом



RBM E –круглогибочные машины с моторным приводом, ассиметричные, с 3 валиками

Тяжелая и устойчивая чугунная конструкция
Ассиметричная система из 3 валиков для удобной предварительной гибки
Откидывающийся верхний валик
Возможность конической гибки
Защитное приспособление: скоба аварийного отключения или шнур аварийного отключения

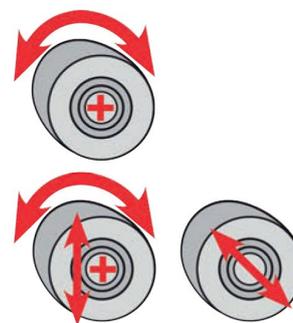
Стандартный желоб укладки проволоки в зажимном и боковом валике
Верхний валик выставляемый, поэтому простота съема готовой заготовки
Подача бокового валика посредством ручного колеса
Удобная фиксация с помощью рычага
Удобная в управлении
Закаленные валики как опция



Пульт управления с цифровым индикатором и подачей бокового валика с помощью двигателя



RBM 1270-25E



Модель	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Арт. №	3813201	3813202	3813203	3813204
Технические характеристики				
0 валиков мин.	135 мм	135 мм	135 мм	145 мм
Ширина гибки	1050 мм	1270 мм	1550 мм	2050 мм
Производительность гибки*	3,0 мм	2,5 мм	2,0 мм	1,5 мм
0 валиков	90 мм	90 мм	90 мм	95 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт	1,1 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц			
Размеры: Д x Ш x В	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	2130 x 700 x 1200	2630 x 700 x 1200
Масса	480 кг	520 кг	580 кг	665 кг

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²; производительность конической гибки = коэффициент 0,5; производительность гибки алюминия = 1,2; производительность гибки нержавеющей стали = коэффициент 0,75; для гибки нержавеющей стали обязательно необходимы опциональные закаленные валики. ** Разъяснение общей цены на TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

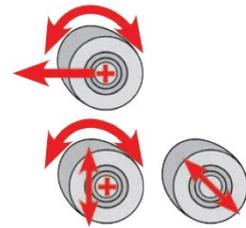
Указание	Опции RBM 1050-30E		Опции RBM 1550-20E	
	Арт. №	Арт. №	Арт. №	Арт. №
Опции без возможности модернизации, только при заказе новой машины	закаленные валики	3880059	закаленные валики	3880065
	подача бокового валика с помощью двигателя	3880060	подача бокового валика с помощью двигателя	3880066
	Цифровой индикатор для бокового валика	3880061	Цифровой индикатор для бокового валика	3880067
	Опции RBM 1270-25E		Опции RBM 2050-15E	
	Арт. №	Арт. №	Арт. №	Арт. №
	закаленные валики	3880062	закаленные валики	3880068
	подача бокового валика с помощью двигателя	3880063	подача бокового валика с помощью двигателя	3880069
	Цифровой индикатор для бокового валика	3880064	Цифровой индикатор для бокового валика	3880070

Круглогибочная машина с моторным приводом

RBM E PRO –Круглогибочная машина в тяжелом исполнении с моторным приводом для толщины листа до 4 мм

Тяжелая стальная сварная конструкция
Верхний и зажимной валик с приводом
Откидывающийся верхний валик
Ручная подача зажимного и бокового валика

Привод валика от мощного электродвигателя и редуктора
Желоб для проволоки на зажимном валике
Защитное приспособление: шнур аварийного выключения
Мобильный пульт управления и ножная педаль



RBM 2050-30 E PRO
На рисунке показана машина с опциональным цифровым индикатором для бокового валика и подачи бокового валика с помощью двигателя



Верхний валик откидывается



Панель управления с цифровым индикатором для бокового валика, подача бокового валика с моторным приводом и кнопка подачи материала вместо ножной педали (опция)

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

RBM E Pro – круглогибочные станки с моторным приводом

Модель	RBM 1270-40 E Pro	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
Арт. №	3813301	3813302	3813303
Технические характеристики			
Ширина гибки	1270 мм	1550 мм	2050 мм
Производительность гибки*	4 мм	4 мм	3 мм
Ø валиков	120 мм	140 мм	130 мм
Ø гибки мин.	180 мм	210 мм	195 мм
Скорость	3 м/мин	3,5 м/мин	3,5 м/мин
Мощность двигателя	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
Электрическое подключение	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц
Масса	1115 кг	1350 кг	1500 кг
Размеры: Д x Ш x В	2470 x 750 x 1000 мм	2470 x 750 x 1000 мм	3200 x 750 x 1000 мм

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²; производительность конической гибки = коэффициент 0,5; производительность гибки алюминия = 1,2; производительность гибки нержавеющей стали = коэффициент 0,75; для гибки нержавеющей стали обязательно необходимы опциональные закаленные валики. ** Разъяснение общей цены на TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Другие модели по запросу

Принадлежности RBM 1270-40E Pro	Арт. №
закаленный валик для нержавеющей стали*	3880050
подача бокового валика с помощью двигателя	3880051
Цифровой индикатор для бокового валика	3880052
Принадлежности RBM 1550-40E Pro	Арт. №
закаленный валик для нержавеющей стали*	3880053
подача бокового валика с помощью двигателя	3880054

Принадлежности RBM 2050-30E Pro	Арт. №
закаленный валик для нержавеющей стали*	3880056
подача бокового валика с помощью двигателя	3880057
Цифровой индикатор для бокового валика	3880058

Указание

При заказе только новой машины модернизация с помощью принадлежностей не осуществляется.

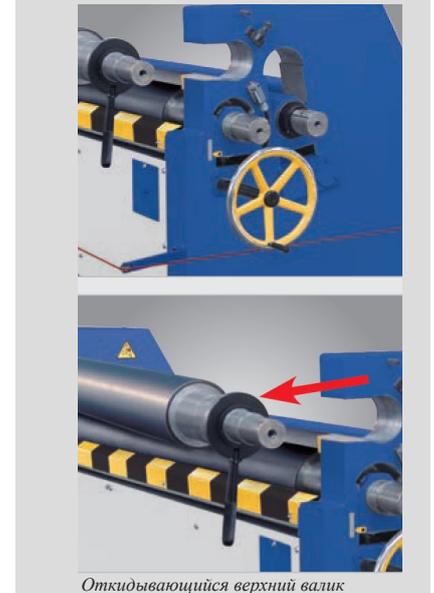
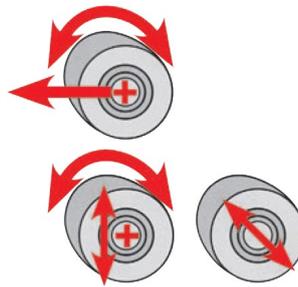
Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Круглогибочная машина с моторным приводом



RBM E PRO –Круглогибочные машины с моторным приводом, тяжелая модель с моторизованной подачей для листов толщиной до 6 мм

- Тяжелая стальная сварная конструкция
- Верхний и зажимной валик с приводом
- подача бокового валика с помощью двигателя
- Откидывающийся верхний валик
- Привод валика от мощного электродвигателя и редуктора
- Защитное приспособление: шнур аварийного выключения
- Передвижной пульт управления



Откидывающийся верхний валик



RBM 2050-50E Pro

На рис. показана панель управления с цифровым индикатором для бокового валика и моторизованной подачи зажимного валика (опция)

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!

Модель	RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Арт. №	3813314	3813315	3813316	3813317	3813318	3813319
Технические характеристики						
Ширина гибки	1550 мм	2050 мм	2050 мм	2550 мм	2550 мм	3050 мм
Мощность предварительной гибки*	5 мм	4 мм	5 мм	3 мм	5 мм	5 мм
Производительность гибки*	6 мм	5 мм	6 мм	4 мм	6 мм	6 мм
0 валиков	130 мм	150 мм	170 мм	150 мм	190 мм	220 мм
Скорость валиков	3,2 м/мин	3,4 м/мин	3,8 м/мин	3,4 м/мин	4,3 м/мин	5,0 м/мин
0 гибки мин.	195 мм	225 мм	255 мм	225 мм	285 мм	330 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт	3,0 кВт	4,0 кВт	3,0 кВт	4,0 кВт	5,5 кВт
Электрическое подсоединение	400 В / 50 Гц					
Масса	1400 кг	1885 кг	2100 кг	2150 кг	3400 кг	6000 кг
Размеры: Д x Ш x В	3250 x 650 x 1020	3750 x 680 x 1040	3850 x 720 x 1050	4250 x 650 x 1020	4700 x 950 x 1300	5200 x 1150 x 1400

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²; производительность конической гибки = коэффициент 0,5; производительность гибки алюминия = 1,2; производительность гибки нержавеющей стали = коэффициент 0,75; для гибки нержавеющей стали обязательно необходимы опциональные закаленные валики. ** Разъяснение общей цены на TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Принадлежности RBM 1550-60E Pro		Арт. №
Цифровой индикатор для бокового валика	3880220	
подача зажимного валика посредством двигателя	3880221	
Закаленные валики для нержавеющей стали	3880225	
Принадлежности RBM 2050-50E Pro		Арт. №
Цифровой индикатор для бокового валика	3880220	
подача зажимного валика посредством двигателя	3880221	
Закаленные валики для нержавеющей стали	3880228	
Принадлежности RBM 2050-60E Pro		Арт. №
Цифровой индикатор для бокового валика	3880220	
подача зажимного валика посредством двигателя	3880221	
Закаленные валики для нержавеющей стали	3880231	

Принадлежности RBM 2550-40E Pro		Арт. №
Цифровой индикатор для бокового валика	3880220	
подача зажимного валика посредством двигателя	3880221	
Закаленные валики для нержавеющей стали	3880234	
Принадлежности RBM 2550-60E Pro		Арт. №
Цифровой индикатор для бокового валика	3880220	
подача зажимного валика посредством двигателя	3880221	
Закаленные валики для нержавеющей стали	3880237	
Принадлежности RBM 3050-60E Pro		Арт. №
Цифровой индикатор для бокового валика	3880220	
подача зажимного валика посредством двигателя	3880221	
Закаленные валики для нержавеющей стали	3880240	

Указание

При заказе только новой машины модернизация с помощью принадлежностей не осуществляется.
Другие модели по запросу

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Гидравлические круглогибочные машины

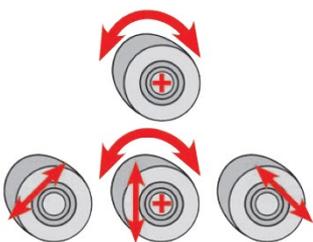
RBM 4 HMS PRO – Гидравлические круглогибочные машины с 4 валиками

Тяжелая и прочная сварная конструкция
 Линейная подача зажимных и боковых валиков посредством гидравлического цилиндра
 Подвергнутые поверхностной индукционной закалке валики, пригодные для гибки нержавеющей стали
 Верхний валик приводится в действие с помощью гидромотора и планетарного редуктора, движение посредством карданного вала передается на зажимной валик
 Машина защищена от перегрузки

Три цифровых индикатора (2 х боковых валика, 1 х зажимной валик)
 Гидравлический откидной подшипник для упрощения съема готовых заготовок
 Мобильный пульт управления
 Устройство конической гибки
 Гидравлическая компенсационная система для обеспечения параллельности
 Шнур аварийного отключения

Опции комплектации:
 Функция обучения в управлении ЧПУ
 Механический вспомогательный кран
 Гидравлические боковые стойки
 Бесступенчатая регулировка скорости гибки

При заказе указывать тип обрабатываемого материала!



Другие модели и принадлежности по запросу

RBM 4 HMS PRO – гидравлический круглогибочный станок с 4 валиками

RBM 4 HMS PRO	Рабочая ширина мм	Производительность предварительной гибки* мм	Производительность гибки* мм	Ø верхнего валика мм	Наименьший Ø ° гибки мм	Мощность двигателя кВт	Скорость гибки м/мм	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Масса кг	Арт. №
1550-65	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3300	1150	1110	2370	3813346
1550-110	1550	7/9	9/11	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3350	1350	1290	3250	3813347
1550-150	1550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650	3813348
2050-60	2050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800	3813349
2050-80	2050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300	3813350
2050-100	2050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750	3813351
2050-120	2050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350	3813352
2050-220	2050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500	3813353
2550-60	2550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700	3813354
2550-80	2550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250	3813355
2550-100	2550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100	3813356
2550-180	2550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500	3813357
3050-60	3050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750	3813358
3050-90	3050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800	3813359
3050-150	3050	10/12	12/15	300	450/1500	11	1,5/5	5400	1800	1950	8500	3813360
4050-80	4050	4/6	6/8	275	410/1375	11	1,5/5	6400	1600	1800	9000	3813361

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм² при диаметре верхнего валика 1,5 / 5; производительность конической гибки = коэффициент 0,5; производительность гибки алюминия = 1,2; производительность гибки нержавеющей стали = коэффициент 0,75. Разъяснение TPZ см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Проверьте нашу эффективность –
запросите индивидуальную
консультацию!

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



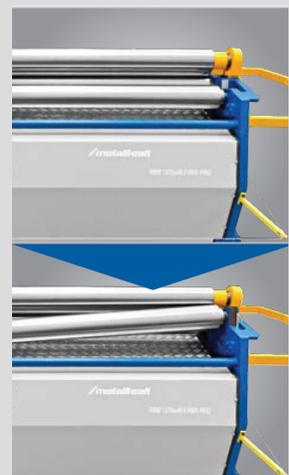
Оptionальные принадлежности:
Функция обучения в управлении ЧПУ



RBM 1550-110 4 HMS PRO



гидравлический откидной
подшипник для упрощения съема
материала



Устройство конической гибки



Шнур аварийного отключения

Дополнительное оснащение	Арт. №
Функция обучения в управлении ЧПУ Easy-View	3883100
Две скорости гибки	3883101
Бесступенчатая скорость гибки	3883102
Гидравлический вспомогательный кран	3883103
Гидравлический боковой суппорт	3883104

Указание

Опции без возможности модернизации, только при заказе новой машины

РУЧНОЙ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЙ СТАНОК



РУЧНОЙ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

HSBM – Ручные поворотно-гибочные станки

Недорогая базовая модель для
ремесленника
Простой дизайн и солидная конструкция
обеспечивают точность работы
Надежная фиксация заготовки с помощью
зажимного приспособления

HSBM 305 HS и HSBM 610 HS
Прижимная траверса сегментирована
Идеально для изготовления всех профилей
вплоть до окантованных со всех сторон
ящичков
Удобная в управлении регулировка прижимной
траверсы посредством эксцентрика
Прижимная траверса для высоко окантованных
U-образных профилей
Поворотная гибка посредством скобообразной
рукоятки
Легкая транспортировка

HSBM 1020-10
Удобная в управлении регулировка прижимной
траверсы
Поворотная гибка посредством рукоятки



HSBM 610 HS

Высота
сегмента здесь
25 мм



HSBM 1020-10

Тип	Распределение сегмента
HSBM 305 HS	25-50-50-75-100 мм
HSBM 610 HS	25-50-75-205-255 мм

Модель	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
Арт.	3772305	3772610	3771020
Технические характеристики			
Макс. рабочая ширина	305 мм	610 мм	1020 мм
Производительность в гибки*	1,0 мм	1,0 мм	1,0 мм
Макс. угол гибки	135°	135 °	135 °
Масса	30 кг	42 кг	105 кг
Размеры	500 x 350 x 410 мм	850 x 360 x 420 мм	1276 x 550 x 975 мм

Принадлежности для HSBM 1020-10	Арт. №
Закаленная верхняя половина штампа	3772700

*Рабочие характеристики касаются материала с прочностью на разрыв 400 Н/мм²; производительность гибки нержавеющей стали: коэффициент 0,75; производительность гибки алюминия: коэффициент 1,2; для гибки нержавеющей стали требуется опциональный инструмент

Сверление на электромагнитном основании
Удаление трагги
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

РУЧНОЙ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

HSBM SB – Ручной поворотно-гибочный станок в тяжелом исполнении с сегментированной верхней частью штампа

Легкость в обращении
сегментированные верхние части штампа
Поворотно-гибочная функция с надежной фиксацией
заготовки посредством регулируемого
сжимающего усилия

тяжелая, компактная сварная конструкция
для простой гибки с точной регулировкой угла
гибки посредством упора со шкалой
не требует частого технического обслуживания



HSBM 2020-20 SB

Тип	Распределение сегмента
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100- 150-200-200-270-400-400

Принадлежности HSBM 2020-20 SB		Арт. №
Ручной задний упор 0–500 мм		3772921
Закаленные верхние части штампа		3772922

Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Макс. пропуск между прижимной траверсой и столом	Угол гибки макс.	Масса	Размеры Д x Ш x В мм	Арт. №
HSBM 2020-20 SB	2020 мм	2,0 мм	120 мм	135°	1020 кг	2800x 710x 1500	3772920

РУЧНОЙ СТАНОК

ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЙ



MBM 1250 – Магнитный поворотно-гибочный станок с ножной педалью

Революционное, простое, очень быстрое и комфортное управление
Компактный и занимающий мало места
Идеален для гибки алюминия, меди, стали, нержавеющей стали т.д.
Выставление угла гибки с точностью до градуса до 170°
Мощная электромагнитная система для оптимальных результатов гибки
Зажим по всей ширине гарантирует аккуратную гибку

Распределение сегментов в мм: 25 – 40 – 50 – 70 – 140 – 280 – 700 – 1250
Очень высокая производственная мощность гибки
Основное давление приходится на прижимную траверсу, а не на станок
Уникальные бесцентровые шарниры обеспечивают высокоточную передачу усилия на место гибки
Задний упор, сегментированная прижимная траверса и ножная педаль входят в стандартный объем поставки

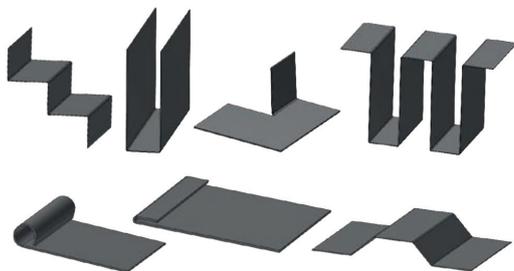


С практичным местом хранения для всех отдельных сегментов и гибочных шин



Выдвижные ящики для хранения сегментов прижимной траверсы

7 из множества других вариантов гибки:



Модель	MBM 1250
Арт. №	3770125

Технические характеристики	
Макс. ширина гибки	1250 мм
Давление фиксации	6 т
Мощность	10 А
Размер	1500 x 410 x 390 мм
Термическая защита	70 °С
Масса	150 кг
Толщина заготовки ¹⁾	
Стальной лист ²⁾	1,6 мм ³⁾ / 1,2 мм ⁴⁾
Алюминиевый лист	1,6 мм ³⁾ / 1,2 мм ⁴⁾
Медный, цинковый, латунный лист	1,6 мм ³⁾ / 1,2 мм ⁴⁾
Лист из нержавеющей стали	1,0 мм ³⁾ / 0,9 мм ⁴⁾

Примечание: Не используйте оборудование, если у вас стоит кардиостимулятор

- 1) для заготовок длиной 1250 мм – для более коротких заготовок при необходимости возможно увеличение толщины материала
- 2) максимальная прочность на разрыв 400 Н/мм²
- 3) Расширение гибочной балки демонтировано
- 4) Монтируется расширение гибочной балки

- Объем поставки:
- > Упор гибочного угла
 - > Расширение гибочной траверсы
 - > Задний упор
 - > Шина отрой гибки
 - > Узкая шина острой гибки
 - > сегментированная прижимная траверса
 - > перфорированная гибочная шина



Вы будете в восхищении!
Больше информации для Вас в нашей видеопрезентации на www.metalkraft.de !

Чрезвычайно быстрое и легкое управление – изгибание листов в нужную форму всего за несколько секунд

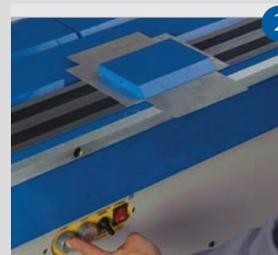
Шаг 1:

Уложить заготовку на магнитопровод отрегулировать с помощью гибочной кромки



Шаг 2:

Выбрать подходящий гибочный сегмент, разместить его на заготовке и активировать магниты.



Шаг 3:

На гибочном упоре можно выставить точный угол гибки. Провести процесс гибки.



Переоснастка для других процессов гибки осуществляется за несколько приемов.



Сверление на электромагнитном основании
Удаление трагга
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

РУЧНОЙ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Ручной поворотный-гибочный станок HSBM N – Универсальное применение, с возможностью расширения с помощью различных монтажных комплектов

Зажим заготовки осуществляется вручную
Простая фиксация выставленного угла гибки, благодаря чему обеспечивается высокая повторяемость

Самосмазывающиеся подшипники скольжения
Базовая модель с помощью опциональных монтажных наборов может в любое время переоснащена на высокую прижимную траверсу, высокую сегментированную прижимную траверсу или высокую сегментированную прижимную траверсу с трехгранным долотом



HSBM 660 N

Модель с заниженной

*Высота инструмента с опциональными монтажными наборами Н, HS или HSG

Базовая модель Монтажный набор (AB)	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Макс. угол гибки	Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
HSBM 660 N	660 мм	2,00 мм	135°	56 кг	880 x 570/500 x 970	3770066
AB 660 H	660 мм	1,80 мм	93°	+ 8 кг	880x570/500x1060	3770067
AB 660 □S	660 мм	1,50 мм	93°	+ 10 кг	880x570/500x1070	3770068
HSBM 1050 N	1050 мм	1,25 мм	135°	78 кг	1250 x 570/500 x 970	3771050
AB 1050 H	1050 мм	1,25 мм	93°	+ 13 кг	1250 x 570/500 x 1060	3771051
AB 1050 HS	1050 мм	1,20 мм	93°	+ 16 кг	□250 x 570/500 x 1070	3771052
AB 1050 HSG	1050 мм	1,20 мм	93°	+ 15 кг	1250 x 570/500 x 1070	3771053
HSBM 1300 N	1300 мм	1,20 мм	135°	88 кг	1480 x 570/500 x 970	3771300
AB 1300 H	1300 мм	1,20 мм	93°	+ 16 кг	1480 x 570/500 x 1060	3771301
AB 1300 HS	1300 мм	1,20 мм	93°	+ 20 кг	1480 x 570/500 x 1070	3771302
AB 1300 HSG	1300 мм	1,20 мм	93°	+ 18 кг	1480 x 570/500 x 1070	3771303

*Макс. значения в отношении гибки мягких металлов, например, алюминия

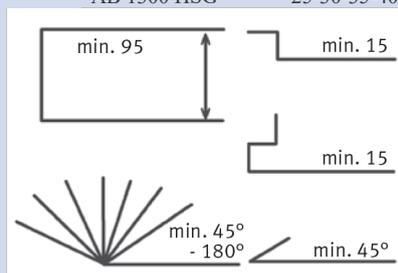
Описание модели

- Н с пониженной прижимной траверсой
- Н с повышенной прижимной траверсой
- S с сегментной шиной
- G с трехгранным долотом

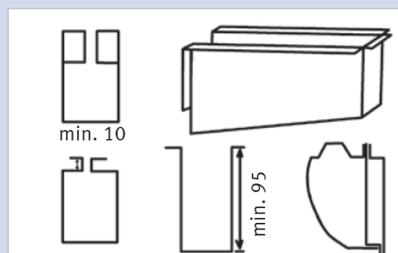
Тип

Тип	Распределение сегмента
AB 660 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-250
AB 1050 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1050 HSG	25-30-□35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1300 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270
AB 1300 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270

Принадлежности	Арт. №
Шина отрой гибки	
для HSBM 1050 N	3790101
для HSBM 1300 N	3790102
для AB 1050 H	3790103
для AB 1300 H	3790104
Шина круглой гибки	
3,00 мм, длина 660 мм	3790151
3,00 мм, длина 1050 мм	3790152
3,00 мм, длина 1300 мм	3790153
4,00 мм, длина 660 мм	3790161
4,00 мм, длина 1050 мм	3790162
4,00 мм, длина 1300 мм	3790163
5,00 мм, длина 660 мм	3790171
5,00 мм, длина 1050 мм	3790172
5,00 мм, длина 1300 мм	3790173
Задний упор	
для HSBM 660	3791660
для HSBM 1050	3791050
для HSBM 1300	3791300
Роликовые ножницы	
Подходит для HSBM N с заниженной гибочной траверсой	
для HSBM 1050 N	3791051
для HSBM 1300 N	3791301



Примеры гибки HSBM с заниженной и высокой прижимной траверсой



Примеры гибки HSBM с высокой прижимной траверсой, сегментной шиной и трехгранным долотом

Мобильный универсальный гибочный станок

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen



Качество
Сделано
в Европе



Базовый станок
модели HSBM N

Высота инструмента

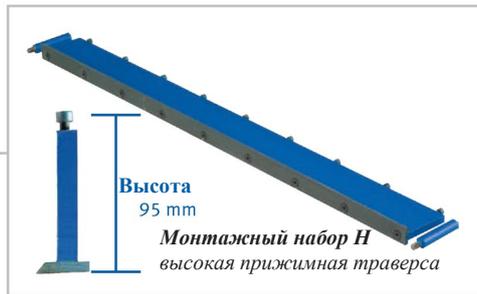
25 mm



опциональная шина острой
гибки



опциональная шина круговой гибки



Высота
95 mm

Монтажный набор H
высокая прижимная траверса



HSBM с монтажным
набором модели H



Монтажный набор H высокая
сегментированная прижимная
траверса



HSBM с монтажным
набором модели HS



Монтажный набор HSG
высокая сегментированная прижимная
траверса с трехгранным долотом



HSBM с монтажным
набором модели HSG

Сверление на
электромагнитном
основании
Удаление
грат
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые
направляющие
Ленточные пилы по
металлу

Ручные поворотно-гибочные станки

FSBM – Ручные поворотно-гибочные станки с зажимом заготовки посредством ножной педали

Зажим заготовки осуществляется посредством ножной педали, поэтому обе руки остаются свободными для подачи материала
 Доступны различные варианты инструмента E, S2, HS2 и HSG
 Мощный вспомогательный цилиндр облегчает гибку

Пропуск между прижимной траверсой и столом приблизительно до 50 мм
 Самосмазывающиеся подшипники скольжения
 Сжимающее давление прижимной траверсы просто регулируется рифлеными винтами с накаткой
 Настройка толщины материала посредством винта с накаткой
 Переставляемый упор для угла гибки



FSBM 1020-25 E

С сегментированными инструментами острой гибки, сплошной гибочной планкой и сплошной поверхностью стола



FSBM 1020-20 S2

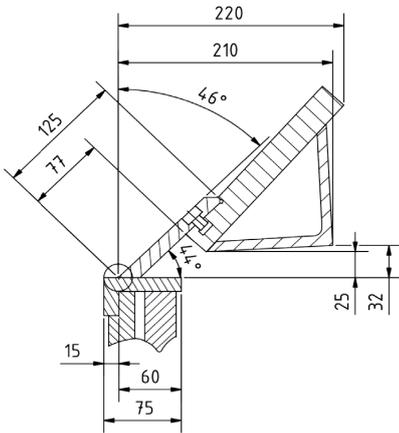
С сегментированными инструментами острой гибки, сегментированной гибочной планкой и сплошной поверхностью стола



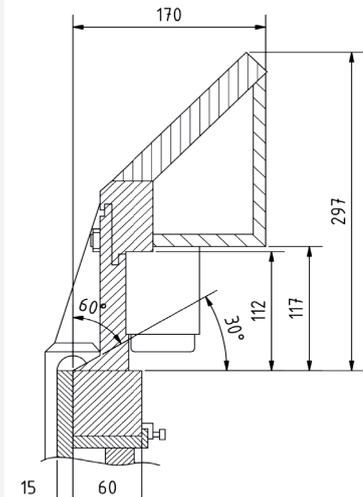
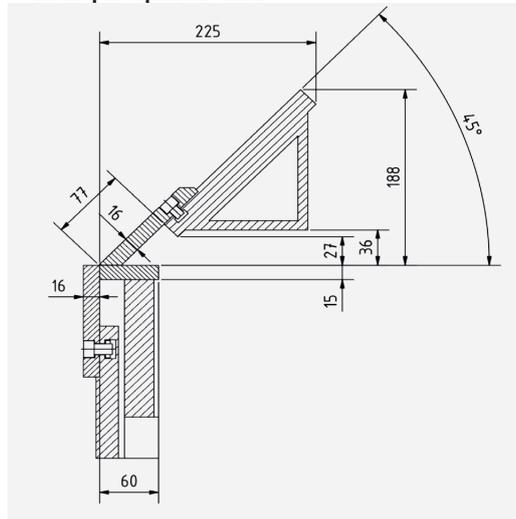
FSBM 1020-20 HSG

стандартно с высокой, сегментированной прижимной траверсой, сегментированной поверхностью стола и сегментированной гибочной планкой
Размеры серии HSG

Размеры серии E:



Размеры серии S2 / HS2



Макс. пропуск между верхней половиной штампа и поверхностью стола 25 мм

Модель	Макс. рабочая ширина	Мощность гибки 235 Н/мм²*	Мощность гибки нержавеющей стали**	Макс. угол гибки	Масса	Размеры Д x Ш x В	Арт. №
FSBM 1020-25 E	1020 мм	2,5 мм	1,5 мм	135°	290 кг	1350 x 800 x 1130 мм	3772125
FSBM 1020-20 S2	1020 мм	2,0 мм	1,2 мм	135°	325 кг	1350 x 800 x 1130 мм	3772102
FSBM 1020-20 HSG	1020 мм	2,0 мм	1,2 мм	150°	360 кг	1280 x 620 x 1200 мм	3770103
FSBM 1270-20 E	1270 мм	2,0 мм	1,2 мм	135°	340 кг	1600 x 800 x 1130 мм	3772127
FSBM 1270-20 HS2	1270 мм	2,0 мм	1,2 мм	135°	370 кг	1600 x 800 x 1130 мм	3772128
FSBM 1520-15 E	1520 мм	1,5 мм	0,9 мм	135°	415 кг	1850 x 770 x 1130 мм	3772129
FSBM 2020-12 E	2020 мм	1,2 мм	0,7 мм	135°	540 кг	2290 x 820 x 1180 мм	3772130



FSBM 1270-20 E



FSBM 2020-12 E

Тип	Распределение сегмента	Опция	Арт. №
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 мм	закаленные верхние половины штампа	
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 мм	FSBM 1020-25 E	3772702
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 мм	закаленные верхние половины штампа	
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 мм	FSBM 1020-20 S2	3772701
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 мм	закаленные верхние половины штампа	
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 мм	FSBM 1270-20 E	3772703
FSBM 1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 мм	з □ каленные верхние половины штампа	
FSBM 2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270-500 мм	FSBM 1270-20 HS2	3772703
		закаленные верхние половины штампа	
		FSBM 1520-15 E	3772704
		Принадлежности	Арт. №
		Задний упор до 300 мм (подходит для 3772102, 3772125, 3772127, 3772128)	3772720

Ручные поворотные-гибочные станки

HSBM – Ручные поворотные-гибочные станки тяжелой конструкции



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Легкость в обращении
- ▶ тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ Не требует частого технического обслуживания
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ для простой гибки с точной регулировкой угла гибки посредством упора со шкалой
- ▶ Регулировка толщины листа помощью гибочной траверсы
- ▶ **S-модели** с сегментированными верхними половинами штампа
- ▶ **SH-модели** с высокими сегментированными козырьками

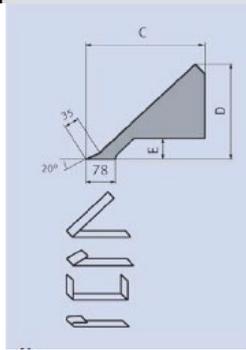


Тип	Распределение сегментов HSBM S / HSBM SH
HSBM 1520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
HSBM 2020-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
HSBM 3020-12 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Другие поворотные-гибочные станки доступны по запросу!

Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Макс. угол гибки	Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
HSBM 1520-20	1520 мм	2,0 мм	140 мм	135°	850 кг	2680 x 560 x 1255	3779001
HSBM 2020-20	2020 мм	2,0 мм	140 мм	135°	1130 кг	2695 x 560 x 1255	3779002
HSBM 2520-16	2520 мм	1,6 мм	140 мм	135°	1320 кг	3195 x 560 x 1255	3779003
HSBM 3020-12	3020 мм	1,2 мм	140 мм	135°	1900 кг	3695 x 560 x 1255	3779004
HSBM 1520-20 S	1520 мм	2,0 мм	140 мм	135°	850 кг	2680 x 560 x 1255	3779010
HSBM 2020-20 S	2020 мм	2,0 мм	140 мм	135°	1080 кг	2695 x 560 x 1255	3779011
HSBM 2520-16 S	2520 мм	1,6 мм	140 мм	135°	1320 кг	3195 x 560 x 1255	3779012
HSBM 3020-12 S	3020 мм	1,2 мм	140 мм	135°	1900 кг	3695 x 560 x 1255	3779013
HSBM 1520-20 SH	1520 мм	2,0 мм	140 мм	93°	850 кг	2680 x 560 x 1255	3779020
HSBM 2020-20 SH	2020 мм	2,0 мм	140 мм	93°	1080 кг	2695 x 560 x 1255	3779021
HSBM 2520-16 SH	2520 мм	1,6 мм	140 мм	93°	1320 кг	3195 x 560 x 1255	3779022
HSBM 3020-12 SH	3020 мм	1,2 мм	140 мм	93°	1900 кг	3695 x 560 x 1255	3779023

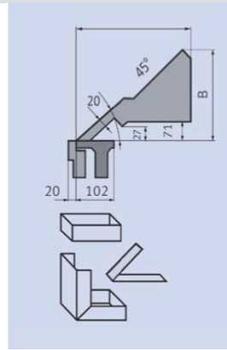
*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; Для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструментов ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: объяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP без НДС.



Размер
Гибочная траверса HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

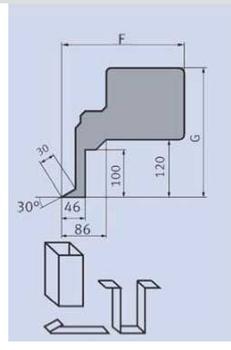
Ширина гибочной планки 20 мм



Размер
Гибочная траверса HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Ширина гибочной планки 20 мм



Размер
Гибочная траверса HSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Ширина гибочной планки 20 мм



▶ простая ручная регулировка угла изгиба с помощью упора со шкалой



▶ Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм

Принадлежности



▶ Задний упор с маховиком и измерительным устройством



HSBM 3020-12

HSBM 1520-20 S

Принадлежности HSBM 1520-20 / S / SH	Арт. №	Принадлежности HSBM 2520-16 / S / SH	Арт. №
Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797000	Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797002
Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797010	Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797012
Опция HSBM 1520-20 / S / SH (только с завода!)	Арт. №	Опция HSBM 2520-16 / S / SH (только с завода!)	Арт. №
Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797030	Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797032
Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797020	Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797022
Принадлежности HSBM 2020-20 / S / SH	Арт. №	Принадлежности HSBM 3020-12 / S / SH	Арт. №
Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797001	Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797003
Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797011	Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797013
Опция HSBM 2020-20 / S / SH (только с завода!)	Арт. №	Опция HSBM 3020-12 / S / SH (только с завода!)	Арт. №
Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797031	Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797033
Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797021	Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797023

Инструменты для VA по запросу!
Острая гибочная шина и гибочная планка из Toolox 33 / сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 / сегментированные инструменты – козырьки ножки из Toolox 33

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Ручные поворотно-гибочные станки

(НОВИНКА)



Качество
Сделано
в Европе

Серие HSBM – легкий поворотно-гибочный станок с механизмом для передвижения

Надежный, универсальный и мобильный

- ▶ Идеально подходит для кровельщиков и сантехников при монтажных работах, например, для изготовления эркерных и наклонных кровель или облицовки дымоходов

- ▶ Простая и прочная конструкция обеспечивает точную работу
- ▶ Оснащен транспортными роликами с фиксирующими тормозами

Безопасная работа с бережным отношением к материалам

- ▶ Надежная фиксация заготовки с помощью рычагов
- ▶ Поворотный процесс гибки с использованием дуговой ручки



HSBM 2160-1,0

На рисунке показаны дополнительные принадлежности



HSBM 3160-0,7

На рисунке показаны дополнительные принадлежности



Модель	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Арт. №	3775021	3775026	3775031
Технические характеристики			
Макс. рабочая ширина	мм	2000	2500
Производительность гибки*			
Макс. толщина листа сталь 400 Н/мм ²	мм	1,0	0,8
Размеры и масса			
Длина х ширина х высота, пригл.	мм	2500х660х1000	2950х660х1000
Масса, пригл.	кг	244	304

*Разъяснение TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Принадлежности	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Арт. №
Роликовые ножицы	X	X	X	3792050
Набор сменных ножей	X	X	X	3792051
Задний упор 1000 мм	X	X		3792052
Задний упор 1000 мм			X	3792086
Градированная шкала	X	X	X	3792053
Упор на поворотном барабане	X	X	X	3792054
Передний упор	X			3792055
Ручки	X	X	X	3792056
Настройка по высоте	X	X	X	3792057
Пневматическая пружина для нижней траверсы	X	X		3792058
Ножной рычаг для прижимной траверсы	X			3792059
Отводная планка для профилей из листового металла	X			3792060
Передний упор		X		3792070
Ножной рычаг для прижимной траверсы		X		3792071
Отводная планка для профилей из листового металла		X		3792072
Передний упор			X	3792080
Ножной рычаг для прижимной траверсы			X	3792081
Отводная планка для профилей из листового металла			X	3792082
Пневматическая пружина для нижней траверсы			X	3792083
Деревянная подножка	X			3792061
Валиковое устройство		X		3792062
Шлифовальный станок	X	X	X	3792063
Деревянная подножка		X		3792073
Валиковое устройство		X		3792074
Деревянная подножка			X	3792084
Валиковое устройство			X	3792085



На рисунке показаны принадлежности

Ручные поворотно-гибочные станки



Качество
Сделано в Европе

(новинка)

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

Серия HSBM — Тяжелая конструкция для точной гибки

- ▶ Тяжелая стальная конструкция для точной гибки листового металла толщиной до 0,8 мм
- ▶ Надежная фиксация заготовки с помощью рычагов
- ▶ Поворотный процесс гибки с использованием дуговой ручки



На рисунке показан HSBM 4050-0.8 с дополнительными роликовыми ножницами.



- ▶ Надежная фиксация заготовки с помощью рычагов
- ▶ На рисунке показаны роликовые ножницы, доступные в качестве принадлежности



На рисунке показан HSBM 6050-0.8 с дополнительными роликовыми ножницами.

Модель	HSBM 4050-0.8		HSBM 6050-0.8	
Арт. №	3775040		3775060	
Технические характеристики				
Макс. рабочая ширина	мм	4000	6050	
Длина задвигания поддонов	мм	900	—	
Макс. угол гибки	°	135	135	
Производительность гибки*				
Макс. толщина листа сталь 400 Н/мм ²	мм	0,8	0,8	
Размеры и масса				
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	4200x1350x1320	6200x1350x1320	
Масса, прикл.	кг	950	1350	



- ▶ Опциональные роликовые ножницы для точной резки листов алюминия, меди и цинка

Принадлежности	Арт. № без учета	
Роликовые ножницы	3792005	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Обеспечивают точную резку листов алюминия, меди и цинка ▶ Стабильное управление инструментом благодаря пятистороннему хранению направляющей ▶ Ножи затачиваются самостоятельно во время резки 		
Макс. толщина листа сталь 400 Н/мм ²	мм	0,8
Масса	кг	7



Данные о производительности сгибания относятся к материалу с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; толщина листа для VA: коэффициент 0,75; толщина листа алюминия: коэффициент 1,2. Опция закаленных роликов необходима для гибки нержавеющей стали. * Разъяснение транспортных надбавок см. на обороте, данные по TVP указаны без НДС.

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Частично моторизованные поворотно-гибочные станки



Моторизованные поворотно-гибочные станки MSBM C S – Тяжелая конструкция с моторизованным приводом прижимной и гибочной траверсы и сегментированной прижимной траверсы

- ▶ Педаль позволяет перемещать листовую металл обеими руками
- ▶ Заготовка зажимается и изгибается с помощью моторизованной цепной передачи
- ▶ Регулировка угла изгиба вручную, считывание угла на шкале
- ▶ Множество вариантов гибки с сегментированной Прижимная траверса
- ▶ Точное перемещение зажимной траверсы с помощью больших плоских направляющих
- ▶ Тяжелая прочная сварная конструкция



Тип	Сегментация MSBM CS
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

Другие поворотно-гибочные станки доступны по запросу!

Модель	MSBM 2020-15 CS	MSBM 2520-10 CS	MSBM 3020-10 CS
Арт. №	3772940	3772945	3772950
Технические характеристики			
Макс. рабочая ширина	мм	2020	2520
Максимальный проход между прижимной и нижней траверсой	мм	100	100
Макс. угол гибки	мм	135	135
Производительность гибки*			
Сталь 400 Н/мм ²	мм	1,5	1,0
VA 600 Н/мм ²	мм	0,8	0,5
Алюминий 235 Н/мм ²	мм	2,0	1,5
Электрические характеристики			
Потребляемая мощность траверсы	кВт	0,55	0,55
Потребляемая мощность сгибания	кВт	1	1
Мощность двигателя траверсы	кВт	0,37	0,37
Мощность двигателя сгибания	кВт	0,75	0,75
Подводимое напряжение	кВт	400	400
Фаза (-ы)	ф	3	3
Род тока	пер. ток	пер. ток	пер. ток
Частота сети	Гц	50	50
Размеры и масса			
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	2680 x 640 x 1100	3180 x 640 x 1100
Масса	кг	965	1310

*Разъяснение TVP см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Сверление на электромагнитном основании
Удаление трагга
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Частично моторизованные поворотные-гибочные станки

MSBM – частично моторизованные поворотные-гибочные станки тяжелой конструкции с ножным управлением



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Частично моторизованная версия – ручное управление прижимной траверсой, моторизованный процесс гибки
- ▶ Разработано для профессионального использования
- ▶ С ножным управлением
- ▶ тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ Стандарт с ручной настройкой угла изгиба с помощью нониусного кольца
- ▶ Не требует частого технического обслуживания

S-модели

- ▶ С сегментированными верхними половинами штампа

SH-модели

- ▶ С высокими сегментированными козырьками ножками

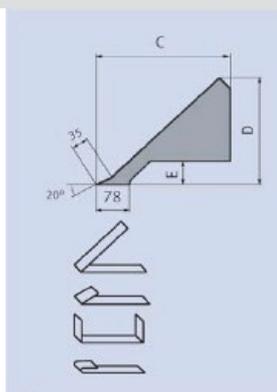


Тип	Сегментирование MSBM S / MSBM SH
MSBM 1520-30 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-500
MSBM 2020-25 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-400-400
MSBM 2520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Другие поворотные-гибочные станки доступны по запросу!

\	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Макс. угол гибки	Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
MSBM 1520-30	1520 мм	3,0 мм	140 мм	1,1 кВт	1060 кг	2475 x 560 x 1290	3779030
MSBM 2020-25	2020 мм	2,5 мм	140 мм	1,1 кВт	1450 кг	2975 x 560 x 1290	3779031
MSBM 2520-20	2520 мм	2,0 мм	140 мм	1,1 кВт	1780 кг	3475 x 560 x 1290	3779032
MSBM 3020-15	3020 мм	1,5 мм	140 мм	1,1 кВт	2200 кг	3975 x 560 x 1290	3779033
MSBM 1520-30 S	1520 мм	3,0 мм	140 мм	1,1 кВт	1060 кг	2475 x 560 x 1290	3779040
MSBM 2020-25 S	2020 мм	2,5 мм	140 мм	1,1 кВт	1450 кг	2975 x 560 x 1290	3779041
MSBM 2520-20 S	2520 мм	2,0 мм	140 мм	1,1 кВт	1780 кг	3475 x 560 x 1290	3779042
MSBM 3020-15 S	3020 мм	1,5 мм	140 мм	1,1 кВт	2200 кг	3975 x 560 x 1290	3779043
MSBM 1520-30 SH	1520 мм	3,0 мм	140 мм	1,1 кВт	1060 кг	2475 x 560 x 1290	3779050
MSBM 2020-25 SH	2020 мм	2,5 мм	140 мм	1,1 кВт	1450 кг	2975 x 560 x 1290	3779051
MSBM 2520-20 SH	2520 мм	2,0 мм	140 мм	1,1 кВт	1780 кг	3475 x 560 x 1290	3779052
MSBM 3020-15 SH	3020 мм	1,5 мм	140 мм	1,1 кВт	2200 кг	3975 x 560 x 1290	3779053

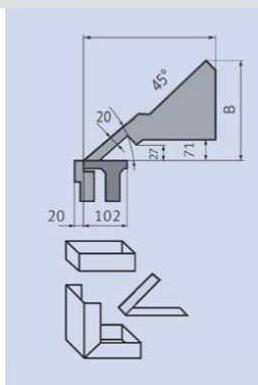
*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструментов ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС



Размер Гибочная траверса MSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

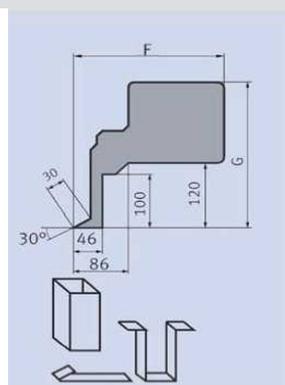
Ширина гибочной планки 20 мм



Размер Гибочная траверса MSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Ширина гибочной планки 20 мм



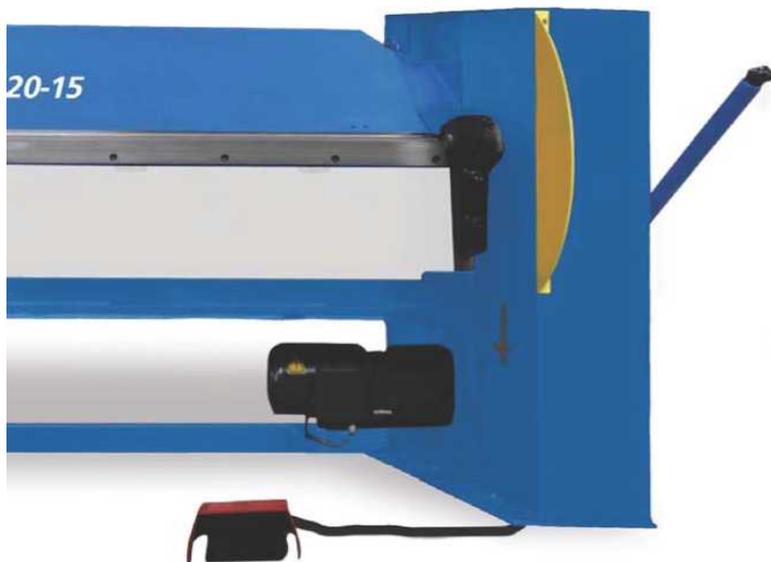
Размер Гибочная траверса MSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Ширина гибочной планки 20 мм



► **Стандартное управление МА, ручная регулировка угла гибки с помощью градуированного кольца на левой стороне станка**



Принадлежности MSBM 1520-30 / S / SH	Арт. №	Принадлежности MSBM 2520-20 / S / SH	Арт. №
Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797005	Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797007
Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797010	Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797012
Опционально MSBM 1520-30 / S / SH (только с завода)	Арт. №	Опционально MSBM 2520-20 / S / SH (только с завода)	Арт. №
Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797020	Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797022
Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797030	Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797032
Принадлежности MSBM 2020-25 / S / SH	Арт. №	Принадлежности MSBM 3020-15 / S / SH	Арт. №
Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797006	Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками	3797008
Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797011	Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой	3797013
Опционально MSBM 2020-25 / S / SH (только с завода)	Арт. №	Опционально MSBM 3020-15 / S / SH (только с завода)	Арт. №
Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797021	Задний упор 6-760 мм, маховик, измерительное устройство и стопорные пальцы	3797023
Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797031	Роликовые ножницы для листового металла толщиной до 0,8 мм	3797033

Инструменты для VA по запросу!

Острая гибочная шина и гибочная планка из Toolox 33 / сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 / сегментированные инструменты – козы ножки из Toolox 33

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

MSBM PRO – Мощные моторизованные поворотно-гибочные станки для листового металла толщиной до 1,75 мм



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для листового металла толщиной до 1,75 мм
- ▶ С ножным управлением
- ▶ тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ Мощный привод через специальным двигателям
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ С ручной регулировкой угла изгиба в стандартной комплектации
- ▶ Не требует частого технического обслуживания
- ▶ Заготовка зажимается с помощью ножной педали с электроприводом

S-модели

- ▶ С сегментированными верхними половинами штампа

SH-модели

- ▶ С высокими сегментированными козырьками ножками

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
berating@metalkraft.de



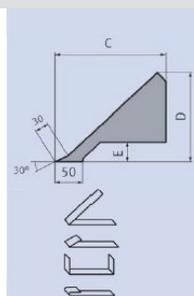
MSBM 2020-15 PRO S

Тип	Сегментирование MSBM PRO S / SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Другие поворотно-гибочные станки доступны по запросу!

Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Потребляемая мощность		Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
				Траверса	Гибка			
MSBM PRO 1520-17	1520 мм	1,75 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	810 кг	2150 x 700 x 1100	3779060
MSBM PRO 2020-15	2020 мм	1,5 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1050 кг	2650 x 700 x 1100	3779061
MSBM PRO 2520-12	2520 мм	1,25 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1290 кг	3150 x 700 x 1100	3779062
MSBM PRO 3020-10	3020 мм	1,0 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1610 кг	3650 x 700 x 1100	3779063
MSBM PRO S 1520-17	1520 мм	1,75 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	810 кг	2150 x 700 x 1100	3779070
MSBM PRO S 2020-15	2020 мм	1,5 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1050 кг	2650 x 700 x 1100	3779071
MSBM PRO S 2520-12	2520 мм	1,25 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1290 кг	3150 x 700 x 1100	3779072
MSBM PRO S 3020-10	3020 мм	1,0 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1610 кг	3650 x 700 x 1100	3779073
MSBM PRO SH 1520-17	1520 мм	1,75 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	810 кг	2150 x 700 x 1100	3779080
MSBM PRO SH 2020-15	2020 мм	1,5 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1050 кг	2650 x 700 x 1100	3779081
MSBM PRO SH 2520-12	2520 мм	1,25 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1290 кг	3150 x 700 x 1100	3779082
MSBM PRO SH 3020-10	3020 мм	1,0 мм	110 мм	0,37 кВт	0,75 кВт	1610 кг	3650 x 700 x 1100	3779083

*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; Для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструмента ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

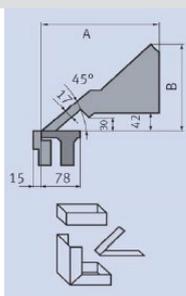


Размер

Гибочная траверса MSBM

L	C	D	E
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

Ширина гибочной планки 15 мм

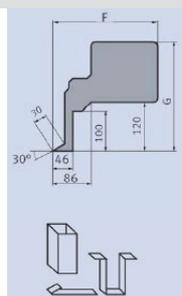


Размер

Гибочная траверса MSBM S

L	A	B
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Ширина гибочной планки 15 мм



Размер

Гибочная траверса MSBM SH

L	F	G
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	290	320

Ширина гибочной планки 15 мм

Опция для всех моделей (только с завода)

Управление PT 1, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, расположенного на передней части станка

3797160

Управление Schneider NC1, настройка угла изгиба с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, последовательности складывания могут быть сохранены

3797500

Принадлежности MSBM 1520-17 PRO / S / SH

Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками

3797005

Задний упор 75–760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой

3797010

Опционально (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6–760мм

3797020

Управление PUD, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра PT 1, моторизованный задний упор со стопорными пальцами и цифровым индикатором положения, 15–1000 мм

3797040

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15–1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена

3797511

Принадлежности MSBM 2020-15 PRO / S / SH

Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками

3797006

Задний упор 75–760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой

3797011

Опционально (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6–760мм

3797021

Управление PUD, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра PT 1, моторизованный задний упор со стопорными пальцами и цифровым индикатором положения, 15–1000 мм

3797041

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15–1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена

3797512

Принадлежности MSBM 2520-12 PRO / S / SH

Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками

3797007

Задний упор 75–760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой

3797012

Опционально (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6–760мм

3797022

Управление PUD, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра PT 1, моторизованный задний упор со стопорными пальцами и цифровым индикатором положения, 15–1000 мм

3797042

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15–1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена

3797513

Принадлежности MSBM 3020-10 PRO / S / SH

Задний упор 100–1000 мм, с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками

3797008

Задний упор 75–760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой

3797013

Опционально (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6–760мм

3797023

Управление PUD, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра PT 1, моторизованный задний упор со стопорными пальцами и цифровым индикатором положения, 15–1000 мм

3797043

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15–1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена

3797514



► **Стандартное управление МА**, ручная регулировка угла сгиба с помощью градуированного кольца на левой стороне станка



► **Дополнительный элемент управления PT 1** – ручная регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, удобно расположенного на передней части станка



► **Дополнительное управление PUD** с цифровым дисплеем, ручная регулировка угла изгиба и регулируемый задний упор с электроприводом



► **Опциональное управление Schneider NCI**, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15–1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена

! **Инструменты для VA по запросу!**
Острая гибочная шина и гибочная планка из Toolox 33 / сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 / сегментированные инструменты – козы ножки из Toolox 33

Сверление на электромагнитном основании
Удаление трагя
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

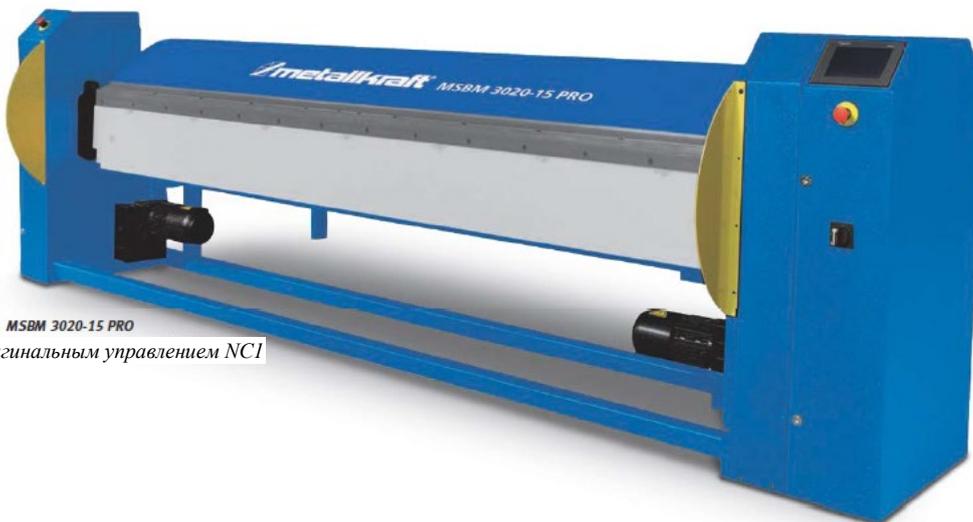
MSBM PRO – Мощные моторизованные поворотно-гибочные станки для листового металла толщиной до 3,5 мм



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для листового металла толщиной до 3,5 мм
- ▶ С ножным управлением
- ▶ тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ Мощный привод через специальным двигателям
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ С ручной регулировкой угла изгиба в стандартной комплектации
- ▶ Не требует частого технического обслуживания
- ▶ Заготовка зажимается моторизованным путем
- S-модели**
- ▶ С сегментированными верхними половинами штампа
- SH-модели**
- ▶ С высокими сегментированными козырьками

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



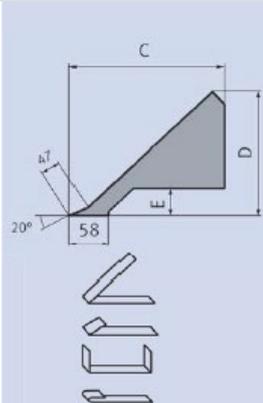
MSBM 3020-15 PRO
С оригинальным управлением NCI

Тип	Сегментирование MSBM PRO S / SH
MSBM 1020-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250
MSBM 1520-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Другие поворотно-гибочные станки доступны по запросу!

Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Потребляемая мощность		Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
				Траверса	Гибка			
MSBM 1020-35 PRO	1020 мм	3,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	860 кг	1350 x 710 x 1160	3779089
MSBM 1520-30 PRO	1520 мм	3,0 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1060 кг	2350 x 710 x 1160	3779090
MSBM 2020-25 PRO	2020 мм	2,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1380 кг	2850 x 710 x 1160	3779091
MSBM 2520-20 PRO	2520 мм	2,0 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1780 кг	3350 x 710 x 1160	3779092
MSBM 3020-15 PRO	3020 мм	1,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	2200 кг	3850 x 710 x 1160	3779093
MSBM 1020-35 PRO S	1020 мм	3,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	860 кг	1350 x 710 x 1160	3779099
MSBM 1520-30 PRO S	1520 мм	3,0 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1060 кг	2350 x 710 x 1160	3779100
MSBM 2020-25 PRO S	2020 мм	2,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1380 кг	2850 x 710 x 1160	3779101
MSBM 2520-20 PRO S	2520 мм	2,0 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1780 кг	3350 x 710 x 1160	3779102
MSBM 3020-15 PRO S	3020 мм	1,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	2200 кг	3850 x 710 x 1160	3779103
MSBM 1020-35 PRO SH	1020 мм	3,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	860 кг	1350 x 710 x 1160	3779109
MSBM 1520-30 PRO SH	1520 мм	3,0 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1060 кг	2350 x 710 x 1160	3779110
MSBM 2020-25 PRO SH	2020 мм	2,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1380 кг	2850 x 710 x 1160	3779111
MSBM 2520-20 PRO SH	2520 мм	2,0 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	1780 кг	3350 x 710 x 1160	3779112
MSBM 3020-15 PRO SH	3020 мм	1,5 мм	140 мм	0,75 кВт	1,1 кВт	2200 кг	3850 x 710 x 1160	3779113

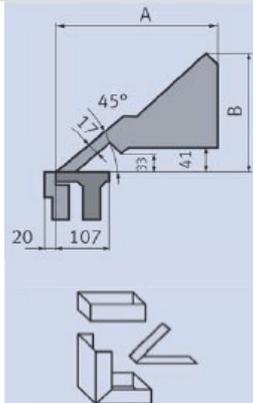
*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструментов ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС



Размер Гибочная траверса MSBM

L	C	D	E
1000	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52

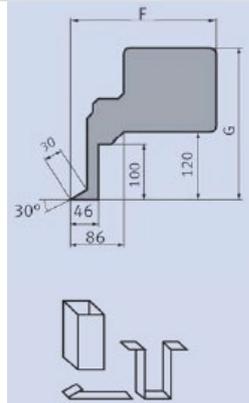
Ширина гибочной планки 20 мм



Размер Гибочная траверса MSBM S

L	A	B
1000	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315

Ширина гибочной планки 20 мм



Размер Гибочная траверса MSBM SH

L	F	G
1000	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Ширина гибочной планки 20 мм

Опция для всех моделей (только с завода) Арт. №
 Управление PT 1, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра на лицевой стороне Станок 3797160
 Управление Schneider NC1, настройка угла изгиба с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, последовательности складывания могут быть сохранены 3797500

Принадлежности MSBM 1020-35 PRO / S / SH

Задний упор с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками, 100-1000 мм 3797005
 Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой 3797010

Опционально MSBM 1020-35 PRO / S / SH (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6-760мм 3797020

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена 3797510

Принадлежности MSBM 1520-30 PRO / S / SH

Задний упор с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками, 100-1000 мм 3797005
 Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой 3797010

Опционально MSBM 1520-30 PRO / S / SH (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм 3797020

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена 3797511

Инструменты для VA по запросу!
 Острая гибочная планка и гибочная планка из Toolox 33 /
 Сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 /
 Сегментированные инструменты-козьи ножки из Toolox 33 /

Принадлежности MSBM 2020-25 PRO / S / SH

Задний упор с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками, 100-1000 мм 3797006
 Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительное устройство и сплошная балка 3797011

Опционально MSBM 2020-25 PRO / S / SH (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6-760мм 3797021
 Управление Schneider NC2, угол изгиба, 3797512

Задний упор с открытием прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, возможно сохранение последовательности кромок

Принадлежности MSBM 2520-20 PRO / S / SH

Задний упор с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками, 100-1000 мм 3797007
 Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительным устройством и неразрезной балкой 3797012

Опционально MSBM 2520-20 PRO / S / SH (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6-760мм 3797022

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена 3797513

Принадлежности MSBM 3020-15 PRO / S / SH

Задний упор с двумя рычагами, Т-образными пазами и поворотными кулачками, 100-1000 мм 3797008
 Задний упор 75-760 мм, с маховиком, измерительное устройство и сплошная балка 3797013

Опционально MSBM 3020-15 PRO / S / SH (только с завода)

Задний упор с маховиком, измерительным прибором и стопорными пальцами, 6-760мм 3797023

Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена 3797514



► **Стандартное управление MA**, ручная регулировка угла изгиба с помощью градуированного кольца на левой стороне станка



► **Дополнительный элемент управления PT 1** – ручная регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, удобно расположенного на передней части станка



► **Опциональное управление Schneider NC1**, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена



► **Опциональное управление Schneider NC2**, трехосное управление для цифрового ввода угла, ввод положения заднего упора и положения открытия прижимной траверсы с возможностью сохранения последовательности кромок, задний упор с электроприводом со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графика
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Легочные пилы по металлу

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

MSBM PRO – Мощные моторизованные поворотно-гибочные станки для листового металла толщиной до 4,0 мм



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для листового металла толщиной до 4,0 мм
- ▶ С ножным управлением
- ▶ тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ Мощный привод через специальные двигатели
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ С ручной регулировкой угла изгиба в стандартной комплектации
- ▶ Не требует частого технического обслуживания
- ▶ Заготовка зажимается моторизованным путем
- SH-модели**
- ▶ С высокими сегментированными козыми ножками

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



MSBM 3020-20 PRO SH

С оригинальным управлением NCI

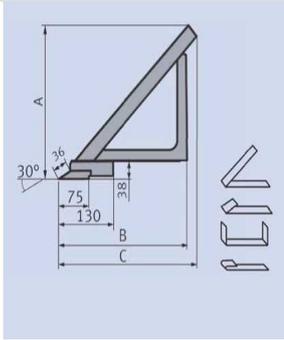
Тип	Сегментирование MSBM PRO SH
MSBM 1220-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-500
MSBM 1520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-25 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-400-400-500-500

Модели в конструкции DUO с непрерывно острой гибочной планкой и сегментированными инструментами – козыми ножки доступны по запросу

Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Потребляемая мощность		Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
				Траверса	Гибка			
MSBM 1220-40 PRO	1220 мм	4,0 мм	200 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	2300 кг	2190 x 1070 x 1530	3779119
MSBM 1520-35 PRO	1520 мм	3,5 мм	200 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	2700 кг	2345 x 1100 x 1560	3779120
MSBM 2020-30 PRO	2020 мм	3,0 мм	200 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	3050 кг	2935 x 1100 x 1560	3779121
MSBM 2520-25 PRO	2520 мм	2,5 мм	200 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	3600 кг	3435 x 1100 x 1560	3779122
MSBM 3020-20 PRO	3020 мм	2,0 мм	200 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	4300 кг	3935 x 1100 x 1560	3779123
MSBM 1220-40 PRO SH	1220 мм	4,0 мм	90 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	2300 кг	2190 x 1070 x 1530	3779129
MSBM 1520-35 PRO SH	1520 мм	3,5 мм	90 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	2700 кг	2345 x 1100 x 1560	3779130

MSBM 2020-30 PRO SH	2020 мм	3,0 мм	90 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	3050 кг	2935 x 1100 x 1560	3779131
MSBM 2520-25 PRO SH	2520 мм	2,5 мм	90 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	3600 кг	3435 x 1100 x 1560	3779132
MSBM 3020-20 PRO SH	3020 мм	2,0 мм	90 мм	0,75 кВт	3,0 кВт	4300 кг	3935 x 1100 x 1560	3779133

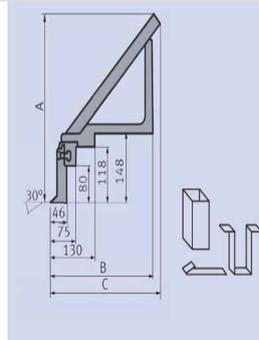
*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструментов ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС



Размер Гибочная траверса MSBM

L	A	B	C
1200	300	300	325
1500	300	300	325
2000	365	370	400
2500	400	370	435
3000	435	415	470

Ширина гибочной планки 25 мм



Размер Гибочная траверса MSBM SH

L	A	B	C
1200	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470

Ширина гибочной планки 25 мм

Опция для всех моделей (только с завода)	Арт. №	Принадлежности MSBM 2020-30 PRO / SH	Арт. №
Управление PT 1, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, расположенного на передней части станка	3797160	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и непрерывной полосой, опционально 75-760 мм MSBM 2020-30 PRO / SH (только с завода)	3797011
Управление Schneider NC1, настройка угла изгиба с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, последовательности складывания могут быть сохранены	3797500	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797021
		Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена ЧПУ FF101 с 3D графикой, 19"	3797532
		Сенсорный экран, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797542
Принадлежности MSBM 1220-40 PRO / SH	Арт. №	Принадлежности MSBM 2520-25 PRO / SH	Арт. №
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797005	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, опционально 75-760 мм MSBM 2520-25 PRO / SH (только с завода)	3797012
Опционально MSBM 1220-40 PRO / SH (только с завода)			
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797010		
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, возможно сохранение последовательностей изгиба	3797530	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797022
ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797540	Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797533
Принадлежности MSBM 1520-35 PRO / SH	Арт. №	Принадлежности MSBM 3020-20 PRO / SH	Арт. №
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797010	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797543
Опционально MSBM 1520-35 PRO / SH (только с завода)			
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797020	Принадлежности MSBM 3020-20 PRO / SH	Арт. №
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный	3797531	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797013
Задний упор с пальцами, 15-1000 мм, возможно сохранение последовательности складывания	3797541		
ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм		Опционально MSBM 3020-20 PRO / SH (только с завода)	
		Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, управление 6-760 мм Schneider NC2, угол изгиба,	3797023
		Задний упор и открытие прижимной траверсы с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797534
		ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797544

Инструменты для VA по запросу!
 Острая гибочная планка и гибочная планка из Toolox 33 /
 Сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 /
 Сегментированные инструменты-козьи ножки из Toolox 33 /



► **Стандартное управление MA**, ручная регулировка угла изгиба с помощью градуированного кольца на левой стороне станка



► **Дополнительный элемент управления PT 1** – ручная регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, удобно расположенного на передней части станка



► **Опциональное управление Schneider NC1**, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена



► **Опциональное управление Schneider NC2**, трехосное управление для цифрового ввода угла, ввод положения заднего упора и положения открытия прижимной траверсы с возможностью сохранения последовательности кромок, задний упор с электроприводом со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм



► **Опциональное ЧПУ-управление с 3D-графикой**, профили указываются оператором на большом 19-дюймовом сенсорном экране, все положения осей и последовательность изгиба рассчитываются системой управления, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

MSBM PRO – Мощные моторизованные поворотно-гибочные станки для листового металла толщиной до 5,0 мм



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для листового металла толщиной до 5,0 мм
- ▶ С ножным управлением
- ▶ тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ Мощный привод через специальным двигателям
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ С ручной регулировкой угла изгиба в стандартной комплектации
- ▶ Не требует частого технического обслуживания
- ▶ Заготовка зажимается моторизованным путем

SH-модели

- ▶ С высокими сегментированными козыми ножками

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



с опциональным управлением РТ I

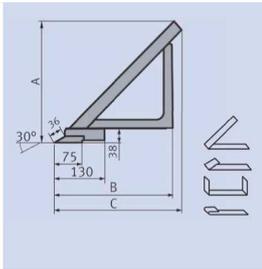
Тип	Сегментирование MSBM PRO SH
MSBM 1520 50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500

Модели в конструкции DUO с непрерывно острой гибочной планкой и сегментированными инструментами – козы ножки доступны по запросу

Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Потребляемая мощность		Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
				Траверса	Гибка			
MSBM 1520-50 PRO	1520 мм	5,0 мм	200 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	3250 кг	2345 x 1100 x 1560	3779128
MSBM 2020-40 PRO	2020 мм	4,0 мм	200 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	3900 кг	3020 x 1100 x 1560	3779124
MSBM 2520-35 PRO	2520 мм	3,5 мм	200 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	4500 кг	3620 x 1100 x 1560	3779125
MSBM 3020-30 PRO	3020 мм	3,0 мм	200 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	6200 кг	4020 x 1100 x 1560	3779126
MSBM 4020-20 PRO	4020 мм	2,0 мм	90 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	7000 кг	5200 x 1100 x 1560	3779127
MSBM 1520-50 PRO SH	1520 мм	5,0 мм	200 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	3400 кг	2345x1100x1560	3779138
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 мм	4,0 мм	90 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	3900 кг	3020 x 1100 x 1560	3779134
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 мм	3,5 мм	90 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	4500 кг	3620 x 1100 x 1560	3779135
MSBM 3020-30 PRO SH	3020 мм	3,0 мм	90 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	6200 кг	4020 x 1100 x 1560	3779136
MSBM 4020-20 PRO SH	4020 мм	2,0 мм	90 мм	1,1 кВт	4,0 кВт	7250 кг	5200 x 1100 x 1560	3779139

*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; Для гибки нержавеющей стали требуется дополнительный инструмент ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС.

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу



Размер Гибочная траверса MSBM

L	A	B	C
1500	390	395	415
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Ширина гибочной планки 25 мм

Опция для всех моделей (только с завода) Арт. № 3797160

Управление PT 1, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, расположенного на передней части станка
Управление Schneider NC1, настройка угла изгиба с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, последовательности складывания могут быть сохранены

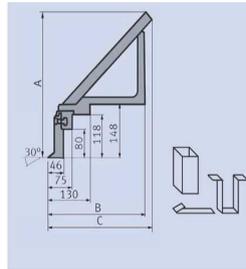
Принадлежности MSBM 1520-50 PRO / SH Арт. №

Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм Арт. № 3797010
Опционально MSBM 1520-50 PRO / SH (только с завода)
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм Арт. № 3797020
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, Арт. № 3797570
сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм

Принадлежности MSBM 2020-40 PRO / SH Арт. №

Задний упор с маховиком, измерительным устройством Арт. № 3797011
и проходящей балкой, 75-760 мм
Опционально MSBM 2020-40 PRO / SH (только с завода)
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм Арт. № 3797021
Управление PT 1, регулировка угла изгиба с помощью Арт. № 3797160
Потенциометр на передней части станка
Управление Schneider NC1, Арт. № 3797500
Регулировка угла изгиба с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, последовательности складывания могут быть сохранены
Управление Schneider NC2, угол изгиба, Арт. № 3797561
Задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный
Задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательности складывания могут быть сохранены
ЧПУ FF101 с 3D-графикой, 19 дюймов Арт. № 3797571
Сенсорный экран, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм

! Инструменты для VA по запросу!
Острая гибочная планка и гибочная планка из Toolox 33 /
Сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 /



Размер Гибочная траверса MSBM SH

L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Ширина гибочной планки 25 мм

Принадлежности MSBM 2520-35 PRO / SH Арт. № 3797012

Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм
Опционально MSBM 2520-35 PRO / SH (только с завода)
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм Арт. № 3797022
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через Арт. № 3797562
Сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный
Задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена ЧПУ FF101 с 3D-графикой, 19 дюймов Арт. № 3797572
Сенсорный экран, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм

Принадлежности MSBM 3020-30 PRO / SH Арт. № 3797013

Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм
Опционально MSBM 3020-30 PRO / SH (только с завода)
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм Арт. № 3797023
Управление Schneider NC2, угол изгиба, Арт. № 3797563
задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена Система ЧПУ 7 FF101 с 3D-графикой, 19 дюймов Арт. № 3797573
Сенсорный экран, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм

Принадлежности MSBM 4020-20 PRO / SH Арт. №

Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм Арт. № 3797014
Опционально MSBM 4020-20 PRO / SH (только с завода)
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм Арт. № 3797024
Управление Schneider NC2, угол изгиба, Арт. № 3797564
задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм Арт. № 3797574



► **Стандартное управление МА**, ручная регулировка угла изгиба с помощью градуированного кольца на левой стороне станка



► **Дополнительный элемент управления PT 1** – ручная регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, удобно расположенного на передней части станка



► **Опциональное управление Schneider NC1**, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена



► **Опциональное управление Schneider NC2**, трехосное управление для цифрового ввода угла, ввод положения заднего упора и положения открытия прижимной траверсы с возможностью сохранения последовательности кромок, задний упор с электроприводом со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм



► **Опциональное ЧПУ-управление с 3D-графикой**, профили указываются оператором на большом 19-дюймовом сенсорном экране, все положения осей и последовательность изгибы рассчитываются системой управления, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

MSBM PRO – Мощные моторизованные поворотно-гибочные станки для листового металла толщиной до 7,0 мм



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для листового металла толщиной до 7,0 мм
- ▶ С ножным управлением
- ▶ Тяжелая, компактная сварная конструкция
- ▶ Мощный привод через специальным двигателям
- ▶ С проходящим острым изгибом рельса
- ▶ С ручной регулировкой угла изгиба в стандартной комплектации
- ▶ Не требует частого технического обслуживания
- ▶ Заготовка зажимается моторизованным путем

SH-модели

- ▶ С высокими сегментированными козыми ножками

DUO-модели

- ▶ С непрерывно острым изгибающимся рельсом и высокими сегментированными инструментами-козыми ножки



MSBM 2020-60 PRO SH с опциональным управлением NCI

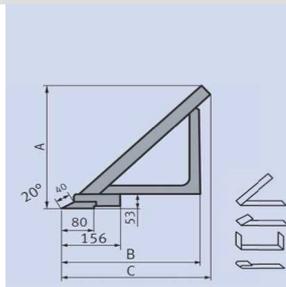
Тип	Сегментирование MSBM PRO SH
MSBM 1520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Проверьте нашу эффективность – запросите индивидуальную консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Потребляемая мощность		Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
				Траверса	Гибка			
MSBM 1520-70 PRO	1520 мм	7,0 мм	200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	4025 кг	2620x1160x1590	3779140
MSBM 2020-60 PRO	2020 мм	6,0 мм	200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	4650 кг	3120 x 1160 x 1590	3779141
MSBM 2520-50 PRO	2520 мм	5,0 мм	200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	5270 кг	3620 x 1160 x 1590	3779142
MSBM 3020-40 PRO	3020 мм	4,0 мм	200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	6090 кг	4120 x 1160 x 1590	3779143
MSBM 4020-30 PRO	4020 мм	3,0 мм	200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	7460 кг	5120 x 1160 x 1590	3779144
MSBM 1520-70 PRO SH	1520 мм	7,0 мм	90 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	4025 кг	2620 x 1160 x 1590	3779150
MSBM 2020-60 PRO SH	2020 мм	6,0 мм	90 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	4650 кг	3120x1160x1590	3779151
MSBM 2520-50 PRO SH	2520 мм	5,0 мм	90 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	5270 кг	3620 x 1160 x 1590	3779152
MSBM 3020-40 PRO SH	3020 мм	4,0 мм	90 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	6090 кг	4120x1160x1590	3779153
MSBM 4020-30 PRO SH	4020 мм	3,0 мм	90 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	7460 кг	5120 x 1160 x 1590	3779154
MSBM 1520-70 PRO DUO	1520 мм	7,0 мм	90/200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	4025 кг	2620 x 1160 x 1590	3779220
MSBM 2020-60 PRO DUO	2020 мм	6,0 мм	90/200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	4650 кг	3120x1160x1590	3779221
MSBM 2520-50 PRO DUO	2520 мм	5,0 мм	90/200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	5270 кг	3620 x 1160 x 1590	3779222
MSBM 3020-40 PRO DUO	3020 мм	4,0 мм	90/200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	6090 кг	4120x1160x1590	3779223
MSBM 4020-30 PRO DUO	4020 мм	3,0 мм	90/200 мм	2,2 кВт	5,5 кВт	7460 кг	5120x1160x1590	3779224

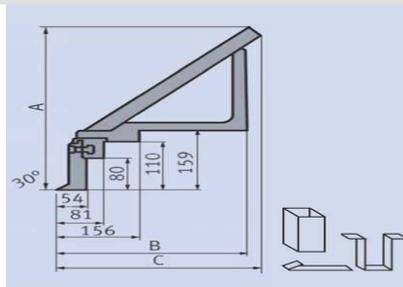
*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструментов ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС



Размер
Гибочная траверса MSBM

L	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	535	530	560
4000	535	530	565

Ширина гибочной планки 40 мм



Размер
Гибочная траверса MSBM SH

L	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	560
4000	640	530	565

Ширина гибочной планки 40 мм

Опция для всех моделей (только с завода)	Арт. №	Принадлежности MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO	Арт. №
Управление PT 1, регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, расположенного на передней части станка	3797160	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797012
Управление Schneider NC1, настройка угла изгиба с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, последовательность складывания могут быть сохранены	3797500	Опционально MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO (только с завода)	
		Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797022
		Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и раскрытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797612
Принадлежности MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO	Арт. №	ЧПУ FF101 с 3D-графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797622
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797010	Опционально MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO (только с завода)	
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797020	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3799132
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797620	Закалка стандартных инструментов на MSBM 2520-50 PRO, закаленные острая гибочная планка, гибочная планка и подушка для станины	
ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм		Принадлежности MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO	Арт. №
Принадлежности MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO	Арт. №	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797013
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797011	Опционально MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO (только с завода)	
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797021	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797023
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797611	Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797613
ЧПУ FF101 с 3D-графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797621	ЧПУ FF101 с 3D-графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797623
		Закалка стандартных инструментов для MSBM 3020-40 PRO, закаленная острая гибочная планка, гибочная планка и подушка для станины	3799133
		Принадлежности MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO	Арт. №
		Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797014
		Опционально MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO (только с завода)	
		Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797024
		Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797614
		ЧПУ FF101 с 3D-графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797624

Инструменты для VA по запросу!
Острая гибочная планка и гибочная планка из Toolox 33 /
Сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 /
Сегментированные инструменты-козьи ножки из Toolox 33 /



► **Стандартное управление MA**, ручная регулировка угла гибки с помощью градуированного кольца на левой стороне станка



► **Дополнительный элемент управления PT 1** – ручная регулировка угла изгиба с помощью потенциометра, расположенного на передней части станка



► **Опциональное управление Schneider NC1**, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена



► **Опциональное управление Schneider NC2**, трехосное управление для цифрового ввода угла, ввод положения заднего упора и положения открытия прижимной траверсы с возможностью сохранения последовательности кромок, задний упор с электроприводом со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм



► **Опциональное ЧПУ-управление с 3D-графикой**, профили указываются оператором на большом 19-дюймовом сенсорном экране, все положения осей и последовательность гибки рассчитываются системой управления, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ ПОВОРОТНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

MSBM PRO – Мощные моторизованные поворотно-гибочные станки для листового металла толщиной до 8,0 мм



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для листового металла толщиной до 8 мм
- ▶ Очень тяжелая и прочная сварная конструкция
- ▶ Динамический привод гибочной траверсы с помощью двух частотно-регулируемых двигателей с редукторами
- ▶ Зажим прижимной траверсы трапецидальной резьбой
- ▶ Высококачественные моторы Lenze
- ▶ Планка для непрерывной острой гибки
- ▶ Инструменты для гибки нержавеющей стали
- ▶ Регулировка угла изгиба с помощью сенсорного экрана ЧПУ
- ▶ Ручная регулировка толщины листа на гибочной траверсе
- ▶ Ручное устройство вендовки для гибочной траверсы
- ▶ Управление с помощью двойной педали с функцией аварийной остановки
- ▶ Полностью моторизованный станок без гидравлики

SH-модели

- ▶ С сегментированными высокими инструментами-козья ножа

DUO-модели

- ▶ С непрерывно острым изгибающимся рельсом и высокими сегментированными инструментами-козья ножи



MSBM 3020-60 PRO SH

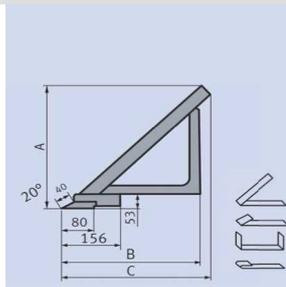
Тип	Сегментирование MSBM PRO SH
MSBM 2020-80 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-70 PROSH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 4520-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500
MSBM 5020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500-500

Проверьте нашу
эффективность – запросите
индивидуальную
консультацию!
Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Модель	Макс. рабочая ширина	Производительность гибки*	Максимальный пропуск между прижимной и нижней траверсой	Потребляемая мощность		Масса	Размеры Д x Ш x В в мм	Арт. №
				Траверса	Гибка			
MSBM 2020-80 PRO	2020 мм	8,0 мм	350 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	5380 кг	3480 x 1500 x 1750	3779400
MSBM 2520-70 PRO	2520 мм	7,0 мм	350 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	5900 кг	3970 x 1500 x 1750	3779401
MSBM 3020-60 PRO	3020 мм	6,0 мм	350 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	6550 кг	4470 x 1500 x 1750	3779402
MSBM 4020-40 PRO	4020 мм	4,0 мм	350 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	8130 кг	5480 x 1500 x 1750	3779403
MSBM 4520-30 PRO	4520 мм	3,0 мм	350 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	8980 кг	5980 x 1500 x 1750	3779404
MSBM 5020-20 PRO	5020 мм	2,0 мм	350 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	9840 кг	6480 x 1500 x 1750	3779405
MSBM 2020-80 PRO SH	2020 мм	8,0 мм	240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	5380 кг	3480 x 1500 x 1750	3779410
MSBM 2520-70 PRO SH	2520 мм	7,0 мм	240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	5900 кг	3970 x 1500 x 1750	3779411
MSBM 3020-60 PRO SH	3020 мм	6,0 мм	240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	6550 кг	4470 x 1500 x 1750	3779412
MSBM 4020-40 PRO SH	4020 мм	4,0 мм	240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	8130 кг	5480 x 1500 x 1750	3779413
MSBM 4520-30 PRO SH	4520 мм	3,0 мм	240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	8980 кг	5980 x 1500 x 1750	3779414
MSBM 5020-20 PRO SH	5020 мм	2,0 мм	240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	9840 кг	6480 x 1500 x 1750	3779415
MSBM 2020-80 PRO DUO	2020 мм	8,0 мм	350/240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	5380 кг	3480 x 1500 x 1750	3779420
MSBM 2520-70 PRO DUO	2520 мм	7,0 мм	350/240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	5900 кг	3970 x 1500 x 1750	3779421
MSBM 3020-60 PRO DUO	3020 мм	6,0 мм	350/240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	6550 кг	4470 x 1500 x 1750	3779422
MSBM 4020-40 PRO DUO	4020 мм	4,0 мм	350/240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	8130 кг	5480 x 1500 x 1750	3779423
MSBM 4520-30 PRO DUO	4520 мм	3,0 мм	350/240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	8980 кг	5980 x 1500 x 1750	3779424
MSBM 5020-20 PRO DUO	5020 мм	2,0 мм	350/240 мм	4,0 кВт	2 x 4,0 кВт	9840 кг	6480 x 1500 x 1750	3779425

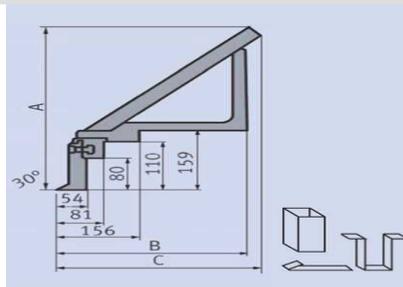
*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; для гибки нержавеющей стали требуется дополнительная закалка инструментов ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: разъяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне, цена TVP указана без НДС



Размер
Гибочная траверса MSBM

L	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590
5000	560	545	615

Ширина гибочной планки 40 мм



Размер
Гибочная траверса MSBM SH

L	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590
5000	690	545	615

Ширина гибочной планки 40 мм

Принадлежности MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO	Арт. №	Принадлежности MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO	Арт. №
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797011	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797014
Опционально MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO (только с завода)		Опционально MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO (только с завода)	
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797021	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797024
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797611	Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и раскрытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательности складывания могут быть сохранены	3797614
ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797621	ЧПУ FF101 с 3D-графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797624
Принадлежность MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO		Опционально MSBM 4520-30 PRO / SH / DUO (только с завода)	
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797012	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797025
Опционально MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO (только с завода)		Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и раскрытие прижимной траверсы с помощью сенсорного экрана на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, возможно сохранение последовательности кромок	3797615
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797022	Управление с ЧПУ FF101 с 3D-графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797625
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена	3797612	Принадлежности MSBM 5020-20 PRO / SH / DUO	
ЧПУ FF101 с 3D-графикой, 19 дюймов	3797622	Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797016
Сенсорный экран, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм		Опционально MSBM 5020-20 PRO / SH / DUO (только с завода)	
Принадлежности MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO		Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательности складывания могут быть сохранены	3797616
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и проходящей балкой, 75-760 мм	3797013	ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797626
Опционально MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO (только с завода)			
Задний упор с маховиком, измерительным устройством и стопорными пальцами, 6-760 мм	3797023		
Управление Schneider NC2, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательности складывания могут быть сохранены	3797613		
ЧПУ FF101 с трехмерной графикой, сенсорный экран 19 дюймов, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм	3797623		

Инструменты для VA по запросу!

Острая гибочная планка и гибочная планка из Toolox 33 /
Сегментированные инструменты и гибочная планка из Toolox 33 /
Сегментированные инструменты-козьи ножки из Toolox 33 /



Option
Опциональное управление Schneider NCI, угол изгиба, задний упор и открытие прижимной траверсы через сенсорный экран на ЧПУ, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, 15-1000 мм, последовательность складывания может быть сохранена



Option
Опциональное управление Schneider NC2, трехосное управление для цифрового ввода угла, ввод положения заднего упора и положения открытия прижимной траверсы с возможностью сохранения последовательности кромок, задний упор с электроприводом со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм



Option
Опциональное ЧПУ-управление с 3D-графикой, профили указываются оператором на большом 19-дюймовом сенсорном экране, все положения осей и последовательность гибки рассчитываются системой управления, моторизованный задний упор со стопорными пальцами, диапазон перемещения 15-1000 мм

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



НВР 10 / НВР 20 / НВР 30 / НВР 40 – Гидравлические универсальные горизонтальные гибочные прессы с ЧПУ для глубины погружения

- ▶ Для точной гибки труб и твердых материалов
- ▶ Прочная конструкция инструментов и направляющих из высококачественной закаленной стали.
- ▶ Ручное управление двумя ножными педалями для движения вперед и назад
- ▶ Автоматический режим с программированием переднего и заднего конца хода
- ▶ Матрица легко заменяется благодаря быстросменному держателю.
- ▶ Ножная педаль с цифровым дисплеем и выключателем аварийной остановки



▶ С быстросменным держателем и боковым упором со шкалой



▶ Регулируемое гидравлическое давление



▶ Панель управления с цифровым дисплеем и выключателем аварийной остановки



HBR 20

- > Прочная конструкция станка
- > Можно выбрать ручной и автоматический режим
- > Простая смена инструмента благодаря быстросменному держателю

Объем поставки	НВР 10	НВР 20	НВР 30	НВР 40
Гибочный пуансон				
60°, высота 150 мм; R 5 мм	X			
68°, высота 200 мм; R 5 мм		X		
68°, высота 250 мм; R 6 мм			X	X
Быстросменная матрица 60°				
Высота 150 мм; V 60 мм	X			
Высота 200 мм; V 60 мм		X		
Высота 250 мм; V 60 мм			X	X
Ножная педаль с цифровым дисплеем	X	X	X	X
Боковой удар 300 мм	X	X	X	X

Модель	НВР 10	НВР 20	НВР 30	НВР 40
Арт. №	3812510	3812520	3812530	3812540

Технические характеристики				
Максимальное усилие прижима	10 т	20 т	30 т	40 т
Объем масляного бака	12 л	12 л	40 л	40 л
Производительность сгибания полосового проката	150 x 8 мм	200 x 12 мм	250 x 18 мм	250 x 24 мм
Производительность сгибания трубного материала	42 x 3,2 мм	48 x 4,0 мм	60 x 4,0 мм	60 x 5,0 мм
Максимальный подъем	185 мм	185 мм	285 мм	285 мм
Диаметр болта	60 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Высота инструмента	150 мм	200 мм	250 мм	250 мм
Рабочая скорость	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с
Скорость обратного хода	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с
Длина стола	450 мм	480 мм	660 мм	660 мм
Ширина стола	900 мм	1.060 мм	1.250 мм	1.250 мм
Рабочая высота	915 мм	930 мм	930 мм	930 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт
Длина	900 мм	1.150 мм	1.250 мм	1.250 мм
Ширина/глубина	450 мм	480 мм	650 мм	650 мм
Высота	1.130 мм	1.200 мм	1.250 мм	1.250 мм
Масса	250 кг	530 кг	1050 кг	1050 кг

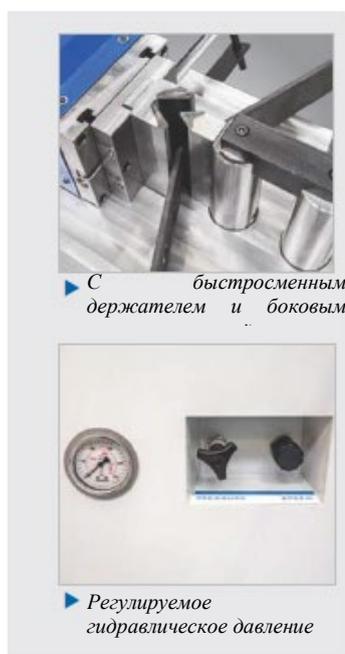
авок на обороте; гидравлическое масло не входит в комплект поставки

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы направляющие
Ролковые направляющие
Ленточные пилы по металлу

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС

НВР 50 / НВР 80 / НВР 100 – Гидравлические универсальные горизонтальные гибочные прессы с ЧПУ для глубины погружения

- ▶ Для точной гибки труб и твердых материалов
- ▶ Прочная конструкция инструментов и направляющих из высококачественной закаленной стали.
- ▶ Ручное управление двумя ножными педалями для движения вперед и назад
- ▶ Автоматический режим с программированием переднего и заднего конца хода
- ▶ Матрица легко заменяется благодаря быстросменному держателю.
- ▶ Ножная педаль с цифровым дисплеем и выключателем аварийной остановки



Объем поставки	НВР 50	НВР 80	НВР 100
Гибочный пуансон			
68°; высота = 300 мм; R = 5 мм	X	X	X
Быстросменная матрица 60°			
Высота = 300 мм; V = 60 мм	X	X	X
Ножная педаль с цифровым дисплеем	X	X	X
Боковой удар 300 мм	X	X	X

- > Прочная конструкция станка
- > Можно выбрать ручной и автоматический режим
- > Простая смена инструмента благодаря быстросменному держателю

Модель	НВР 50	(новинка) НВР 80	(новинка) НВР 100
Арт. №	3812550	3812580	3812599
Технические характеристики			
Максимальное усилие прижима	50 т	80 т	100 т
Объем масляного бака	60 л	120 л	120 л
Производительность сгибания полосового проката	300 x 15 мм	300 x 20 мм	300 x 25 мм
Производительность сгибания трубного материала	76 x 4,0 мм	90 x 9 мм	114 x 8 мм
Максимальный подъем	285 мм	285 мм	285 мм
Диаметр болта	90 мм	105 мм	105 мм
Высота инструмента	300 мм	300 мм	300 мм
Рабочая скорость	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с
Скорость обратного хода	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с
Длина стола	600 мм	750 мм	750 мм
Ширина стола	1.250 мм	1.425 мм	1.425 мм
Рабочая высота	930 мм	930 мм	930 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт	10 кВт	10 кВт
Длина	1.400 мм	1430 мм	1.430 мм
Ширина/глубина	600 мм	750 мм	750 мм
Высота	1.500 мм	1.450 мм	1.450 мм
Масса	1450 кг	1700 кг	1700 кг

* См. разъяснение транспортных надбавок на обороте; гидравлическое масло не входит в комплект поставки

Принадлежности для серии НВР



Принадлежности для НВР 10 / НВР 20 / НВР 30 / НВР 40

Инструменты для гибки труб подходят для всех моделей НВР	Арт. №
Рама для гибки и контролдержатель для инструментов для гибки труб	3888060
Гибочный сегмент из серого чугуна 3/8"	3888061
Гибочный сегмент из серого чугуна 1/2"	3888062
Гибочный сегмент из серого чугуна 3/4"	3888063
Гибочный сегмент из серого чугуна 1"	3888064
Гибочный сегмент из серого чугуна 1 1/4"	3888065
Гибочный сегмент из серого чугуна 1 1/2"	3888066
Гибочный сегмент из серого чугуна 2"	3888067

Закаленные и шлифованные инструменты для гибки (для НВР 10)	
Штамп 85°, Н = 150 мм, R = 1 мм	3888101
Штамп 85°, Н = 150 мм, R = 5 мм	3888102
Штамп 85°, Н = 150 мм, R = 10 мм	3888103
Штамп 30°, Н = 150 мм, R = 5 мм	3888104
Оправка для гибки 25 x 25 мм – грузоподъемность 6 т/м	3888105
Оправка для гибки 30 x 30 мм – грузоподъемность 10 т/м	3888106
Оправка для гибки 40 x 40 мм – грузоподъемность 25 т/м	3888107
Быстросменная мульти-матрица 85°, Н = 150 мм, V = 16/22/35/50 мм, максимальная толщина материала 4 мм	3888120
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 150 мм, V = 63 мм	3888121
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 150 мм, V = 80 мм	3888122
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 150 мм, V = 100 мм	3888123
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 150 мм, V = 125 мм	3888124
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 150 мм, V = 160 мм	3888125
Быстросменная моно-матрица 45°, Н = 150 мм, V = 50 мм	3888126

Инструмент для гибки плоского материала (для НВР 10)	
Гибочная рама и контролдержатель	3888150
Инструмент для гибки плоского материала в вертикальном положении, включая болты и шайбы для материала 4/6/8 мм	3888151

Рихтовочные инструменты (для НВР 10)	
Главная балка около 800 мм с упором и правильным штампом	3888155

Закаленные и шлифованные инструменты для гибки (для НВР 20)	
Штамп 85°, Н = 200 мм, R = 1 мм	3888201
Штамп 85°, Н = 200 мм, R = 5 мм	3888202
Штамп 85°, Н = 200 мм, R = 10 мм	3888203
Штамп 30°, Н = 200 мм, R = 5 мм	3888204
Оправка для гибки 25 x 25 мм – грузоподъемность 6 т/м	3888205

Принадлежности для НВР 50 / НВР 80 / НВР 100

Инструменты для гибки труб (для НВР 50)	
Рама для гибки и контролдержатель для инструментов для гибки труб	3888060

Инструменты для гибки труб (для НВР 80/100)	
Рама для гибки и контролдержатель для инструментов для гибки труб	3888070

Закаленные и шлифованные инструменты для гибки (для НВР 50)	
Штамп 85°, Н = 300 мм, R = 1 мм	3888501
Штамп 85°, Н = 300 мм, R = 5 мм	3888502
Штамп 85°, Н = 300 мм, R = 10 мм	3888503
Штамп 30°, Н = 300 мм, R = 5 мм	3888504
Оправка для гибки 25 x 25 мм – грузоподъемность 6 т/м	3888505
Оправка для гибки 30 x 30 мм – грузоподъемность 10 т/м	3888506
Оправка для гибки 40 x 40 мм – грузоподъемность 25 т/м	3888507
Оправка для гибки 50 x 50 мм – грузоподъемность 45 т/м	3888508
Оправка для гибки 60 x 60 мм – грузоподъемность 80 т/м	3888509
Быстросменная мульти-матрица 85°, Н = 300 мм, V = 16/22/35/50 мм, максимальная толщина материала 4 мм	3888520
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 300, V = 63 мм	3888521
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 300, V = 80 мм	3888522
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 300, V = 100 мм	3888523
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 300, V = 125 мм	3888524
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 300, V = 160 мм	3888525
Быстросменная моно-матрица 45°, Н = 300, V = 50 мм	3888526

Инструмент для гибки плоского материала (для НВР 50)	
Гибочная рама и контролдержатель	3888550
Инструмент для гибки плоского материала в вертикальном положении, включая болты и шайбы для материала 4/6/8 мм	3888551

Рихтовочный инструмент (для НВР 50)	
Главная балка около 800 мм с упором и правильным штампом	3888555

Оправка для гибки 30 x 30 мм – грузоподъемность 10 т/м	3888206
Оправка для гибки 40 x 40 мм – грузоподъемность 25 т/м	3888207
Быстросменная мульти-матрица 85°, Н = 200 мм, V = 16/22/35/50 мм, максимальная толщина материала 4 мм	3888220
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 200 мм, V = 63 мм	3888221
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 200 мм, V = 80 мм	3888222
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 200 мм, V = 100 мм	3888223
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 200 мм, V = 125 мм	3888224
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 200 мм, V = 160 мм	3888225
Быстросменная моно-матрица 45°, Н = 200 мм, V = 50 мм	3888226

Инструмент для гибки плоского материала (для НВР 20)	
--	--

Гибочная рама и контролдержатель	3888250
Инструмент для гибки плоского материала в вертикальном положении, включая болты и шайбы для материала 4/6/8 мм	3888251

Рихтовочные инструменты (для НВР 20)	
--------------------------------------	--

Главная балка около 800 мм с упором и правильным штампом	3888255
--	---------

Закаленные и шлифованные инструменты для гибки (для НВР 30/40)	
Штамп 85°, Н = 250 мм, R = 1 мм	3888301
Штамп 85°, Н = 250 мм, R = 5 мм	3888302
Штамп 85°, Н = 250 мм, R = 10 мм	3888303
Штамп 30°, Н = 250 мм, R = 5 мм	3888304
Оправка для гибки 25 x 25 мм – грузоподъемность 6 т/м	3888305
Оправка для гибки 30 x 30 мм – грузоподъемность 10 т/м	3888306
Оправка для гибки 40 x 40 мм – грузоподъемность 25 т/м	3888307
Оправка для гибки 50 x 50 мм – грузоподъемность 45 т/м	3888308
Быстросменная мульти-матрица 85°, Н = 250 мм, V = 16/22/35/50 мм, максимальная толщина материала 4 мм	3888320
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 250 мм, V = 63 мм	3888321
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 250 мм, V = 80 мм	3888322
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 250 мм, V = 100 мм	3888323
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 250 мм, V = 125 мм	3888324
Быстросменная моно-матрица 85°, Н = 250 мм, V = 160 мм	3888325
Быстросменная моно-матрица 45°, Н = 250 мм, V = 50 мм	3888326

Инструмент для гибки плоского материала (для НВР 30/НВР 40)	
Гибочная рама и контролдержатель	3888350
Инструмент для гибки плоского материала в вертикальном положении, включая болты и шайбы для материала 4/6/8 мм	3888351

Рихтовочные инструменты (для НВР 30/НВР 40)	
---	--

Главная балка около 800 мм с упором и правильным штампом	3888355
--	---------

Закаленные и шлифованные инструменты для гибки (для НВР 80/100)	
---	--

Штамп 85°, Н = 300 мм, R = 1 мм	3888801
Штамп 85°, Н = 300 мм, R = 5 мм	3888802
Штамп 85°, Н = 300 мм, R = 10 мм	3888803
Штамп 30°, Н = 300 мм, R = 5 мм	3888804
Оправка для гибки 25 x 25 мм – грузоподъемность 6 т/м	3888805
Оправка для гибки 30 x 30 мм – грузоподъемность 10 т/м	3888806
Оправка для гибки 40 x 40 мм – грузоподъемность 25 т/м	3888807
Оправка для гибки 50 x 50 мм – грузоподъемность 45 т/м	3888808
Оправка для гибки 60 x 60 мм – грузоподъемность 80 т/м	3888809
Быстросменная – мульти-матрица 85°, Н = 300 мм, V = 16/22/35/50 мм, максимальная толщина материала 4 мм	3888820
Быстросменная – моно-матрица 85°, Н = 300, V = 63 мм	3888821
Быстросменная – моно-матрица 85°, Н = 300, V = 80 мм	3888822
Быстросменная – моно-матрица 85°, Н = 300, V = 100 мм	3888823
Быстросменная – моно-матрица 85°, Н = 300, V = 125 мм	3888824
Быстросменная – моно-матрица 85°, Н = 300, V = 160 мм	3888825
Быстросменная – моно-матрица 45°, Н = 300 мм, V = 50 мм, максимальная толщина материала 5 мм	3888826

Инструмент для гибки плоского материала (для НВР 80/100)	
--	--

Гибочная рама и контролдержатель	3888850
Инструмент для гибки плоского материала в вертикальном положении, включая болты и шайбы для материала 4/6/8 мм	3888851

Рихтовочный инструмент (для НВР 80/100)	
---	--

Главная балка около 800 мм с упором и правильным штампом	3888855
--	---------

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Выгибка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ЦЕХОВ





Качество
Сделано в Европе

(НОВИНКА)

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

Листогибочный пресс для цехов WPK 1250-32 отличается повторяемостью и точностью

- ▶ Гидравлический привод пресса через два цилиндра
- ▶ Постоянное рабочее давление
- ▶ Сменные пуансоны и гибочные призмы
- ▶ Установка параметров усилия прессования, длины изгибов и скорости во время работы
- ▶ Закрытые детали могут обрабатываться через открытые верхней балки
- ▶ Регулировка заднего упора с помощью маховика со счетчиком



▶ *Закрытые заготовки можно обрабатывать, открыв верхнюю планку*



▶ *Регулировка заднего упора с помощью маховика со счетчиком*

Модель		WPK 1250-32	
Арт. №		3778125	
Технические характеристики			
Усилие прижима	т	32	
Макс. толщина листа	мм	5	
Производительность гибки*	мм	1250	
Проход стойки	мм	200	
Монтажная высота	мм	80	
Ход	мм	130	
Скорость гибки	мм/с	9	
Обратный ход	мм/с	11	
Задний упор	мм	655	
Количество опорных консолей	шт.	2	
НА-палец	шт.	2	
Путь продольной оси	мм	655	
Скорость продольной оси		ручной	
Емкость масляного бака	л	35	
Электрические характеристики			
Мощность приводного двигателя	кВт	3	
Подводимое напряжение	В	400	
Фаза (-ы)	ф	3	
Род тока		пер. ток	
Частота сети	Гц	50	
Размеры и масса			
Длина x ширина x высота, пригл.	мм	2300x1305x1410	
Высота и ширина стола	мм	855x1280	
Масса, пригл.	кг	1400	



*Рабочие характеристики основаны на материале с пределом прочности на разрыв 400 Н/мм²; производительность сгибания VA: коэффициент 0,75; производительность сгибания алюминия: коэффициент 1,2; ** Фиксированная ставка транспортной упаковки: объяснение транспортных надбавок см. на обратной стороне

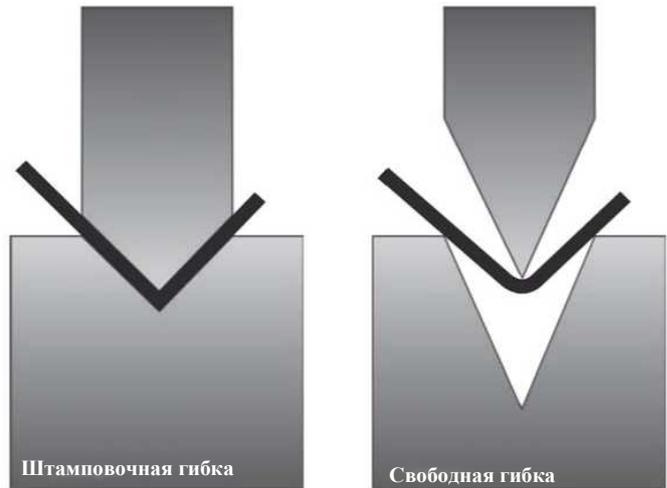
Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ



Гибка с тиснением и свободная гибка – два разных типа гибки в штампе

- ▶ **Тиснение** – это процесс складывания, при котором листовой металл подвергается тиснению под высоким давлением между пуансоном и матрицей. И угол раскрытия пуансона, и угол раскрытия матрицы близки к 90°.
- ▶ Посредством процесса штамповки гибки могут быть достигнуты несколько более точные результаты, и требуется меньшая точность контроля. Однако этот метод менее гибкий, поскольку каждый набор инструментов рассчитан ровно на один угол гибки. Также требуется гораздо большее усилие прессования F , чем при свободном изгибе (примерно в 3-8 раз).
- ▶ Однако при **свободном изгибе** листовой металл касается матрицы только с обеих сторон. Таким образом, при использовании этого метода необходимо очень точное управление пуансоном (ЧПУ) для достижения результатов с достаточной точностью.
- ▶ Результирующий радиус изгиба в основном определяется шириной отверстия матрицы V . Форма и угол пуансона имеют незначительное влияние на угол изгиба.
- ▶ Большим преимуществом свободной гибки является возможность гибки под разными углами без смены инструмента. Вот почему этот процесс часто предпочитают тисненой гибке.

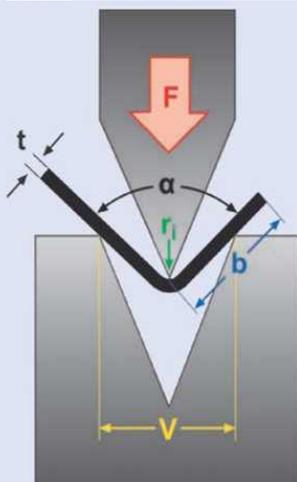


Определение параметров гибки для свободной гибки

Таблица усилия прижима

- ▶ Требуемое усилие прижима F для свободного изгиба на 90°, предел прочности на разрыв $R = 42 \text{ кг/мм}^2$
- ▶ V в мм b в мм r_i в мм t в мм F в т/м

t	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V	
	3	3,5	4	5,5	6,5	8	10,5	13	16,5	21	26	32,5	41	52	65	81,5	104	130	163	b	
	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,5	2	2,5	3,2	4,4	5	6,5	8	10	12	15	20	25	37	r_i	
0,6	6	5	3	2																	
0,8	12	9	7	5	4																
1		15	11	8	6	5															
1,2			18	12	9	7	5														
1,5				21	15	12	8	6													
2					30	23	16	12	9												
2,5						39	27	20	14	11											
3							43	31	23	16	12										
4								60	44	32	23	18									
5									76	54	39	29	22								
6										85	62	45	33	25							
8											121	88	70	46	35						
10												151	109	79	58	44					
12													173	124	91	66	50				
15														213	155	113	81	62			
20															302	220	158	115	89		
25																378	269	197	144		



Толщина материала	t
Угол гибки	α
Усилие прижима	F
Ширина отверстия матрицы	V
Наименьшая длина стороны	b
Внутренний радиус	r_i

Ширина открытия матрицы V должна быть в 6-12 раз больше толщины материала t . При выборе ширины проема матрицы V необходимо также учитывать самую короткую длину стороны b и угол изгиба. Чем меньше V , тем меньше внутренний радиус r_i . Необходимое прижимное усилие F можно рассчитать с учетом прочности на разрыв R .

С помощью таблицы прижимных усилий и формул можно легко определить правильные значения самостоятельно.

Зависимость самой короткой длины стороны b от угла изгиба α :

$\alpha = 30^\circ$	$b \times 1,6$
$\alpha = 60^\circ$	$b \times 1,1$
$\alpha = 90^\circ$	$b \times 1,0$
$\alpha = 120^\circ$	$b \times 0,9$
$\alpha = 150^\circ$	$b \times 0,7$

Зависимость внутреннего радиуса r_i от прочности на разрыв R :

$R = 20 \text{ кг/мм}^2$ (Al)	$r_i \times 0,8$
$R = 42 \text{ кг/мм}^2$ (Fe)	$r_i \times 1,0$
$R = 70 \text{ кг/мм}^2$ (Inox)	$r_i \times 1,4$

GBP-BASIC – гидравлические штамповочные тормоза с ЧПУ с 3 управляемыми осями, графическим управлением SubTouch 12 с ЧПУ, моторизованное торцевание и ручной быстрый зажим верхнего инструмента

Стандартное исполнение:!

- ▶ SubTouch сенсорный экран управления ЧПУ 12 с двухмерной цветной поверхностью и расчетом последовательности гибки
- ▶ Управляемая ЧПУ, моторизованная ось X, управляемая по линейным рельсам – приводится в действие шарико-винтовой передачей
- ▶ Устройства безопасности FIESSLER Akas II и FMSC
- ▶ Защита задней части через контролируемую дверь
- ▶ Управляемый ЧПУ, моторизованная бомбировка стола
- ▶ Ручная регулировка высоты стопорных пальцев (ось R)
- ▶ Ручная боковая регулировка стопорных пальцев (Ось Z) на линейной направляющей
- ▶ Два передних опорных рычага, регулируемые по линейной направляющей
- ▶ Быстрозажимной верхний инструмент (боковое снятие)
- ▶ Стандартный верхний набор инструментов 135 мм – 85°
- ▶ Стандартный штамп Multi-V 85° – 16 / 22 / 35 / 50 мм
- ▶ Боковые защитные двери контролируются концевыми выключателями
- ▶ Управление поворотным рычагом с правой стороны
- ▶ Электрические компоненты от Siemens и Mitsubishi
- ▶ Гидравлические компоненты от Bosch Rexroth и Hydac

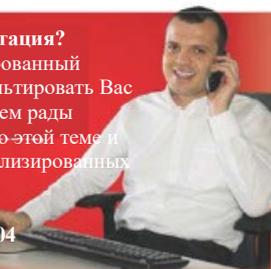
Станки с более высоким усилием прессования и большей длиной гибки по запросу.



Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы будем рады проконсультировать Вас по этой теме и сообщить названия специализированных дилеров в Вашем районе.

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



(НОВИНКА)

Стандарт

Управление SubTouch 12 (стандарт)

С помощью двухмерного графического элемента управления SubTouch 12 с сенсорным экраном изделия отображаются на экране – после создания чертежа последовательность гибки определяется графически, а соответствующие положения осей рассчитываются автоматически.

- ▶ Поддерживаются оси Y1, Y2 и X, а также дополнительная ось R и моторизованное бомбирование.
- ▶ 12-дюймовый ЖК-экран TFT с емкостной сенсорной поверхностью
- ▶ Расчет следующих функций: положение остановки, увеличенная длина, глубина погружения, точка переключения, точка зажима, усилие прижатия, выуклость
- ▶ Контроль столкновений гнутой части-гнутой детали / инструмент для гибки детали / задний упор для гибочной детали
- ▶ Расчет последовательности гибки
- ▶ USB-интерфейс для резервного копирования данных



- ▶ Моторизованное бомбирование с ЧПУ



- ▶ Устройство безопасности Fiessler AKASH

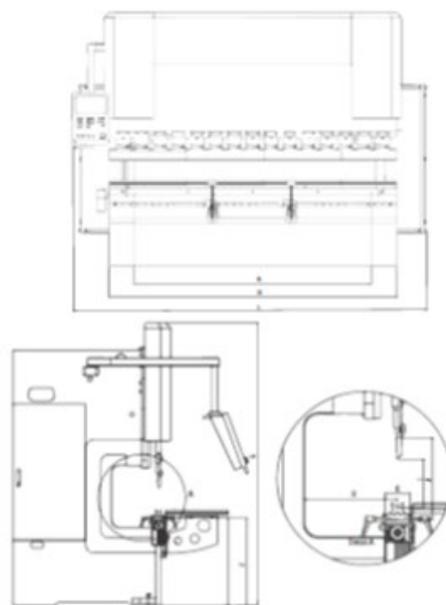


- ▶ Быстро регулируемые передние опорные рычаги на линейных направляющих



- ▶ Ручной быстрый зажим верхнего инструмента

Листогибочный пресс GBP Basic (новинка)



Технические характеристики		GBP BASIC 1340	GBP BASIC 1360	GBP BASIC 2160	GBP BASIC 26100	GBP BASIC 31100	GBP BASIC 31135	GBP BASIC 31175	GBP BASIC 31220	GBP BASIC 31320
Арт. №		4241340	4241360	4242160	4242610	4243110	4243113	4243117	4243122	4243132
Длина сгибания (B)	мм	1300	1300	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100
Усилие прижима	т	40	60	60	100	100	135	175	220	320
Подъем (I)	мм	180	180	270	270	270	270	270	270	370
Монтажная высота (J)	мм	350	350	550	550	550	550	550	550	650
Глубина выгрузки (H)	мм	300	400	450	450	450	450	450	450	450
Проход стойки (A)	мм	1000	1000	1650	2100	2550	2550	2550	2550	2550
Ширина стола	мм	100	100	100	120	120	120	120	120	160
Высота стола (F)	мм	800	850	850	850	850	850	920	920	920
Ускоряющая передача	мм/с	180	180	180	180	170	160	160	140	140
Скорость гибки	мм/с	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Скорость обратного хода	мм/с	140	140	140	120	110	120	120	120	100
Путь продольной оси	мм	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Скорость продольной оси	мм/с	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Ручной путь оси R	мм	200	200	200	200	200	250	250	250	250
Мощность приводного двигателя	кВт	5,5	5,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37
Емкость масляного бака	л	100	200	100	150	150	200	200	200	300
Длина (L) около	мм	2500	2130	3300	3800	4200	4200	4300	4300	4400
Ширина/глубина(E) около	мм	2100	2100	2100	2150	2150	2150	2250	2300	2550
Высота (G) около	мм	2200	2350	2720	2760	2760	2760	2920	2960	3100
Масса, прикл.	кг	2500	3100	3500	6200	7300	8600	9500	10500	12800
Технические характеристики		GBP BASIC 37175	GBP BASIC 37220	GBP BASIC 41175	GBP BASIC 41220	GBP BASIC 41320	GBP BASIC 41400	GBP BASIC 61220	GBP BASIC 61320	GBP BASIC 61400
Арт. №		4243717	4243722	4244117	4244122	4244132	4244140	4246122	4246132	4246140
Длина сгибания (B)	мм	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Усилие прижима	т	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Подъем (I)	мм	270	270	270	270	370	370	270	370	370
Монтажная высота (J)	мм	550	550	550	550	650	650	550	650	650
Глубина выгрузки (H)	мм	450	450	450	450	450	550	450	450	550
Проход стойки (A)	мм	3100	3100	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100
Ширина стола	мм	120	120	120	120	160	200	120	160	200
Высота стола (F)	мм	920	920	920	920	920	1030	920	920	1030
Ускоряющая передача	мм/с	140	140	140	140	120	100	120	100	100
Скорость гибки	мм/с	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Скорость обратного хода	мм/с	120	120	120	100	100	80	100	100	80
Путь продольной оси	мм	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Скорость продольной оси	мм/с	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Ручной путь оси R	мм	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Мощность приводного двигателя	кВт	15	22	18,5	22	37	37	22	37	37
Емкость масляного бака	л	200	200	200	200	300	400	200	300	400
Длина (L) около	мм	5100	5100	5400	5400	5500	5700	7700	7700	7700
Ширина/глубина(E) около	мм	2250	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700
Высота (G) около	мм	2900	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300
Масса, прикл.	кг	11200	11200	11000	12000	16400	21800	19300	23300	30000

Принадлежности (новинка)

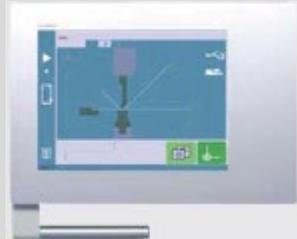


Специальные принадлежности:!

- ▶ Управление (SubTouch 15 или Delem DA 58T)
- ▶ Удлинение оси X на расстояние перемещения 1000 мм
- ▶ Управляемая ЧПУ, моторизованная ось R
- ▶ Подготовка к тандемной работе
- ▶ Специальная высота разгрузки
- ▶ Дополнительные стопорные пальцы и передние опорные рычаги
- ▶ Вторая ножная педаль для работы вдвоем
- ▶ Ручная или автоматическая централизованная смазка
- ▶ Кондиционер для шкафа управления
- ▶ Масляный радиатор
- ▶ Маслоподогреватель
- ▶ Специальные инструменты
- ▶ Орган управления с левой стороны станка
- ▶ Специальные размеры по запросу



Опция



Управление SubTouch 15 (опция)

С помощью двухмерного графического элемента управления SubTouch 15 с сенсорным экраном изделия отображаются на экране – после создания чертежа последовательность гибки определяется графически, а соответствующие положения осей рассчитываются автоматически.

- ▶ Поддерживаются оси Y1, Y2, X и R, а также опциональные оси Z1 и Z2 и моторизованное бомбирование
- ▶ Емкостный сенсорный экран со стеклянной поверхностью 15 дюймов

Опция



Управление DELEM DA 58T (опция)

Благодаря удобному ЧПУ DA 58T продукты программируются графически через сенсорную поверхность. В то же время профиль отображается в виде 2D-графики. Функции находятся там, где они нужны. После создания профиля последовательность гибки определяется автоматически и может быть скорректирована оператором вручную. Последовательность гибки моделируется с помощью 2D-графики.

- ▶ Поддерживает до четырех осей (Y1, Y2, X и R) и моторизованное бомбирование стола

▶ Расчет следующих функций: положение остановки, увеличенная длина, глубина погружения, точка переключения, точка зажима, усилие прижатия, выпуклость

▶ Контроль столкновений гнутой детали-гнутой детали / инструмента гнутой детали /

▶ Задний упор гибочной детали / корпус станка для гибки деталей

▶ Расчет последовательности гибки

▶ USB-интерфейс для резервного копирования данных

▶ Автоматический расчет глубины кромки, усилия прижатия,

▶ последовательности гибки, глубины упора, высоты упора, усилия штамповки и длины растяжения

▶ Обнаружение столкновения и предупреждение о столкновении

▶ Программируемая скорость гибки, время прессования и скорость втягивания

▶ Графическое представление последовательности гибки во время работы

▶ Библиотека графических продуктов и инструментов

▶ 15-дюймовый сенсорный экран

▶ USB/периферийный интерфейс

▶ ПО Профиль-58TL с лицензией

Дополнительное оснащение	Арт. №	Дополнительное оснащение	Арт. №
Невозможно дооснастить, доступно только при заказе нового станка на заводе		Шина для матриц WILA (ширина 12,7 мм, высота 15,8 мм)	
Дополнительная ножная педаль для работы вдвоем	4260500	GBP BASIC 1340, 1360	4260400
Масляный радиатор	4260501	GBP BASIC 2160, 26100	4260401
Маслоподогреватель	4260502	GBP BASIC 31100, 31135, 31175, 31220, 31320	4260402
Кондиционер для шкафа управления	4260503	GBP BASIC 37175, 37220	4260403
Шкаф управления и коммутации на левой стороне станка	4260504	GBP BASIC 41175, 41220, 41320, 41400	4260404
Управление ЧПУ		Загрузка 750 мм	
Управление Cybelec ModEva 19T	4260100	GBP BASIC 31100, 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220	4260520
Управление DELEM DA 58 TA7:B31	4260101	GBP BASIC 41175, 41220, 41320	4260521
Управление DELEM DA 66T	4260102	GBP BASIC 41400, 61220, 61320	4260522
		GBP BASIC 61400	4260523
Управляемая ЧПУ, моторизованная ось R		Загрузка 1000 мм	
GBP BASIC 1340, 1360, 2160	4260300	GBP BASIC 41400, 61220, 61320, 61400	4260525
GBP BASIC 26100	4260301		
GBP BASIC 31100, 31135, 31175, 31220, 31320	4260302	Загрузка 1250 мм	
GBP BASIC 37175, 37220	4260303	GBP BASIC 41400, 61220, 61320, 61400	4260526
GBP BASIC 41175, 41220, 41320, 41400	4260304		
GBP BASIC 61220, 61320, 61400	4260305	Дополнительный задний упор	
Подготовка к тандемной работе		GBP BASIC 1340, 1360, 2160, 26100, 31100, 31135, 31175, 37220, 41175	4260550
GBP BASIC 31100, 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220, 41175, 41220, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4260505	GBP BASIC 31220, 31320, 37175, 37220, 41175, 41220, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4260551
Стандарт CE для тандемного станка со световым барьером FIESSLER и FPSC		Дополнительный передний опорный рычаг	
GBP BASIC 31100, 31135, 31175, 31220, 31320	4260506	GBP BASIC 1340, 1360, 2160, 26100, 31100, 31135, 31175, 37175	4260555
GBP BASIC 37175, 37220, 41175, 41220, 41320, 41400	4260507	GBP BASIC 31220, 31320, 41220, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4260556
GBP BASIC 61220, 61320, 61400	4260508		

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графика
 Штампование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Ленточные пилы по металлу

Листогибочный пресс GBP (новинка) PRO

GBP PRO — Гидравлические штамповочные прессы с ЧПУ с 4-мя ведомыми осями, моторизованным торцеванием и ручным быстрым зажимом верхнего инструмента

Стандартное исполнение!

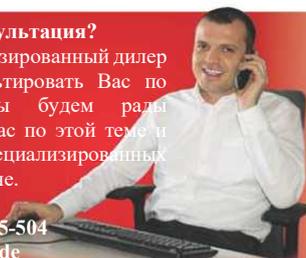
- ▶ Сенсорный экран управления DELEM DA 58T с двухмерной цветной поверхностью и расчетом последовательности гибки
- ▶ Управляемая ЧПУ, моторизованная ось X направляется по линейным рельсам – приводится в действие шариковинтовой передачей с рециркуляцией
- ▶ Управляемая ЧПУ, моторизованная ось R направляется по линейным рельсам – с приводом от рейки и шестерни
- ▶ Защита задней части через раздвижную дверь с контролем
- ▶ Устройства безопасности FIESSLER Akas II и FMSC
- ▶ Управляемый ЧПУ, моторизованная бомбировка стола
- ▶ Ручная боковая регулировка стопорных пальцев (Ось Z) на линейной направляющей
- ▶ Два передних опорных рычага, регулируемые по линейной направляющей
- ▶ Быстрозажимной верхний инструмент (боковое снятие)
- ▶ Стандартный верхний набор инструментов 135 мм – 85°
- ▶ Стандартный набор матриц Multi-V 85° – 16/22/35/50 мм
- ▶ Боковые защитные двери контролируются концевыми выключателями
- ▶ Управление поворотным рычагом с правой стороны
- ▶ Электрические компоненты от Siemens и Mitsubishi
- ▶ Гидравлические компоненты от Bosch Rexroth и Hydac



Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы будем рады проконсультировать Вас по этой теме и сообщить названия специализированных дилеров в Вашем районе.

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



(НОВИНКА)

Специальные принадлежности:!

- ▶ Управление (SubTouch 15, VisiTouch 19, VisiTouch 19 MX или Delem DA 66T, Delem DA 69T)
- ▶ Удлинение оси X на расстояние перемещения 1000 мм
- ▶ Моторизованные оси Z1/Z2 с ЧПУ
- ▶ Управляемая ЧПУ, моторизованная ось Delta-X
- ▶ 6-осевой упор с ЧПУ (вертикальная версия)
- ▶ Специальные размеры проекции
- ▶ Дополнительные стопорные пальцы и передние опорные рычаги
- ▶ Гидравлический верхний инструмент и штамповочные зажимы
- ▶ Вторая ножная педаль для работы вдвоем
- ▶ Ручная или автоматическая централизованная смазка
- ▶ Кондиционер для шкафа управления
- ▶ Масляный радиатор
- ▶ Маслоподогреватель
- ▶ Специальные инструменты
- ▶ Специальные размеры по запросу

Стандарт



Управление DELEM DA 58T (стандарт)

Благодаря удобному ЧПУ DA 58T продукты программируются графически через сенсорную поверхность. В то же время профиль отображается в виде 2D-графики. Функции находятся там, где они нужны. После создания профиля последовательность гибки определяется автоматически и может быть скорректирована оператором вручную. Последовательность гибки моделируется с помощью 2D-графики.

- ▶ Поддерживает до четырех осей (Y1, Y2, X и R) и моторизованное бомбирование стола
- ▶ Автоматический расчет глубины кромки, усилия прессования, последовательности изгиба, глубины остановки, высоты остановки, силы штамповки и длины растяжения
- ▶ Обнаружение столкновения и предупреждение о столкновении
- ▶ Программируемая скорость гибки, время прессования и скорость вытягивания
- ▶ Графическое представление последовательности гибки во время работы
- ▶ Библиотека графических продуктов и инструментов
- ▶ 15-дюймовый сенсорный экран
- ▶ USB/периферийный интерфейс
- ▶ ПО Профиль-58TL с лицензией

Опция



Управление SubTouch 15 (опция)

С помощью двухмерного графического элемента управления SubTouch 15 с сенсорным экраном изделия отображаются на экране – после создания чертежа последовательность гибки определяется графически, а соответствующие положения осей рассчитываются автоматически.

- ▶ Поддерживаются оси Y1, Y2, X и R, а также опциональные оси Z1 и Z2 и моторизованное бомбирование
- ▶ Емкостный сенсорный экран со стеклянной поверхностью 15 дюймов
- ▶ Расчет следующих функций: положение остановки, увеличенная длина, глубина погружения, точка переключения, точка зажима, усилие прижатия, выпуклость
- ▶ Контроль столкновений между гнутой деталью и гнутой деталью / инструментом для гнутой детали / упором гнутой детали / корпусом станка для гнутой детали
- ▶ Расчет последовательности гибки
- ▶ USB-интерфейс для резервного копирования данных

Опция



Delem DA-66T (опция)

Сенсорный экран с ЧПУ 2D обеспечивает интуитивно понятный графический ввод профилей через очень большой 17-дюймовый сенсорный экран. После завершения профиля система управления автоматически рассчитывает последовательность гибки

- ▶ Помимо четырех стандартных осей (Y1, Y2, X и R) и моторизованного наклона стола, он поддерживает до 12 дополнительных дополнительных осей
- ▶ Автоматический расчет функций: зона безопасности инструмента, усилие прессования, допуск на изгиб, установка коронки, увеличенная длина, усилие штамповки, правка, автоматический расчет круглого изгиба
- ▶ Программирование радиуса
- ▶ Графическая библиотека инструментов и продуктов
- ▶ Система контроля столкновений
- ▶ 3D-визуализация
- ▶ 1 ГБ памяти
- ▶ USB-интерфейс для мыши, клавиатуры и для передачи данных

Опция



В дополнение к функциям 66T, контроллер Delem DA-69T позволяет программировать продукты в 3D. Могут быть настроены несколько рабочих или инструментальных станций. Таким образом, оператор имеет постоянный контроль над положением и ориентацией заготовки.

- ▶ Помимо четырех стандартных осей (Y1, Y2, X и R) и моторизованного наклона стола, он поддерживает до 12 дополнительных дополнительных осей
- ▶ Автоматический расчет функций: последовательность гибки, положение заднего упора для внешних размеров, зоны безопасности инструмента, усилие прижатия, допуск на изгиб, выпуклость, длина растяжения, усилие штамповки, изгиб по радиусу
- ▶ Графическая библиотека инструментов и продуктов
- ▶ Система контроля столкновений
- ▶ На выбор режим 2D или 3D
- ▶ 1 ГБ памяти
- ▶ USB-интерфейс для мыши, клавиатуры и передачи данных
- ▶ Сенсорный экран 17 дюймов (инфракрасный)
- ▶ 1 лицензия на офлайн-программу Profile T

Опция

Option



- ▶ Моторизованное бомбирование с ЧПУ



- ▶ Устройство безопасности Fiessler AKAS II



- ▶ Быстро регулируемые передние опорные рычаги на линейных направляющих



- ▶ Ручной быстрый зажим верхнего инструмента



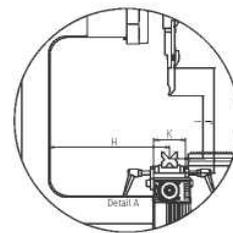
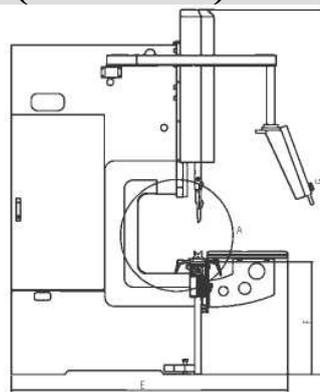
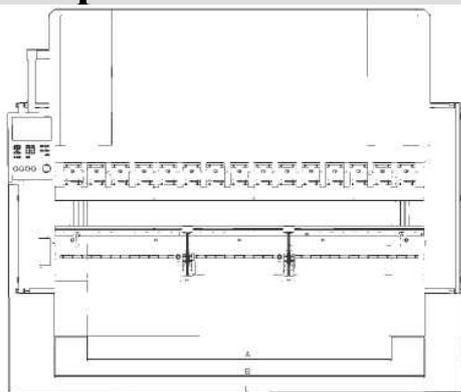
- ▶ Задний упор X/R с ручными осями Z

Сверление на электропитном основании
Удаление графика
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Листогибочный пресс GBP PRO (новинка)



► Устройство безопасности Fiessler AKASII



Модель		GBP PRO 1360	GBP PRO 2160	GBP PRO 26100	GBP PRO 31100	GBP PRO 31135	GBP PRO 31175	GBP PRO 31220	GBP PRO 31320	GBP PRO 37175
Арт. №		4251360	4252160	4252710	4253110	4253113	4253117	4253122	4253132	4253717
Длина сгибания (B)	мм	1300	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3700
Усилие прижима	т	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Подъем (I)	мм	180	270	270	270	270	270	270	370	270
Монтажная высота (J)	мм	400	550	550	550	550	550	550	650	550
Глубина выгрузки (H)	мм	400	450	450	450	450	450	450	450	450
Проход стойки (A)	мм	1000	1650	2100	2550	2550	2550	2550	2550	3100
Ширина стола	мм	100	100	120	120	120	120	120	150	120
Высота стола (F)	мм	850	850	850	850	850	920	920	920	920
Ускоряющая передача	мм/с	180	180	180	170	160	160	140	140	140
Скорость гибки	мм/с	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Обратный ход	мм/с	140	140	120	110	120	120	120	100	120
Путь продольной оси	мм	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Скорость продольной оси	мм/с	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Моторизованное перемещение по оси R	мм	200	200	200	200	250	250	250	250	250
Мощность приводного двигателя	кВт	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5
Емкость масляного бака	л	100	100	150	150	200	200	200	300	200
Подводимое напряжение	В	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Длина (L) около	мм	2500	3250	3400	4300	4300	4350	4350	4400	4325
Ширина/глубина(Е) около	мм	2100	2100	2150	2150	2150	2250	2300	2550	2300
Высота (G) около	мм	2400	2400	2760	2760	2760	2920	2960	3100	2900
Масса, прикл.	кг	3250	3750	6500	7500	9000	10000	11000	13500	12000
Модель		GBP PRO 37220	GBP PRO 41175	GBP PRO 41220	GBP PRO 41320	GBP PRO 41400	GBP PRO 61220	GBP PRO 61320	GBP PRO 61400	
Арт. №		4253722	4254117	4254122	4254132	4254140	4256122	4256132	4256140	
Длина сгибания (B)	мм	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	
Усилие прижима	т	220	175	220	320	400	220	320	400	
Подъем (I)	мм	270	270	270	370	370	270	370	370	
Монтажная высота (J)	мм	550	550	550	650	650	550	650	650	
Глубина выгрузки (H)	мм	450	450	450	450	450	450	450	550	
Проход стойки (A)	мм	3100	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	
Ширина стола	мм	120	120	120	160	200	120	160	200	
Высота стола (F)	мм	920	920	920	920	1030	920	920	1030	
Ускоряющая передача	мм/с	140	140	140	120	100	100	100	100	
Скорость гибки	мм/с	10	10	10	10	10	10	10	10	
Обратный ход	мм/с	120	120	100	100	80	100	100	80	
Путь продольной оси	мм	650	650	650	650	650	650	650	650	
Скорость продольной оси	мм/с	500	500	500	500	500	500	500	500	
Моторизованное перемещение по оси R	мм	250	250	250	250	250	250	250	250	
Мощность приводного двигателя	кВт	22	18,5	22	37	37	22	37	37	
Емкость масляного бака	л	200	200	200	300	400	200	300	400	
Подводимое напряжение	В	400	400	400	400	400	400	400	400	
Длина (L) около	мм	5200	5500	5500	5600	5800	7700	7700	7700	
Ширина/глубина(Е) около	мм	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700	
Высота (G) около	мм	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300	
Масса, прикл.	кг	13500	11500	12500	17000	22500	20000	24500	31000	

Принадлежности (новинка)



Дополнительное оснащение	Арт. №	Дополнительное оснащение	Арт. №
Невозможно дооснастить, доступно только при заказе нового станка на заводе		Механический зажим штампа WILA PRO - NSCR-I-MC-CNC / UPB – максимальное усилие прессования 200 т/м	
Световой барьер безопасности Fiessler 3M (моторизованная регулировка высоты) и FPSC	4262000	GBP PRO 1360	4264050
X=1000 мм X,R	4263000	GBP PRO 2160	4264051
Отбражение линии изгиба с помощью лазера	4265000	GBP PRO 26100	4264052
Кондиционер для шкафа управления	4265001	GBP PRO 31100, 31135	4264053
Шкаф управления и коммутации на левой стороне станка	4265004	GBP PRO 31175, 31220, 31320	4264054
Масляный радиатор	4265005	GBP PRO 37175, 37220	4264055
Маслоподогреватель	4265006	2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264056
Дополнительная ножная педаль для работы вдвоем	4265007	GBP PRO 61220, 61320, 61400	4264057
Блок питания для всех гидравлических зажимов V-Bend VMS-X с 3D import (.SAT) автономная последовательность / симуляция гибки	4264090	Гидравлический зажим штампа WILA PRO - NSCR-II-HC-CNC / UPB – максимальное усилие прессования 200 т/м	
Программное обеспечение	4261002		
Управления		GBP PRO 1360	4264060
		GBP PRO 2160	4264061
Управление Cybelec ModEva 19T	4261000	GBP PRO 26100	4264062
Управление DELEM DA-66T	4261001	GBP PRO 31100, 31135	4264063
Управление Cybelec RA Premium	4261003	GBP PRO 31175, 31220, 31320	4264064
		GBP PRO 37175, 37220	4264065
X=650 мм X,R,Z1,Z2 (необходимо Modeva 19T, RA или Delem 66T)		2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264066
GBP PRO 1360	4263015		
		GBP PRO 61220, 61320, 61400	4264067
GBP PRO 2160	4263016	Гидравлический зажим штампа WILA PREMIUM - NSCR-II-HC-CNC / UPB-Максимальное усилие прессования 300 т/м	
GBP PRO 26100	4263017		
GBP PRO 31100, 31135	4263018		
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4263019	GBP PRO 1360	4264070
GBP PRO 37175, 37220	4263020	GBP PRO 2160	4264071
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4263021	GBP PRO 26100	4264072
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4263022	GBP PRO 31100, 31135	4264073
		GBP PRO 31175, 31220, 31320	4264074
X=650 мм X,R,Z1,Z2, Delta X +/- 125 мм (Modeva 19T, RA или Delem 66T)		GBP PRO 37175, 37220	4264075
GBP PRO 1360	4263025	2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264076
GBP PRO 2160	4263026	GBP PRO 61220, 61320, 61400	4264077
		Шина для матриц WILA (ширина 12,7 мм, высота 15,8 мм)	
GBP PRO 26100	4263027	GBP PRO 1360	4264100
GBP PRO 31100, 31135	4263028	GBP PRO 2160, 26100	4264101
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4263029	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320	4264102
GBP PRO 37175, 37220	4263030	GBP PRO 37175, 37220	4264103
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4263031	2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264104
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4263032		
X=1000 мм X,R,Z1,Z2 (необходимо Modeva 19T, RA или Delem 66T)		Пневматический сдвиг штампа	
GBP PRO 1360	4263060	GBP PRO 1360, 2160, 26100	4264080
GBP PRO 2160	4263061	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320	4264081
GBP PRO 26100	4263062		
GBP PRO 31100, 31135	4263063	Ручная централизованная смазка	
		GBP PRO 1360, 2160, 26100	4265020
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4263064		4265021
GBP PRO 37175, 37220	4263065		
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4263066	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220, 41175, 41320, 41320, 41400	
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4263067		
		GBP PRO 61220, 61320, 61400	4265022
X=650 X1,X2,R,Z1,Z2 (необходимо Modeva 19T, RA или Delem 66T)		Автоматическая централизованная смазка	
GBP PRO 26100	4263070	GBP PRO 1360, 2160, 26100	4265025
			4265026
GBP PRO 31100, 31135	4263071		
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4263072	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220, 41175, 41320, 41320, 41400	
GBP PRO 37175, 37220	4263073		
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4263074	GBP PRO 61220, 61320, 61400	4265027
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4263075	Приспособления для гибки (2) с моторизованной регулировкой высоты – грузоподъемность 125 кг каждое	
X=750 X1,X2,R1,R2,Z1,Z2 (необходимо Modeva 19T, RA или Delem 66T)		GBP PRO 31100, 31135, 31175	4263005
GBP PRO 26100	4263080	GBP PRO 41175	4263006
GBP PRO 31100, 31135	4263081		
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4263082	GBP PRO 31220, 31320, 37175, 37220, 41220, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4263008
GBP PRO 37175, 37220	4263083	Зона парковки 1000 мм для передних опорных рычагов или приспособлений для изгиба	
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4263084	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220, 41175, 41320, 41320	4265011
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4263085	GBP PRO 41400, 61220, 61320, 61400	4265012
Гидравлический зажим верхнего инструмента WILA PRO - NSCL-I-MC / UPB – максимальное усилие прессования 180 т/м		Подготовка к tandemной работе	
GBP PRO 1360	4264010	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220, 41175,	
GBP PRO 2160	4264011	41320, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4265050
GBP PRO 26100	4264012		
		Световой барьер безопасности Fiessler и FBSC для tandemного станка	
GBP PRO 31100, 31135	4264013	GBP PRO 31100, 31135, 31175, 31220, 31320	4265051
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4264014	GBP PRO 37175, 37220, 41175, 41320, 41320, 41400	4265052
GBP PRO 37175, 37220	4264015	GBP PRO 61220, 61320, 61400	4265053
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264016	Загрузка 750 мм	
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4264017	GBP PRO 31135, 31175, 31220, 31320, 37175, 37220	4265070
		GBP PRO 41175, 41320, 41320	4265071
Гидравлический зажим верхнего инструмента WILA PRO - NSCL-II-HC / UPB – максимальное усилие прессования 180 т/м		GBP PRO 41400, 61220, 61320	4265072
GBP PRO 1360	4264020	Загрузка 1000 мм	
GBP PRO 2160	4264021	GBP PRO 41400, 61220, 61320, 61400	4265075
GBP PRO 26100	4264022	Загрузка 1250 мм	
GBP PRO 31100, 31135	4264023	GBP PRO 41400, 61220, 61320, 61400	
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4264024	GBP PRO 41400, 61220, 61320, 61400	4265076
GBP PRO 37175, 37220	4264025		
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264026	Принадлежности	
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4264027	Дополнительный передний опорный рычаг	
Гидравлический зажим верхнего инструмента WILA PREMIUM - NSCL-II-HC / UPB – максимальное усилие прессования 250 т/м		GBP PRO 1360, 2160, 26100, 31100, 31135, 31175, 37175, 37220, 41175	4265100
GBP PRO 1360	4264030	GBP PRO 31220, 31320, 41220, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4265101
GBP PRO 2160	4264031	Дополнительный задний упор	
GBP PRO 26100	4264032	GBP PRO 1360, 2160, 26100, 31100, 31135, 31175, 37175, 37220, 41175	4265105
GBP PRO 31100, 31135	4264033	GBP PRO 31220, 31320, 41220, 41320, 41400, 61220, 61320, 61400	4265106
GBP PRO 31175, 31220, 31320	4264034		
GBP PRO 37175, 37220	4264035		
2GBP PRO 41175, 41320, 41320, 41400	4264036		
GBP PRO 61220, 61320, 61400	4264037		

Сверление на электрогайковом основании
Удаление трагг
Шлифование металла
Резка
В-рубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Листогибочный пресс GBP PLUS (новинка)

Гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ GBP PLUS – с 4 ведомыми осями, моторизованным торцеванием и ручным быстрым зажимом верхнего инструмента

Стандартное исполнение:!

- ▶ Графическое 2D ЧПУ DELEM DA-58T с автономным ПО TL
- ▶ Два линейных энкодера (GIVI) на прижимной балке для управления желаемым положением
- ▶ Высококачественные линейные энкодеры с точностью до 0,01 мм
- ▶ Задний упор с ЧПУ с двумя упорами
- ▶ Ось X линейно направляется и приводится в действие серводвигателем через шаровые шпиндели с рециркуляцией
- ▶ Ось R линейно направляется и приводится в действие серводвигателем через шарико-винтовые пары с рециркуляцией
- ▶ Задний упор вручную регулируется в поперечном направлении на линейных направляющих
- ▶ Безопасный лазер Fiessler AKAS LC-II M с контролем безопасности пресса FMSC
- ▶ С ЧПУ, моторизованный Устройство бомбировки WILA для компенсации прогиба пружины
- ▶ Панель управления с правой стороны станка на поворотном рычаге
- ▶ Прочная и не требующая обслуживания плоская направляющая для прижимной балки
- ▶ Ручной зажим верхнего инструмента (снятие сбоку), система Promecam / Amada
- ▶ Верхний инструмент – "оленья ножка" (Promecam / Amada), высота 105 мм (3 x 835 мм / 1x 805 секций)
- ▶ Матрица Multi-V, высота 60 мм, V-образные отверстия 16/22/35/50 мм (3 x 835 мм / 1x 805 секций)
- ▶ Мобильный ножной блок управления (BERNSTEIN) с функцией аварийной остановки и предохранительным тросом
- ▶ Ножная педаль с двумя переключателями (нажмите на планку вверх/вниз) и предохранительной ступенькой в переключателе вниз
- ▶ Два передних опорных рычага, которые можно быстро отрегулировать по горизонтали на линейных направляющих
- ▶ Все линейные направляющие и каретки от HIWIN motion control
- ▶ Регулируемое распределение количества масла между цилиндрами
- ▶ Контроль взаимного расположения цилиндров при гибке
- ▶ Прямое программирование угла гибки через систему управления
- ▶ Программируемая гибка и скорость возврата и время прессования
- ▶ Можно выбрать ручной, полуавтоматический или автоматический режим работы
- ▶ Хонингованные цилиндры из одного блока для максимальной точности и срока службы
- ▶ Гидравлические компоненты от HOERBIGER (Клапаны) и KCL Hydraulic (насос)
- ▶ Электрические компоненты от Schneider и Mitsubishi Electric
- ▶ Большой гидравлический бак для поддержания правильной температуры масла
- ▶ Гидравлическая система защищена предохранительным клапаном
- ▶ Приводные двигатели защищены соответствующими автоматическими выключателями
- ▶ Корпус станка имеет особо тяжелую сварную конструкцию без механических напряжений.
- ▶ Боковые двери легко открываются и контролируются предохранительными выключателями.
- ▶ Защита задней части с помощью системы светового барьера от REER, Италия
- ▶ Освещение рабочей зоны светодиодной лентой в крышке прижимной балки



GBP PLUS 30135

На рисунке показана опция Delem DA-66T.

(НОВИНКА)

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

**Стандартное
исполнение!:**

- ▶ Управление (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T-3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- ▶ Задний упор X/R/Z1/Z2 с ходом X = 750 мм
- ▶ Задний упор X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 мм) с X-задним ходом = 750 мм
- ▶ Задний упор X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (вертикальное исполнение)
- ▶ Гидравлический верхний зажим инструмента WILA Pro
- ▶ Гидравлический зажим штампа WILA Pro
- ▶ Ручная централизованная смазка
- ▶ Автоматическая централизованная смазка приспособления для гибки с моторизованной регулировкой высоты – можно перемещать вбок
- ▶ Дополнительный передний опорный рычаг (без регулировки высоты маховика)
- ▶ Дополнительный задний упор (можно перемещать вручную)
- ▶ Зона парковки 1000 мм для передних опорных рычагов или приспособлений для изгиба
- ▶ Маслоподогреватель
- ▶ Специальные размеры по запросу



GBP PLUS 30135

На рисунке показана опция Delem DA-66T.

Управление DELEM DA 58T (стандарт)

Благодаря удобному ЧПУ DA 58T продукты программируются графически через сенсорную поверхность. В то же время профиль отображается в виде 2D-графики. Функции находятся там, где они нужны. После создания профиля последовательность гибки определяется автоматически и может быть скорректирована оператором вручную. Последовательность гибки моделируется с помощью 2D-графики.

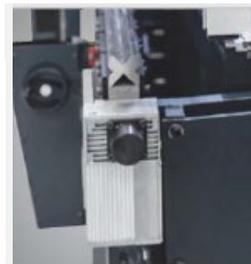
- ▶ Поддерживает до четырех осей (Y1, Y2, X и R) и моторизованное бомбирование стола
- ▶ Автоматический расчет глубины кромки, усилия прессования, последовательности изгиба, глубины остановки, высоты остановки, силы штамповки и длины растяжения
- ▶ Обнаружение столкновения и предупреждение о столкновении
- ▶ Программируемая скорость гибки, время прессования и скорость стягивания
- ▶ Графическое представление последовательности гибки во время работы
- ▶ Библиотека графических продуктов и инструментов
- ▶ 15-дюймовый сенсорный экран
- ▶ USB/периферийный интерфейс
- ▶ ПО Профиль-58TL с лицензией



Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы будем рады проконсультировать Вас по этой теме и сообщить названия специализированных дилеров в Вашем районе.

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



▶ Моторизованное бомбирование с ЧПУ



▶ Шкаф управления с очень хорошей структурой и высококачественными компонентами от Schneider, Mitsubishi, Delem u Fiessler.



▶ Задний упор X/R с ручными осями Z



▶ Ручной быстрый зажим верхнего инструмента



▶ Ось X, приводимая в движение шарико-винтовой парой, движется по двойным линейным направляющим

Сверление на
электромеханичном
основании

Удаление
Грига

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

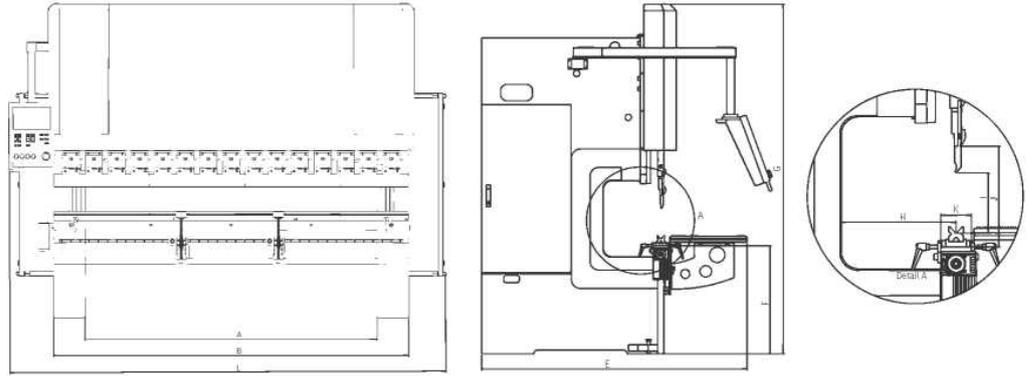
Ленточные пилы по
металлу

Листогибочный пресс GBP PLUS

Option



► Устройство безопасности Fiessler AKAS 3 PM



GBP PLUS	1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320
Арт. №	4271260	4272060	4272510	4273010	4273013	4273017	4273022	4273032

Технические характеристики										
Длина сгибания (B)	мм	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3150	3100	
Усилие прижима	т	60	65	100	100	135	175	220	320	
Подъем (I)	мм	200	200	250	250	250	250	275	350	
Проход стойки (A)	мм	1050	1670	2100	2600	2600	2600	2600	2600	
Монтажная высота (J)	мм	380	380	445	455	525	630	455		
Высота стола (F)	мм	930	930	930	930	930	930	930		
Ширина стола	мм	60	60	60	60	60	60	90	90	
Ускоряющая передача	мм/с	120	140	160	160	160	140	120		
Скорость гибки	мм/с	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9		
Обратный ход	мм/с	140	140	100	100	100	100	90		
Глубина выгрузки (H)	мм	300	300	500	500	500	500	500		
Путь продольной оси	мм	5-650	5-650	5-650	5-750	5-750	5-750	5-750		
Скорость продольной оси	мм/с	500	500	500	500	500	500	500		
Путь оси R	мм	200	200	200	200	200	200	200		
Скорость оси R	мм/с	300	300	300	300	300	300	300		
Мощность приводного двигателя	кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	18,5	22	
Подводимое напряжение	В	400	400	400	400	400	400	400		
Количество опорных консолей	шт.	2	2	2	2	2	2	2		
НА-палец	шт.	2	2	2	2	2	2	2		
Емкость масляного бака	л	110	110	232	232	232	307	360		
Длина (L) около	мм	2650	3550	3800	4200	4250	4250	4400		
Ширина/глубина(E) около	мм	1600	1600	1800	1800	1950	2000	2200		
Высота (G) около	мм	2550	2550	2900	2900	3100	3150	3630		
Масса, прикл.	кг	4500	5300	8500	9000	10400	13000	21000		

GBP PLUS	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Арт. №	4273717	4273722	4274017	4274022	4274032	4274040	4276022	4276032	4276040	4276060

Технические характеристики											
Длина сгибания (B)	мм	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100
Усилие прижима	т	175	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Подъем (I)	мм	250	275	250	275	350	350	275	350	350	350
Проход стойки (A)	мм	3100	3100	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600	5100
Монтажная высота (J)	мм	455	525	455	525	630	630	525	630	630	630
Высота стола (F)	мм	930	930	930	930	930	960	1020	960	960	1020
Ширина стола	мм	60	90	60	90	90	90	90	90	90	320
Ускоряющая передача	мм/с	160	140	160	140	120	120	120	120	120	100
Скорость гибки	мм/с	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	10	1-9	1-9	1-9	1-9
Обратный ход	мм/с	100	100	100	100	90	80	100	90	80	100
Глубина выгрузки (H)	мм	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Путь продольной оси	мм	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750
Скорость продольной оси	мм/с	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Путь оси R	мм	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Скорость оси R	мм/с	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Мощность приводного двигателя	кВт	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30	45
Подводимое напряжение	В	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Количество опорных консолей	шт.	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4
НА-палец	шт.	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4
Емкость масляного бака	л	232	307	232	307	360	500	307	360	500	600
Длина (L) около	мм	4950	4950	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500	7500
Ширина/глубина(E) около	мм	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500	2650
Высота (G) около	мм	3100	3150	3100	3450	3550	3750	3810	4020	4050	4400
Масса, прикл.	кг	14800	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	48000	60000

Принадлежности (новинка)



Опция



Delem DA-66T (опция)

Сенсорный экран с ЧПУ 2D обеспечивает интуитивно понятный графический ввод профилей через очень большой 17-дюймовый сенсорный экран. После завершения профиля система управления автоматически рассчитывает последовательность гибки и все положения осей.

- ▶ Поддерживается в дополнение к 4 стандартным осям (Y1, Y2, X и R)
- ▶ все другие дополнительные оси и вспомогательные функции
- ▶ Автоматический расчет функций: последовательность гибки,

Опция



Delem DA-69T (опция)

В дополнение к функциям 66T, контроллер Delem DA-69T позволяет программировать продукты в 3D. Могут быть настроены несколько рабочих или инструментальных станций. Таким образом, оператор имеет постоянный контроль над положением и ориентацией заготовки.

- ▶ В дополнение к 4 стандартным осям (Y1, Y2, X и R) он поддерживает все другие дополнительные оси и вспомогательные функции
- ▶ Автоматический расчет функций: последовательность гибки,

положение заднего упора для внутренних или внешних размеров, зон безопасности инструмента, усилия прижатия, допуска на изгиб, выпуклости, длины в растяжении, усилия штамповки, радиального изгиба

- ▶ Графическая библиотека инструментов и продуктов
- ▶ Мониторинг и обнаружение столкновений
- ▶ 3D-визуализация
- ▶ 1 Гб памяти
- ▶ USB-интерфейс для мыши, клавиатуры и передачи данных
- ▶ 17-дюймовый сенсорный экран (ИК-сенсор)
- ▶ 1 лицензия на офлайн-программу Profile TLite

положение заднего упора для внутренних или внешних размеров, зон безопасности инструмента, усилия прижатия, допуска на изгиб, выпуклости, длины в растяжении, усилия штамповки, радиального изгиба

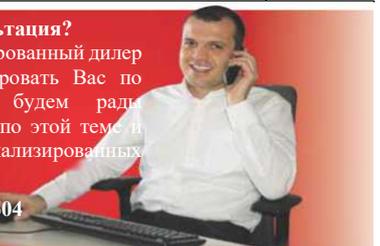
- ▶ Графическая библиотека инструментов и продуктов
- ▶ Мониторинг и обнаружение столкновений
- ▶ На выбор модуль 2D или 3D
- ▶ 1 Гб памяти
- ▶ USB-интерфейс для мыши, клавиатуры и передачи данных
- ▶ 17-дюймовый сенсорный экран (ИК-сенсор)
- ▶ 1 лицензия на офлайн-программу Profile T

Принадлежности		Передний опорный рычаг с регулировкой высоты маховика		Пальцы заднего упора можно перемещать вручную	
Передний опорный рычаг без регулировки высоты маховика		GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175		4280550	
GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280540	GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280545	GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280551
GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280541	GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280546	GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280551
Дополнительное оснащение		X=750 мм X, R, Z1, Z2 + Delta X (200 мм)		Ручная централизованная смазка	
Не подлежит дооснащению, доступно только для Заказа нового станка от		GBP PLUS 1260 / 2060	4280315	GBP PLUS 1260/2060/25100	4280520
Завод		GBP PLUS 25100	4280316	GBP PLUS 30/37/40	4280521
Управление		GBP PLUS 30	4280317	GBP PLUS 60	4280522
DELEM DA-66T-2D с офлайн-ПО DA-60TL	4280100	GBP PLUS 37	4280318	Автоматическая централизованная смазка	
DELEM DA-69T-3D с офлайн	4280101	GBP PLUS 40	4280319	GBP PLUS 1260/2060/25100	4280525
ПО DA-60TL	4280105	X, X2, R1, R2, Z1, Z2 вертикальное исполнение		GBP PLUS 30/37/40	4280526
Cybele CybTouch 15	4280106	GBP PLUS 30	4280326	GBP PLUS 60	4280527
Cybele VisiTouch I9-2D	4280107	GBP PLUS 37	4280327	Устройство для гибки с моторизованной регулировкой высоты	
Cybele VisiTouch I9 MX-3D	4280107	GBP PLUS 40	4280328	▶ можно передвигать вбок	
FISSLER AKAS-3 PM + FMSC модуль управления безопасностью и связи	4280500	GBP PLUS 60	4280329	▶ В комплект входят два приспособления для гибки	
Доплата за бомбирование WILA с точной механической регулировкой (Ty = 3°)	4280400	PowerPack	4280405	GBPPLUS 30 / 37 / 40 / 60	
Дополнительная ножная педаль для работы вдвоем	4280515	Для использования в гидравлическом верхнем зажиме инструмента и штампа		Место для хранения передних опорных рычагов 1000 мм или приспособлений для изгиба	
Шкаф управления и коммутации на левой стороне станка	4280505	Гидравлический верхний зажим инструмента WILA Pro		GBP PLUS 30 / 37 / 40175 / 40220 / 40320	
X=750 мм X, R, Z1, Z2	4280305	GBP PLUS 30	4280413	4280560	
GBP PLUS 1260 / 2060	4280306	GBP PLUS 37	4280414	4280561	
GBP PLUS 25100	4280307	GBP PLUS 40	4280415	Маслоподогреватель	
GBP PLUS 30	4280308	GBP PLUS 60	4280416	GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	
GBP PLUS 37	4280309	Механический зажим матрицы WILA PRO		4280000	
GBP PLUS 40	4280300	GBP PLUS 1260	4280420	40220 / 40320 / 40400 / 60	
GBP PLUS 60	4280300	GBP PLUS 2060	4280421	4280422	
		GBP PLUS 25100	4280422	4280423	
		GBP PLUS 30	4280423	Масляный радиатор	
		GBP PLUS 37	4280424	GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	
		GBP PLUS 40	4280425	4280001	
		GBP PLUS 60	4280426	GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60/	

Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы будем рады проконсультировать Вас по этой теме и сообщить названия специализированных дилеров в Вашем районе.

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Сверление на электромагнитном основании
Удаление графика
Штампование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы направляющие
Ролковые пилы по металлу
Ленточные пилы по металлу

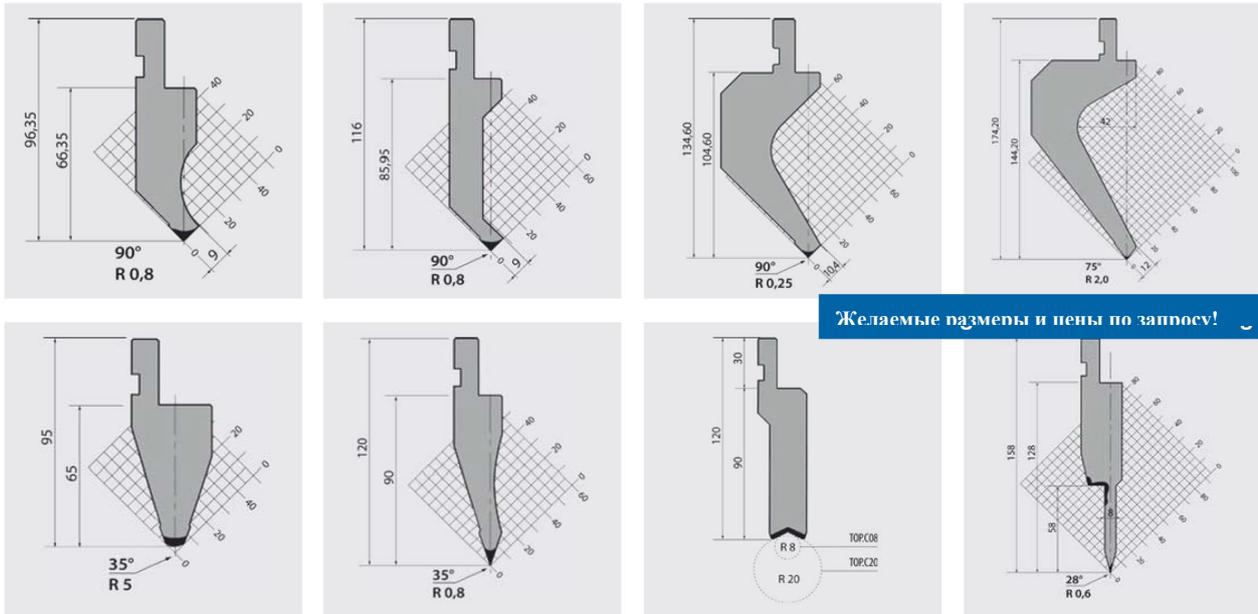
Штампы и матрицы

Подходящие пуансоны и матрицы для широкого спектра применений

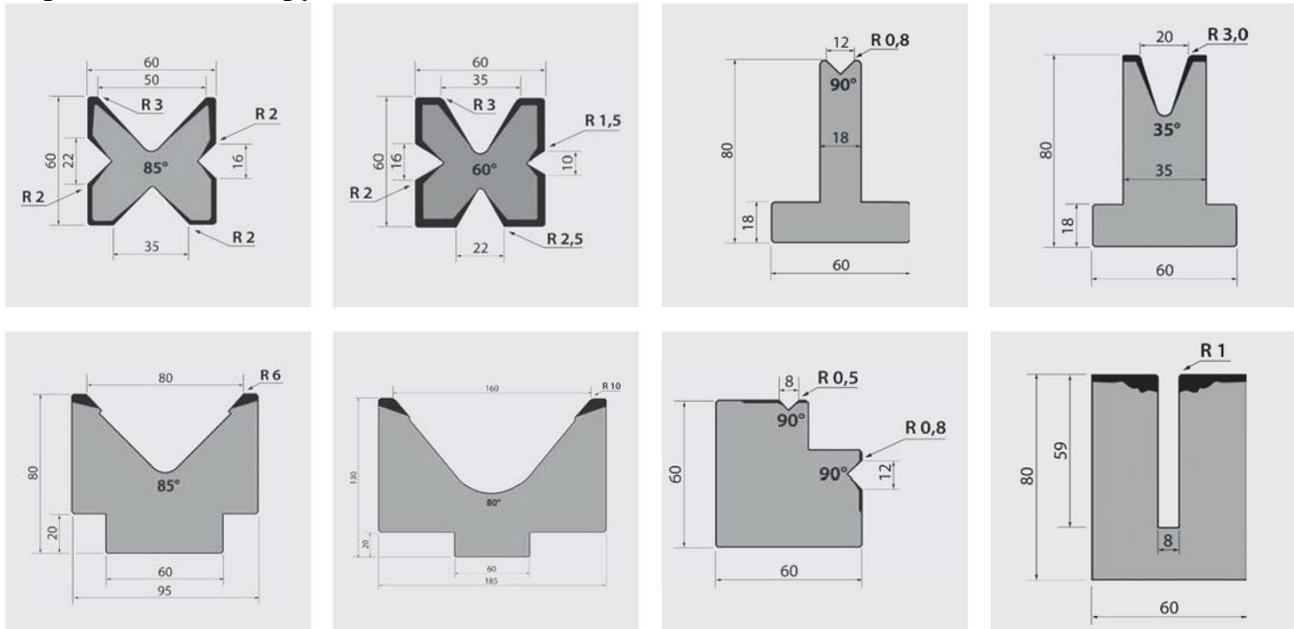
Здесь вы найдете несколько примеров из широкого спектра инструментов для листогибочных прессов. В дополнение к обширному ассортименту стандартных инструментов, могут

быть разработаны специальные инструменты по вашим индивидуальным требованиям – мы будем рады проконсультировать вас по вопросам пуансонов и матриц.

Примеры верхних инструментов:



Примеры нижних инструментов:



ПРЕССЫ



Гидравлические прессы для мастерских

WPP 15 T – Гидравлический настольный пресс для мастерских с ручным насосом и подвижным цилиндром

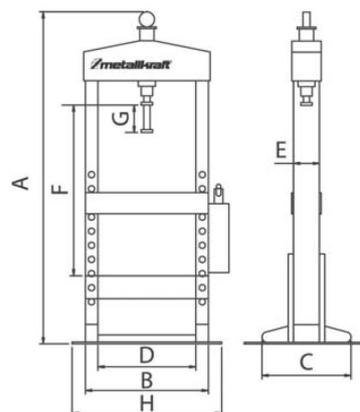


Качество
Сделано
в Европе

- ▶ для всех ремонтно-монтажных работ, например: правка осей, балок, валов и так далее; запрессовка и выкручивание подшипников, болтов и втулок; нажатие и отжим; испытания под нагрузкой, испытания образцов сварных швов и многое другое
- ▶ устойчивая сварная конструкция
- ▶ прочная рама с перфорацией для регулировки рабочего стола
- ▶ надежная, особо точная гидравлика европейского производства
- ▶ Вручную увеличьте давление с помощью рычага насоса.
- ▶ с автоматическим возвратом поршня
- ▶ с хромированными поршнями цилиндров
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.
- ▶ с предохранительным клапаном для защиты от перегрузки
- ▶ Включая набор призм из 2 частей для вставки круглого материала
- ▶ При обработке плоского материала, запрессовке подшипников, болтов и так далее необходимо использовать дополнительные перфорированные пластины



WPP 15 T



Объем поставки:

- > Набор призм из 2 частей для вставки круглого материала

Модель	WPP15T
Арт. №	4001115
Технические характеристики	
Мощность	15 т
Ход поршней	340 мм
Максимальная нагрузка на призму	3,5 т
Масса	105 кг

! Для обработки плоского материала, запрессовки подшипников, болтов и так далее требуется дополнительная перфорированная пластина для WPP 15 T, арт. № 4104005.



Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной, 29, 24, 18, 14, 10, 5 мм

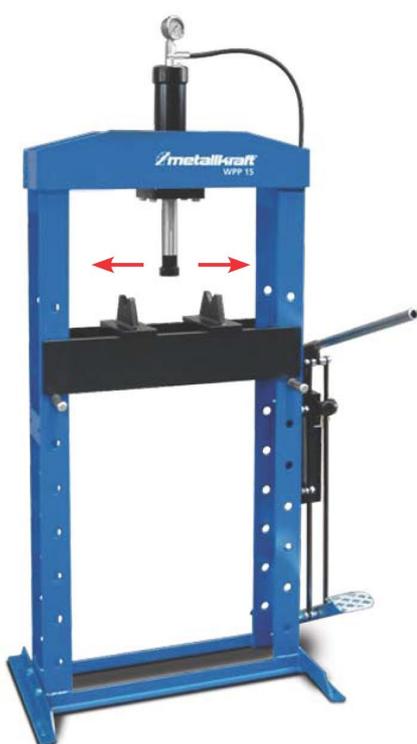
Размеры	
Высота А	1350 мм
В – ширина без насоса	690 мм
С – глубина	500 мм
Д – ширина в свету	550 мм
Е – рама глубокая перфорированная	150 мм
Ф – высота в свету	550 мм
Г – ход поршня	160 мм
Н – ширина насоса	900 мм
Принадлежности	
Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной для WPP 15 T	Арт. № 4101115
Перфорированная пластина WPP 15 T	4104005

WPP – гидравлические прессы для мастерских с подвижным цилиндром и ручным насосом



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ для всех ремонтно-монтажных работ, например: правка осей, балок, валов и так далее; запрессовка и выкручивание подшипников, болтов и втулок; нажатие и отжим; нагрузочные испытания и испытания сварных образцов; и многое другое
- ▶ прочная рама с перфорацией для регулировки рабочего стола
- ▶ надежная, особо точная гидравлика европейского производства
- ▶ с хромированными поршнями цилиндров
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.
- ▶ Автоматический возврат поршня с предохранительным клапаном для защиты от перегрузки
- ▶ При обработке плоского материала, запрессовке подшипников, болтов и так далее необходимо использовать дополнительные перфорированные пластины
- ▶ устойчивая сварная конструкция



WPP 15

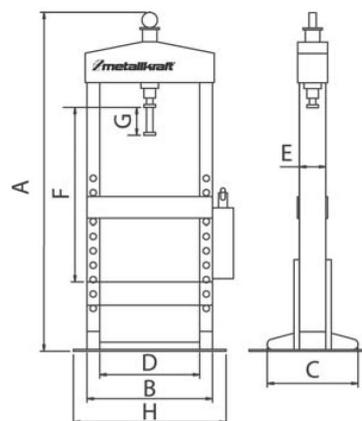
На рисунке показана ножная педаль для насоса, которая доступна в качестве аксессуара.



WPP 30



Принадлежности комплекта дооснащения
▶ Ножная педаль для насоса



Объем поставки:

- > Набор призм из 2 частей для вставки круглого материала
- > Лебедка для подъема и опускания стола (для WPP 30)

Модель	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Арт. №	4001015	4001020	4001030
Технические характеристики			
Мощность	15 т	20 т	30 т
Ход поршней	340 мм	380 мм	450 мм
Максимальная нагрузка на призму	3,5 т	5 т	7,5 т
Масса	120 кг	140 кг	230 кг

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



Важно использовать дополнительные перфорированные пластины для обработки плоского материала, запрессовки подшипников, болтов и так далее.



Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной, \varnothing 29, 24, 18, 14, 10, 5 мм

Размеры в мм	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Высота А	1890 мм	1900 мм	1980 мм
В – ширина без насоса	620 мм	770 мм	890 мм
С – глубина	600 мм	600 мм	600 мм
Д – ширина в свету	500 мм	610 мм	710 мм
Е – рама глубокая перфорированная	150 мм	150 мм	150 мм
Ф – высота в свету	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Г – ход поршня	160 мм	160 мм	160 мм
Н – ширина насоса	900 мм	950 мм	1150 мм
Принадлежности		Арт. №	
Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной для WPP 15		4101115	
для WPP 20		4101020	
для WPP 30		4101030	
Перфорированная пластина для WPP 15 и WPP 20		4104005	
Перфорированная пластина для WPP 30		4104003	
Комплект дооснащения ножной педалью для насоса без сборки для WPP 15 и WPP 20		4101021	

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Гидравлические прессы для мастерских

WPP BK – Гидравлические прессы для мастерских с ручными и ножными насосами и подвижными цилиндрами

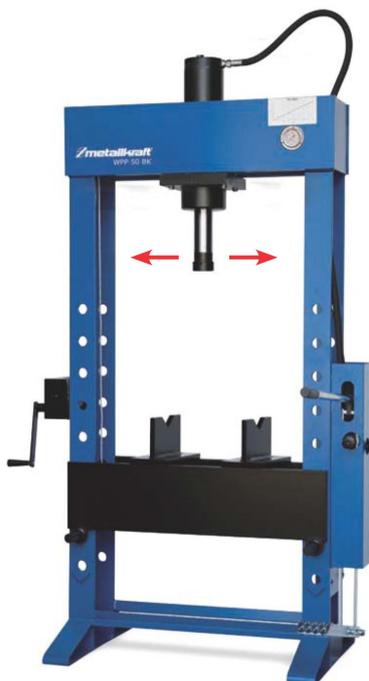


Качество
Сделано
в Европе

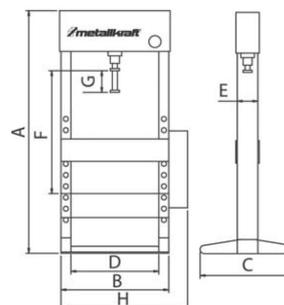
- ▶ для всех ремонтно-монтажных работ, например: правка осей, балок, валов и так далее; запрессовка и выкручивание подшипников, болтов и втулок; нажатие и отжим; нагрузочные испытания и испытания сварных образцов; и многое другое
- ▶ прочная рама с перфорацией для регулировки рабочего стола
- ▶ надежная, особо точная гидравлика европейского производства
- ▶ Повышение давления при нажатии на рычаг насоса рукой или ногой
- ▶ Обе руки свободны для фиксации заготовки благодаря ножному насосу
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.
- ▶ с автоматическим возвратом поршня
- ▶ с предохранительным клапаном для защиты от перегрузки
- ▶ устойчивая сварная конструкция



WPP 20 BK



WPP 50 BK



Объем поставки:

- > Набор призм из 2 частей для вставки круглого материала
- > Ручные и ножные рычаги
- > Лебедка для подъема и опускания стола (для WPP 30 BK, WPP 50 BK)

Модель	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Арт. №	4002020	4002030	4002050
Технические характеристики			
Мощность	20 т	30 т	50 т
Ход поршней	450 мм	550 мм	500 мм
Максимальная нагрузка на призму	5 т	7,5 т	12,5 т
Масса	210 кг	280 кг	360 кг

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



При обработке плоского материала, запрессовке подшипников, болтов и так далее необходимо использовать дополнительные перфорированные пластины.



Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной, $\approx 29, 24, 18, 14, 10, 5$ мм

Размеры	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Высота А	1750 мм	1920 мм	2000 мм
В – ширина без насоса	870 мм	990 мм	990 мм
С – глубина	650 мм	650 мм	650 мм
D – ширина в свету	690 мм	790 мм	790 мм
Е – рама глубокая перфорированная	180 мм	200 мм	210 мм
F – высота в свету	950 мм	1030 мм	1000 мм
G – ход поршня	160 мм	160 мм	150 мм
Н – ширина насоса	1010 мм	1240 мм	1400 мм
Принадлежности		Арт. №	
Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной для WPP 20 BK		4102020	
Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной для WPP 30 BK		4102030	
Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной для WPP 50 BK		4102050	
Перфорированная пластина для WPP 20 BK		4104002	
Перфорированная пластина для WPP 30 BK		4104003	
Перфорированная пластина для WPP 50 BK		4104004	

WPP 50 M – Гидравлический пресс для мастерских с электронасосом и цилиндром двустороннего действия



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ для всех ремонтно-монтажных работ, например: правка осей, балок, валов и так далее; запрессовка и выкручивание подшипников, болтов и втулок; нажатие и отжим; нагрузочные испытания и испытания сварных образцов; и многое другое
- ▶ устойчивая сварная конструкция
- ▶ Прочная рама с перфорацией для регулировки высоты стола пресса
- ▶ С автоматическим переключением с ускоренного холостого хода на более низкую рабочую скорость цилиндра
- ▶ надежная, особо точная гидравлика европейского производства
- ▶ с предохранительным клапаном для защиты от перегрузки

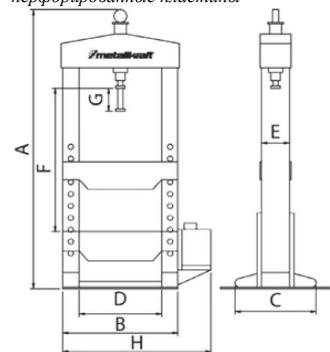


▶ Прижимное давление
Считывается через
манометр

▶ оснащен цилиндром
двустороннего действия

▶ Включая набор призм из 2
частей для вставки круглого
материала

▶ При обработке плоского
материала, запрессовке
подшипников, болтов и так
далее необходимо использовать
дополнительные
перфорированные пластины



Объем поставки:

- > Набор призм из 2 частей для вставки круглого материала
- > Рычаг
- > Лебедка для подъема и опускания стола
- > Стальная цепь для регулировки высоты стола

Модель	WPP50M
Арт. №	4003050
Технические характеристики	
Мощность	50 т
Максимальная нагрузка на призму	12,5 т
Медленное продвижение	1,5 мм/сек
Быстрое продвижение	10 мм/сек
Мощность двигателя	1,5 кВт
Подключение к сети 50 Гц	400 В
Масса	420 кг

Размеры	WPP50M
Высота А	2290 мм
В – ширина без насоса	985 мм
С – глубина	650 мм
Д – ширина в свету	790 мм
Е – рама глубокая перфорированная	210 мм
F – высота в свету	1050 мм
G – ход поршня	250 мм
Н – ширина насоса	1350 мм

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



Оptionальный набор нажимных оправок из 6 частей ≈ 29, 24, 18, 14, 10, 5 мм

Принадлежности	Арт. №
Набор нажимных оправок из 6 частей с перфорированной пластиной для WPP 50 M	4103050
Перфорированная пластина для WPP 50 M	4104004

Гидравлические прессы для мастерских

WPP HBK – Тяжелые гидравлические прессы для мастерских с подвижным поршнем и двумя скоростями подачи поршня



Качество
Сделано
в Европе

- ▶ Подходит для сборки и правки, а также для испытания деталей или запрессовки и выдавливания подшипников и других компонентов.
- ▶ Идеально подходит для технических мастерских, ремонтных мастерских и центров технического обучения
- ▶ С двумя скоростями подачи поршня и регулировкой давления с помощью дроссельного винта
- ▶ Манометр для отображения давления
- ▶ Тяжелая рама станка, сваренная из стальных профилей, поглощает силу давления цилиндра.
- ▶ Гидравлика работает очень точно как в электрическом, так и в ручном режиме.
- ▶ Регулировка цилиндра через стойку маховиком
- ▶ Тяжелая и прочная сварная конструкция



WPP 60 HBK



WPP 100 HBK

- ▶ На рисунке показаны принадлежности
- ▶ Повышенная стабильность за счет улучшенной конструкции основания станка
- ▶ Цилиндр регулируется с помощью ручки и маховика.
- ▶ Манометр со стороны станка

Модель	WPP60 HBK	WPP100HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP160HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP200HBK
Арт. №	4013060	4013100	4013101	4013160	4013161	4013200
Технические характеристики						
Мощность	60 т	100 т	100 т	160 т	160 т	200 т
Скорость пресса	1,5 мм/с	1,5 мм/с	1,5 мм/с	1,5 мм/с	1,5 мм/с	1,2 мм/с
Скорость подачи	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с	10 мм/с
Мощность двигателя	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт	4 кВт
Подключение к источнику тока	400 В	400 В	400 В	400 В	400 В	400 В
Масса	480 кг	980 кг	1280 кг	1480 кг	1820 кг	2700 кг
Размеры						
A – высота	2290 мм	2280 мм	2280 мм	2450 мм	2450 мм	2600 мм
B – ширина без насоса	990 мм	1290 мм	1790 мм	1320 мм	1820 мм	1900 мм
C – ширина с насосом	1350 мм	1600 мм	2100 мм	1950 мм	2450 мм	2450 мм
D – глубина	650 мм	850 мм	850 мм	1000 мм	1000 мм	1100 мм
E – ширина в свету	790 мм	1030 мм	1530 мм	1020 мм	1520 мм	1500 мм
F – высота в свету	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1020 мм	1020 мм	1000 мм
G – рама глубокая перфорированная	180 мм	265 мм	265 мм	300 мм	300 мм	400 мм
H – ход поршня	300 мм	320 мм	320 мм	400 мм	400 мм	400 мм
I – ход поршня	450 мм	550 мм	1000 мм	550 мм	950 мм	800 мм

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



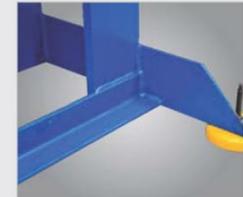
Качество
Сделано в Европе



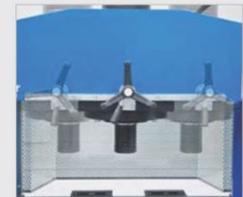
WPP 160 HBK
▶ На рисунке показаны принадлежности



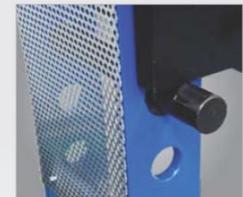
▶ Удобное и понятное управление гидроагрегатом



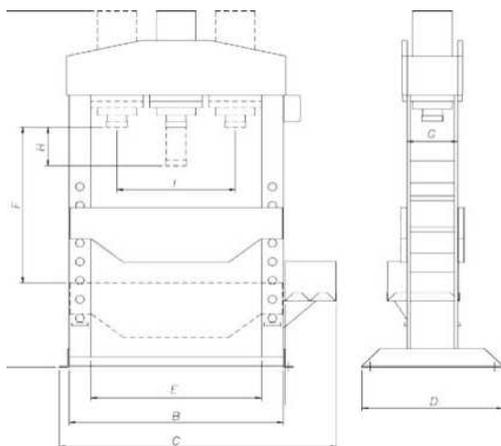
▶ Устойчивая конструкция каркаса и в то же время более плоская конструкция



▶ Быстрая и простая регулировка цилиндра с помощью рейки и маховика



▶ Простая регулировка высоты стола с помощью гидроцилиндра и крепежного болта



Принадлежности	Арт. №
Набор призматических блоков* (WPP 60 HBK)	4105060
Набор призматических блоков* (WPP 100 HBK)	4105100
Набор призматических блоков* (WPP 160 HBK)	4105160
Набор призматических блоков* (WPP 200 HBK)	4100200
* В комплект входят 2 призматических блока	
WPP 60 HBK может быть загружен 30 тоннами на блок	
WPP 100 HBK может быть загружен 50 тоннами на блок	
WPP 160 HBK может быть загружен 80 тоннами на блок	
WPP 200 HBK может быть загружен 100 тоннами на блок	
Принадлежности	Арт. №
Перфорированная пластина 60т (WPP 60)	4106060
Комплект прижимной оправки (WPP 60)	4107060
Перфорированная пластина 100т (WPP 100)	4106100
Комплект прижимной оправки (WPP 100)	4107100
Перфорированная пластина 106т (WPP 160)	4106160
Комплект прижимной оправки (WPP 160)	4107160

Сверление на электромагнитном основании

Удаление графита

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые направляющие

Ленточные пилы по металлу

Полностью гидравлические прессы для мастерских



Качество
Сделано в
Европе

WPP VH – Полностью гидравлические прессы для мастерских.

Прочная конструкция с подвижным цилиндром

- ▶ Для выпрессовки и запрессовки подшипников, болтов и втулок, а также для ремонтных и сборочных работ, прессовки, испытаний под нагрузкой, испытаний сварных швов и многого другого
- ▶ С адаптером оправки для прессы 2 разных диаметров цилиндров
- ▶ Гидравлическое управление ходом и перемещением цилиндра вправо/влево, а также регулировка высоты стола независимо от главного цилиндра
- ▶ Цилиндр можно перемещать вбок с помощью рычага.
- ▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги для регулировки скорости подачи
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.
- ▶ Фрезерованная стальная конструкция
- ▶ С контролем давления от моделей 50 т

Информация и видео



Объем поставки:

- > Гидравлическое масло HLP 46 Precis 20L (ведро 18 кг) AGIP

Технические характеристики	WPP30 VH	WPP50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
Арт. №	4050030	4050050	4050055	4050100	4050105	4050200	4050300
Технические характеристики							
Усилие прижима	т	30	50	50	100	100	200
Скорость прессы	мм/с	6,1	6,5	6,5	6,7	6,7	1,3
Скорость подачи	мм/с	6,1	6,5	6,5	6,7	6,7	7,8
Скорость обратного хода	мм/с	8,2	8,0	8,0	8,3	8,3	9,5
Мощность двигателя	кВт	2,4	3,7	3,7	7,5	7,5	7,5
Подключение к источнику тока	В	400	400	400	400	400	400
Масса	кг	727	1091	1273	1455	1728	3455
Размеры							
A – высота рамы	мм	1904	2157	2208	2157	2208	2386
B – ширина рамы	мм	1371	1624	2030	1624	2030	2132
C – глубина	мм	761	812	914	812	914	1066
D – ширина в свету	мм	1066	1218	1523	1218	1523	1523
E – рама глубокая перфорированная	мм	235	279	279	317	317	508
F – высота в свету	мм	863	1015	936	964	888	761
G – ход поршня	мм	406	406	406	406	406	508
I – ход цилиндра	мм	501	603	908	552	857	704
Поршень прессы-0	мм	63,5	76,2	76,2	101,6	101,6	126
Длина носика поршня прессы	мм	38,1	50,9	50,9	63,5	63,5	76,2
Расстояние между центрами отверстий	мм	152	152	152	152	152	203
Рабочий стол (Д x Ш)	мм	1066x 228	1218x273	1523x273	1218x311	1523x311	1523x500
Внутренний диаметр перфорированной пластины	мм	50	50	50	50	50	50

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



Качество
Сделано в Канаде

metalkraft
Metallbearbeitungsmaschinen



► Стол, голова и ножи фрезерованы с высокой точностью



► Гидравлический цилиндр высокого качества от Weber-Hydraulik



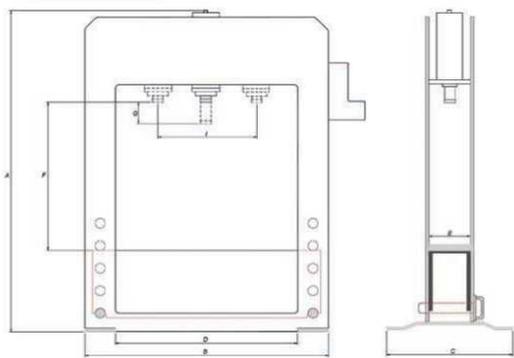
► Легко сменяемая крышка плунжера для различных задач прессования



WPP 100 VH



WPP 200 VH

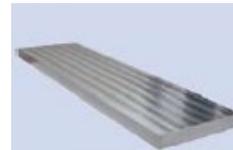


Принадлежности WPP 30 VH	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060030
Защитная решетка	4062030
Нажимная планка	4063030
Принадлежности WPP 50 VH	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060050
Защитная решетка	4062050
Нажимная планка	4063050
Принадлежности WPP 50 VH XW	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060050
Защитная решетка	4062051
Нажимная планка	4063051
Принадлежности WPP 100 VH	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060100
Защитная решетка	4062100
Нажимная планка	4063100
Принадлежности WPP 100 VH XW	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060100
Защитная решетка	4062101
Нажимная планка	4063101
Принадлежности WPP 200 VH	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060200
Защитная решетка	4062200
Нажимная планка	4063200
Принадлежности WPP 300 VH	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060300
Защитная решетка	4062300
Нажимная планка	4063300

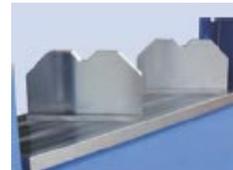
* В комплект входят 2 призматических блока



Набор призматических блоков



Нажимная планка



Нажимная пластина с комплектом призматических блоков

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графита
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Полностью гидравлический пресс для мастерских

WPP RP – Полностью гидравлический пресс для мастерских для гибкой работы благодаря подвижному главному цилиндру и боковому протяжному прессу



Качество
Сделано
в Канаде

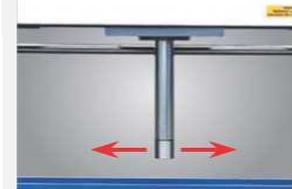
- ▶ Для выпрессовки и запрессовки подшипников, болтов и втулок, а также для ремонтных и сборочных работ, прессовки, испытаний под нагрузкой, испытаний сварных швов и многого другого.
- ▶ С адаптером для прижимной оправки для 2 различных диаметров пресса цилиндров для различных применений
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.
- ▶ Гидравлическое управление ходом и перемещением цилиндра вправо/влево, а также регулировка высоты стола
- ▶ Главный цилиндр можно перемещать вбок с помощью рычага
- ▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги для регулировки скорости подачи
- ▶ Комбинирован с прошивным прессом
- ▶ Гидравлическая система низкого давления поддерживает низкие температуры масла для повышения эффективности и безопасности работы.



Объем поставки:
> Гидравлическое масло HLP 46 Precis 20L (ведро 18 кг) AGIP



▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги и манометры

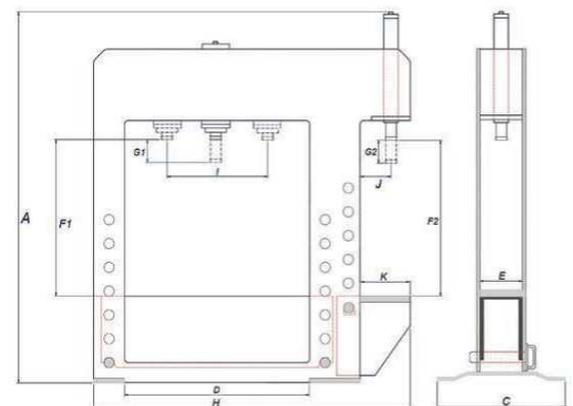


▶ Гидравлический цилиндр с боковым перемещением



▶ Боковой прошивной пресс с манометром

Технические характеристики	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Арт. №	4051050	4051100
Технические характеристики		
Прижимное усилие основного пресса	т 50	100
Прижимное усилие прошивного пресса	т 12	20
Скорость продвижения основного пресса	мм/с 6,5	6,7
Скорость продвижения прошивного пресса	мм/с 10	10
Скорость продвижения основного пресса	мм/с 8,0	8,3
Скорость обратного хода прошивного пресса	мм/с 32,8	55,7
Скорость прессования основного пресса	мм/с 6,5	6,7
Скорость прессования прошивного пресса	мм/с 10	10
Мощность двигателя	кВт 3,7	7,5
Подключение к источнику тока	В 400	400
Масса	кг 1409	1864
Размеры		
A – высота	мм 2157	2157
B – общая ширина	мм 2081	2081
C – глубина	мм 812	812
D – ширина в свету	мм 1218	1218
F 1 – высота в свету основного пресса	мм 1015	964
F 2 – высота в свету прошивного пресса	мм 1041	1016
E – рама глубокая перфорированная	мм 279	317
G 1 – ход поршня основного пресса	мм 406	406
G 2 – загрузка прошивного пресса	мм 508	508
I – ход цилиндра	мм 603	552
Глубина стола	мм 305	355
Поршень-0 основного пресса	мм 406	406
Поршень-0 прошивного пресса	мм 508	508
Поршневой носик 0 основного пресса	мм 50,8	63,5
Поршневой носик 0 прошивного пресса	мм 31,75	38,1
Расстояние между центрами отверстий основного пресса	мм 152	152
Рабочий стол (Д x Ш) основного пресса	мм 1218 x 273	1218 x 311
Рабочий стол (Д x Ш) прошивного пресса	мм 273 x 330	311 x 330
Наружный диаметр обжимной насадки основного пресса	мм 76,2	101,6
Наружный диаметр обжимной насадки прошивного пресса	мм 50,8	63,5



Принадлежности WPP 50-12 RP	Арт. №	Принадлежности WPP 100-12 RP	Арт. №
Набор призматических блоков*	4060050	Набор призматических блоков*	4060100
Комплект прижимной оправки	4061900	Комплект прижимной оправки	4061901
Защитная решетка	4062900	Защитная решетка	4062901
Нажимная планка	4063050	Нажимная планка	4063100

* В комплект входят 2 призматических блока

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Рихтовочный пресс



RFP – Гидравлический рихтовочный пресс для снятия деформаций и напряжений с металлических деталей



Качество
Сделано
в Канаде

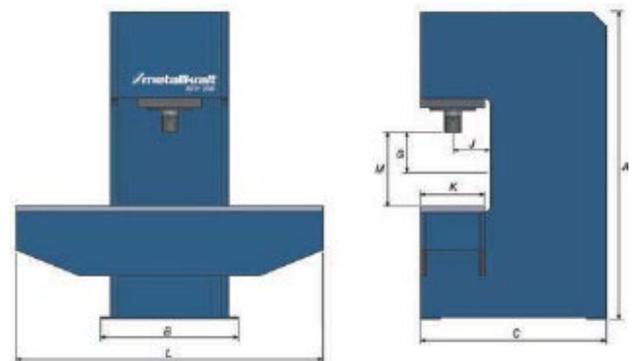
- ▶ С адаптером для прижимной оправки для 2 различных диаметров пресса
- ▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги для регулировки скорости подачи
- ▶ Цилиндры для различных применений
- ▶ Большой рабочий стол (508 мм x 2438 мм)



Объем поставки:

- > Гидравлическое масло HLP 46
- Precis 20L (ведро 18 кг) AGIP

Технические характеристики	RFP 100	RFP 200
Арт. №	4054100	4054200
Технические характеристики		
Усилие прижима	т	100
Скорость пресса	мм/с	6,7
Скорость подачи	мм/с	6,7
Скорость обратного хода	мм/с	8,3
Мощность двигателя	кВт	7,5
Подключение к источнику тока	В	400
Масса	кг	3750
Размеры		
A – высота	мм	2438
B – ширина рамы	мм	2438
C – глубина	мм	1473
L – ширина стола	мм	508
K – высота стола	мм	2438
G – ход поршня	мм	406
M – монтажная высота	мм	610
J – выгрузка	мм	305
Поршень-0	мм	101,6
Поршневые носики-0	мм	63,5
Длина поршневого носика	мм	63,5
Рабочий стол (Д x Ш)	мм	2438 x 508
Обжимная насадка внешняя-0	мм	101,6



Принадлежности RFP 200 Арт. №
 Набор призматических блоков* 4060200
 * В комплект входят 2 призматических блока

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графита
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Легочные пилы по металлу

Полностью гидравлические прессы для мастерских

WPP RT – Полностью гидравлический цеховой пресс с подвижным столом для обработки тяжелых и громоздких деталей



Качество
Сделано
в Канаде

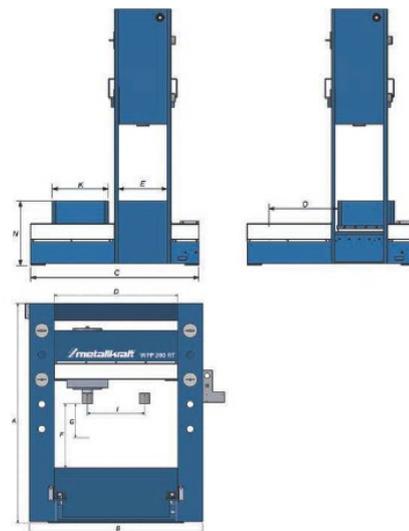
- ▶ Для выпрессовки и запрессовки подшипников, болтов и втулок, а также для ремонтных и сборочных работ, прессовки, испытаний под нагрузкой, испытаний сварных швов и многого другого
- ▶ С адаптером оправки для прессы 2 разных диаметров цилиндров
- ▶ Гидравлическое управление ходом, движением вправо/влево и крайним верхним положением цилиндра, а также движением стола заготовки
- ▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги для регулировки скорости подачи
- ▶ Цилиндр можно перемещать вбок с помощью рычага.
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.



Объем поставки:

- > Гидравлическое масло HLP 46
Precis 20L (ведро 18 кг) AGIP

Технические характеристики		WPP 200 RT
Арт. №		4053200
Технические характеристики		
Усилие прижима	т	200
Скорость прессы	мм/с	2
Скорость подачи	мм/с	8,5
Скорость обратного хода	мм/с	10,3
Рабочий стол, скорость перемещения	мм/с	10
Мощность двигателя	кВт	7,5
Подключение к источнику тока	В	400
Масса	кг	4545
Размеры		
A – высота	мм	2709
B – ширина рамы	мм	2134
C – глубина	мм	1777
D – ширина в свету	мм	1523
E – рама глубокая перфорированная	мм	514
F – высота в свету	мм	787
G – ход поршня	мм	508
I – ход цилиндра	мм	704
K – высота стола	мм	590
N – рабочая высота	мм	679
O – путь перемещения стола	мм	730
Диаметр поршня	мм	127
Диаметр поршневого носика	мм	76,2
Длина поршневого носика	мм	76,2
Расстояние между центрами отверстий	мм	305
Длина рабочего стола x ширина (I x K)	мм	1523x590
Внешний диаметр обжимной насадки	мм	127



Принадлежности для WPP 200 RT

	Арт. №
Комплект прижимной оправки	4061903
Набор призматических блоков*	4060200
Нажимная планка	4063902

* В комплект входят 2 призматических блока

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Полностью гидравлический пресс для монтажа шин



RPP – Полностью гидравлический шинный пресс для монтажа резиновых шин и для обычных прессовых работ в мастерской



Качество
Сделано
в Канаде

RPP 150 + RPP 150 RI

- ▶ Гидравлическое управление ходом цилиндра и регулировкой высоты головки на 406 мм.
- ▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги для регулировки скорости подачи
- ▶ Высокая устойчивость опорной плиты благодаря большому цилиндру

- ▶ Цилиндр двойного действия для регулируемой подачи и возврата
- ▶ Давление прессования можно определить с помощью манометра.
- ▶ Регулятор давления для ограничения противодействия

RPP 150 RI

- ▶ Гидравлическое управление перемещением рабочего стола для облегчения загрузки и разгрузки за пределами зоны прессования



▶ Большой мощный гидроцилиндр



▶ Большая опорная плита

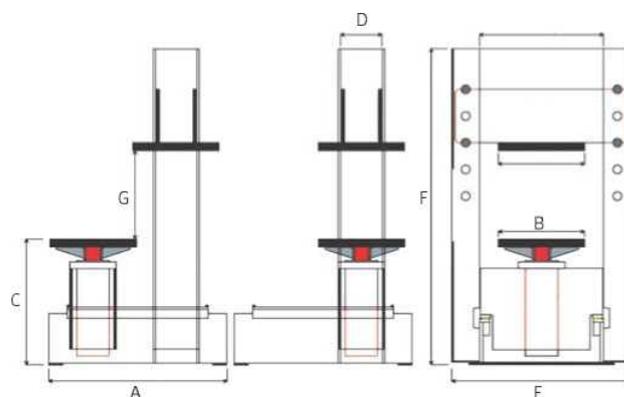


▶ Чувствительные к давлению ручные рычаги и манометры

Объем поставки:
 > Гидравлическое масло HLP 46
 Precis 20L (ведро 18 кг) AGIP

Технические характеристики	RPP150	RPP 150 RI
Арт. №	4052150	4052155

Технические характеристики		
Усилие прижима	т	150
Скорость пресса	мм/с	2,1
Скорость подачи	мм/с	3
Скорость обратного хода	мм/с	3
Мощность двигателя	кВт	3,7
Подключение к источнику тока	В	400
Масса	кг	2091
Размеры		
A – высота	мм	2437
B – ширина (без насоса)	мм	1320
D – глубина (с подставкой)	мм	1117
G – рама глубокая перфорированная	мм	419
Диаметр поршня	мм	152
Расстояние между центрами отверстий	мм	203
Ход поршня	мм	304
Диаметр рабочего стола	мм	634



Принадлежности	Арт. №
Комплект прижимной оправки	4061902

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Сверление на электромагнитном основании
 Удаление графика
 Шлифование металла
 Резка
 Вырубка и штампование
 Гибка
 Прессы
 Дисковые пилы
 Роликовые направляющие
 Ленточные пилы по металлу

Рамочные прессы

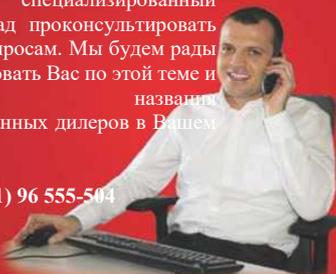
RP U – Универсальное применение благодаря оснащению индивидуальными инструментами для гибки, прессования, тиснения, правки или резки

- ▶ Очень тяжелая и прочная сварная конструкция
- ▶ Верхняя балка направляется дважды для обеспечения параллельности
- ▶ Большой опорный стол с Т-образными пазами и центральным отверстием
- ▶ Большая пластина толкателя с Т-образными пазами
- ▶ Верхнее и нижнее конечные положения хода поршня плавно регулируются с помощью кулачков
- ▶ Бесступенчатая регулировка давления
- ▶ Манометр для отображения давления
- ▶ Рабочий стол с регулируемой высотой
- ▶ Устройство для регулировки высоты стола
- ▶ Двухручное управление и ножная педаль
- ▶ Заливка масла

Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы будем рады проконсультировать Вас по этой теме и сообщить названия специализированных дилеров в Вашем районе.

Контакт: (09 51) 96 555-504



На рисунке показано RP U1520-150

Технические характеристики	RP U 1020-100	RP U 1520-100	RP U 1020-150	RP U 1520-150
Арт. №	4021010	4021510	4021015	4021515
Технические характеристики				
Усилие прижима	т	100		150
Рабочая ширина	мм	1020	1020	1520
Ход поршня	мм		300	
Минимальная монтажная высота	мм		325	275
Макс. Монтажная высота	мм		680	610
Расстояние между отверстиями для регулировки стола	мм			190
Ускоряющая передача	мм/с			9
Ход пресса	мм/с			5
Обратный ход	мм/с			10
Размер стола	мм	500x1020	500x1520	600x 1020
Ø сверление стола	мм			100
Мощность двигателя	кВт		7,5	11
Длина	мм	2110	2630	2110
Ширина	мм			1000
Высота	мм		2275	2450
Масса	кг	1900	2500	2400
				3100



*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

RP A – Рамочные прессы с фальцевальным устройством

- ▶ Очень тяжелая и прочная сварная конструкция
- ▶ Верхняя балка направляется дважды для обеспечения параллельности
- ▶ Коленчатый верхний инструмент
- ▶ 5-кратная матрица с V-образными отверстиями 10, 20, 30, 40 и 65 мм (таблица усилия прессования см. на странице 181)
- ▶ Верхнее и нижнее конечные положения хода поршня плавно регулируются с помощью кулачков
- ▶ Подходит для обрезки кромок листов большой толщины, гибки длинных листов и правки листов
- ▶ Бесступенчатая регулировка давления
- ▶ Манометр для отображения давления
- ▶ Рабочий стол с регулируемой высотой
- ▶ Двухручное управление и ножная педаль
- ▶ Заливка масла



На рисунке показано RP A 1520-150

Технические характеристики		RP A1020-100	RP A1520-100	RP A1020-150	RPA1520-150
Арт. №		4021611	4021651	4021615	4021655
Технические характеристики					
Усилие прижима	т		100		150
Рабочая ширина	мм	1020		1020	1520
Ход поршня	мм			300	
Минимальная монтажная высота	мм		325		275
Макс. Монтажная высота	мм		680		610
Расстояние между отверстиями для регулировки стола	мм			190	
Ускоряющая передача	мм/с			9	
Ход пресса	мм/с			5	
Обратный ход	мм/с			10	
Размер стола	мм	500x1020			600x1020
Диаметр сверления стола	мм			100	
Мощность двигателя	кВт		7,5		11
Длина	мм	2110		2630	2630
Ширина	мм			1000	
Высота	мм		2275		2450
Масса	кг	1900		2500	2400
					3100

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



RP A	Арт. №	€ без НДС
Специальные инструменты	по запросу	по запросу

C-стоячие прессы

HP C – Гибка, тиснение, штамповка и прессование отдельными инструментами

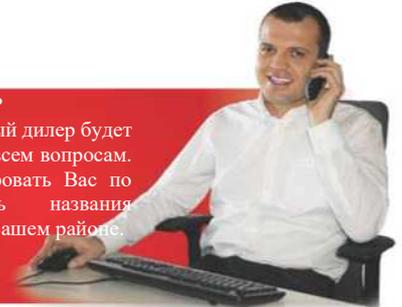
- ▶ Управление через мобильную двуручную консоль
- ▶ Прижимная траверса направлена четыре раза
- ▶ Стол и пластина толкателя с Т-образными пазами для крепления устройств и инструментов
- ▶ Бесступенчатая регулировка давления
- ▶ Манометр для считывания установленного усилия прижатия



Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы будем рады проконсультировать Вас по этой теме и сообщить названия специализированных дилеров в Вашем районе.

Контакт: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Станки с более высокими скоростями, большие столы, а также пластины толкателя и подушки для глубокой вытяжки по запросу

На рисунке показаны HP C 100

Объем поставки:

- > мобильная консоль управления
- > Заливка масла

Технические характеристики	HP C 30	HP C 60	HP C 100	HP C 150
Арт. №	4022030	4022060	4022100	4022150
Технические характеристики				
Усилие прижима	30 т	60 т	100 т	150 т
Ход поршня	200 мм	250 мм	300 мм	300 мм
Ускоряющая передача	54 мм/с	26 мм/с	17,5 мм/с	10 мм/с
Ход пресса	18 мм/с	8,5 мм/с	5,5 мм/с	3,5 мм/с
Обратный ход	90 мм/с	47 мм/с	37 мм/с	22 мм/с
Монтажная высота	400 мм	450 мм	500 мм	500
Размер стола	450 x 700 мм	500 x 750 мм	700 x 1.100 мм	700 x 1.100 мм
Размер пластины толкателя	380 x 500 мм	430 x 500 мм	420 x 680 мм	500 x 750 мм
Диаметр отверстия посередине стола	80 мм	100 мм	120 мм	120 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Длина	1.880 мм	1.820 мм	1.935 мм	2.300 мм
Ширина	850 мм	960 мм	1.300 мм	1.400 мм
Высота	2.250 мм	2.400 мм	2.750 мм	2.750 мм
Масса	3.400 кг	4.000 кг	5.400 кг	7700 кг

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ



Важное указание

Мы используем только пильные полотна, обработанные паром (HSS DM 05).

Что на самом деле делает паровая обработка? Контролируемое окисление достигается пропариванием при 500 °C. На поверхности пильного полотна образуется слой оксида железа ($Fe_3 O_2$), который улучшает свойства скольжения и в то же время защищает от коррозии. Кроме того, снимаются внутренние напряжения лезвия, что снижает риск поломки и значительно увеличивает срок службы. Поэтому вы всегда должны заказывать пильные полотна у METALLKRAFT.

Обзор пил

Обзор серий дисковых пил по металлу и ленточных пил по металлу

- ▶ На следующих страницах вы найдете обзор всех приводных дисковых пил по металлу, ленточных пил по металлу и лучковых ленточных пил по металлу.

С помощью цветовой кодировки вы можете сразу увидеть, является ли серия ручной, полуавтоматической или автоматической пилой.

Вот объяснение цветов:



Полотна для пил Metallkraft

- ▶ Обзор наших полотен для ленточных пил см. на странице 323 этого каталога. Там же мы расскажем, на что следует обращать внимание при пилении.
- ▶ Конечно, вы всегда найдете подходящую ленточную пилу для соответствующего станка.
- ▶ Мы будем рады изготовить образцы нарезки для вашего особого материала.
- ▶ Обращайтесь к нам.

Роликовые конвейеры и принадлежности

- ▶ Мы предлагаем вам широкий ассортимент роликовых конвейеров и принадлежностей для наших пил.
- ▶ Вы можете найти это в каталоге рядом с соответствующим станком.
- ▶ Мы будем рады посоветовать вам подходящую комбинацию для ваших целей.

Важные инструкции

- ▶ Обратите внимание на информацию, которой предшествуют эти восклицательные знаки, они обозначают дополнительную информацию.



HKS 230



Пределы зажима HKS 230

	○	□	▭
⚡	-	82	-
45°	-	56	-

HKS 320



Пределы зажима HKS 320

	○	□	▭
⚡	128	-	-

MTS 356



Пределы зажима MTS 356

	○	□	▭
⚡	132	120 x 120	100 x 180
45°	105	90 x 90	120 x 90

MKS 250 N



Режущая способность MKS 250 N

	●	○	□	▭
⚡	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	60 x 60	50 x 65

MKS 255 N



Режущая способность MKS 255 N

	●	○	□	▭
⚡	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	55 x 55	55 x 60

MKS 275 N



Режущая способность MKS 275 N

	●	○	□	▭
∇	45	65	65 x 65	85 x 60
∇_{45°	40	60	40 x 40	40 x 60

MKS 315 N



Режущая способность MKS 315 N

	●	○	□	▭
∇	55	90	80 x 80	70 x 115
∇_{45°	50	80	70 x 70	70 x 70

MKS 315 R / 316 R



Режущая способность MKS 315 R/316 R

	●	○	□	▭
∇	65	90	85 x 85	70 x 120
∇_{45°	60	80	70 x 70	70 x 80

MKS 350 / MKS 351



Режущая способность MKS 350 N/MKS 351

	●	○	□	▭
∇	60	110	100 x 100	80 x 120
∇_{45°	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 350 H



Режущая способность MKS 350 H

	●	○	□	▭
∇	60	110	100 x 100	80 x 120
∇_{45°	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 315 V / MKS 316 V



Режущая способность MKS 350 V, 316 V

	●	○	□	▭
∇	70	100	90 x 90	80 x 135
∇_{45°	70	100	90 x 90	80 x 100
∇_{45°	70	100	90 x 90	80 x 100
∇_{60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Обзор пил

MKS 350 V



Режущая способность MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS 315 VH



Режущая способность MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

MKS 350 VH



Режущая способность MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS 315 VA



Режущая способность MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

MKS 350 VA



Режущая способность MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
45°/45°	100	130	110 x 110	100 x 140

LMS 400



Режущая способность LMS 400

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45°/45°	60	130	100 x 100	100 x 150

LMS 400 H



Режущая способность MKS 275 N

	●	○	□	▭
∇	45	65	65 x 65	85 x 60
$\nabla_{45^\circ/45^\circ}$	40	60	40 x 40	40 x 60

LMS 400 P



Пределы зажима LMS 400 H/LMS 400 P

	●	○	□	▭
∇	60	140	110 x 110	100 x 180
$\nabla_{45^\circ/45^\circ}$	60	130	100 x 100	100 x 150

MKS 315 R / 316 R



Режущая способность MKS 400 A

	●	○	□	▭
∇	60	140	110 x 110	100 x 180

ULMS 420 / ULMS 500



Режущая способность ULMS 420 Режущая способность ULMS 500

	■	■
∇	120 x 120	155 x 155
$\nabla_{45^\circ/45^\circ}$	100 x 100	130 x 130

MBS 105, MBS 125, MBS 150 / MBS 155 K



Пределы зажима MBS 105

	○	□	▭
90°	105	101	101 x 105
45°	70	70	70 x 70
45°+	-	-	-



Пределы зажима MBS 125

	○	□	▭
90°	125	125	130 x 125
45°	80	80	80 x 80
45°+	50	50	50 x 50



Пределы зажима MBS 150/MBS 155 K

	○	□	▭
90°	150	140	150 x 140
45°	100	90	100 x 90
45°+	70	65	65 x 70

Дисковая пила по металлу

HKS 230 – Дисковая пила по металлу для бизнеса и строительных площадок для резки алюминия, стали и нержавеющей стали.

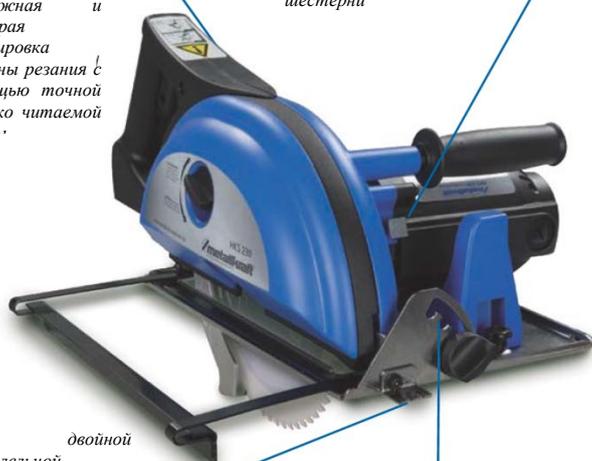
- ▶ идеальный станок для монтажных компаний, изготовителей фасадов, слесарен, ремонтных мастерских, изготовителей выставочных стендов и так далее
- ▶ идеально подходит для использования там, где отрезные машины недостаточно мощные или работают неправильно
- ▶ режет нержавеющую сталь с минимальными заусенцами
- ▶ Стружка рассеивает тепло, поэтому во время резки выделяется мало тепла.
- ▶ Мощный двигатель с плавным пуском и защитой от перегрузки
- ▶ Возможно погружение в материал
- ▶ несложная и быстрая регулировка глубины реза с помощью точной и легко читаемой шкалы
- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ Ручка может быть привинчена в двух разных положениях для облегчения работы с пилой в любом положении.
- ▶ Легкость в обращении



▶ несложная и быстрая регулировка глубины резания с помощью точной и легко читаемой шкалы



▶ быстрая смена пильного полотна благодаря стопорному штифту и шестерни



▶ с двойной направляющей для точного ведения реза



▶ плавная и удобная регулировка угла скоса; растеризация при 0°, 15°, 30° и 45°



▶ Примеры применения



▶ Ручку можно переустановить для резки под углом, чтобы пилу можно было безопасно направлять параллельно плоскости резки.

Пильные полотна, специально разработанные для станков и соответствующих целей:



Сталь-тонкая Сталь- Алюминий

Модель	HKS 230 *
Арт. №	3840231
Технические характеристики	
Мощность двигателя 230 В / 50 Гц	1,7 кВт
Количество оборотов	2200 мин-1
Зона пропила 90° / толщина стенки	□ 80 мм
Зона пропила 45° / толщина стенки	□ 56 мм
Максимальный диаметр пильного диска	Диаметр 230 мм
Центровое отверстие дисковой пилы	Диаметр 25,4 мм
Толщина дисковой пилы	2 мм
Размеры (ДхШхВ)	620 x 320 x 270 мм
Масса	7,1 кг

* Станок поставляется в прочном пластиковом кейсе без пильного полотна.

Дисковая пила	Толщина листа	Количество зубцов	Арт. №
Диаметр 230 x 25,4 мм сталь- тонкая	1,4 мм	68	3850235
Диаметр 230 x 25,4 мм сталь	2,0 мм	48	3850231
Диаметр 230 x 25,4 мм алюминий	2,4 мм	80	3850232
Диаметр 230 x 25,4 мм нержавеющая сталь	1,8 мм	60	3850233
Принадлежности для HKS 230			Арт. №
Направляющая 1400 мм			3850030

Дисковая пила по металлу (новинка)



Ручная дисковая пила HKS 320 – идеальный станок для монтажных предприятий, изготовителей фасадов, слесарен, ремонтных мастерских, изготовителей выставочных стендов и т. д.

- ▶ Идеальный станок для монтажных предприятий, слесарен, ремонтных мастерских, изготовителей выставочных стендов и так далее
- ▶ Идеально подходит для распиловки стали, сэндвич-панелей, трапециевидных листов, кабельных каналов, стальных труб и профилей, черных и цветных металлов, композитных материалов и так далее
- ▶ Легкость в обращении
- ▶ Идеально подходит для использования там, где отрезные машины недостаточно мощные или работают неправильно
- ▶ Легкая конструкция из магния: 8,4 кг (без пильного полотна)



▶ Встроенный отсек для стружки, подключение для дополнительного отсасывания



▶ Регулировка глубины реза на задней стороне



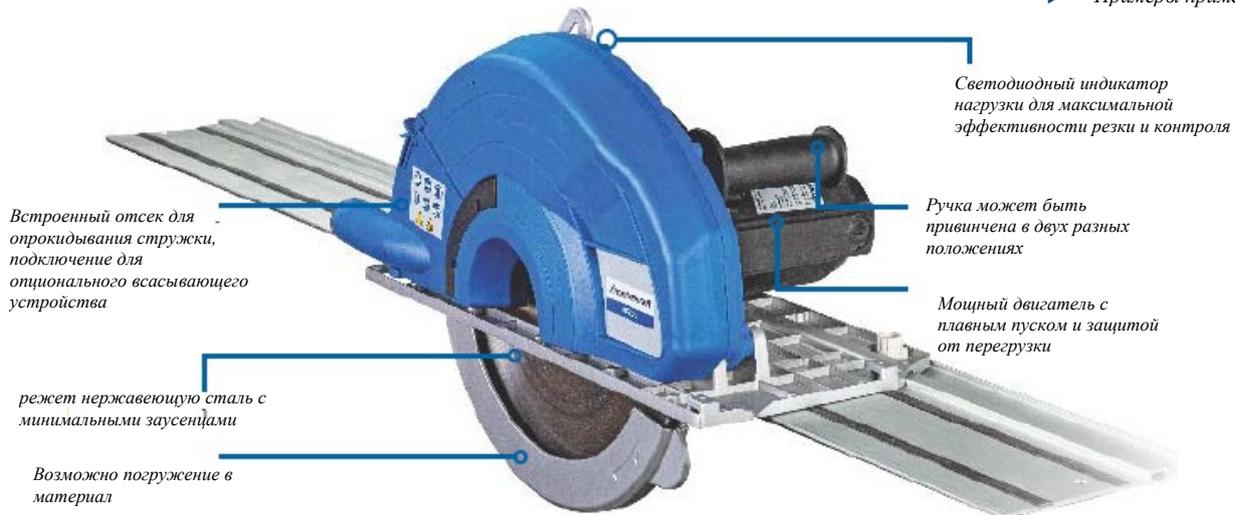
▶ Закрытая конструкция предотвращает разлет стружки



▶ Мощный мотор 1,8 кВт



▶ Примеры применения



Комплекс поставки HKS 320:

- > Шестигранный ключ на 6 мм
- > Боковая ручка

На рисунке показаны принадлежности, направляющая 1400 мм и пильный диск не входят в комплект поставки.

Модел:	HKS 320	
Арт. №	3840321	
Дисковая пила		
Количество оборотов	мин-1	1700
Диаметр	мм	320
Отверстие	мм	25,4
Толщина	мм	2,2
Режущая способность		
Трубка 0° (квадратная)	мм	128
Электрические характеристики		
Мощность приводного двигателя	кВт	1,8
Подводимое напряжение	В	230
Фаза (-ы)	ф	1
Род тока		пер. ток
Частота сети	Гц	50
Размеры и масса		
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	500 x 342 x 355
Масса, прикл.	кг	8,4



Дисковая пила	Толщина листа	Количество зубов	Арт. №
Диаметр 320 x 25,4 мм нержавеющая сталь	2,2 мм	84	3853203
Диаметр 320 x 25,4 мм сталь	2,2 мм	80	3853204
Принадлежности для HKS 320			Арт. №
1	Направляющая 1400 мм		
>	Направляющая для точных и прямых пропилов		
>	Скользящее покрытие для плавного хода пилы		3850030
>	Быстроразъемные зажимы доступны как принадлежности		
>	Соединение двух или более направляющих доступно в качестве принадлежности		
2	Возможны соединительные элементы		3850031
3	Соединительный элемент для направляющей шины		
	©быстроразъемный зажим для направляющей шины		3850032

Легочные пилы по металлу
Роликовые направляющие
Дисковые пилы
Прессы Гибка Вырубка и штампование
Резка Шлифование металла
Удаление графитового налета
Сверление на электромагнитном основании

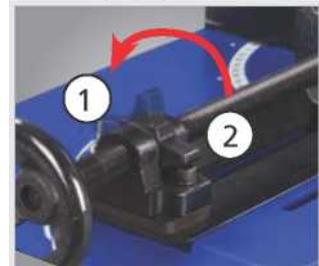
Металлические дисковые пилы

MTS 356 – Сухорез по металлу, распил металла без охлаждающей жидкости

- ▶ Чрезвычайно стабильная и надежная конструкция
- ▶ легкая транспортировка
- ▶ Для распиловки профилей и труб из стали, железа, меди, латуни, алюминия, пластмасс и композитов с небольшими заусенцами без охлаждающей жидкости
- ▶ Применяется, например, в металлических конструкциях, столярных изделиях, в отделке интерьеров и так далее
- ▶ Двигатель с плавным пуском, что упрощает использование пилы при включении.
- ▶ В стандартном исполнении с призматической зажимной губкой для зажима труб.
- ▶ Тиски с быстрой регулировкой
- ▶ надежная подставка благодаря основанию из литого под давлением алюминия
- ▶ Угол для косых пропилов справа 45°, слева 39°
- ▶ с ограничителем длины для точной резки
- ▶ с блокировкой шпинделя для более быстрой замены пильного полотна



- ▶ Угол скоса легко читается на шкале
- ▶ Тиски можно плавно поворачивать на 45° вправо и 39° влево.
- ▶ Тиски с быстрой регулировкой



- ▶ Пила оснащена быстросъемными тисками, поворотом рычага можно переключаться между быстросъемным зажимом (позиция 1) и зажимом (позиция 2)



- ▶ Тиски призматические для труб
- ▶ (дополнительные губки второй призмы, арт. No 3850355)



Комплект поставки MTS 356:

- > Шестигранные ключи на 4, 6 и 8 мм
- > Защитные очки
- > 1 зажимная губка призмы без пильного полотна



Зажимная губка призмы
1 штука в комплекте

Комплект поставки MTS 356 Set2:

- > MTS 356
- > Зажимная губка призмы
- > Обслуживающий инструмент
- > Пильное полотно 355 x 25,4 мм сталь Z80
- > Основание MUG 1

Модель	MTS 356	
Арт. №	3840355	
Модель	MTS 356 Set2 с основанием	
Арт. №	3840355SET2	
€ без НДС	688,85	
Технические характеристики		
Мощность двигателя 230 В / 50 Гц	2,2 кВт	
Количество оборотов	1300 мин-1	
Зона пропила 0°	<input type="checkbox"/>	100 x 180 мм (В x Ш)
Зона пропила 0°	<input type="checkbox"/>	120 x 120 мм
Зона пропила 0°	<input type="checkbox"/>	132 мм
Зона пропила справа 45°, слева 39°	<input type="checkbox"/>	120 x 90 мм (В x Ш)
Зона пропила справа 45°, слева 39°	<input type="checkbox"/>	90 x 90 мм
Зона пропила справа 45°, слева 39°	<input type="checkbox"/>	105 мм
Диаметр пильного диска	0 355 мм	
Масса	23,5 кг	

Пильные полотна, специально разработанные для станков и соответствующих целей:



Сталь-тонкая Сталь- Алюминий

Принадлежности	Количество зубов	Арт. №
Основание MUG 1		3630000
Зажимная губка призмы		3850355
Пильные полотна диаметром 355 x 2,4 x 25,4 мм		
Сталь тонкая	90	3853505
Сталь	80	3853504
Алюминий	80	3853502
Пильные полотна диаметром 305 x 2,4 x 25,4 мм		
Сталь	60	3853051

на
Сверление
Удаление
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Ленточные пилы по металлу
Роликовые направляющие



Ручные дисковые пилы по металлу с одной и двумя скоростями, а также угловая пильная головка и тиски

- ▶ Для стали
- ▶ Две скорости резания
- ▶ Редуктор, тихо работающий в масляной ванне
- ▶ Автоматический мембранный насос охлаждающей жидкости со стандартным фильтром охлаждающей жидкости
- ▶ Подвижная защита обеспечивает оптимальную безопасность при резке
- ▶ Рукоятка управления с предохранительным выключателем
- ▶ Электрическая система с низким напряжением 24 В, с выключателем аварийной остановки, главным выключателем, переключателем скоростей и защитой от перегрузки
- ▶ Возможность поворота от -45° до +45°
- ▶ Поворотная головка станка на 45° влево и 45° вправо
- ▶ Тиски поворачиваются на 45° влево и на 45° вправо.
- ▶ Быстроразъемные тиски с двойным зажимным устройством гарантируют точный рез без заусенцев



MKS 250 N

MKS 255 N

MKS 275 N

▶ Двойные тиски, угол поворота от -45° до +45°, с быстрым зажимом

Режущая способность MKS 250 N

	●	○	□	▭
45°	40	70	70 x 70	55 x 95
0°	35	65	55 x 55	55 x 65

Режущая способность MKS 255 N

	●	○	□	▭
45°	40	70	70 x 70	55 x 95
0°	35	65	55 x 55	55 x 60

Режущая способность MKS 275 N

	●	○	□	▭
45°	45	80	80 x 80	70 x 100
0°	40	80	70 x 70	70 x 80

Комплект поставки MKS 250 N/ MKS 255 N:

- > Охлаждающее устройство
- > Продольный упор 500 мм
- > Обслуживающий инструмент без пильного полотна без основания

Комплект поставки MKS 275 N:

- > Охлаждающее устройство
- > Продольный упор 500 мм
- > Обслуживающий инструмент без пильного полотна без основания

Модель	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N
Арт. №	3620251	3620253	3620275

Технические характеристики			
Мощность двигателя	кВт	1,1	0,95–1,32
Электрическое подключение		230 В / 1 фаза пер. тока 50 Гц	400 В / 3 фазы пер. тока 50 Гц
Количество оборотов	мин ⁻¹	40	40–80
Ширина пролета тисков	мм	100	105
Диаметр пильного диска	мм	250	275
Высота входа, включая основание	мм		970
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1025
Масса	кг	91	98

Принадлежности	Арт. №
Основание станка MKS 250 N/255 N/275 N	3642571
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока	3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока	3608012
Монтаж микродозатора	9002000

Пильные полотна MKS 250/255 N	Арт. №
HSS пильное полотно DM05 0250x2x32 мм t4 ¹⁾	3652504
HSS пильное полотно DM05 0250x2x32 мм t6 ¹⁾	3652506

Пильные полотна MKS 275 N	Арт. №
HSS пильное полотно DM05 0275x2,5x32 мм t4 ¹⁾	3652754
HSS пильное полотно DM05 0275x2,5x32 мм t6 ¹⁾	3652756
HSS пильное полотно DM05 0275x2,5x32 мм t8 ¹⁾	3652758



▶ Быстроразъемные тиски можно поворачивать на 45° влево и на 45° вправо.

Пильные полотна MKS 275 N	Арт. №
Стандартный адаптер справа 300 мм	3671209
Стандартный адаптер справа 400 мм	3671210
Стандартный адаптер слева 300 мм	3671126
Стандартный адаптер слева 400 мм	3671127

¹⁾t = шаг зубьев ²⁾Цена без сборки на пилу



Устройство для удаления стружки Chiprag
▶ магнитное арт. № 3850010

Металлические дисковые пилы



Качество
Сделано
в Европе

Ручные дисковые пилы по металлу для пильного полотна 315 мм, две скорости, а также угловая пильная головка и тиски

- ▶ Две скорости резания
- ▶ Головка станка может поворачиваться на 45° влево и 45° вправо.
- ▶ Редуктор, работающий в масляной ванне
- ▶ Автоматический мембранный насос охлаждающей жидкости со стандартным фильтром охлаждающей жидкости
- ▶ Быстроразъемные тиски с устройством защиты от решеток, поворачиваются на 45° влево и 45° вправо
- ▶ Тиски можно перемещать в продольном направлении, поэтому они подходят для продольной резки и прорезания пазов
- ▶ Подвижная защита обеспечивает оптимальную безопасность при резке
- ▶ Рукоятка управления с предохранительным выключателем
- ▶ Электрическая система с низким напряжением 24 В, с выключателем аварийной остановки, главным выключателем, переключателем скоростей и защитой от перегрузки

Оснащение MKS 315 R / MKS 316 R
с регулируемой фрикционной муфтой, предотвращающей поломку пильного полотна
MKS 316 R особенно подходит для обработки нержавеющей стали из-за его низких скоростей



▶ Быстроразъемные тиски можно поворачивать на 45° влево и на 45° вправо.



MKS 315 N



MKS 315 R / MKS 316 R

- Комплект поставки MKS 315 N:**
- > Охлаждающее устройство
 - > Продольный упор 500 мм
 - > Обслуживающий инструмент без пильного полотна
 - > без основания

- Комплект поставки MKS 315 R / MKS 316 R:**
- > Устройство охлаждающей жидкости с фильтром
 - > Опора материала с роликом с фильтром
 - > Продольный упор 500 мм
 - > Обслуживающий инструмент без пильного полотна
 - > без основания

Режущая способность MKS 315 N

	55	90	80 x 80	70 x 115
	50	80	70 x 70	70 x 70

Режущая способность MKS 315

	65	90	85 x 85	70 x 120
	60	80	70 x 70	70 x 80

Модель	MKS 315 N	MKS 315 R	MKS 316 R
Арт. №	3620303	3621315	3621316
Технические характеристики			
Мощность двигателя 50 Гц/ 400 В	1,5–2,2 кВт	1,5–2,2 кВт	1,32–1,91 кВт
Количество оборотов	40–80 мин ⁻¹	40–80 мин ⁻¹	20–40 мин ⁻¹
Ширина пролета тисков	120 мм		120 мм
Диаметр пильного диска	Диаметр 315 мм		Диаметр 315 мм
Высота входа, включая основание	1015 мм		1015 мм
Длина	1000 мм		1000 мм
Ширина	1150 мм		1150 мм
Высота	1475 мм		1475 мм
Масса	165 кг		193 кг

Принадлежности	Арт. №
Основание станка	3643171
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров	
Микродозатор	3608020
Монтаж микродозатора	9002000
Пильные полотна MKS 315 N/315 R/316 R	
HSS пильное полотно DM05 0315x2,5x32 мм t4 11	3653154
HSS пильное полотно DM05 0315x2,5x32 мм t6 i)	3653156
HSS пильное полотно DM05 0315x2,5x32 мм t8 i)	3653158
Пильные полотна по нержавеющей стали MKS 316 R	
HSS-E пильное полотно 0315x2,5x32 мм t4 11	3653254
HSS-E пильное полотно 0315x2,5x32 мм t6 11	3653256

¹⁾t = шаг зубьев



Устройство для удаления стружки с магнитным приводом Chipmag арт. № 3850010, 46,00 € без НДС

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС



Качество
Сделано в Европе



MKS 350 – ручная циркулярная пила по металлу для пильного полотна 350 мм

MKS 350 H – полуавтоматическое исполнение

- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ Две скорости резки в стандартной комплектации
- ▶ Головка станка может поворачиваться на 45° влево и вправо
- ▶ Редуктор, работающий в масляной ванне
- ▶ С мембранным насосом охлаждающей жидкости с фильтром
- ▶ Двойные тиски с контр-тисками и зажимными губками, предотвращающими образование заусенцев, гарантируют точный рез без заусенцев
- ▶ Тиски могут перемещаться в продольном направлении и поэтому подходят для продольной резки и прорезания пазов (только MKS 350 H)

- ▶ Быстроразъемные тиски можно поворачивать на 45° влево и на 45° вправо.
- ▶ Подвижная защита обеспечивает оптимальную безопасность при резке
- ▶ Электрическая система с низким напряжением 24 В, с выключателем аварийной остановки, главным выключателем, переключателем скоростей и защитой от перегрузки
- ▶ Рукоятка управления с предохранительным выключателем
- ▶ **MKS 351 особенно подходит для обработки нержавеющей стали из-за его низких скоростей**

Функционирование полуавтомата MKS 350 H

- ▶ Активация мотора и закрытие тисков
- ▶ Опускание пильной головки для резки
- ▶ Возврат пильной головы в исходное положение и остановка мотора
- ▶ Открывание тисков



Быстроразъемные тиски можно поворачивать на 45° влево и на 45° вправо.



MKS 350 / MKS 351



MKS 350 H

Комплект поставки MKS 350/MKS 351:

- > Охлаждающее устройство
- > Продольный упор 500 мм
- > Обслуживающий инструмент без пильного полотна
- > без основания

Комплект поставки MKS 350 H:

- > Охлаждающее устройство
- > Продольный упор 500 мм
- > Обслуживающий инструмент без пильного полотна
- > без основания

Режущая способность MKS 350/MKS 351/MKS 350H

	60	110	100 x 100	80 x 120
	55	80	80 x 80	80 x 80

Модель	MKS 350	MKS 351	MKS 350H
Арт. №	3621350	3621351	3620352
Технические характеристики			
Мощность двигателя 50 Гц/400 В	1,8–2,4 кВт	1,5–2,2 кВт	1,8–2,4 кВт
Количество оборотов	40–80 мин ⁻¹	20–40 мин ⁻¹	40–80 мин ⁻¹
Ширина пролета тисков	120 мм		120 мм
Диаметр пильного диска	Диаметр 350 мм		Диаметр 350 мм
Высота входа, включая основание	1025 мм		1040 мм
Длина	1000 мм		1000 мм
Ширина	1200 мм		1200 мм
Высота	1475 мм		1475 мм
Масса	231 кг		280 кг

Принадлежности для MKS 350	Арт. №
Адаптер стандарт слева 300 мм	3671119
Адаптер стандарт слева 400 мм	3671120
Адаптер стандарт справа 300 мм	3671219
Адаптер стандарт справа 400 мм	3671220

Принадлежности	Арт. №
Основание станка MKS 350/351	3643171
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока	3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока	3608012
Монтаж микродозатора	9002000

Пильные полотна MKS 350/351/350 H	
HSS пильное полотно DM050 350x2,5x32 мм t4 ¹⁾	3653504
HSS пильное полотно DM050 350x2,5x32 мм t6 ¹⁾	3653506
Пильные полотна для нержавеющей стали MKS 351	
HSS-E пильное полотно 0 350x2,5x32 мм t4 11	3653514
HSS-E пильное полотно 0 350x2,5x32 мм t6 11	3653516

¹⁾t = шаг зубьев²⁾ Цена без сборки на пилу



Устройство для удаления стружки с магнитным приводом Chipmag арт. №. 3850010,

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС

Металлические дисковые пилы



Качество
Сделано
в Европе

MKS 315 V – ручная вертикальная циркулярная пила по металлу для пильного полотна 315 мм

MKS 350 V – ручная вертикальная циркулярная пила по металлу для пильного полотна 350 мм

MKS 316 V – Версия с пониженной скоростью для пиления нержавеющей стали

- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ простая и беспроблемная работа
- ▶ Две скорости резания
- ▶ Головка станка направляется вертикально, с направляющей в форме ласточкина хвоста и регулируемым V-образным выступом, может поворачиваться на 45° влево и 60° вправо, с фиксацией на -45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ регулируемый ограничитель глубины для вертикального хода пильной головки
- ▶ Бесшумная работа редуктора в масляной ванне
- ▶ Насос охлаждающей жидкости с фильтром охлаждающей жидкости
- ▶ Распределение струи охлаждающей жидкости для лучшей смазки пильного диска
- ▶ Тиски поперечно-перемещаемые с противогребным устройством
- ▶ Измельчитель стружки для очистки лезвий
- ▶ Электрическая система с низким напряжением 24 В, с выключателем аварийной остановки, главным выключателем, переключателем скоростей и защитой от перегрузки
- ▶ Рукоятка управления с предохранительным выключателем

Принадлежности



Устройство для удаления стружки Chipmag

- ▶ магнитное арт. № 3850010, 39,90 € без НДС



Комплект поставки MKS 315V, 316V, 350V:

- > Устройство охлаждающей жидкости с фильтром
- > Опора материала с роликом с фильтром
- > Продольный упор 500 мм
- > Обслуживающий инструмент
- > Очистители стружки T4
- > без пильного полотна

Режущая способность MKS 315 V, Режущая способность MKS 350 V
316 V

	70	100	90 x 90	80 x 100		100	120	90 x 90	90 x 125
	70	100	90 x 90	80 x 100		100	120	90 x 90	90 x 125
	70	80	70 x 70	70 x 70		90	90	90 x 90	90 x 90

Модель	MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Арт. №	3622315	3622316	3622350
Технические характеристики			
Мощность двигателя			
400 В / 50 Гц	1,3–1,8 кВт	1,3–1,8 кВт	1,9–2,5 кВт
Количество оборотов	33–66 мин ⁻¹	17–34 мин ⁻¹	36–72 мин ⁻¹
Ширина пролета тисков		160 мм	185 мм
Диаметр пильного диска	0 315 мм		0 370 мм
Высота входа, включая основание	910 мм		905 мм
Длина	1500 мм		1050 мм
Ширина	650 мм		1000 мм
Высота	1700 мм		1850 мм
Масса	270 кг		450 кг

Принадлежности	Арт. №
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Chipmag (устройство для удаления стружки)	3850010
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока	3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока	3608012
Монтаж микродозатора	9002000
Препарат для опрыскивания 5 литров	3608020
Дисковые полотна MKS 315 V/316 V	
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t4 1>	3653154
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t6 1>	3653156
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t8 1>	3653158
Дисковые полотна для нержавеющей стали MKS 316 V	
HSS-E дисковое полотно 0 315x2,5x32 мм t4 11 HSS-E дисковое полотно 0 315x2,5x32 мм t6 1>	3653254 3653256
Дисковые полотна MKS 350 V	
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t4 1 ¹⁾	3653504
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t6 1 ¹⁾	3653506
HSS дисковое полотно DM05 ø 0 350x2,5x32 мм t8 1 ¹⁾	3653508
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t10 1 ¹⁾	3653510
1) t = шаг зубьев 2) Цена без сборки на пилу	
Очистители стружки для MKS 315/350V	
051/24 для диаметра 315, 350 мм t4	03620512404
051/24 для диаметра 315, 350 мм t6	03620512406
051/24 для диаметра 315, 350 мм t8	03620512408
051/24 для диаметра 315, 350 мм t10	03620512410

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС

на
Сверление
Удаление
Шлифование металла
Графа
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Легочные пилы по металлу



Качество
Сделано в Европе



MKS 315 VH – полуавтоматическая вертикальная циркулярная пила по металлу для пильного полотна 315 мм

MKS 350 VH – полуавтоматическая вертикальная циркулярная пила по металлу для пильного полотна 350 мм

- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ простая и беспроблемная работа
- ▶ Две скорости резания
- ▶ Головка станка с вертикальной направляющей, с направляющей ласточкин хвост и регулируемой V-образной планкой, может поворачиваться на 45° влево и 60° вправо, с фиксацией на -45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ регулируемый ограничитель глубины для вертикального хода пильной головки

- ▶ Бесшумная работа редуктора в масляной ванне
- ▶ Насос охлаждающей жидкости с фильтром охлаждающей жидкости
- ▶ Распределение струи охлаждающей жидкости для лучшей смазки пильного диска
- ▶ Пневматические быстрозажимные тиски с боковым смещением и противоскользким устройством
- ▶ Измельчитель стружки для очистки лезвий
- ▶ электрическая система с низким напряжением 24 В, с аварийным выключателем, главным выключателем, переключателем скорости, расцепителем минимального напряжения и защитой от перегрузки

Функционирование полуавтомата

- ▶ Закрывание тисков и активация мотора
- ▶ Опускание пильной головки для резки
- ▶ Остановка мотора и возвращение пильной головки в исходное положение
- ▶ Открывание тисков



MKS 315 VH



MKS 350 VH

- Lieferu**
- ▶ MKS > Объем поставки:
 - ▶ MKS > MKS 315: Опорный рычаг с роликом
 - ▶ Läng > MKS 350: роликовый конвейер для материала 1000 мм
 - ▶ > Продольный упор 500 мм
 - ▶ > Обслуживающий инструмент
 - ▶ > Очистители стружки T4
 - ▶ > без пильного полотна
 - ▶ > Устройство охлаждающей жидкости с фильтром

Режущая способность MKS 315 **Режущая способность MKS 350**

Угол	70	100	90 x 90	80 x 135	Угол	100	120	100 x 100	90 x 170
0°	70	100	90 x 90	80 x 135	0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	70	100	90 x 90	80 x 100	45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	70	100	90 x 90	80 x 100	45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	70	80	70 x 70	70 x 70	60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Модель	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Арт. №	3623315	3623350

Технические характеристики

Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	1,3–1,8 кВт	1,9–2,5 кВт
Количество оборотов	33–66 мин ⁻¹	36–72 мин ⁻¹
Ширина раскрытия машинных тисков	160 мм	185 мм
Диаметр пильного диска	Диаметр 315 мм	0 370 мм
Высота входа, включая основание	910 мм	905 мм
Длина	1500 мм	2640 мм
Ширина	650 мм	1200 мм
Высота	2000 мм	2000 мм
Масса	300 кг	480 кг

Принадлежности	Арт. №
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Chipmag (устройство для удаления стружки)	3850010
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока	3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока	3608012
Монтаж микродозатора	9002000
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Дисковые полотна MKS 315 V/316 V	
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t4 ¹⁾	3653154
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t6 ¹⁾	3653156
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t8 ¹⁾	3653158
Дисковые полотна MKS 350 V	
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t4 ¹⁾	3653504
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t6 ¹⁾	3653506
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t8 ¹⁾	3653508
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t10 ¹⁾	3653510
¹⁾ t = шаг зубьев ²⁾ Цена без сборки на пилу	
Очистители стружки для MKS 315/350VH	
051/24 для диаметра 315, 350 мм t4	03620512404
051/24 для диаметра 315, 350 мм t6	03620512406
051/24 для диаметра 315, 350 мм t8	03620512408
051/24 для 0 315, 350 мм t10	03620512410

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС

Легочные пилы по металлу
Роликовые направляющие
Дисковые пилы
Прессы
Гибка
Вырубка и штампование
Резка
Шлифование
Удаление металла
Удаление графика
Сверление на электроинструменте
основания

Вертикальные металлические дисковые пилы

MKS 315 VA – Автоматическая гидропневматическая вертикальная циркулярная пила по металлу с ЧПУ

- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ Простое и интуитивно понятное управление
- ▶ Две скорости резания
- ▶ Головка станка направляется вертикально, с направляющей ласточкин хвост и регулируемым V-образным выступом, может поворачиваться на 45° влево и 60° вправо, с фиксацией на 45°, 0°, -45°, -60°
- ▶ регулируемый ограничитель глубины для вертикального хода пильной головки
- ▶ Бесшумная работа редуктора в масляной ванне
- ▶ Насос охлаждающей жидкости с фильтром охлаждающей жидкости
- ▶ Распределение струи охлаждающей жидкости для лучшего смазывания
- ▶ Пневматические быстрозажимные перекидные тиски с противоскользящим устройством
- ▶ Измельчитель стружки Т6 для очистки лезвий
- ▶ электрическая система с низким напряжением 24 В, с аварийным выключателем, главным выключателем, переключателем скорости, расцепителем минимального напряжения и защитой от перегрузки
- ▶ Управление имеет 49 программ с 99 возможными отдельными шагами в каждой

Функционирование автомата

- ▶ Подача заготовки
- ▶ Закрывание тисков и активация мотора
- ▶ Активация насоса охлаждающей жидкости
- ▶ Опускание пильной головки для резки
- ▶ Возврат каретки подачи до указанного размера
- ▶ Возврат пильной головки в исходное положение
- ▶ Открывание тисков
- ▶ Повторение цикла



▶ Пневматические быстроъемные перекидные тиски



MKS 315 VA

- Объем поставки:**
- > Основание станка
 - > Устройство охлаждающей жидкости с фильтром
 - > Роликовый конвейер для материала 1000 мм
 - > Обслуживающий инструмент
 - > Руководство по эксплуатации

Режущая способность MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Модель		MKS 315 VA
Арт. №	3624315	
Технические характеристики		
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	1,3–1,8 кВт	
Количество оборотов	33–66 мин-1	
Подача	600 мм	
Ширина раскрытия машинных тисков	120 мм	
Диаметр пильного диска	Диаметр 315 мм	
Длина х ширина х высота, прибол.	2500 х 1000 х 2000 мм	
Масса	550 кг	

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС

Принадлежности	Арт. №
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Chipmag (устройство для удаления стружки)	3850010
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока	3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока	3608012
Монтаж микродозатора	9002000
Пильные полотна MKS 315 VA	
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t4 ¹⁾	3653154
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t6 ¹⁾	3653156
HSS дисковое полотно DM05 ø 315x2,5x32 мм t8 ¹⁾	3653158
¹⁾ t – шаг зубьев ²⁾ Цена без сборки на пилу	
Очистители стружки для MKS 315 VA	
051/24 для диаметра 315,350 мм t4	03620512404
051/24 для диаметра 315,350 мм t6	03620512406
051/24 для диаметра 315,350 мм t8	03620512408
051/24 для диаметра 315,350 мм t10	03620512410

MKS 350 VA – Автоматическая гидравлическая вертикальная циркулярная пила по металлу с ЧПУ

- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ Простое и интуитивно понятное управление
- ▶ Управление имеет 49 программ с 99 возможными отдельными шагами в каждой
- ▶ Две скорости резания
- ▶ Головка станка направляется вертикально, с направляющей ласточкин хвост и регулируемым V-образным выступом, может поворачиваться на 45° влево и 45° вправо, с фиксацией на 45°, 0°, -45°
- ▶ Регулируемый ограничитель глубины для Вертикальный ход пильной головки
- ▶ Редуктор, тихо работающий в масляной ванне
- ▶ Насос охлаждающей жидкости с фильтром охлаждающей жидкости
- ▶ Распределение струи охлаждающей жидкости для лучшего смазывания
- ▶ Гидравлические быстросъемные тиски, которые можно перемещать в поперечном направлении с помощью устройства для удаления заусенцев
- ▶ Измельчитель стружки T6 для очистки лезвий
- ▶ Электрическая система с низким напряжением 24 В, с аварийным выключателем, главным выключателем, переключателем скорости, расцепителем минимального напряжения и защитой от перегрузки

Функционирование автомата

- ▶ Подача заготовки
- ▶ Закрывание тисков и активация мотора
- ▶ Активация насоса охлаждающей жидкости и опускание режущей головки для резки
- ▶ Возврат каретки подачи до указанного размера
- ▶ Возврат пильной головки в исходное положение
- ▶ Открывание тисков
- ▶ Повторение цикла



- Объем поставки:**
- > Основание станка
 - > Устройство охлаждающей жидкости с фильтром
 - > Роликовый конвейер для материала 1000 мм
 - > Обслуживающий инструмент
 - > Руководство по эксплуатации
 - > Очистители стружки T4 без пильного полотна

MKS 350 VA

Режущая способность MKS 350 VA

	100	130	120 x 120	100 x 170
	100	130	110 x 110	100 x 140

Модель	MKS 350 VA		
Арт. №	3624350		
Технические характеристики			
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	1,9–2,5 кВт		
Количество оборотов	25/50 мин ⁻¹		
Подача	600 мм		
Ширина раскрытия машинных тисков	185 мм		
Диаметр пильного диска	Диаметр 350 мм		
Длина х ширина х высота, прибл.	3500 х 1200 х 1900 мм		
Масса	900 кг		

Принадлежности	Арт. №
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Chipmag (устройство для удаления стружки)	3850010
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока	3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока	3608012
Монтаж микродозатора	9002000
Пильные полотна MKS 350 VA	
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t4 ¹⁾	3653504
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t6 ¹⁾	3653506
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t8 ¹⁾	3653508
HSS дисковое полотно DM05 ø 350x2,5x32 мм t10 ¹⁾	3653510
HSS дисковое полотно DM05 ø 370x3,0x32 мм T6 ¹⁾	3653706
¹⁾ t = шаг зубьев ²⁾ Цена без монтажа на пилу для MKS 350 VA	
Очистители стружки для MKS 350 VA	
051/24 для диаметра 315,350 мм t4	03620512404
051/24 для диаметра 315,350 мм t6	03620512406
051/24 для диаметра 315,350 мм t8	03620512408
051/24 для диаметра 315,350 мм t10	03620512410

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС



Дисковая пила для легких металлов LMS 400 / LMS 400 P / LMS 400 H – для резки твердых материалов и профилей из алюминия и легких сплавов

- ▶ Головка пилы может поворачиваться на 45° в обе стороны.
- ▶ Поворотный стол и вал пилы на подшипниках
- ▶ стабильная и прочная конструкция
- ▶ Точный срез
- ▶ Быстроразъемные тиски с алюминиевыми зажимными губками с пластиковым наконечником
- ▶ простая и беспроблемная работа

LMS 400 – ручная версия

- ▶ Два ручных станка для зажима пилы
- ▶ Головка пилы может быть наклонена на 45° влево для резки фрезой

LMS 400 P – ручная версия

- ▶ Две шт. пневматических тисков
- ▶ Головка пилы может быть наклонена на 45° влево для резки фрезой
- ▶ Рукоятка управления с предохранительным выключателем

LMS 400 H – полуавтоматическая версия

- ▶ Две шт. пневматических тисков
- ▶ Опора материала с роликом с фильтром

Как работает полуавтомат

- ▶ Закрывание тисков и активация мотора
- ▶ Опускание пыльной головки для резки
- ▶ Остановка мотора и возвращение пыльной головки в исходное положение
- ▶ Открывание тисков



Модель	LMS 400	LMS 400 P	LMS 400 H
Арт. №	3625400	3625402	3625401
Технические характеристики			
Диаметр пыльного диска	мм	400	
Количество оборотов пыльного диска	мин ⁻¹	3000	
Угол скоса в 45°	°	-	45+45
Угол наклона	°	-45-0	-
Электрические характеристики			
Мощность приводного двигателя	кВт	2,2	
Электрическое подключение		400 В / 3 фазы пер. тока 50 Гц	
Размеры и масса			
Ширина пролета тисков	мм	180	
Высота входа, включая основание	мм	-	855
Длина x ширина x высота, прикл.	мм	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600
Масса, прикл.	кг	160	210
Объем поставки			
	<ul style="list-style-type: none"> • Продольный упор 500 мм • Обслуживающий инструмент • без пыльного диска и основания 	<ul style="list-style-type: none"> • Продольный упор 500 мм • Обслуживающий инструмент • Основание • без пыльного полотна 	

Режущая способность LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P

	●	○	□	▭
	60	140	110 x 110	100 x 180
	60	130	100 x 100	100 x 150

* Объяснение транспортных надбавок см. на обороте, информацию о TVP без НДС

Устройства микродозирования для дисковых пил по металлу и ленточных пил по металлу

- ▶ Универсальное применение для минимальной смазки режущих кромок инструментов и формовочных инструментов. Разделение потока воздуха и распыления, отсутствие капель
- ▶ С очень большим резервуаром для смазочного материала, частотно-регулируемым насосом и распылительной головкой

Микродозатор MD 11

MD 11

Микродозатор MD 12

- ▶ Регулятор давления с фильтром
- ▶ Прочный корпус из листовой стали, коаксиальный шланг со стальной гибкой

MD 12



Качество
Сделано в Европе



Автоматическая дисковая пила для легких металлов LMS 400 A – для резки твердых материалов и профилей из алюминия и сплавов легких металлов

- | | | |
|---|---|--|
| ▶ стабильная и прочная конструкция | Как работает автомат | ▶ Возврат каретки подачи до указанного размера |
| ▶ Простое и интуитивно понятное управление | ▶ Подача заготовки | ▶ Возвращение пильной головки к выходу |
| ▶ Точный срез | ▶ Закрывание тисков и активация мотора | ▶ Открывание тисков |
| ▶ Поворотный стол на подшипниках | ▶ Активация насоса охлаждающей жидкости | ▶ Повторение цикла |
| ▶ Три шт. пневматических быстроразъемных тисков с тефлоновыми зажимными губками | ▶ Опускание пильной головки до завершения пропила | |



Модель	LMS400 A
Арт. №	3625404

Технические характеристики

Диаметр пильного диска	мм	400
Количество оборотов пильного диска	мин-1	3000
Длина подачи	мм	900

Электрические характеристики

Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	кВт	2,2
Электрическое подключение		400 В / 3 фазы пер. тока 50 Гц

Размеры и масса

Ширина пролета тисков	мм	180
Высота входа, включая основание	мм	910
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	3800 x 1600 x 1700
Масса, прибл.	кг	510

Размеры и масса

- Роликовый конвейер для материала 1000 мм
- Обслуживающий инструмент
- без пильного полотна

Резущая способность LMS 400 A

	●	○	□	▭
	60	140	110 x 110	100 x 180

Принадлежности

Основание станка 780 x 620 x 620 мм	Арт. №	3643171
Эмульсия для сверления и механической обработки AQUACUT B, 5 литров		3601751
Микродозатор MD 11–24 В пер. тока		3608011
Микродозатор MD 12–24 В пер. тока		3608012
Монтаж микродозатора		9002000
Пильные полотна LMS 400		
НМ пильное полотно 0 400 x 4,0 x 32 мм z96		3654048
1) Цена без сборки на пилу		

Сверление на электромагнитном основании
Удаление графа
Шлифование металла
Резка
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие пилы по металлу
Ленточные пилы по металлу

Дисковая пила из легкого металла с нижним приводом

Дисковая пила из легкого металла с нижним приводом ULMS – Автоматическая модель с поднимающимся пыльным полотном

- ▶ Для резки алюминия и пластиковых профилей
- ▶ Для косых пропилов от -45 до +45 градусов
- ▶ Подача пыльного полотна плавно регулируется
- ▶ Пневматический вертикальный и горизонтальный зажим
- ▶ Запуск процесса пиления с двуручным управлением
- ▶ Встроенная смазка минимальным количеством



На рисунке показан **ULMS 420** с дополнительным роликовым конвейером с ограничителем длины и системой ручного измерения с миллиметровой шкалой

Модель	ULMS 420	ULMS 500
Арт. №	3627420	3627500
Технические характеристики		
Диаметр пыльного диска	мм 420	мм 500
Диаметр пыльного диска / толщина	мм 30-32 / 4,0	
Количество оборотов пыльного полотна	мин-1 2900	2347
Угол резки	° -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45	
Мощность двигателя	кВт 3	
Подводимое напряжение	В 400	
Пневматическое рабочее давление	бар 6-8	
Потребление воздуха около	л/мин 38	
Уровень звукового давления	дБ(А) 92	
Длина x ширина x высота, прибл.	мм 795 x 1080 x 1325	мм 855 x 1135 x 1360
Масса, прибл.	кг 213	кг 229
Класс электромагнитной совместимости	A	

Комплект поставки	Комплект поставки
ULMS 420	ULMS 500
2 x пыльных полотна 420 x 30 x 4 мм Z120	2 x пыльных полотна 500 x 30 x 4мм Z120
Обслуживающий инструмент	Обслуживающий инструмент
Бак для охлаждающей жидкости	Бак для охлаждающей жидкости
Пистолет для сжатого воздуха и спиральный шланг	Пистолет для сжатого воздуха и спиральный шланг

Режущая способность ULMS 420

	120 x 120
	100 x 100

Режущая способность ULMS 500

	155 x 155
	130 x 130

*см. объяснение транспортных сборов на оборотной стороне.



Элементы управления слева направо: выключатель пуска пилы слева, минимальное количество смазки, двигатель включен, двигатель выключен, АВАРИЙНОЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ, натяжение, выключатель пуска пилы справа



Простое и понятное управление



Упор плавно регулируется на 100 мм без инструментов



Бесступенчатая регулировка угла скоса

Принадлежности	Арт. №
Роликовый конвейер длиной 3 м с ограничителем длины и системой ручного измерения с миллиметровой шкалой. Сторона крепления: справа	3628003
Роликовый конвейер длиной 3 м с ограничителем длины и системой ручного измерения с миллиметровой шкалой. Сторона крепления: слева	3628004
Роликовый конвейер длиной 6 м с ограничителем длины и системой ручного измерения с миллиметровой шкалой. Сторона крепления: справа	3628006
Роликовый конвейер длиной 6 м с ограничителем длины и системой ручного измерения с миллиметровой шкалой. Сторона крепления: слева	3628007
Пильное полотно 420 x 30 x 4 мм Z96	3628041
Пильное полотно 420 x 30 x 4 мм Z120	3628042
Пильное полотно 500 x 30 x 4 мм Z120	3628050

Вы можете найти подходящий пылеуловитель чистого воздуха RLA 1213 M в нашем каталоге



HOLZKRAFT minimax si 400es ALU 2 – сверхмощные профессиональные пилы для продольного стола и раздвижной стол из анодированного алюминия, специально для резки алюминия и пластика

- ▶ Гладкий анодированный алюминий
- ▶ Каретка с торцевым уплотнением
- ▶ Большой удлинитель стола (можно перемещать в длину) с рулоном материала на телескопической стреле
- ▶ Выдвижной телескопический поперечный упор с двумя откидными упорами
- ▶ Прецизионный параллельный упор, складываемый для больших панелей, с быстрым зажимом и встроенной точной регулировкой
- ▶ Стандартно с расширителем стола, с удлинителем стола и эксцентриковым зажимом
- ▶ Пильный агрегат из прочного чугуна кольцевой формы с двойной поворотной сегментной направляющей (двойная опора) и нулевой точкой поворота для плавного и идеального резания
- ▶ Большой рабочий стол из нержавеющей серого чугуна
- ▶ Выключатель на подвижной каретке
- ▶ Большой собственный вес обеспечивает точность и плавность хода.
- ▶ Две скорости резки переключаются через инвертор
- ▶ Ширина реза 1270 мм



Комплект поставки minimax si400es 26 ALU 2:
раздвижной стол из анодированного алюминия
Рулон материала на стреле
Параллельный упор с круглой направляющей
Удлинение стола
Расширение стола
Упоры
Кромочный башмак
Эксцентриковый зажим
Ручка для раздвижной каретки
Маятниковая защита пильного полотна
Устройство для микрораспыления
2 скорости пильного полотна, электронная регулировка через инвертор

Модель	minimax si 400es 26 ALU 2
Арт. №	3624790
Технические характеристики	
Размеры стола	940 x 560 мм
Высота стола	900 мм
Длина обреза	2600 мм
Размеры каретки торцевого уплотнения	360 x 142 x 2600 мм
Макс. Высота среза 90°/45°	138 / 98 мм
Макс. Ширина пропила слева от пильного диска	2660 мм
Ширина реза с параллельным упором	1270 мм
Наклон пильного диска	90°-45°
Макс. Пильное полотно – диаметр	Диаметр 400 мм
Скорость полотна основной пилы	3500/5000 мин ⁻¹
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц / S6 – 40%	7,0 кВт
Диаметр аспирационного патрубка	120 мм
Диаметр всасывающего сопла – диаметр защиты пильного диска	80 мм
Масса	715 кг
Транспортировочная ширина	990 мм

Информация и видео



Вы найдете подходящий пылеуловитель RLA 1601 P & RLA 2001 P в каталоге HOLZKRAFT 2020.

* Объяснение дополнительных сборов за упаковку см. на обороте, информация о TVP без НДС.



▶ Устройство микродозирования прямо в пыльном полотне



6 ЛЕТ HOLZKRAFT ГАРАНТИЯ от износа поворотных сегментов

Поворотный сегмент
▶ Долговременная точность благодаря сегментной направляющей с двойным шарниром



Микродозатор
▶ С очень большим резервуаром для смазочного материала, частотно-регулируемым насосом и распылительной головкой
▶ Разделение потока воздуха и распыления, отсутствие капель



Алюминиевая раздвижная каретка
▶ Раздвижная каретка управляется чрезвычайно точно и плавно благодаря системе контакта с шариками, которая была испытана тысячу раз.
▶ Десятилетняя гарантия HOLZKRAFT на износ упрочненных направляющих.



Каретка раздвижная 360 мм



▶ С ручной регулировкой высоты и поворотом пыльного агрегата с помощью маховика
▶ Две скорости резки переключаются через инвертор
▶ Боковая часть устройства для микрораспыления может быть включена

Комплект подключения вытяжной системы 2 комплекта поставки:	
1x отведение диаметром ABC 160/120/80	
1x соединительный элемент для шланга, диаметром 80 мм, обжим с одной стороны	
1x соединительный элемент для шланга, диаметром 120 мм, обжим с одной стороны	
1x трубный зажим обжимной диаметром 80 мм	
1x трубный зажим обжимной диаметром 120 мм	
2x шланговых зажима диаметром 110–130 мм	
2x шланговых зажима диаметром 70–90 мм	



▶ С цифровым индикатором ширины пропила на параллельном упоре, арт. №: 5516000



▶ Стрела с регулируемым телескопическим упором.
▶ По желанию с градуировкой, арт. №: 5510403

		Пыльное полотно	
Принадлежности		Принадлежности	400 мм
Арт. №		Арт. №	3650400
Телескопический упор для резки под углом с двумя откидными упорами	5514315	Пыльное полотно – диаметр	400 мм
дополнительный рабочий стол на каретке	5510402	Отверстие пыльного полотна	4,0 мм
Цифровая индикация ширины захвата на параллельном упоре		Ширина резки	30 мм
для дооснащения	5516000	Зубья пыльного полотна	72
		Плоский трапециевидный	
Комплект подключения к вытяжной системе 2 для Диаметр всасывающего патрубке на защитном кожухе пыльного диска 80 мм		Форма зуба	зуб
Арт. №		5146080	Качество
			NM

для резки алюминия!



Пильные полотна

Пильные полотна для циркулярных пил по металлу

Шаг зубьев (т)

При выборе подходящего пильного диска для резки материала важно обеспечить правильный шаг зубьев, что является предпосылкой хорошего результата резки. Простое правило гласит, что следует выбирать наименьший шаг зубьев, который гарантирует хороший выброс стружки из зоны резания. Это правило не помогает определить шаг зубьев, но объясняет логику правильного выбора.

Для выбора должны быть известны следующие параметры:

1. Материал поперечного сечения материала
2. Тип материала
3. Нанесение или метод нарезки



Скорость резания и подача

Выбор правильной скорости полотна пилы и скорости подачи имеет решающее значение для оптимизации процесса резки. Между двумя скоростями существует тесная взаимосвязь. Например, если скорость пильного диска слишком высока по сравнению со скоростью подачи пильного блока, заготовка будет отполирована, а не обработана. Пильный диск перегревается и изнашивается, что снижает производительность резки.



HKS 230		Арт. №
Пильное полотно из стали	Диаметр 230 x 2,0 x 25,4 мм Z48	3850231
Пильное полотно из алюминия	Диаметр 230 x 2,4 x 25,4 мм Z80	3850232
Пильное полотно из нержавеющей стали	Диаметр 230 x 1,8 x 25,4 мм 60	3850233

HKS 320		Арт. №
Новинка Пильное полотно для стали	Диаметр 320 x 2,2 x 25,4 мм 84	3853204
Новинка Пильное полотно для нержавеющей стали	Диаметр 320 x 2,2 x 25,4 мм 80	3853203
MTS 356		
Пильное полотно из стали	Диаметр 355 x 2,4 x 25,4 мм Z80	3853504
Пильное полотно из алюминия	Диаметр 355 x 2,4 x 25,4 мм Z80	3853502
Пильное полотно из нержавеющей стали	Диаметр 355 x 2,4 x 25,4 мм Z90	3853503
Пильное полотно из стали	Диаметр 305 x 2,4 x 25,4 мм Z60	3853051

MKS 250 N, MKS 255 N		Арт. №
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 250 x 2 x 32 мм t4	3652504
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 250 x 2 x 32 мм t6	3652506

MKS 275 N		Арт. №
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 275 x 2,5 x 32 мм t4	3652754
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 275 x 2,5 x 32 мм t6	3652756
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 275 x 2,5 x 32 мм t8	3652758

MKS 315 N, MKS 315 R, MKS 316 R		Арт. №
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 315 x 2,5 x 32 мм t4	3653154
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 315 x 2,5 x 32 мм t6	3653156
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 315 x 2,5 x 32 мм t8	3653158

Пильные полотна по нержавеющей стали MKS 315 R		Арт. №
HSS -E пильное полотно	Диаметр 315 x 2,5 x 32 мм t4	3653254
HSS -E пильное полотно	Диаметр 315 x 2,5 x 32 мм t6	3653256

MKS 350, MKS 351, MKS 350 H		Арт. №
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 350 x 2,5 x 32 мм t4	3653504
HSS пильное полотно DM05	Диаметр 350 x 2,5 x 32 мм t6	3653506

Пильные полотна для нержавеющей стали MKS 351		Арт. №
HSS-E пильное полотно	Диаметр 350 x 2,5 x 32 мм t4	3653514
HSS-E пильное полотно	Диаметр 350 x 2,5 x 32 мм t6	3653516

В следующей таблице приведены рекомендации по правильному использованию наших полотен для циркулярных пил по металлу, которые, конечно, являются лишь приблизительными ориентировочными значениями:

	Сталь до 1500 Н/м²	Сталь до 1800 Н/м²	Сталь до 1200 Н/м²	Нержавеющая Сталь	Литая	Алюминий	Бронза / Медь	Латунь
Толщина стенки труб / профилей	Шаг зубьев t (мм)							
до 1 мм	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1,5 мм	4	4	3	4	-	5	5	5
1,5-2 мм	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 мм	5	5	5	5	-	7	7	7
от 3 мм	6	6	5	6	-	8	8	8
Поперечное сечение твердого материала	Шаг зубьев t (мм)							
10-20 мм	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 мм	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 мм	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 мм	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 мм	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 мм	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 мм	18	16	14	16	16	20	19	20
Шаг зубьев t (мм)	Скорость подачи A (мм/мин) для сплошных труб/профилей							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
Пильное полотно-0	мин-1							
250 мм	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 мм	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 мм	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 мм	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 мм	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480

Ленточные пилы по металлу
Резка металла
Шлифование
Гибка
Вырубка и штампование
Дисковые пилы
Сверление науглеродистом основании

РОЛИКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



Универсальное шасси / подставка для материала / роликовые и измерительные дорожки

Unicraft UF 300 – Универсальная тележка грузоподъемностью 300 кг



- ▶ Шасси с регулируемой площадью основания
- ▶ Для легкой транспортировки и перемещения станков
- ▶ Используя макетную плату, можно использовать много разных размеров посадочного места.
- ▶ Легкая маневренность благодаря двум поворотным роликам, которые можно поворачивать на 360°
- ▶ Безопасная и устойчивая конструкция
- ▶ Быстрая и простая сборка

Модель	UF 300
Арт. №	6190300
Технические характеристики	
Подъемная сила	300 кг
Площадь основания минимум	345 x 345 мм
Площадь основания максимум	730 x 730 мм
Расстояние между центрами отверстий	25,4 мм
Масса	9 кг



Колеса можно поворачивать на 360°

Стойка для материалов MS 3 – плавная регулировка по высоте

- ▶ Для поддержки длинных и тяжелых заготовок
- ▶ Универсальное применение, например, для дисковых пил по металлу, Ленточные пилы по металлу, деревообрабатывающие станки и другое
- ▶ Роликовая опора плавно регулируется по высоте и зажимается. Надежная опора заготовки благодаря массивным и прочным стальным роликам
- ▶ Тяжелая конструкция с тремя литниками для максимальных нагрузок

Модель	MS 3	MS 3 V	
Арт. №	3660700	3660705	
Технические характеристики			
Несущая способность	кг	400	
Ширина рулона	мм	400	2x13
Минимальная / максимальная высота	мм	580/970	
Исполнение	Стальные ролики		
Диаметр роликов	мм	52	



Стенд для материалов MS 4 – плавно регулируемый

- ▶ доступны различные конструкции роликов
- ▶ Роликовая опора плавно регулируется по высоте
- ▶ сверхширокое исполнение универсальное применение



MS 4K	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Модель	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Арт. №	3660110	3660111	3660112
Технические характеристики			
Несущая способность	500 кг	500 кг	500 кг
Длина	700 мм	980 мм	1000 мм
Минимальная / максимальная высота	760/1030 мм	700/960 мм	700/960 мм
Исполнение	Пластиковые ролики	Всенаправленная роликовая дорожка	Шариковые роликовые дорожки
Диаметр роликов	90 мм	-	-



MS 4

MRB LC – система роликовых и измерительных путей в облегченной конструкции с грузоподъемностью 100 кг на метр роликового конвейера

- ▶ Роликовая и измерительная система, на которой можно точно распиливать, просверливать или фрезеровать более легкие деревянные, металлические или пластиковые профили
 - ▶ Каркас из прочных стальных профилей толщиной 3 мм, окрашенных, регулируемые ножки
 - ▶ Опорные ролики из оцинкованной стали (опционально также доступны с пластиковыми опорными роликами)
- Специально MRB LC-B и MRB LC-E
- ▶ Стопорная каретка имеет 4 роликовых подшипника, что упрощает перемещение вручную
 - ▶ Стопорный рычаг регулируется и складывается назад
 - ▶ Максимальная длина измерения – это длина дорожки минус длина упора



Технические данные серии MRB LC	
Диаметр роликов	50 мм
Диаметр вала	8 мм
полезная ширина рулона	300 мм
Грузоподъемность на метр	100 кг/м
Рабочая высота	770–1070 мм

Опционально	
Дополнительная опора для MRB LC-C, LC-B и LC-E арт. № 3663000;	
Пластиковые ролики (доплата за метр)	Арт. №
для роликовых конвейеров LC	3669990

MRB LC-C

Подводящий роликовый конвейер без ограничителя длины и без измерительной системы

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №	€ без НДС
2 м	2	3662320	439,00*
3 м	3	3662330	609,00*
4 м	3	3662340	805,00*
5 м	4	3662350	969,00**
6 м	5	3662360	1.139,00**

MRB LC-B

Стойкая дорожка с ограничителем длины, ручная измерительная система с миллиметровой шкалой и лупой для чтения, регулируемый ограничитель и откидывающийся назад

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №	€ без НДС
2 м	2	3662220	715,00*
3 м	3	3662230	935,00*
4 м	3	3662240	1.169,00*
5 м	4	3662250	1.395,00**
6 м	5	3662260	1.625,00**

MRB LC-E

Роликовый конвейер с ограничителем длины, измерительная система на магнитной ленте с цифровым дисплеем, в остальном как MRB LC-B

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №	€ без НДС
2 м	2	3662420	1.270,00*
3 м	3	3662430	1.669,00*
4 м	3	3662440	2.039,00*
5 м	4	3662450	2.435,00**
6 м	5	3662460	2.829,00**

Монтажный адаптер



Для стабильного крепления роликовых конвейеров серии MRB LC к дисковым пилам по металлу Metalkraft. Переходники специально разработаны для установки справа или слева от пилы.

Монтажный адаптер					
Тип пилы	Монтажная позиция	Арт. №	Тип пилы	Монтажная позиция	Арт. №
MKS250N	справа	3672201	MKS350V	справа	3672205
MKS250N	слева	3672101	MKS350V	слева	3672105
MKS315N	справа	3672202	LMS400	справа	3672203
MKS315N	слева	3672102	LMS400	слева	3672103
MKS315V	справа	3672204	LMS 400 PRO	справа	3672206
MKS315V	слева	3672104	LMS 400 PRO	слева	3672106

*Для роликовых конвейеров длиной 2–4 м дополнительная без НДС за роликовый конвейер

**Для роликовых конвейеров длиной 5–8 м дополнительная без НДС. Стоимость упаковки на роликовый конвейер.

Роликовые и измерительные направляющие



Качество.
Сделано в
Германии

MRB Standard – система роликовых и измерительных путей в устойчивой конструкции с грузоподъемностью 300 кг на метр роликового конвейера.

- ▶ устойчивая U-образная закрытая конструкция из листового стального профиля толщиной 3 мм
- ▶ Опорные ролики из оцинкованной стали
- ▶ Все роликовые конвейеры серии MRB Standard также доступны с пластиковыми опорными роликами (см. пластиковые ролики на следующей странице ниже)
- ▶ Ролики на шарикоподшипниках

Технические характеристики	
Диаметр роликов	60 мм
Диаметр вала	15 мм
полезная ширина рулона	250/350 мм
Грузоподъемность на метр	300 кг/м
Регулируемые по высоте ножки	+/- 60 мм
Рабочая высота	880 мм

MRB Standard C

- ▶ Разгрузка/разгрузка роликового контейнера
- ▶ Роликовый конвейер без окалины и упора с боковыми направляющими

MRB Standard B

- ▶ С устройством измерения длины
- ▶ Роликовая и измерительная дорожка с миллиметровой шкалой, ручная измерительная система с C-образным направляющим профилем и подвижным ограничителем складывания

MRB Standard BKF

- ▶ Прецизионная плоская стальная направляющая, прикрепленная к задней части роликового конвейера
- ▶ стабильная тележка для остановки материала на 6 шарикоподшипниках, с плавным ходом, ручным перемещением и блокировкой
- ▶ Стопорная каретка с лупой для чтения облегчает считывание показаний по миллиметровой шкале
- ▶ прочный стопорный рычаг на стопорной каретке
- ▶ прикрепленный, регулируемый до инструмента (0-точка)



MRB Standard C

MRB Standard B

MRB Standard BKF

MRB Standard C – ширина полотна 300 мм (полезная ширина рулона 250 мм)

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №	TPZDF*
1 м	2	3661311	
2 м	2	3661312	
3 м	3	3661313	
4 м	3	3661314	
5 м	4	3661315	
6 м	5	3661316	
7 м	5	3661317	
8 м	6	3661318	

MRB Standard B – ширина полотна 300 мм (полезная ширина рулона 250 мм)

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №	TPZDF*
1 м	2	3661211	
2 м	2	3661212	
3 м	3	3661213	
4 м	3	3661214	
5 м	4	3661215	
6 м	5	3661216	
7 м	5	3661217	
8 м	6	3661218	

MRB Standard BKF – ширина полотна 300 мм (полезная ширина рулона 250 мм)

Длина	Роликовые опоры	Арт. №
1 м	2	3661231
2 м	2	3661232
3 м	3	3661233
4 м	3	3661234
5 м	4	3661235
6 м	5	3661236
7 м	5	3661237
8 м	6	3661238

MRB Standard C – ширина полотна 400 мм (полезная ширина рулона 350 мм)

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №
1 м	2	3661321
2 м	2	3661322
3 м	3	3661323
4 м	3	3661324
5 м	4	3661325
6 м	5	3661326
7 м	5	3661327
8 м	6	3661328

MRB Standard B – ширина полотна 400 мм (полезная ширина рулона 350 мм)

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №
1 м	2	3661221
2 м	2	3661222
3 м	3	3661223
4 м	3	3661224
5 м	4	3661225
6 м	5	3661226
7 м	5	3661227
8 м	6	3661228

MRB Standard BKF – ширина полотна 400 мм (полезная ширина рулона 350 мм)

Длина	Роликовые конвейерные ножки	Арт. №
1 м	2	3661241
2 м	2	3661242
3 м	3	3661243
4 м	3	3661244
5 м	4	3661245
6 м	5	3661246
7 м	5	3661247
8 м	6	3661248

* TPV 4 = 79,00 € / TPV 5 = 100,00 € без НДС Стоимость упаковки на роликовой конвейер; Транспортный сбор TPZDF2 = 250,00 €

на сверление электромагнитом
Удаление графа
Шлифование металла
и Резка
Вырубка штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу



Монтажный адаптер на дисковых пилах по металлу Metallkraft

для дисковых пил по металлу Metallkraft серии MRB Standard; детали адаптера специально разработаны для установки справа или слева от пилы. **Пожалуйста, укажите тип станка вашей пилы при оформлении заказа.**

Для сборки стандартных моделей MRB (300 мм):

Тип пилы	Монтажная позиция	Арт. №
MKS250N	справа	3671211
MKS250N	слева	3671111
MKS315N	справа	3671212
MKS315N	слева	3671112
MKS315V	справа	3671214
MKS315V	слева	3671114
MKS350V	справа	3671215
MKS350V	слева	3671115
LMS400	справа	3671213
LMS400	слева	3671113

Для сборки стандартных моделей MRB (400 мм):

Тип пилы	Монтажная позиция	Арт. №
MKS250N	справа	3671221
MKS250N	слева	3671121
MKS315N	справа	3671222
MKS315N	слева	3671122
MKS315V	справа	3671224
MKS315V	слева	3671124
MKS350V	справа	3671225
MKS350V	слева	3671125
LMS400	справа	3671223
LMS400	слева	3671123

При заказе указывайте монтажную сторону и габаритную высоту!

Рабочая высота до 1020 мм с 1 парой опциональных подножек со шпинделем M 16 x 250 мм на заводе.

Арт. № 3679000

или:

Возможна установка 1 пары ножек роликового конвейера M16 x 250 мм для высоты стола до 1020 мм арт. 3679005,

По желанию:

- ▶ Рабочая высота может быть увеличена на заводе с 1020 мм
- ▶ также шириной 500 мм

MRB Standard EKF

- ▶ Как MRB-Standard BKF
- ▶ С устройством измерения длины и цифровой системой отображения размеров
- ▶ Роликовая и измерительная дорожка с жидкокристаллическим дисплеем на батарейках и измерительной системой на магнитной ленте

MRB Standard A

- ▶ Устройство измерения длины с регулировкой маховика
- ▶ Роликовая и измерительная дорожка со светодиодной индикацией размеров (мм) с питанием 230 В
- ▶ Регулировка измерительного упора осуществляется с рабочего места с помощью маховика, с пневматическим тормозом для фиксации размеров
- ▶ стабильная тележка для остановки материала с 12 шарикоподшипниками, перемещаемая по большому направляющему профилю; стопорный рычаг регулируется и складывается
- ▶ для роликовых конвейеров длиной более 5 м
- ▶ используется кабельная тяговая цепь
- ▶ Страна крепления по желанию справа или слева



MRB Standard EKF

(На рисунке показана ширина полотна 400 мм)

MRB Standard A

MRB Standard EKF – ширина полотна 300 мм (полезная ширина рулона 250 мм)

MRB Standard EKF – ширина полотна 300 мм			MRB Standard A – ширина полотна 300 мм		
(полезная ширина рулона 250 мм)			(полезная ширина рулона 250 мм)		
Длина опоры	Роликовые	Арт. №	Длина опоры	Роликовые	Арт. №
1 м	2	3661711	2 м	2	3661112
2 м	2	3661712	3 м	3	3661113
3 м	3	3661713	4 м	3	3661114
4 м	3	3661714	5 м	4	3661115
5 м	4	3661715	6 м	5	3661116
6 м	5	3661716	7 м	5	3661117
7 м	5	3661717	8 м	6	3661118
8 м	6	3661718			

MRB Standard EKF – ширина полотна 400 мм (полезная ширина рулона 350 мм)

MRB Standard EKF – ширина полотна 400 мм			MRB Standard A – ширина полотна 400 мм		
(полезная ширина рулона 350 мм)			(полезная ширина рулона 350 мм)		
Длина ножки	Роликовые конвейерные	Арт. №	Длина ножки	Роликовые конвейерные	Арт. №
1 м	2	3661721	2 м	2	3661122
2 м	2	3661722	3 м	3	3661123
3 м	3	3661723	4 м	3	3661124
4 м	3	3661724	5 м	4	3661125
5 м	4	3661725	6 м	5	3661126
6 м	5	3661726	7 м	5	3661127
7 м	5	3661727	8 м	6	3661128
8 м	6	3661728			

- ▶ 5-значный светодиодный дисплей для постоянного контроля текущего состояния стопорной каретки с точностью до миллиметра
- ▶ Индикация положения с энкодером с полым валом, установленным непосредственно на приводном валу
- ▶ Точность измерения/м: 2/10 мм
- ▶ Стопорный рычаг длиной 900 мм
- ▶ Стопорная пластина регулируется до нуля и может быть откинута вручную
- ▶ несколько шарикоподшипников без люфта



Пластиковые ролики (доплата за Арт. № метр)

для роликового конвейера MRB Standard шириной 300 мм	3669991
для ролика MRB Standard-	3669992

Роликовые и измерительные направляющие

Дополнительные принадлежности- удлинители катка и измерительная система MRB Standard для более эффективной и экономящей время работы



Качество.
Сделано в
Германии



- ▶ Система прямого измерения магнитной лентой
- ▶ Поставка системы прямого измерения с магнитной лентой, включая дисплей Z58
- ▶ Привод стопорной каретки и измерение длины не зависят друг от друга

- ▶ Размеры отображаются с помощью устройства отображения Z58
- ▶ Головка датчика прикреплена непосредственно к стопорной каретке
- ▶ Точность размеров и повторяемости составляет $\pm 0,1$ мм на метр
- ▶ Кабели и воздухопроводы проложены через направляющую энергетической цепи

Длина	Арт. №
2 м	3672232
3 м	3672233
4 м	3672234
5 м	3672235
6 м	3672236
7 м	3672237
8 м	3672238



Устройство отображения Z58

- ▶ для удобного считывания заданных значений на светодиодном индикаторе 1/10 мм
 - ▶ принимает входные сигналы через намагниченное полюсное кольцо и головку датчика, которые прикреплены непосредственно к приводному валу
 - ▶ Точность измерения составляет $\pm 0,2$ мм на метр.
 - ▶ хорошая считываемость
- арт. № 3672220;



Подпружиненный стопорный рычаг SZ 05

- ▶ с подпружиненным рычагом упора материала
 - ▶ регулируется до 0-точки
 - ▶ можно сложить вручную
 - ▶ оборудован эксцентриковым рычагом для освобождения
- Арт. № 3672221;



Пневматический отвод рычага

- ▶ доступно только в сочетании с подпружиненным стопорным рычагом SZ 05
 - ▶ идеально подходит для резки под углом
 - ▶ отсутствие наклона заготовки
 - ▶ отвод пневматического рычага от упора материала
 - ▶ Отпускной ход 10 мм
- Арт. № 3672222;



Рукав для материала можно откинуть пневматически

- ▶ Устройство для пневматического складывания рукава для материала назад
 - ▶ Пневматический цилиндр легко и удобно справляется с этой задачей с центральной консоли оператора с помощью поворотного переключателя.
- Арт. № 3672223;



Оцинкованная крышка

- ▶ Накладки для монтажа между опорными роликами
 - ▶ оцинкованные
 - ▶ съемный при необходимости
 - ▶ Цена за погонный метр листового металла
- Арт. № 3672224



Опциональные ножки роликового конвейера для столов высотой до 1020 мм

- ▶ Подставка для ног со шпинделем M 16 x 250 мм
 - ▶ Увеличение рабочей высоты до 1020 мм
- арт. № 3679000;

Ленточные пилы по металлу

на сверление электромагнитном
Удаление графа
Шлифование металла
и Резка
Выборка штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПО МЕТАЛЛУ



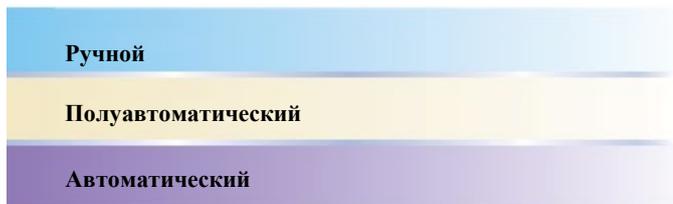
Обзор пил

Обзор серий дисковых пил по металлу и ленточных пил по металлу

- ▶ На следующих страницах вы найдете обзор всех приводных дисковых пил по металлу, ленточных пил по металлу и лучковых ленточных пил по металлу.

С помощью цветовой кодировки вы можете сразу увидеть, является ли серия ручной, полуавтоматической или автоматической пилой.

Вот объяснение цветов:



- Полотна для пил Metallkraft
- ▶ Обзор наших полотен для ленточных пил см. на странице 323 этого каталога. Там же мы расскажем, на что следует обращать внимание при пилении.
 - ▶ Конечно, вы всегда найдете подходящую ленточную пилу для соответствующего станка.
 - ▶ Мы будем рады изготовить образцы нарезов для вашего специального материала.
 - ▶ Обращайтесь к нам.
- Роликовые конвейеры и принадлежности
- ▶ Мы предлагаем вам широкий ассортимент роликовых конвейеров и принадлежностей для наших пил.
 - ▶ Вы можете найти это в каталоге рядом с соответствующим станком.
 - ▶ Мы будем рады посоветовать вам подходящую комбинацию для ваших целей.

Важные инструкции

Обратите внимание на информацию, которой предшествуют эти восклицательные знаки, они обозначают дополнительную информацию.



BMBS 220 x 250 H-G



Пределы зажима BMBS 220 x 250 H-G

mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120

* empfohlene Werte

BMBS 230 x 280 H-DG



Пределы зажима BMBS 230 x 280 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	
	230	190	100	170	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 210	180 x 170	100 x 70	170 x 120	280 x 120

* empfohlene Werte

BMBS 230 x 280 HA-DG



Пределы зажима BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	
	230	190	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	120 x 180

* empfohlene Werte

BMBS 230 x 280 CNC



Пределы зажима BMBS 230 x 280 CNC

mm	0°	45°	60°	45°	
	230	190	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	120 x 180

* empfohlene Werte

BMBS 300 x 320 H-DG



Пределы зажима BMBS 300 x 320 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	
	300	300	200	280	-
	180 *	110 *	80 *	110 *	-
	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 160

* empfohlene Werte

BMBS 300 x 320 HA-DG



Пределы зажима BMBS 300 x 320 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	
	300	300	200	240	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120

* empfohlene Werte

BMBS 300 x 320 CNC-G



Пределы зажима BMBS 300 x 320 CNC-G

mm	0°	45°	60°	
⊙	300	300	200	X
●	180*	110*	80*	X
▭	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120

* empfohlene Werte

BMBS 360 x 500 H-DG



Пределы зажима HMBS 360 x 500 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
⊙	360	360	300	360	300	x
●	250*	180*	130*	180*	130*	x
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

* empfohlene Werte

BMBS 360 x 500 HA-DG



Пределы зажима HMBS 360 x 500 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
⊙	360	350	270	360	310	X
●	250*	180*	130*	180*	130*	X
▭	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

* empfohlene Werte

BMBS 360 x 500 CNC-G



Пределы зажима BMBS 360 x 500 CNC-G

mm	0°	45°	60°	
⊙	360	360	300	X
●	250*	180*	130*	X
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

* empfohlene Werte

BMBS 460 x 600 HA-DG



Пределы зажима BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
⊙	460	460	320	460	320	X
●	400*	280*	200*	280*	190*	X
▭	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

* empfohlene Werte

HMBS 340 CNC-DG-X



Пределы зажима BMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°
⊙	350	350	230	350
●	250	180*	130*	180*
▭	500x340	385x340	220x340	390x340
▭	340x340	340x340	340x220	340x340

* empfohlene Werte

HMBS 440 x 600 HA-DG



Пределы зажима HMBS 440 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
⊙	470	475	330	475	305	X
●	250*	180*	130*	180*	130*	X
▭	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255

* empfohlene Werte

HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000



Пределы зажима HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
⊙	470	475	330	475	305	X
●	250*	180*	130*	180*	130*	X
▭	610 x 410	490 x 415	320 x 440	495 x 415	305 x 425	610 x 255

* empfohlene Werte

HMBS 500 x 750 HA-DG



Пределы зажима HMBS 500 x 750 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
⊙	500	500	330	500	300	X
●	400*	280*	200*	280*	190*	X
▭	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260

* empfohlene Werte

Обзор пил

HMBS 500 x 750 HA-DG X



Пределы зажима HMBS 500 x 750 HA-DG X

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
500	500	330	500	300	X	
400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X	
750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260	

* empfohlene Werte

HMBS 500x750 NC-DG X BC 2000



Пределы зажима HMBS 500 x 750 NC-DG X 20000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
500	500	330	500	300	X	
400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X	
750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450	

* empfohlene Werte

HMBS 300 x 300 CNC X



Пределы зажима HMBS 300 x 300 CNC- X

mm	0°	
300	X	
250 *	X	
300 x 300	300 x 220	

* empfohlene Werte

HMBS 400 CNC



Пределы зажима HMBS 4400 CNC

mm	0°	
410	X	
250 *	X	
400 x 400	400 x 340	

* empfohlene Werte

HMBS 400 x 400 CNC X



Пределы зажима HMBS 400 x 400

mm	0°	
400	X	
400 *	X	
400 x 400	400 x 250	

* empfohlene Werte

HMBS 4000 CNC X



Пределы зажима HMBS 4000 CNC X

mm	0°	
450	x	
450*	x	
450 x 450	450 x 300	
450 x 450	x	

* empfohlene Werte bei Vollmaterial

HMBS 510 x 510 CNC X



Пределы зажима 510 x 510 CNC X

mm	0°	
510	X	
510 *	X	
510 x 530	500 x 450	

* empfohlene Werte

HMBS 5000 CNC X



Пределы зажима

mm	0°	
550	x	
550*	x	
550 x 620	550 x 350	
550 x 550	x	

* empfohlene Werte

HMBS 600 HA X



Пределы зажима

mm	0°	
600	X	
400 *	X	
600 x 510	600 x 415	

* empfohlene Werte bei Vollmaterial

HMBS 700 x 750 HA X



Пределы зажима HMBS 700 x 750 HA X

mm	□ 0°	▣
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 450

* empfohlene Werte

HMBS 700 x 750 CNC X



Пределы зажима HMBS 700 x 750 CNC X

mm	□ 0°	▣
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 450

* empfohlene Werte

HMBS 850 x 1000 CNC X



Пределы зажима

mm	□ 0°	▣
	850	x
	850	x
	850 x 850	850 x 610

* empfohlene Werte

HMBS 1200 x 1400 HA X



Пределы зажима

mm	□ 0°
	1200
	1200 *
	1200 x 1400

* empfohlene Werte

VMBS



VMBS	1408	1610	1610 E	2012 E	2012HE	2613	2613E	3612	3612E
Вылет	356 мм	396 мм	396 мм	508 мм	508 мм	658 мм	658 мм	915 мм	915 мм
Макс. высота среза	205 мм	255 мм	255 мм	305 мм	305 мм	330 мм	330 мм	305 мм	305 мм

Ленточные пилы по металлу

Ленточные пилы по металлу MBS- особенно тихие и точные.

Идеально подходит для использования на стройплощадках и во время сборки.

- ▶ Идеально подходит для пиления стали, алюминия, меди, ПВХ и тефлона.
- ▶ Бесступенчатая электронная регулировка скорости от 30 до 80 м/мин
- ▶ Особенно тихо – до 60% тише, чем у сопоставимых ленточных пил по металлу
- ▶ Низкая вибрация и низкий износ благодаря специальной передаче с двумя большими шестернями из закаленной стали
- ▶ Гарантированная точность резки максимум 0,3 мм на длине резки 100 мм
- ▶ Приводной двигатель постоянного тока с низкой скоростью вращения и угольными щетками для увеличения срока службы до 10 раз
- ▶ Электронный контроль температуры и потребления тока от перегрузки
- ▶ Литые ленточные ходовые колеса с шлифованной поверхностью без резиновых прокладок, поэтому подходят для сухой и влажной резки
- ▶ Прочная рама пилы из литого под давлением алюминия (регулируется с MBS 125) со стабильным транспортным замком
- ▶ Две подвижные регулируемые направляющие ленточной пилы со скребками для металлической стружки
- ▶ Особо устойчивая опорная плита с нескользящими ножками
- ▶ Очень удобен в обслуживании, так как компоненты очень легко доступны

MBS 155 K:

- ▶ С рабочим циклом 60%



Ручной

Технические характеристики	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Арт. №	3630105	3630125	3630150	3630152
Технические характеристики				
Входная мощность приводного двигателя	1010 Вт	1010 Вт	2000 Вт	2000 Вт
Выходная мощность приводного двигателя	910 Вт	910 Вт	1800 Вт	1800 Вт
Электрическое подсоединение	230 В / 1 фаза ~ 50 Гц			
Скорость пильной ленты	30 -80 м/мин			
Размеры полотна пилы	1335 x 13 x 0,65 мм	1440 x 13 x 0,65 мм	1735 x 13 x 0,9 мм	1735 x 13 x 0,9 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	630 x 300 x 410 мм	700 x 350 x 410 мм	875 x 420 x 465 мм	1010 x 420 x 1335 мм
Масса	20,5 кг	23,5 кг	35 кг	91 кг
Объем поставки				
	<ul style="list-style-type: none"> • Упор для заготовки • Биметаллическая пильная лента • M42 Z6-10 	<ul style="list-style-type: none"> • Упор для заготовки • Биметаллическая пильная лента • M42 Z6-10 	<ul style="list-style-type: none"> • Упор для заготовки • Биметаллическая пильная лента • M42 Z6-10 	<ul style="list-style-type: none"> • Упор для заготовки • Биметаллическая пильная лента M42 Z6-10 • Основание • Охлаждающее устройство • Отражатель охлаждающей жидкости

Зоны пропила MBS 105

	○	●	▭	▮
90°	105	73,5	110 x 60	100 x 105
45°	70	49	65 x 75	70 x 50
60°	-	-	-	-

Зоны пропила MBS 125

	○	●	▭	▮
90°	125	87,5	125 x 120	120 x 125
45°	80	56	110 x 70	70 x 110
60°	45	31,5	70 x 40	40 x 70

Зоны пропила MBS 150

	○	●	▭	▮
90°	150	105	150 x 140	130 x 150
45°	100	70	120 x 90	90 x 130
60°	55	38,5	70 x 55	55 x 70

Зоны пропила MBS 155 K

	○	●	▭	▮
90°	150	105	150 x 140	85 x 160
45°	95	66,5	105 x 90	75 x 130
60°	60	42	65 x 60	60 x 65



- ▶ Две большие шестерни из закаленной стали для максимального срока службы



Особенно низкий уровень шума – на 60% тише, чем у сопоставимых стандартных электродвигателей
Впечатляюще тихо!

Самый долгий срок службы
Бесступенчато 30-80 м/мин
Использование охлаждающей жидкости возможно для всех моделей



На рисунке показан MBS 105 на основании станка MUG 1



На рисунке показан MBS 150 на универсальном рабочем столе UWT 3200 с зажатой заготовкой



- ▶ Приводной двигатель постоянного тока с низкой скоростью вращения и угольными щетками для увеличения срока службы до 10 раз
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости от 30 до 80 м/мин



- ▶ Литые колеса с шлифованными поверхностями качения и коническими роликоподшипниками
- ▶ Без резиновых прокладок, поэтому подходит для резки с охлаждающей жидкостью (ленточная пила не соскальзывает)
- ▶ Регулировка натяжения полотна пилы спереди с помощью маховика



- ▶ Две регулируемые направляющие полотна пилы
- ▶ Скребок для стружки из металла, а не из войлока, поэтому износа нет



- ▶ Угол скола точно регулируется и читается на шкале



- ▶ Рама пилы с возможностью переадапки из MBS 125

Пильные полотна MBS 105	Арт. №	Набор пильных полотен для MBS 105	Арт. №
Биметаллический 1335 x 13 x 0,65 мм M 42	Z 6-10 3650011		3650020
Биметаллический 1335 x 13 x 0,65 мм M 42	Z 10-14 3650012		
Пильные полотна MBS 150/ MBS 155 K	Арт. №	состоящий из:	
Биметаллический 1735 x 13 x 0,65 мм M 42	Z 6-10 3650017	1 x пильное полотно BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6Z10°	
Биметаллический 1735 x 13 x 0,65 мм M 42	Z 10-14 3650018	1 x пильное полотно BI-M 133 5 x 13 x 0,65 Z6-10	
		1 x пильное полотно BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z10-14	
Пильные полотна MBS 125	Арт. №	для MBS 125	3650021
Биметаллический 1440 x 13 x 0,65 мм M 42	Z 6-10 3650014	состоящий из:	
Биметаллический 1440 x 13 x 0,65 мм M 42	Z 10-14 3650015	1 x пильного полотна BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6Z10°	
		1 x пильного полотна BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6-10	
		1 x пильного полотна BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z10-14	
Принадлежности	Арт. №	MBS 150/155K	3650022
Универсальный рабочий стол UWT 3200*	5900020	состоящий из:	
Основание станка MUG 1**	3630000	1 x пильное полотно Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6Z10°	
Высокоэффективный спрей "Mecutspray" 500мл	38760.1150	1 x пильное полотно Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6-10	
Устройство для удаления магнитной стружки CHIPMAG	3850010	1 x пильное полотно Bi-M 173 5 x 13 x 0,9 Z10-14	

Подходит без монтажного адаптера только для MBS 150, для сборки MBS 125 используется адаптер арт. № 3630125-1 (65,00 € плюс НДС)

** подходит для MBS 105, MBS 125, MBS 150, MTS 356, OPTIS 100G (Optimum)



Ленточные пилы по металлу

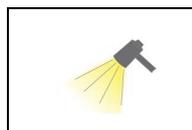
Различные концепции управления ленточными пилами по металлу в тяжелом промышленном исполнении – удобные и понятные в эксплуатации

РАЗЪЯСНЕНИЯ НАЗВАНИЙ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ ПО МЕТАЛЛУ КОМПАНИИ «METALLKRAFT»

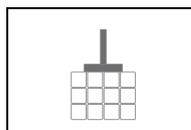
BMBS	Бугельная ленточная пила по металлу
HMBS	Горизонтальная ленточная пила по металлу
G	Станок режет простое соединение в ус
DG	Станок режет двойное соединение в ус
H	Пила с частично управляемыми гидравликой функциями
HA	Полуавтоматические станки
ЧПУ	полуавтоматический режим работы ЧПУ
КЧПУ	автоматический режим работы КЧПУ
X	расширенная электронная часть с учетом свойств материала



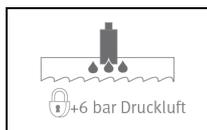
РАЗЪЯСНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ПОДРОБНОСТЕЙ КОМПЛЕКТАЦИИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ:



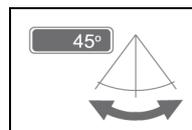
Освещение рабочего места



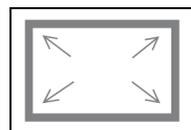
гидр. Устройство зажима пачек



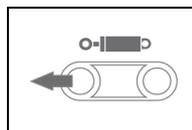
Система микроошернения



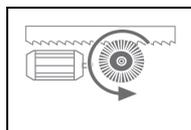
Цифровой индикатор угла пильного прогона



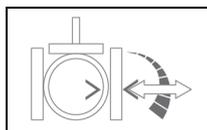
Увеличение контрольного дисплея



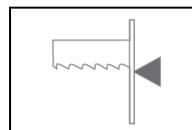
Гидравлическое зажимное устройство ленты



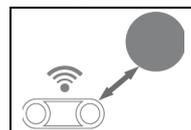
Моторизованная щетка для стружки



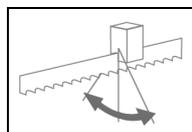
Тиски с редуцирующим клапаном



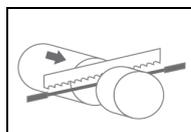
Индикатор скорости опускания на пульте управления (мм/мин)



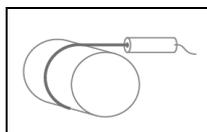
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания



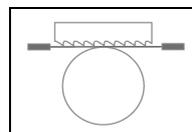
Контроль хода резки



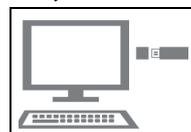
Распознавание начала материала



Лазер линии реза



Автоматическая, бесконтактная регулировка верхней рабочей позиции



Годовая лицензия для внешнего программирования станка

Ввод в эксплуатацию и профессиональный инструктаж

При покупке станка компании «Metallkraft» мы рекомендуем нашим клиентам проводить ввод в эксплуатацию и инструктаж силами наших специалистов прямо на месте.

Ввод в эксплуатацию и инструктаж по стандартным станкам	Арт. № EINWMET
Инструктаж и обучение по системам управления КЧПУ	EINWCNOMET
Ввод в эксплуатацию и инструктаж по специальным станкам*	EINWGBPMET

* DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, управляемые PRM и MRB, GBP, LMS 400A и ленточные пилы по металлу с управлением по оси X

Ввод в эксплуатацию включает в себя:

- Компоновка станка
- (разгрузка, доставка и перемещение станка на место монтажа, а также предоставление электрического или пневматического подсоединения и грунтовых анкеров либо монтажных плит является задачей заказчика.)
- Очистка, оснастка и центровка
- Проверка всех функций

Инструктаж на станке включает в себя:

- подробное разъяснение системы управления
- пояснение отдельных функций
- Регулировка и разъяснение основных параметров
- Разъяснение правил техники безопасности в соответствии со специальными директивами

Для моделей с программированием дополнительно:

- подробное разъяснение системы управления
- пояснение отдельных функций
- Регулировка и разъяснение основных параметров
- Разъяснение правил техники безопасности в соответствии со специальными директивами

Продолжительность ввода в эксплуатацию и инструктаж:

8 часов в день, включая время на проезд и отъезд, дополнительно транспортные расходы в размере 0,69 € за км, дополнительно возможные расходы на проживание.

Если инструктаж будет составлять 8 часов, то время поездки оплачивается из расчета 48 €/час.

Это же относится к другим и дополнительным услугам, которые были заказаны на месте монтажа и оплачиваются согласно затратам.

Если требуется и желается установка и подключение станка, то заказчик обязуется максимально возможно поддерживать наших техников и предоставлять за собственный счет необходимую подсобную рабочую силу, инструменты и приспособления.

Панель управления модели Н

Принцип действия модели Н:

Пилы версии Н располагают гидравлическим цилиндром, который управляет опусканием пильного прогона. Посредством переключателя можно переходить от ручного режима к режиму силы тяжести. В ручном режиме пильный прогон опускается вручную.

В режиме силы тяжести процесс пиления запускается нажатием кнопки, и опускание осуществляется посредством собственного веса пильного прогона, при этом скорость опускания может регулироваться дросселем под панелью управления.

В каждом случае разрез проводится с выбранной скоростью ленты, и пильная лента автоматически останавливается после завершения процесса пиления. Подъем пильного прогона также осуществляется вручную. При достижении верхнего конечного положения цилиндр опускания автоматически блокируется.

Standard

- ▶ испытательная лампа для натяжения пильной ленты и контрольная лампа:
- горит зеленым, если натяжение ленты правильное и крышка пильной ленты закрыта

- ▶ Запуск цикла нажатием кнопки запускается процесс пиления.

- ▶ Выключатель «Стоп» - отключает станок во время цикла

- ▶ Выключатель для переключения рабочего режима с ручного на режим силы тяжести (опускание пильного прогона силой собственного веса)



- ▶ Переключатель для выбора скорости ленты в 2 ступенях: например, позиция 1: 35 м/мин Позиция 2: 70 м/мин. Данный переключатель одновременно является главным выключателем

- ▶ Контрольная лампа показывает, включен ли станок на главном выключателе

- ▶ Аварийный выключатель - отключает станок во время цикла

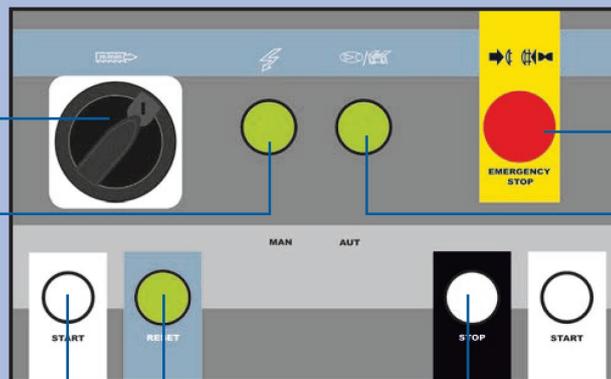
BMBS 300 x 320 H-DG

- ▶ Переключатель для выбора скорости ленты в 2 степенях, например: позиция 1: 35 м/мин
- ▶ Позиция 2: 70 м/мин

- ▶ Испытательная лампа для натяжения пильной ленты и контрольная лампа:
▶ горит зеленым, если натяжение ленты правильное и крышка пильной ленты закрыта

- ▶ Запуск цикла нажатием кнопки запускается процесс пиления.

- ▶ Кнопка сброса



- ▶ Аварийный выключатель - отключает станок во время цикла

- ▶ Контрольная лампа показывает, включен ли станок на главном выключателе

- ▶ Выключатель «Стоп» - отключает станок во время цикла

Управление ленточными пилами по металлу

Панель управления полуавтомата НА

Принцип действия полуавтоматов:

Пильные станки версии НА обладают гидравлическими функциями, способствующими полуавтоматическому режиму работы. После запуска станка тиски автоматически зажимают заготовку.

Распил проводится с выбранной скоростью ленты. В нижнем конечном положении опускание останавливается автоматически, пильный прогон отходит обратно в свое верхнее конечное положение. Тиски открываются автоматически, оператору остается только передвигать материал.

Путем активации функции остановки процесс пиления может быть прерван в любое время. Лента движется свободно, и пильный прогон перемещается из канала распила без открытия тисков или отключения станка.

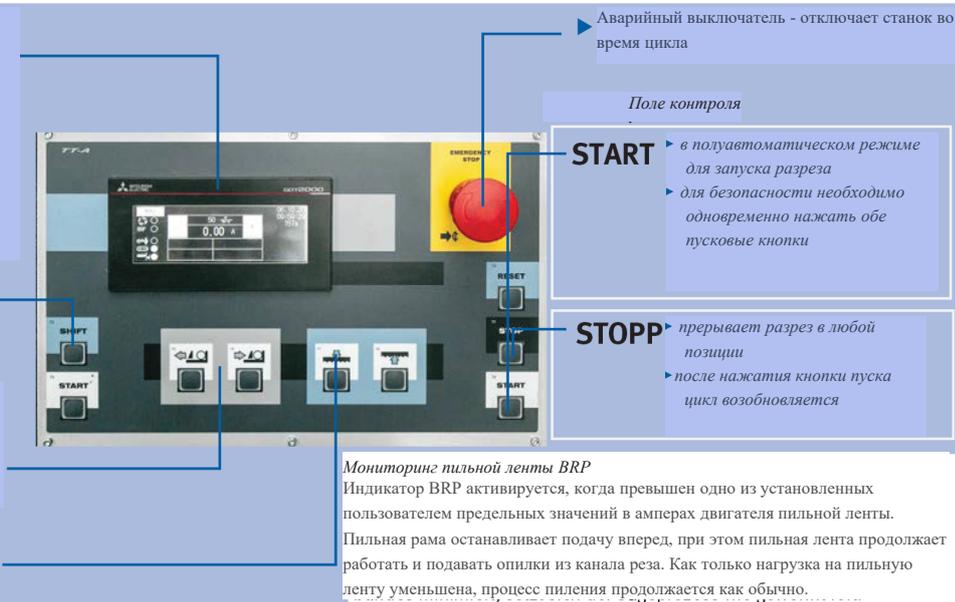
► большой цифровой дисплей с такими функциями, как, например:

1. Кнопка меню для управления различными пунктами меню, указанных на дисплее
2. Счетчик заготовок / разрезов
3. Индикатор BRP*
4. Индикация статуса гидравлической системы
5. Индикация натяжения пильной ленты
6. Индикация позиции пильного прогона (опционально)
7. Индикатор скорости пильной ленты

► Запуск цикла • нажатием кнопки запускается цикл обработки пилы. Для этого пильный прогон должен находиться в верхнем конечном положении.

► Управление тисками - если тиски еще открыты до начала цикла, то система управления автоматически их закрывает после начала цикла и открывает их после завершения рабочего шага.

► Управление пильным прогоном управление движением пильного прогона вперед и назад



Панель управления полуавтоматического и автоматического КЧПУ

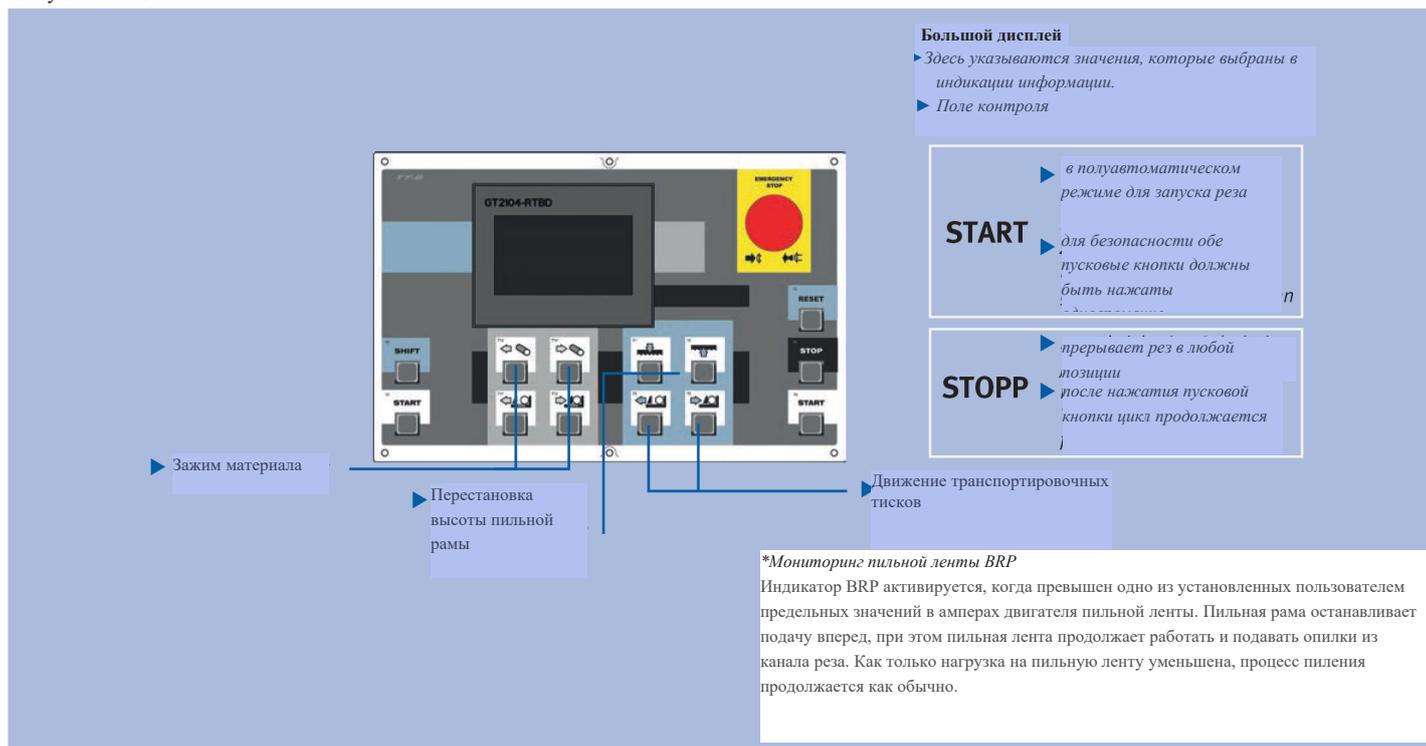
Пилы с системой управления КЧПУ могут работать в полуавтоматическом и автоматическом режимах. Принцип действия полуавтоматов:

В полуавтоматическом режиме пилы работают так, как описано в принципе действия полуавтоматов.

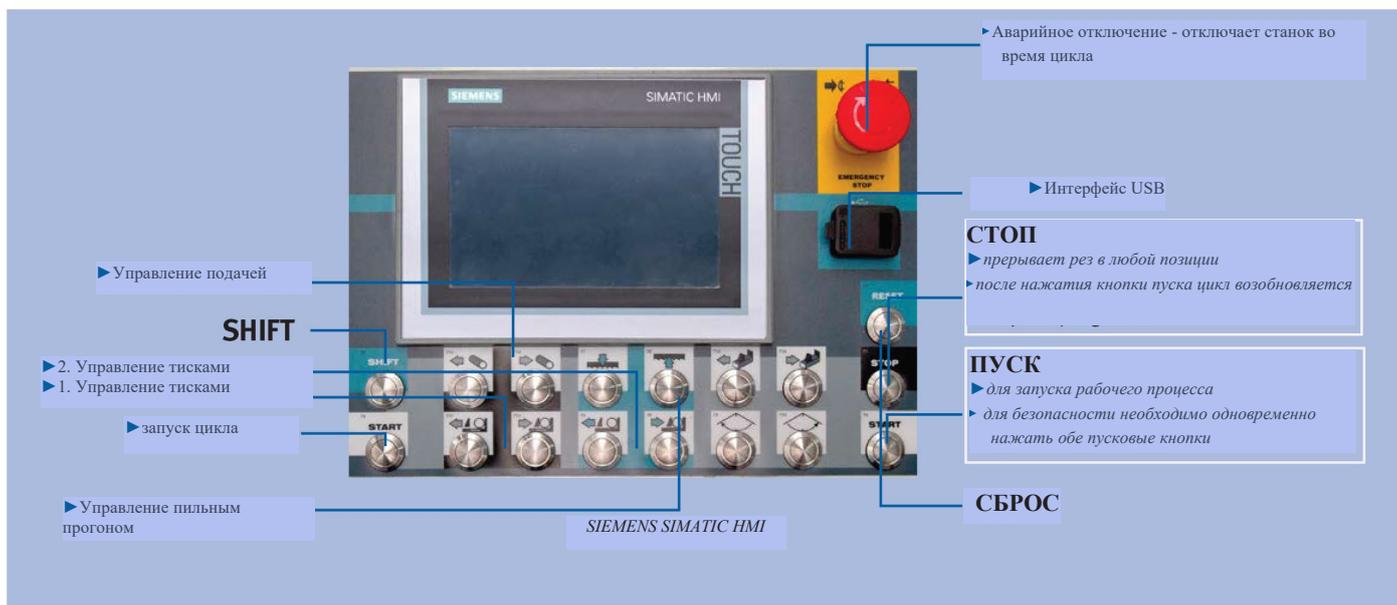
Принцип действия автоматов:

В модели с автоматической системой управления КЧПУ можно программировать девять различных задач. Программа содержит на каждую задачу количество шагов и длину реза.

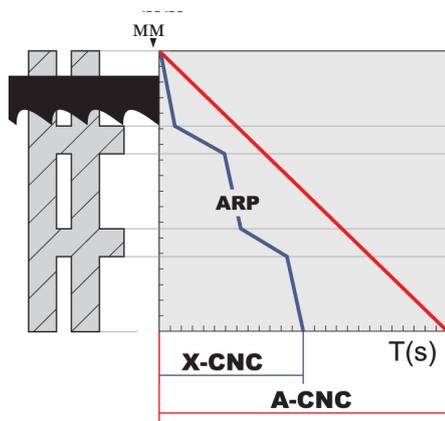
Рабочие шаги для подачи материала автоматически рассчитываются процессом. Можно вызывать различную последовательность шагов и автоматически последовательно прогонять программы с различной длиной реза.



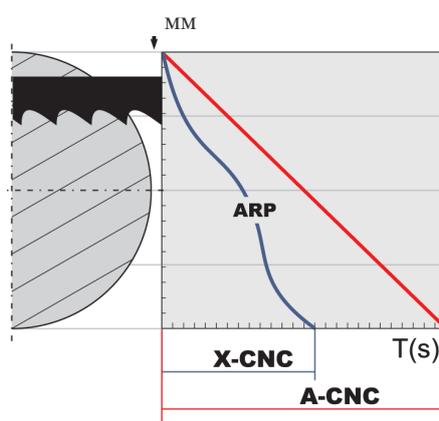
Панель управления полуавтоматов модели HA-X



Принцип действия системы ARP для высокой точности реза и длительного срока службы



Система ARP обеспечивает автоматическое управление движением пильного прогона в зависимости от сопротивления материала вследствие возникающего режущего усилия. При увеличении сопротивления система ARP автоматически уменьшает скорость опускания и этим способствует достижению оптимального результата реза с высокой угловой точностью.

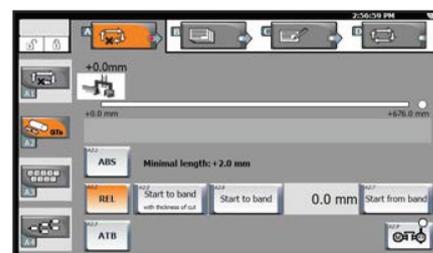
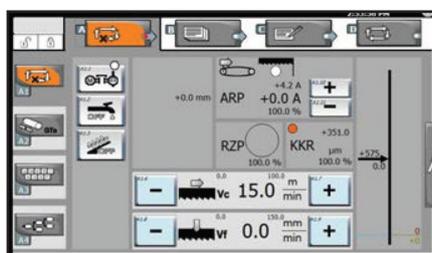
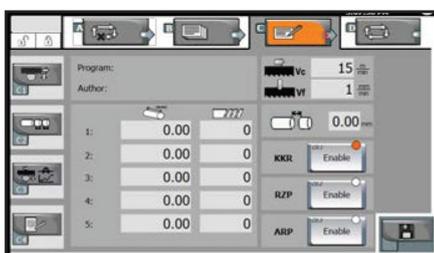


При небольшом сопротивлении ARP увеличивает скорость опускания. Благодаря автоматически оптимизируемой скорости опускания рабочий процесс ускоряется, а срок службы пильного полотна увеличивается. Система ARP поставляется со всеми пилами модели X.

Вы экономите деньги при лучших результатах реза и получаете выгоду от повышенного срока службы пильной ленты.



Панель управления модели X



Приятное для пользователя окружение:

- ▶ Система управления осуществляет связь с оператором станка на родном языке оператора
- ▶ Графический сенсорный экран с интуитивным управлением и понятными пиктограммами
- ▶ Четыре окна для оптимизации желаемых параметров в целях быстрого запуска работы
- ▶ **Техническое описание:**
- ▶ Возможна передача данных через интерфейс USB
- ▶ Уровни мультимедиа с помощью учетных записей пользователей
- ▶ Простая загрузка новых версий программного обеспечения

Описание функций:

- ▶ Система управления позволяет составлять до 1000 программ с параметрами реза. Любую программу можно быстро найти с помощью поискового фильтра (по качеству материала, номеру заказа, количеству штук, длине реза, параметрам реза и т.д.)
- ▶ **Режим KKR (опция):** контроль хода реза постоянно замеряет прямоугольность реза
- ▶ **Режим ARP:** Автоматическая регулировка подачи реза была оптимизирована так, что оператор во время реза должен выставить только ступень нагрузки (амперы). Мы рекомендуем эту функцию при резке материалов с различной толщиной стенки (сечение).

- ▶ **Режим RZP:** регулировка подачи реза посредством настройки зон реза в соответствии с формой сечения и величиной обрабатываемого материала (рекомендуется с пыльными лентами НМ)

Регулировка подачи материала:

- ▶ Обычная, ступенчатая, TOF (= инкрементный), CMU (= подача с автоматическим открыванием зоны реза)

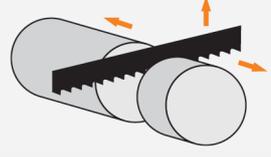
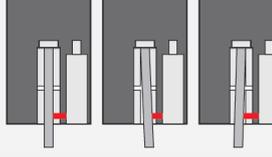
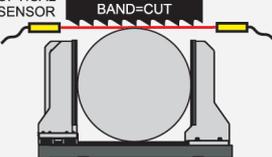
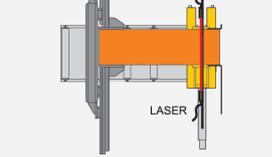
Улучшенная модель GTO:

- ▶ Подача к выбранной позиции. Функции: ABS, REL, ATB

Режим ATB:

- ▶ Автоматическое движение материала в зону реза, без проведения верхнего торцового реза при укладке в станок нового материала.

Опционально можно приобрести на заводе для моделей HMBS 300 x 300 CNC, HMBS 400 x 400 CNC, HMBS 510 x 510 CNC, HMBS 700 x 750 CNC, HMBS 850 x 1000 CNC:

 <ul style="list-style-type: none"> ▶ ATB: Автоматическое открывание зоны реза. Пыльная лента выходит без касания из канала реза, этим увеличивается срок службы пыльной ленты (подходит для лент НМ). 	 <ul style="list-style-type: none"> ▶ KKR: Контроль хода реза, направляющая пыльной ленты имеет датчики, контролирующие ход реза. Если есть отклонения в резе, то эта информация отправляется в систему управления, и скорость реза замедляется 	 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Автоматическое распознавание верхней конечной точки материала: два датчика выдают гидравлический сигнал, как только оптический датчик достигнет верхней конечную точку материала. После этого система управления переключается с ускоренного хода на скорость обработки. 	 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Автоматическое распознавание начала материала: начало материала (положение 0 в системе управления) определяется посредством лазера.
---	--	--	--

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПО МЕТАЛЛУ С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



Ленточная пила по металлу с гидравлической поворотной рамой

для наклонного пропила до +60°

Ручной

- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Горизонтально поворачиваемый пильный прогон
- ▶ двухполосный приводной двигатель обеспечивает скорость пильной ленты 30 и 65 м/мин
- ▶ Контроль натяжения пильной ленты электромеханический посредством микровыключателя
- ▶ при подъеме пильного прогона опускающий цилиндр блокируется в верхнем положении магнитным клапаном - поэтому дополнительная блокировка на цилиндре не требуется
- ▶ Пильный прогон наклонен на 25°, что удлиняет срок службы пильной ленты
- ▶ Точные и прочные направляющие ленты с регулируемыми пластинами НМ
- ▶ После завершения процесса резки пильная лента автоматически останавливается в нижнем конечном положении
- ▶ Опускание пильного прогона с помощью гравитации или вручную
- ▶ Со ступенчато выставляемой, неизменной скоростью опускания пильного прогона посредством гидравлического цилиндра



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 -301



Зажимной рычаг для перестановки угла спереди

Ваша выгода: Быстрая перестановка угла реза



BMBS 220 x 250 H-G\

! Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Объем поставки:

- Пильное полотно
- Насос охлаждающей жидкости
- Обслуживающий инструмент
- Регулируемый упор

Объем поставки Пусковой набор 220 x 250

Арт. № 3657000

2 x пильная лента
2450x27x0,9 мм 5-8 ZpZ

2 x пильная лента
2450 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ

1x пильная лента
2450x27x0,9 мм 3-4 ZpZ

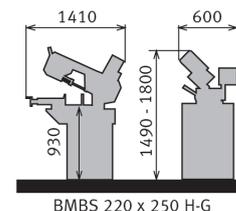
Модель	BMBS 220x250 H-G
Арт. №	3680001

Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	0,75/1,1 кВт
Ступени скорости	2
Скорость пильной ленты	30/65 м/мин
Размеры пильной ленты	2450 x 27 x 0,9 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	1410 x 600 x 1800 мм
Высота стола подачи материала	930 мм
Масса	235 кг

Пределы зажима

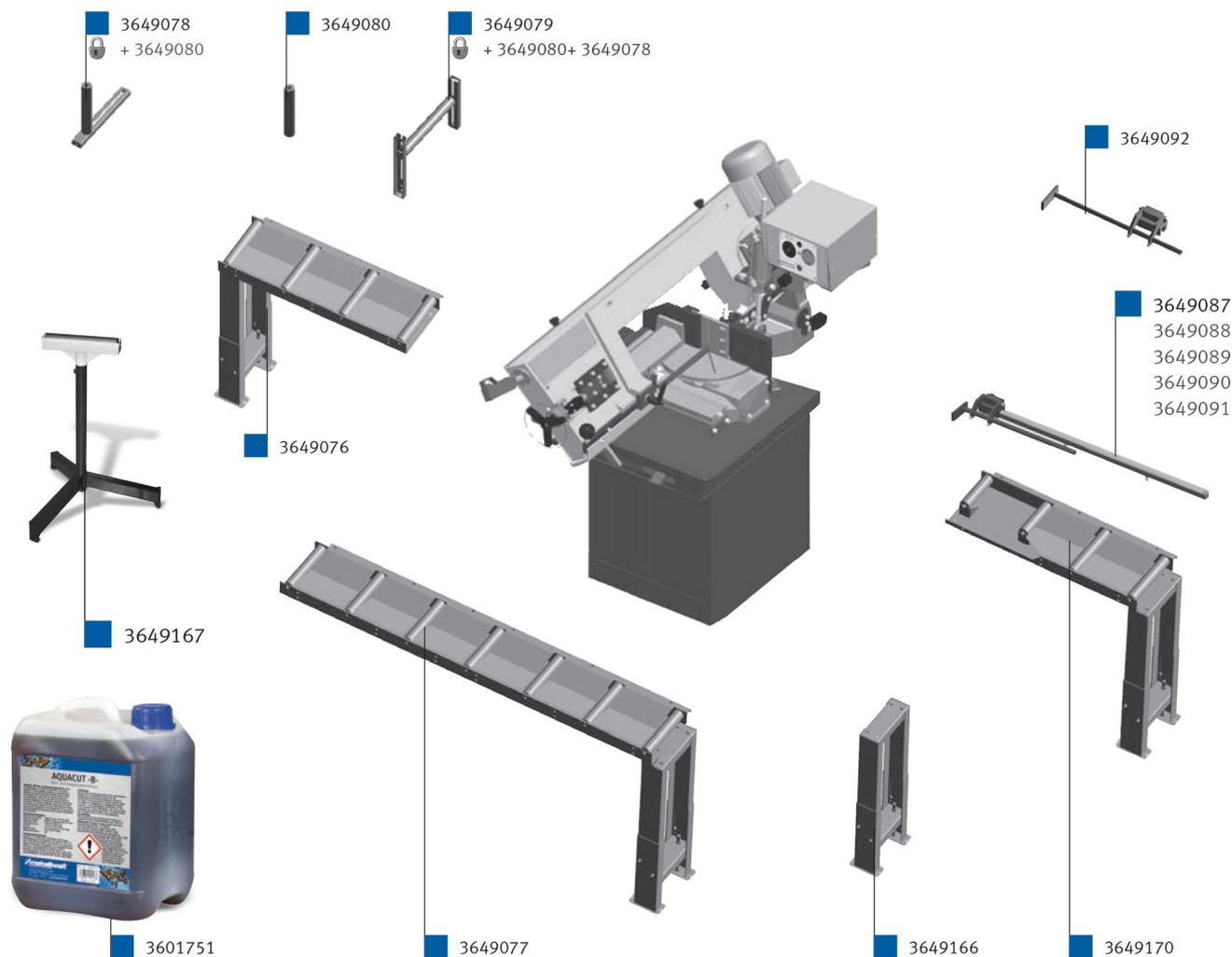
mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

*рекомендуемые значения



BMBS 220 x 250 H-G

Принадлежности для BMBS 220 x 250 H-G



Роликовые направляющие 290 мм (включая ножку)	Арт. №
1000 x 290 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649076
2000 x 290 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649077
Соединительная роликовая направляющая для разрезов 60° между пилой и роликовой направляющей, включая соединительные детали	3649170
Пильные ленты M42	
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 5-8 ZpZ	3655122
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 6-10 ZpZ	3655127
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 10-14 ZpZ	3655123
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 3-4 ZpZ	3655120
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 2-3 ZpZ	3655121
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 4-6 ZpZ	3655119
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 3-4 ZpZ (единица упаковки = 5)	3655800
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 4-6 ZpZ (единица упаковки = 5)	3655801
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 3-4 ZpZ	3655125
Пильная лента 2450x27x0,9 мм 2-3 ZpZ	3655126

Принадлежности к роликовым направляющим 290 мм	Арт. №
боковой направляющий ролик 200 мм, подвижный	3649078
боковой Направляющий ролик 200 мм, жесткий	3649080
Горизонтальный натяжной ролик пучков	3649079
Дополнительные ножки для усиления несущей способности	3649166
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 290 мм, несущая способность 200 кг	3649167
1 м упора с градуировкой	3649087
2 м упора с градуировкой	3649088
3 м упора с градуировкой	3649089
4 м упора с градуировкой	3649090
5 м упора с градуировкой	3649091
1 м упора с цифровым индикатором с градуировкой	3649401
2 м упора с цифровым индикатором с градуировкой	3649402
3 м упора с цифровым индикатором с градуировкой	3649409
4 м упора с цифровым индикатором с градуировкой	3649410
5 м упора с цифровым индикатором с градуировкой	3649411
дополнительный упор	3649092
Общие принадлежности	
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751

Больше подробностей
на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода

BMBS 220x250 H-G

Ленточная пила по металлу с гидравлической поворотной рамой
 для резки под углом от +60° до -45°, версия HA полностью гидравлическая с полуавтоматикой

- ▶ Для пиления, например, специальной стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Контроль натяжения пильной ленты электромеханический посредством микровыключателя
- ▶ С системой охлаждения на направляющих пильной ленты
- ▶ Со щеткой для уборки стружки для оптимальной уборки и технического ухода за пильной лентой
- ▶ При подъеме пильного прогона опускающий цилиндр автоматически блокируется в верхнем положении - дополнительная блокировка на цилиндре не требуется (H-DG)
- ▶ Бесступенчатая скорость ленты (HA-DG)
- ▶ Пильный прогон наклонен на 25°, что удлиняет срок службы пильной ленты
- ▶ После завершения процесса резки пильная лента останавливается автоматически
- ▶ Опускание пильного прогона под собственным весом (H-DG)
- ▶ Контроль пильной ленты BRP (HA-DG)
- ▶ После запуска цикла резки тиски зажимаются автоматически - после завершения процесса они снова отходят назад в исходное положение (HA-DG)



- 1 **Стандартная поворотная тарелка, с поворотным зазором пиления**
Ваша выгода: Нет врезки в стол пилы - отсюда всегда ровная рабочая поверхность и в связи с этим высокая точность резки
- 2 **Эргономическая концепция управления**
- 3 **Пильная рама гидравлически опускается (HA-DG)**
Ваша выгода: Ровный разрез благодаря постоянной скорости опускания
- 4 **Направляющие пильной ленты из твердого сплава**
Ваша выгода: Высокоточный разрез облегчает дальнейшую обработку
- 5 **Стандартный навесной переходник для роликовых направляющих**
- 6 **Зажимной рычаг для перестановки угла спереди**
Ваша выгода: Быстрая перестановка угла реза

Ручной
 Полуавтоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



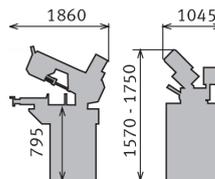
Качество:
 сделано в Европе



Объем поставки:
 > Пильная лента
 > Насос охлаждающей жидкости
 > Обслуживающий инструмент
 > Тиски с быстрозажимным устройством
 > Щуп среза (HA-DG)
 > Поворотный пульт управления (HA-DG)

Модель	BMBS 230x280 H-DG	BMBS 230x280 HA-DG
Арт. №	3680013	3690026

Технические характеристики		
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	0,75/1,1 кВт	1,5 кВт
Ступени скорости	2	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	35 / 70 м/мин	20 - 100 м / мин
Размеры пильной ленты	2720 x 27 x 0,9 мм	2720 x 27 x 0,9 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	1650 x 885 x 1860 мм	1860 x 1045 x 1750 мм
Высота стола подачи материала	785 мм	785 мм
Масса	320 кг	405 кг
мин. длина остаточной заготовки	22 мм	22 мм



Объем поставки
Стартовый набор 230 x 280
 Арт. № 3657001

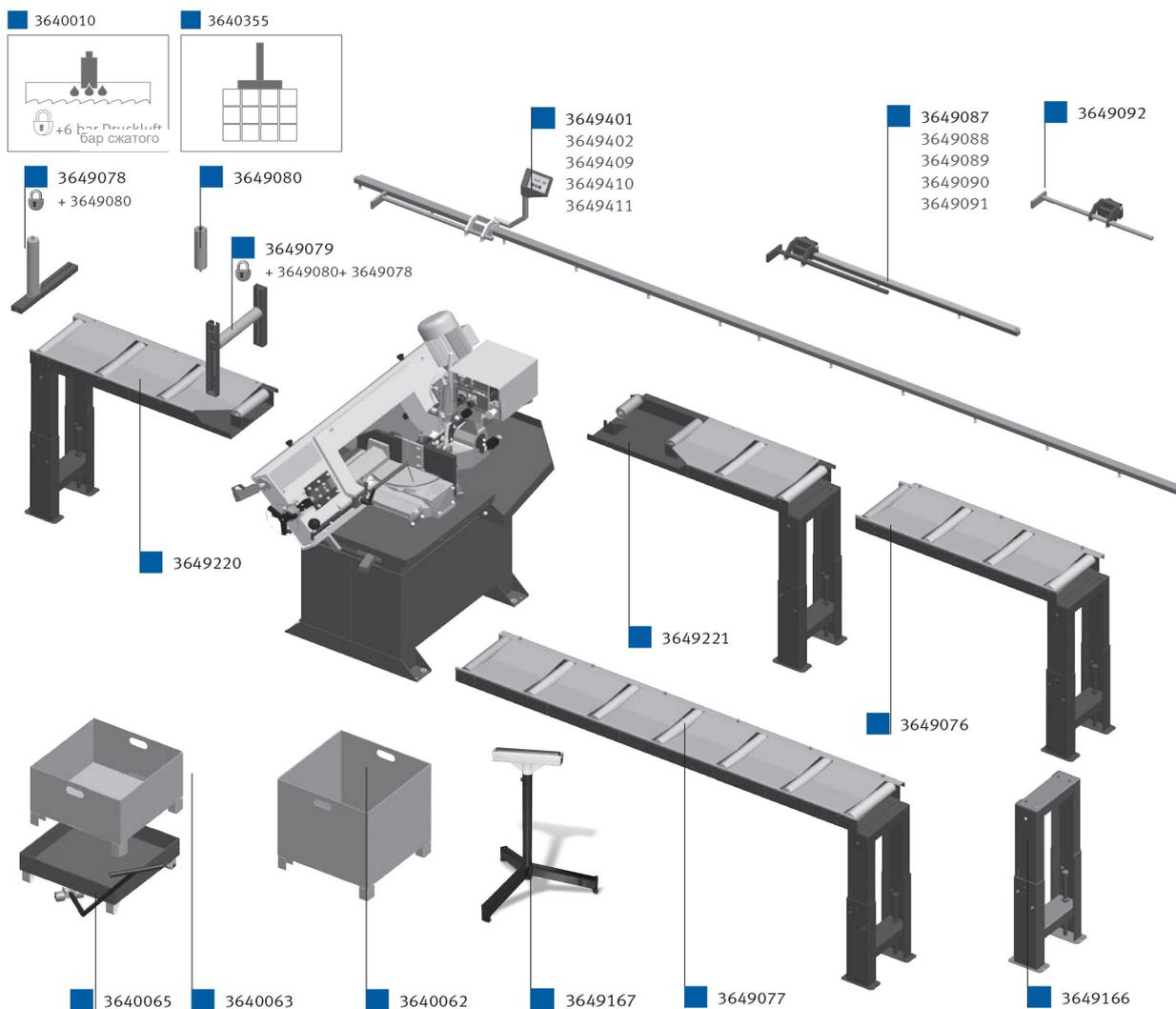
2x пильная лента 2720 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ
2x пильная лента 2720 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ
1x пильная лента 2720 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ

Пределы зажима

mm	0°	45°	60°	45°	**	**
	230	190	100	170	X	X
	150*	110*	80*	110*	X	X
	280 x 210	180 x 170	100 x 70	170 x 120	280 x 120	280 x 120

* рекомендуемые значения ** требует 3640355

Принадлежности для BMBS 220 x 250 H-G



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Система микроорошения	3640010
Гидравлическое зажимное устройство для пучков (только H-DG)	3640355
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Ширина роликовых направляющих 290 мм	
1000 x 290 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649076
2000 x 290 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649077
Соединительная роликовая направляющая 1000 x 290 мм, сторона подачи	3649220
Соединительная роликовая направляющая 1000 x 290 мм, сторона отвода	3649221
Принадлежности к роликовым направляющим 290 мм	
боковой Направляющий ролик 200 мм, подвижный (требуется: 3649080*)	3649078
боковой Направляющий ролик 200 мм, жесткий	3649080
Горизонтальный зажимной ролик для пучков 290 мм (требуется: 3649080* + 3649078*)	3649079
Дополнительная ножка для усиления несущей способности	3649166
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 290 мм, несущая способность 200 кг	3649167

Принадлежности к роликовым направляющим 290 мм	Арт. №
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
1 м упора с градуировкой	3649087
2 м упора с градуировкой	3649088
3 м упора с градуировкой	3649089
4 м упора с градуировкой	3649090
5 м упора с градуировкой	3649091
дополнительный упор	3649092
1 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649401
2 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649402
3 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649409
4 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649410
5 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649411
Пильные ленты	
2720 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508
2720 x 27x0,9 мм 6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510
2720 x 27x0,9 мм 10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514
2720x27x0,9 мм 2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603
2720x27x0,9 мм 3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604
2720 x 27x0,9 мм 2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703
2720 x 27x0,9 мм 3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704
2720 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZoZ M51 Srint Plus	3655706
2720 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ M42-X-FIT (единица упаковки =5)	3655805
2720 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ M42-X-FIT (единица упаковки =5)	3655806

* необходимо заказать!

Больше пильных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода



Качество:
сделано в
Европе

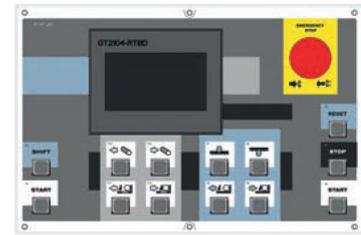
BMBS 230 x 280 CNC-G

Автоматическая ленточная пила по металлу с поворотной рамой

для резки под углом от 0° до +60° (справа)

- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Точные и прочные направляющие ленты с регулируемыми пластинами НМ
- ▶ Управляемая гидравликой система для обоих тисков и движения вверх и вниз пильного прогона
- ▶ Подача материала с помощью гидравлики
- ▶ Со щеткой для уборки стружки для оптимальной уборки и технического ухода за пильной лентой
- ▶ Пильный прогон наклонен на 25°, что удлиняет срок службы пильной ленты
- ▶ Контроль пильной ленты BRP
- ▶ Губки обоих тисков стандартно оснащены гидравлическими цилиндрами большого хода, поэтому отпадает необходимость предварительной настройки на сечение отпиливаемого материала
- ▶ С поворотным зазором пиления при перестановке наклона -> поэтому не врезается в стол пилы
- ▶ Подача материала с помощью гидравлического цилиндра

Автоматически



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Цифровой индикатор угла
- > Щуп среза
- > Щетка для стружки
- > Поворотный пульт управления
- > С контролем натяжения ленты
- > Цилиндр длинного хода обоих тисков
- > Частотный преобразователь
- > Насос охлаждающей жидкости

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	BMBS 230 x 280 CNC-G
Арт. №	3690053
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	1,5 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м / мин
Размеры пильной ленты	2720x 27x0,9 мм
Длина х ширина х высота, прикл.	2305 x 2260 x 1780 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	780 кг
мин. длина остаточной заготовки	120 + 20 мм

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Объем поставки **230 x 280** пусковой набор
Арт. № 3657001

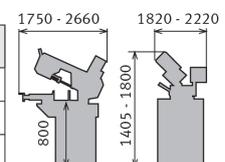
2 х пильная лента
2720 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ

2 х пильная лента
2720 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ

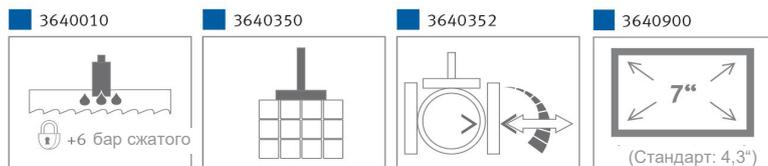
1 х пильная лента
2720 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ

Диапазон зажима

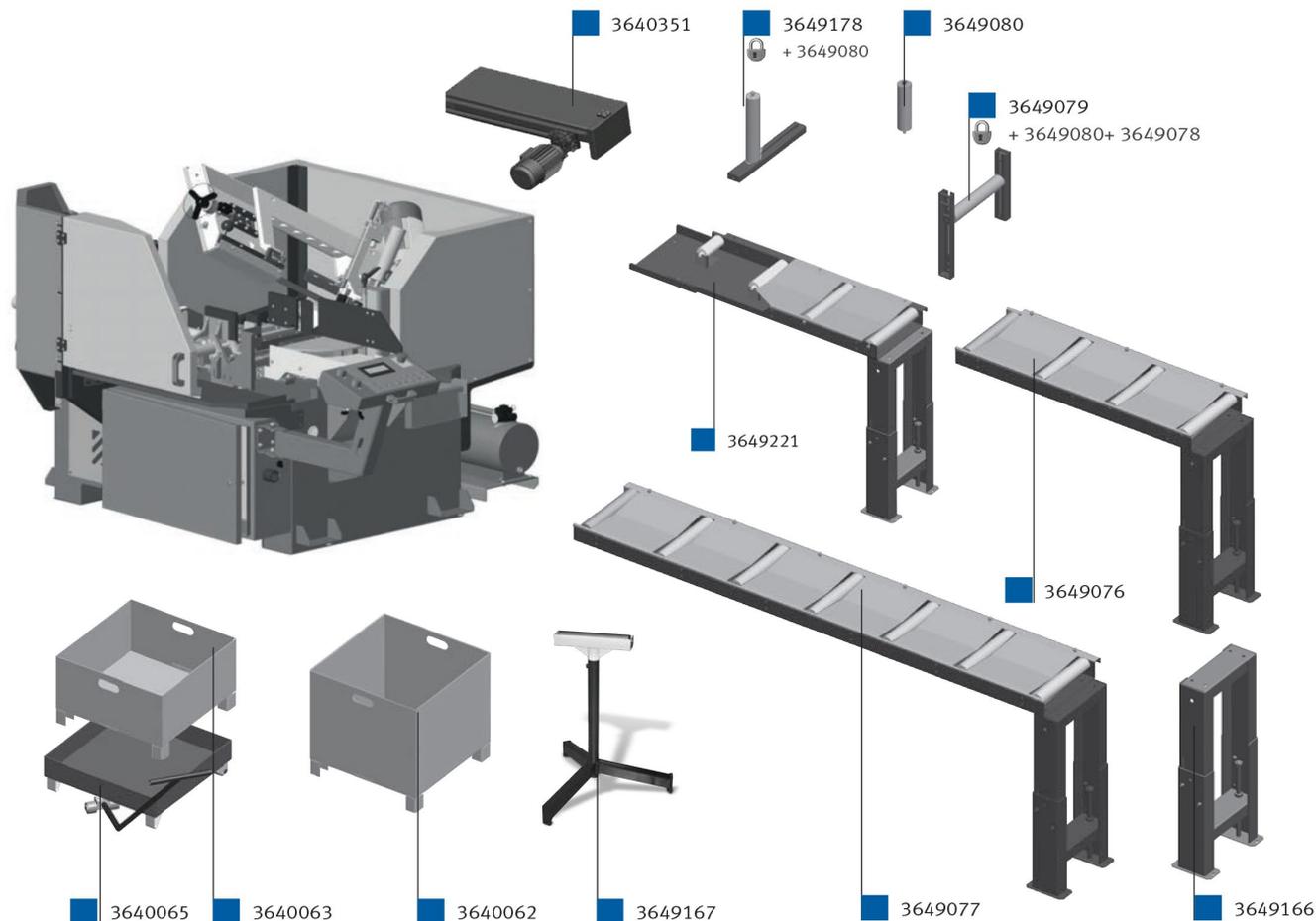
mm	0°	45°	60°	
	230	180	100	X
	150*	110*	80*	X
	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130



Принадлежности для BMBS 220 x 250 H-G



Качество: Made in Europe



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Контрольный дисплей с диагональю 7" вместо 4,3"	3640900
Система микроорошения	3640010
Гидравлическое зажимное устройство для пучков	3640350
Транспортер стружки	3640351
Дроссель тисков	3640352
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Ширина роликовых направляющих 290 мм	
1000 x 290 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649076
2000 x 290 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649077
Соединительная роликовая направляющая 1000 x 290 мм, сторона отвода	3649221
Принадлежности к роликовым направляющим 290 мм	
боковой Направляющий ролик 200 мм, подвижный (требуется: 3649080*)	3649078
боковой Направляющий ролик 200 мм, жесткий	3649080
Горизонтальный зажимной ролик для пучков 290 мм (требуется: 3649080* + 3649078*)	3649079
Дополнительная ножка для усиления несущей способности	3649166
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 290 мм, несущая способность 200 кг	3649167

Пильные ленты	Арт. №
2720x27x0,9 мм 5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508
2720 x 27x0,9 мм 6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510
2720 x 27x0,9 мм 10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514
2720 x 27 x0,9 мм 2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603
2720x27x0,9 мм 3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604
2720 x 27x0,9 мм 2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703
2720x27x0,9 мм 3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704
2720x 27x0,9 мм 4-6 ZpZ M51 Sprint Plus	3655706
2720x27x0,9 мм 3-4 ZpZ M42-X-FIT (единица упаковки =5)	3655805
2720 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ M42-X-FIT (единица упаковки =5)	3655806

* необходимо заказать!



При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

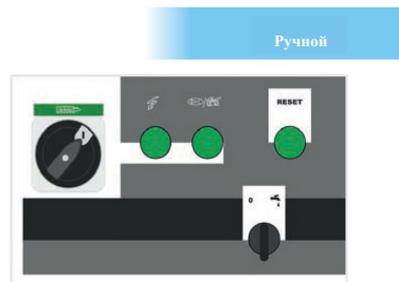
BMBS 220x250 H-G

Ленточная пила по металлу с гидравлической поворотной рамой

для

резки под углом от +60° до -45°

- ▶ Для распила нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошных материалов
- ▶ Функции пилы управляются гидравликой
- ▶ Дистанционное управление с соединительным кабелем для запуска станка и для опускания пильного прогона
- ▶ Пильный прогон наклонен на 25°, что удлиняет срок службы пильной ленты
- ▶ Поворотный пильный прогон от +60° до -45°
- ▶ Привод пильной ленты посредством не требующего обслуживания, смазанного червячного привода
- ▶ Надежный трехфазный двигатель оснащен защитой от перегрузки
- ▶ Вращающаяся тарелка на шарикоподшипниках
- ▶ Щетка для уборки стружки для оптимальной очистки и обслуживания пильной ленты
- ▶ Тиски с ручным быстрозажимным устройством материала и
- ▶ Быстрозажимным устройством для боковой перестановки тисков



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Регулировка без инструмента тисков и вращающейся тарелки

- ▶ Большая градусная шкала
- Ваша выгода:** Снижает время регулировки



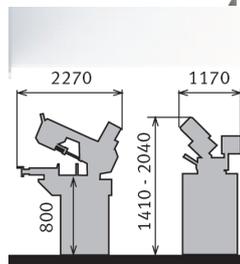
Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Продольный упор 1 метр
- > Щетка для уборки стружки
- > Поворотный пульт управления
- > Насос охлаждающей жидкостью
- Дистанционное управление с соединительным кабелем?

Модель	BMBS 300x320 H-DG
Арт. №	3680012
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	1,3 / 1,8 кВт
Ступени скорости	2
Скорость пильной ленты	35 / 70 м/мин
Размеры пильной ленты	3660 x 27 x 0,9 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	2050x1170x2040 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	605 кг
мин. длина остаточной заготовки	30 мм

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



Объем поставки
1300 x 320 пусковой набор
Арт. № 3657002

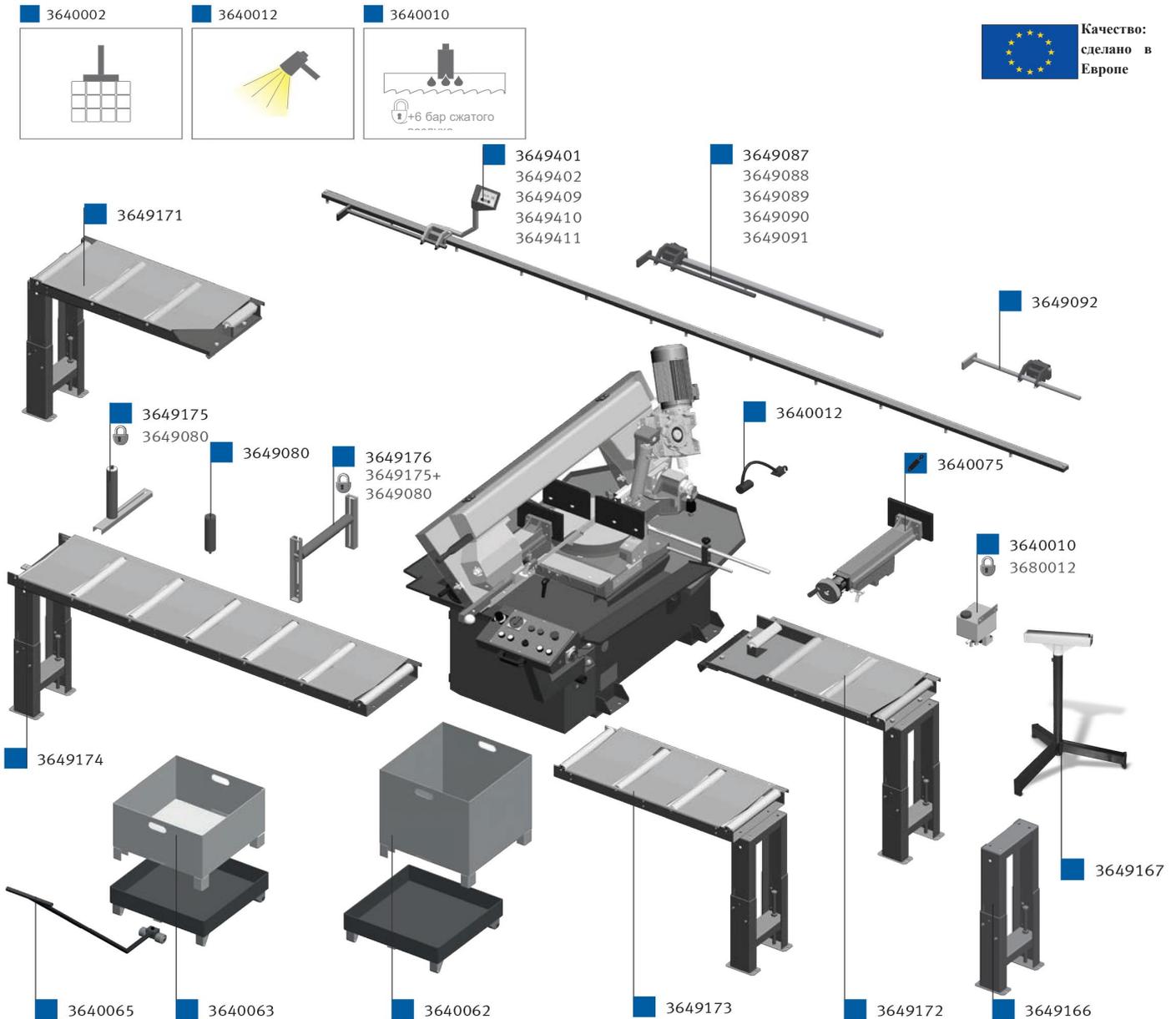
- 2 x пильная лента 3660 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ
- 2 x пильная лента 3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ
- 1x пильная лента 3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ

Пределы зажима

mm	0°	45°	60°	45°	
	300	300	200	280	X
	180*	110*	80*	110*	X
	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	320 x 160

*рекомендуемые значения

Принадлежности для BMBS 300 x 320 H-DG



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Освещение рабочего места	3640012
Система микроорошения	3640010
ручное зажимное устройство для пучков	3640002
тыска позади реза	3640075
Щетка для стружки	3640105
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Роликовые направляющие 390 мм	
Соединительная роликовая направляющая 390 мм со стороны подачи для 60° разреза между пилой и роликовой направляющей, 200 кг/м	3649171
Соединительная роликовая направляющая 390 мм со стороны отвода для 60° разреза между пилой и роликовой направляющей, 200 кг/м	3649172
1000 x 390 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649173
2000 x 390 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649174
Пильные ленты M42	
3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZrZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655815
3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZrZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655816

Больше пильных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

Принадлежности к роликовым направляющим 390 мм	Арт. №
боковой Направляющий ролик 200 мм, подвижный (требуется 3649080)	3649175
боковой Направляющий ролик 200 мм, жесткий	3649080
Горизонтальный натяжной ролик пучков (требуется 3649080 + 3649175)	3649176
Дополнительная ножка для усиления несущей способности	3649166
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 390 мм, несущая способность 200 кг	3649177
1 м упора с градуировкой	3649087
2 м упора с градуировкой	3649088
3 м упора с градуировкой	3649089
4 м упора с градуировкой	3649090
5 м упора с градуировкой	3649091
1 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649401
2 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649402
3 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649409
4 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649410
5 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649411
дополнительный упор	3649092

* необходимо заказать!

BMBS 300 x 320 HA-DG

Полуавтоматическая ленточная пила по металлу с поворотной рамой для резки под углом от +60° до -45° с частотным преобразователем

- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ С управляемыми гидравликой функциями пиления
- ▶ Пильный прогон наклонен на 25°, что удлиняет срок службы пильной ленты
- ▶ Привод пильной ленты с не требующим частого обслуживания, смазанным червячным редуктором
- ▶ С надежным трехфазным двигателем
- ▶ Двигатель оснащен защитой от перегрузки
- ▶ Со щеткой для уборки стружки для оптимальной уборки и технического ухода за пильной лентой
- ▶ Контроль пильной ленты BRP
- ▶ Бесступенчатая скорость ленты **HA-DG**
- ▶ Гидравлические тиски с ручным быстрозажимным устройством для боковой перестановки
- ▶ Концевые выключатели управляют верхней и нижней позицией пильного прогона



Пильная рама установлена на корпусе цилиндра

Ваша выгода: больше стабильности в пропилах, более спокойный ход, лучший результат пропила, больший срок службы пильной ленты



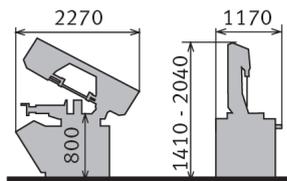
BMBS 300 x 320 HA-DG

Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Продольный упор 1 метр
- > Щуп среза
- > поворотный пульт управления
- > Насос охлаждающей жидкости

Модель	BMBS 300 x 320 HA-DG
Арт. №	3690041
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	2,4 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м/мин
Размеры пильной ленты	3660 x 27 x 0,9 мм
Длина х ширина х высота, прикл.	2270 x 1170 x 2040 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	650 кг
мин. длина остаточной заготовки	30 мм

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.



Пределы зажима

mm	0°	45°	60°	45°	
	300	300	200	270	X
	180*	110*	80*	110*	X
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

*рекомендуемые значения

Полуавтоматический



Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Поворотный пульт управления

Ваша выгода: облегчает работу даже при пилении на разрыв



Вращающаяся тарелка на шариковых опорах с дополнительными срабатываемыми пластинами на пильном зоре и 15° фиксацией **Ваша выгода:** Более точный угол резки, лучшая опора для заготовки, не требуется смена срабатываемых пластин

Объем поставки
300 x 320 стартовый набор Арт. № 3657002

2 х пильная лента
3660 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ

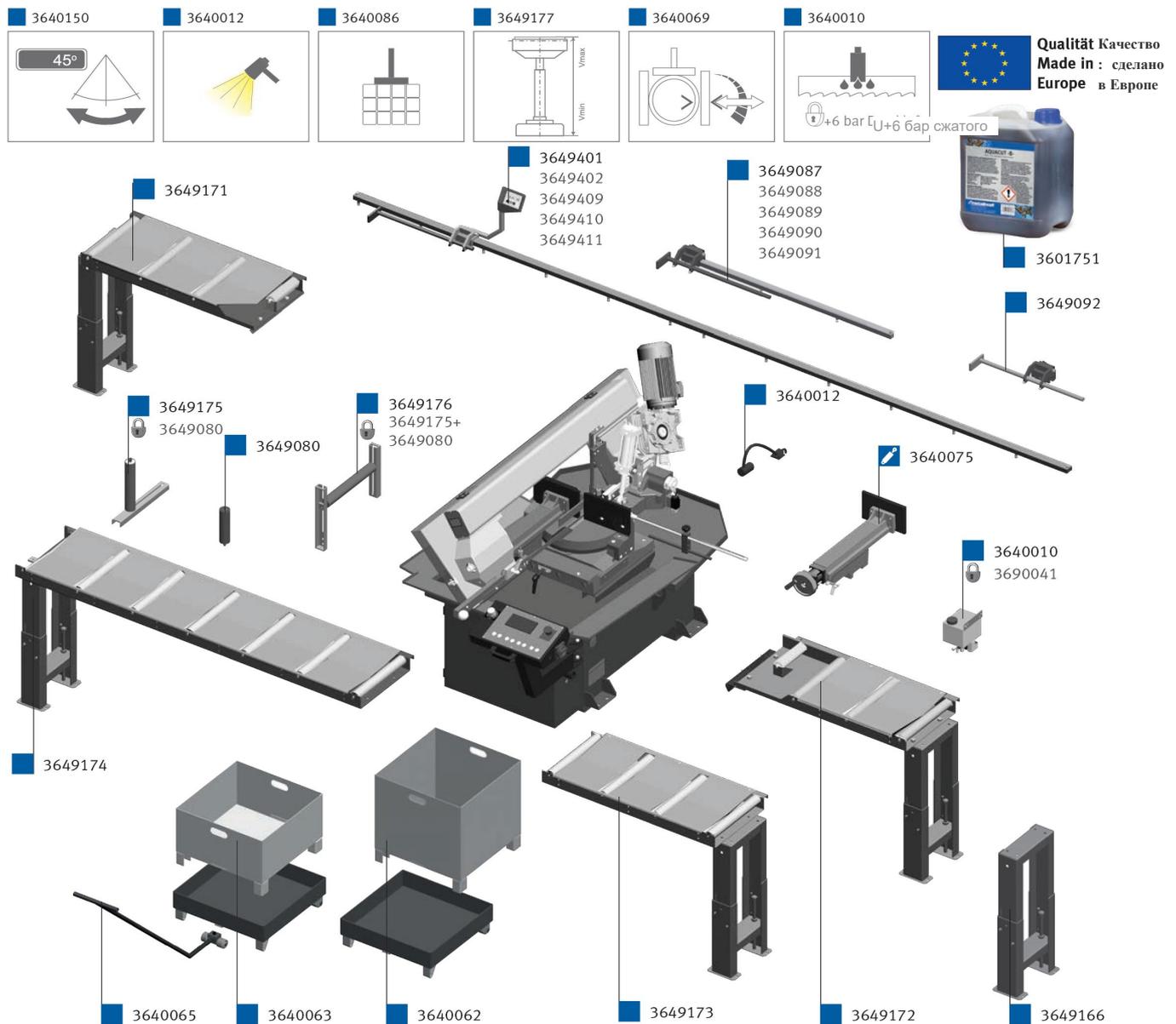
2 х пильная лента
3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ

1х пильная лента
3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Сверление на электрогазlitном основании
Удаление Шлифование металла
Резка
Вырубка и литье
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Принадлежности для BMBS 300 x 320 HA-DG



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Освещение рабочего места	3640012
Система микроорошения	3640010
Дроссель тисков	3640069
Гидравлическое зажимное устройство пучков для HA	3640086
Щетка для стружки	3640105
Цифровой индикатор угла пильного прогона	3640150
Тиски позади распилы с гидравлической фиксацией материала	3640107
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Роликовые направляющие 390 мм	
Соединительная роликовая направляющая 390 мм со стороны подачи для 60° разреза между пилой и роликовой направляющей, 200 кг/м	3649171
Соединительная роликовая направляющая 390 мм со стороны отвода для 60° разреза между пилой и роликовой направляющей, 200 кг/м	3649172
1000 x 390 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649173
2000 x 390 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649174

Пильные ленты M42	Арт. №
3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655815
3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655816
Принадлежности к роликовым направляющим 390 мм боковой Направляющий ролик 200 мм, подвижный (требуется 3649080)	
боковой Направляющий ролик 200 мм, жесткий	3649175
Горизонтальный натяжной ролик пучков 390 мм (требуется 3649080 + 3649175)	3649080
Дополнительная ножка для усиления несущей способности	3649176
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 390 мм, несущая способность 200 кг	3649166
1 м упора с градуировкой	3649177
2 м упора с градуировкой	3649087
3 м упора с градуировкой	3649088
4 м упора с градуировкой	3649089
5 м упора с градуировкой	3649090
1 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649091
2 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649401
3 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649402
4 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649409
5 м упора с цифровым индикатором со шкалой	3649410
дополнительный упор	3649411
	3649092

* необходимо заказать!

BMBS 300 x 320 HA-DG

Автоматическая, управляемая КЧПУ ленточная пила по металлу с поворотной рамой для резки под углом до +60°

- ▶ Управляемая гидравликой система для обоих тисков и движения вверх и вниз пильного прогона
- ▶ Подача материала шаровым планетарным шпинделем
- ▶ С частотным преобразователем в стандартной комплектации для бесступенчатой регулировки скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ Контроль пильной ленты BRP
- ▶ Тиски с цилиндрами большого хода, поэтому не требуется предварительная регулировка величины материала
- ▶ Губки обоих тисков стандартно оснащены гидравлическими цилиндрами большого хода, поэтому не требуется предварительная настройка на сечение распиливаемого материала
- ▶ С поворотным зазором пиления при перестановке наклона -> поэтому не врезается в стол пилы
- ▶ Подача материала шаровым планетарным шпинделем

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



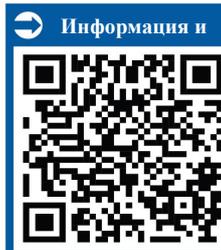
С поворотным пильным зазором для ручного переставления угла

- ▶ линейно направляемые тиски
- Ваша выгода:** Более точный результат распила, без опрокидывания, отжимания



Цилиндры большого хода на обоих тисках

- ▶ Сокращение времени на оснастку, материал



Информация и



Подача материала шаровым планетарным шпинделем

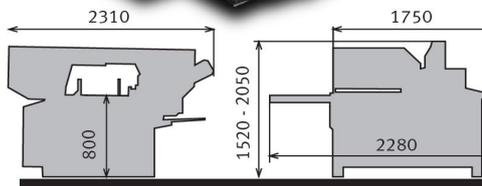
- ▶ **Ваша выгода:** Повышенное время цикла, более точная подача, безопасность процесса уже при пилении



Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Цифровой индикатор угла
- > Щуп среза
- > Щетка для стружки
- > Поворотный пульт управления
- > С контролем натяжения пильной ленты
- > Цилиндры большого хода на обоих тисках
- > Частотный преобразователь
- > Насос охлаждающей жидкости

Модель	BMBS 300 X 320 CNC-G
Арт. №	3690055
Технические характеристики	2,4 кВт
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 -100 м/мин
Размеры пильной ленты	3660 x 27 x 0,9 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	2310 x 2710 x2050 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	904 кг
Диаметр материала мин.	20 мм
Длина остатка заготовки	115 + 20 мм



Объем поставки	
Пусковой набор 300 x 320	
Арт. № 3657002	
2x пильная лента	3660 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ
2x пильная лента	3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ
1x пильная лента	3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ

Пределы зажима

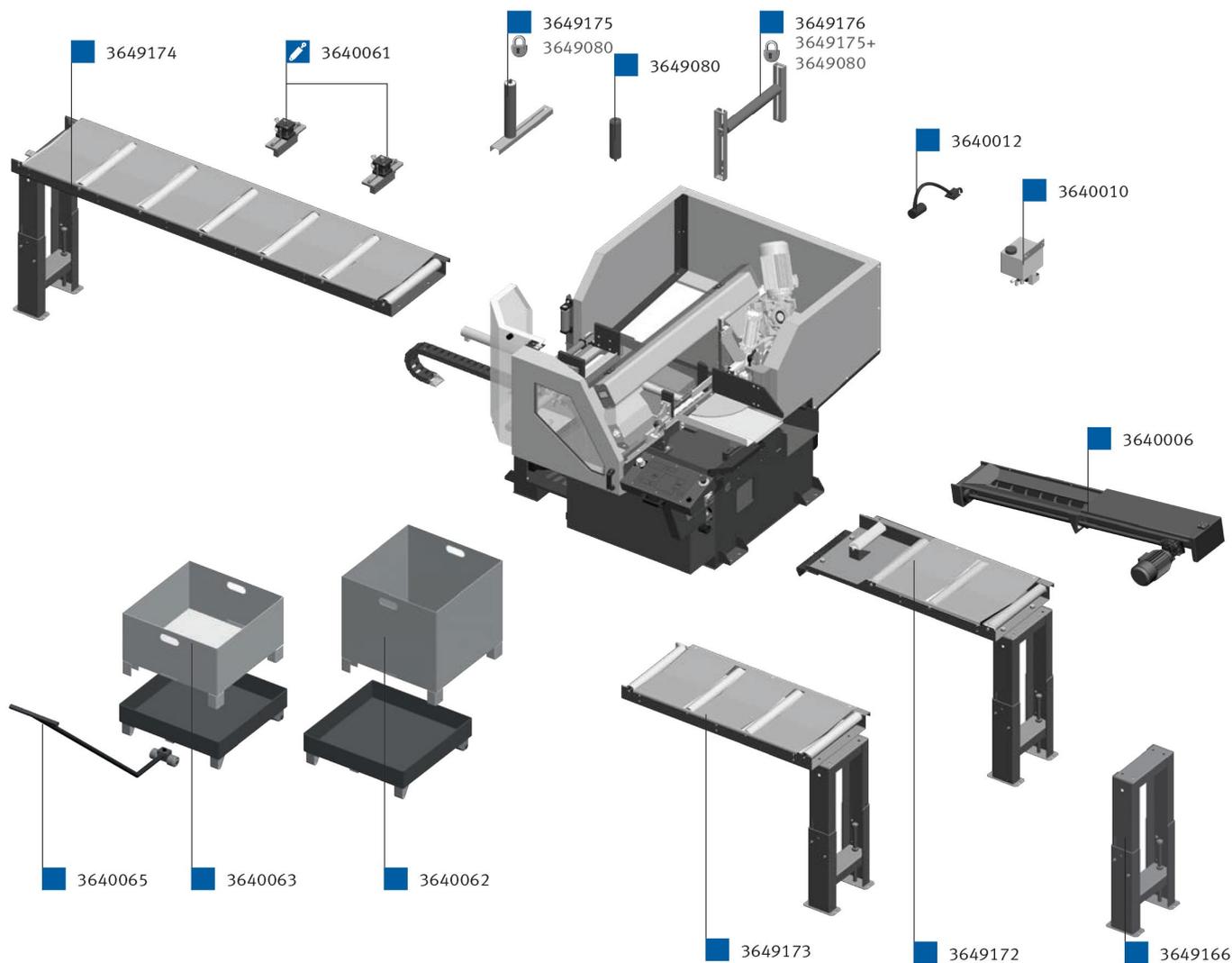
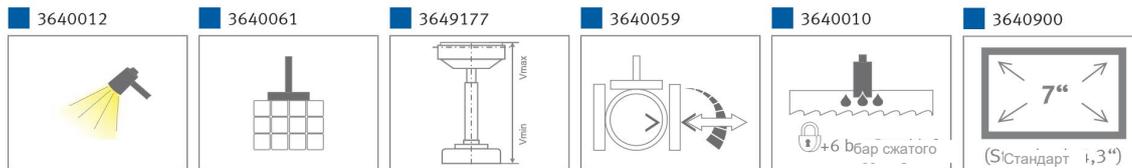
mm	0°	45°	60°	
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	290 x 300	190x 190	320 x 160

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

**Разъяснение транспортных надбавок смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

* empfohlene Werte

Принадлежности для BMBS 300 x 320 CNC-G



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Контрольный дисплей с диагональю 7" вместо 4,3"	3640900
Освещение рабочего места	3640012
Система микроорошения	3640010
Дроссель тисков	3640059
Гидр. зажимное устройство для пучков	3640061
Транспортер стружки, включая бак для стружки	3640062
Принадлежности	
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065

Роликовые направляющие 390 мм	Арт. №
Соединительная роликовая направляющая 390 мм со стороны отвода для 60° разреза между пилой и роликовой направляющей, 200 кг/м	3649172
1000 x 390 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649173
2000 x 390 мм, роликовая направляющая 200 кг/м	3649174
Принадлежности к роликовым направляющим 390 мм	
боковой Направляющий ролик 200 мм, подвижный (требуется 3649080)	3649175
боковой Направляющий ролик 200 мм, жесткий	3649080
Горизонтальный натяжной ролик пучков (требуется 3649080 + 3649175)	3649176
Дополнительная ножка для усиления несущей способности	3649166
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 390 мм, несущая способность 200 кг	3649177

Пильные ленты M42	Арт. №
3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655815
3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655816

* необходимо заказать!

Больше пильных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

BMBS 360 x 500 H-DG

BMBS 360 x 500 H-DG - ленточная пила по металлу с гидравлической поворотной рамой для резки под углом от +60° до -60°

- ▶ Создана для промышленного использования
- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Привод пильной ленты с не требующим частого обслуживания, смазанным червячным редуктором
- ▶ С надежным трехфазным двигателем с защитой от перегрузки
- ▶ Направляющая пильной ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ С механическим натяжением пильной ленты и контролем посредством микровыключателя
- ▶ Система охлаждения на направляющих пильной ленты



Станки с поворотной рамой, ширина пильной ленты 34 мм, со стандартной вертикальной направляющей пильной ленты
Ваша выгода: тихий ход, уменьшенный износ пильной ленты



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Большой подшипник рабочего колеса пильной ленты
Ваша выгода: Меньше расходы на техническое обслуживание, более устойчивый разрез

! Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

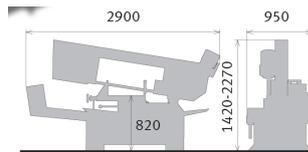
Объем поставки:
> Пильная лента
> 2 скорости
> Обслуживающий инструмент
> Щетка для уборки стружки
> Насос охлаждающей

Модель	BMBS 360 x 500 H-DG
Арт. №	3680011

Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	2,0 / 2,6 кВт
Ступени скорости	2
Скорость пильной ленты	42 / 85 м/мин
Размеры пильной ленты	4780 x 34 x 1,1 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	2600 x 1080 x 2360 мм
Высота стола подачи материала	812 мм
Масса	650 кг
мин. длина остаточной заготовки	35 мм

Объем поставки
3 Пусковой набор 360 x 500 арт. № 3657003.

1x	Пильная лента 4780x34x1,1 мм 2-3 ZpZ
1x	Пильная лента 4780x34x1,1 мм 3-4 ZpZ
2x	Пильная лента 4780x41x1,1 мм 4-6 ZpZ
2x	Пильная лента 4780x41x1,1 мм 5-8 ZpZ



Пределы зажима

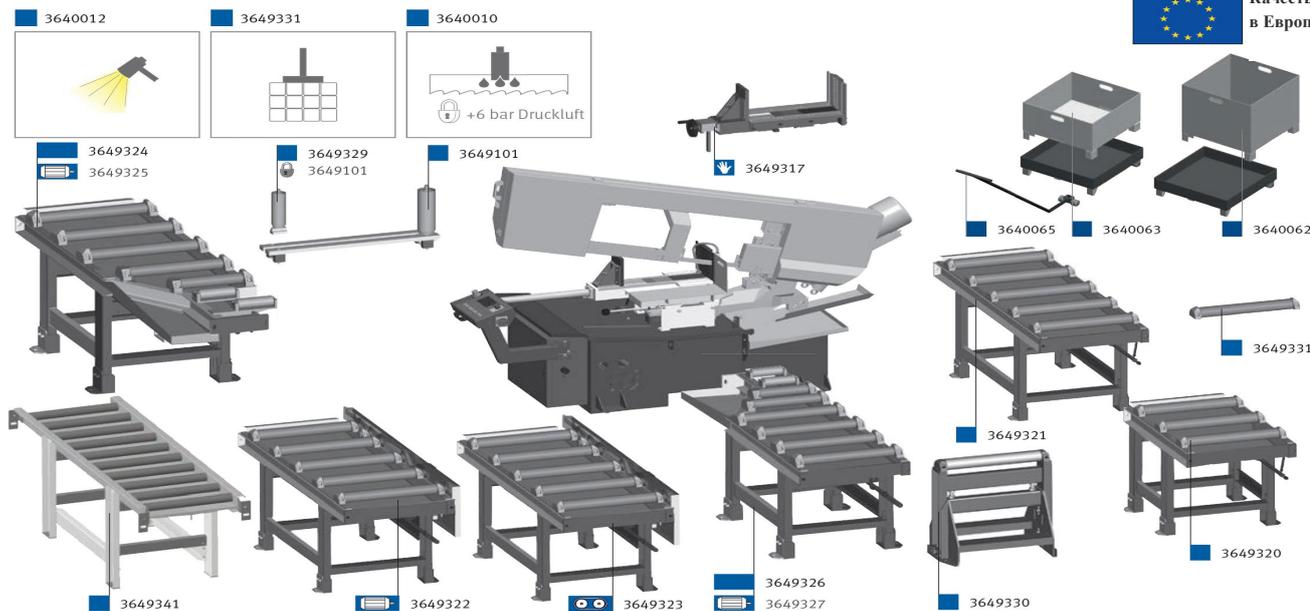
mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	360	360	300	360	300	x
	250*	180*	130*	180*	130*	x
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

*рекомендуемые значения

Принадлежности для BMBS 360 x 500 H-DG



Качество: сделано в Европе



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода) Арт. № €

Система микроорошения	3640010
Освещение рабочего места	3640012
тисках позади реза	3649317
ручное зажимное устройство для пучков	3649331

Принадлежности

Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020

Роликовые направляющие (легкая модель 250 кг/м)

Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (6 роликов)	3649340
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (10 роликов)	3649341

Роликовая направляющая (тяжелая модель 1000 кг/м)

Роликовая направляющая 1000 x 520 мм	3649320
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм	3649321
Моторизованная роликовая направляющая 2000 x 520 мм	3649322
Моторизованное удлинение роликовой направляющей 2000 x 520 мм	3649323
Роликовая направляющая подачи для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649324
Моторизованная роликовая направляющая подачи для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649325
Роликовая направляющая отвода для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649326
Моторизованная роликовая направляющая отвода для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649327

Принадлежности для тяжелой модели роликовых направляющих

боковой направляющий ролик, подвижен, для роликовых направляющих (требуется: 3649328)	3649329
боковой направляющий ролик, жесткий	3649328
Роликовая опора 520 мм, переставляемая по высоте, нагрузка на опору макс. 700 кг	3649330
Дополнительный ролик 520 мм (требуется: 3649320 + 3649321)	3649311

Система измерения длины с градуировкой для тяжелых моделей роликовых направляющих

Упорная тележка для системы с градуировкой	3649890
Линейка для упора с градуировкой для роликовых направляющих отвода	
2 м, начальный отрезок	3649800
2 м, начальный и конечный отрезок	3649801
Удлинение линейки для упора с градуировкой 1 м, промежуточный отрезок	3649825
2 м, промежуточный отрезок	3649826
1 м, конечной отрезок	3649830
2 м, конечной отрезок	3649831

Система измерения длины с цифровым индикатором со шкалой для тяжелых моделей роликовых направляющих

Упорная тележка для системы с цифровым индикатором со шкалой	3649891
Линейка для упора с цифровым индикатором со шкалой для роликовых направляющих отвода	
2 м, начальный отрезок	3649805
2 м, начальный и конечный отрезок	3649806

Удлинение линейки для упора с цифровым индикатором со шкалой	
1 м, промежуточный отрезок	3649835
2 м, промежуточный отрезок	3649836
1 м, конечной отрезок	3649840
2 м, конечной отрезок	3649841

Электромеханические системы измерения длины для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей

Упорная тележка для электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649892
Линейка для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649810
2 м, начальный и конечный отрезок	3649811

Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей

1 м, промежуточный отрезок	3649845
2 м, промежуточный отрезок	3649846
1 м, конечной отрезок	3649850
2 м, конечной отрезок	3649851

Электромеханические системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей

Упорная тележка для электромеханической системы для мотор. Роликовая направляющая / цифровой индикатор	3649893
Линейка для электромеханического упора для моторизованной роликовой направляющей отвода с цифровым индикатором	
2 м, начальный отрезок	3649815
2 м, начальный и конечный отрезок	3649816
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. Роликовая направляющая с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649855
2 м, промежуточный отрезок	3649856
1 м, конечной отрезок	3649860
2 м, конечной отрезок	3649861

Пильные ленты M42

Пильная лента 4780x34x1,1 мм 5-8ZpZ M42 Sprint	3655403
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 6-10 ZpZ M42 Sprint	3655405
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 8-12 ZpZ M42 Sprint	3655406
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 2-3ZpZ M42 Sprint Plus	3655400
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 3-4ZpZ M42 Sprint Plus	3655401
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 3-4ZpZ M42 X-Fit	3655825
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 4-6ZpZ M42 X-Fit	3655826
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 3-4 ZpZ M51-X-PRO	3659980
Пильная лента 4780x34x1,1 мм 4-6 ZpZ M51-X-PRO	3659981

Больше пильных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая, для подачи или отвода

BMBS 360 x 500 HA-DG

Полуавтоматическая ленточная пила по металлу с поворотной рамой для резки под углом от +60° до -60° с частотным преобразователем

- ▶ Для промышленного использования
- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Привод пильной ленты с не требующим частого обслуживания, смазанным червячным редуктором
- ▶ С надежным трехфазным двигателем с защитой от перегрузки
- ▶ Направляющая пильной ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Тиски с цилиндрами большого хода, поэтому не требуется предварительная регулировка величины материала
- ▶ С механическим натяжением пильной ленты и контролем посредством микровыключателя
- ▶ Создана для промышленного использования
- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Привод пильной ленты с не требующим частого обслуживания, смазанным червячным редуктором
- ▶ С надежным трехфазным двигателем с защитой от перегрузки
- ▶ Направляющая пильной ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Тиски с цилиндрами большого хода, поэтому не требуется предварительная регулировка величины материала
- ▶ С механическим натяжением пильной ленты и контролем посредством микровыключателя

Полуавтоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Поворотный пульт управления

Ваша выгода: облегчает работу даже при пилении на разрыв



Станки с поворотной рамой с шириной пильной ленты 34 мм, включая сменные срабатываемые пластины на столе укладки материала

Ваша выгода: Большая точность благодаря широкой опорной поверхности, без опрокидывания



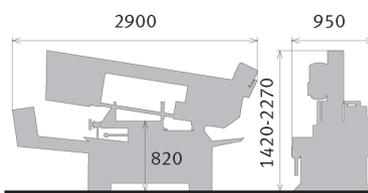
Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Щетка для уборки стружки
- > Насос охлаждающей жидкости
- > Цифровой индикатор угла (только HA-DG)

Мы охотно изготовим образцы распила для Вашего материала. Запросите у нас.

Модель	BMBS 360 x 500 HA-DG
Арт. №	3690090

Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	3,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 -100 м/мин
Размеры пильной ленты	4780 x 34 x 1,1 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	2900 x 950 x 2270 мм
Высота стола подачи материала	812 мм
Масса	740 кг
мин. длина остаточной заготовки	35 мм



Пределы зажима

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	360	360	300	360	300	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

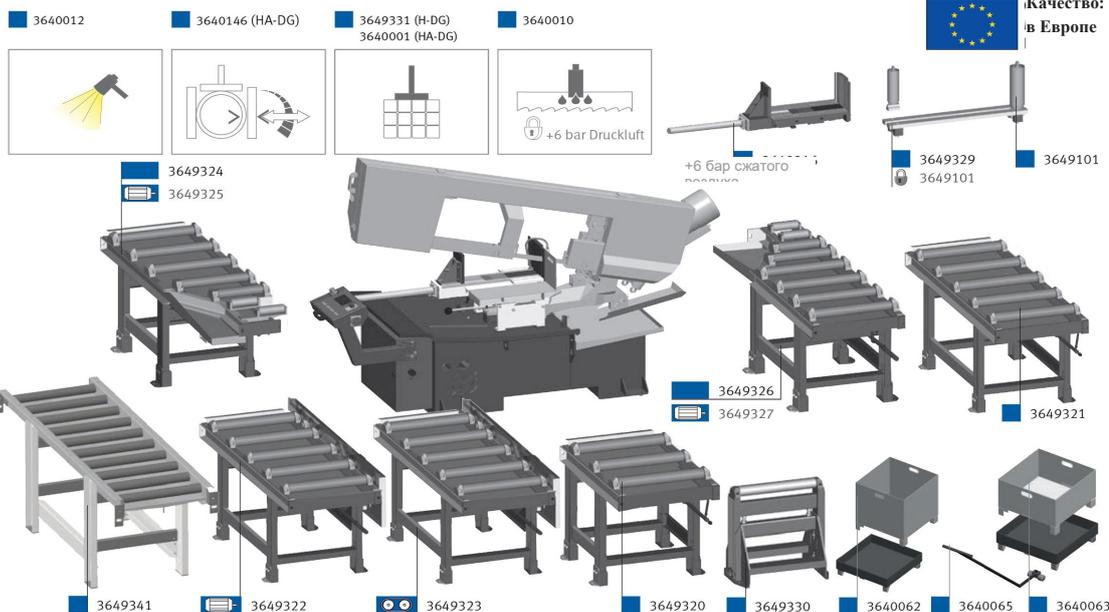
*рекомендуемые значения

Объем поставки стартовый набор 360 x 500
Арт. № 3657003

1x пильная лента 4780 x 34 x 1,1 мм 2-3 ZpZ
1x Пильная лента 4780x34x1,1 мм 3-4 ZpZ
2x пильная лента 4780x41x1,1 мм 4-6 ZpZ
2 x Пильная лента 4780x41x1,1 мм 5-8 ZpZ

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Принадлежности для BMBS 360 x 500 H-DG



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	
	Арт. №
Система микроорошения	3640010
Освещение рабочего места	3640012
Дроссель тисков	3640146
тисках позади реза	3649316
Гидравлическое зажимное устройство для пучков	3640001
Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Роликовые направляющие 520 мм	
Роликовые направляющие 1000 x 520 мм	3649320
Роликовые направляющие 2000 x 520 мм	3649321
Моторизованная роликовая направляющая 2000 x 520 мм	3649322
Моторизованное удлинение роликовой направляющей 2000 x 520 мм	3649323
Роликовая направляющая подачи для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649324
Моторизованная роликовая направляющая подачи для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649325
Роликовая направляющая отвода для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649326
Моторизованная роликовая направляющая отвода для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649327
Легкая модель роликовых направляющих 250 кг/м	
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (6 роликов)	3649340
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (10 роликов)	3649341
Тяжелая модель роликовых направляющих 1000 кг/м	
боковой направляющий ролик, жесткий	3649328
переставляемый по высоте ролик 700 кг/м	3649330
Дополнительный ролик 520 мм (требуется: 3649320 + 3649321)	3649311
Пильные ленты M42	
4780 x 34 x 1,1 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401
4780 x 34 x 1,1 мм 5-8 ZpZ Sprint	3655403
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655825
4780 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655826
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3659980
4780 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3659981
Система измерения длины с градуировкой для тяжелых моделей роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с градуировкой	3649890
Линейка для упора с градуировкой для роликовых направляющих отвода	
2 м, начальный отрезок	3649800
2 м, начальный и конечный отрезок	3649801
Удлинение линейки для упора с градуировкой	
1 м, промежуточный отрезок	3649825
2 м, промежуточный отрезок	3649826
1 м, концевой отрезок	3649830
2 м, концевой отрезок	3649831

Системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с цифровым индикатором	3649891
Линейка для упора с цифровым индикатором для роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649805
2 м, начальный и конечный отрезок	3649806
Удлинение линейки для упора с цифровым индикатором 1 м, промежуточный отрезок	3649835
2 м, промежуточный отрезок	3649836
1 м, концевой отрезок	3649840
2 м, концевой отрезок	3649841
Электромеханические системы измерения длины для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор, роликовой направляющей	3649892
Линейка для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649810
2 м, начальный и конечный отрезок	3649811
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей	
1 м, промежуточный отрезок	3649845
2 м, промежуточный отрезок	3649846
1 м, концевой отрезок	3649850
2 м, концевой отрезок	3649851
Электромеханическая система измерения длины с цифровым индикатором для моторизованной роликовой направляющей тяжелой модели	
Упорная тележка электромеханической системы для мотор, роликовой направляющей	3649893
Линейка для электромеханического упора для моторизованной роликовой направляющей отвода с цифровым индикатором	
2 м, начальный отрезок	3649815
2 м, начальный и конечный отрезок	3649816
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор, Роликовая направляющая с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649855
2 м, промежуточный отрезок	3649856
1 м, концевой отрезок	3649860
2 м, концевой отрезок	3649861

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, необходима ли роликовая направляющая для подачи или отвода

Больше пильных лент и информации на странице 323



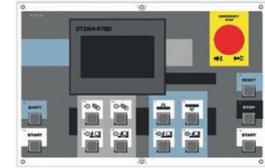
Качество:
сделано в
Европе

BMBS 360 x 500 CNC-G

Автоматическая ленточная пила по металлу с поворотной рамой для резки под углом от 0° до +60°

- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ Точные и прочные направляющие ленты с регулируемыми пластинами НМ
- ▶ Управляемая гидравликой система для обоих тисков и движения вверх и вниз пильного прогона
- ▶ Подача материала шаровым планетарным шпинделем
- ▶ Со щеткой для уборки стружки для оптимальной уборки и технического ухода за пильной лентой
- ▶ С частотным преобразователем в стандартной комплектации для бесступенчатой регулировки скорости ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ Контроль пильной ленты BRP
- ▶ Зажимные кулачки устройства фиксации материала стандартно оснащены гидравлическими цилиндрами большого хода, поэтому не требуется предварительная настройка на сечение распиливаемого материала

Автоматический



Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Поворотный пульт управления
Ваша выгода: облегчает работу даже при пилении на разрыв



BMBS 360 x 500 CNC-G

Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Защитное ограждение спереди / сзади
- > Цилиндры большого хода на обоих тисках
- > Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты
- > Освещение рабочего места
- > Щетка для уборки стружки с приводом
- > Механическое устройство натяжения ленты
- > Обслуживающий инструмент

Объем поставки
Пусковой набор 360 x 500
Арт. № 3657003

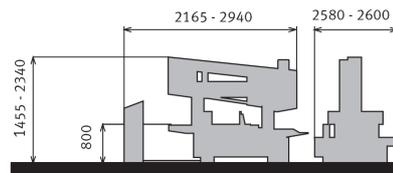
1 x пильная лента
4780 x 34 x 1,1 мм 2-3 ZpZ

1 x пильная лента
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ

2 x пильная лента
4780 x 41 x 1,1 мм 4-6 ZpZ

2 x пильная лента
4780 x 41 x 1,1 мм 5-8 ZpZ

Модель	BMBS 360 x 500 CNC-G
Арт. №	3690092
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	3,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 -100 м/мин
Размеры пильной ленты	4780 x 34 x 1,1 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	2940 x 2600 x 2340 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	1500 кг
КЧПУ мин. остатка заготовки	190 мм



Пределы зажима

mm	0°	45°	60°	
	360	360	300	X
	250*	180*	130*	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

*рекомендуемые значения

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Принадлежности для BMBS 360 x 500 H-DG

Качество:
сделано в
Европе



3640010



3640900



Опциональные принадлежности (поставляются только с завода)		Арт. №
Контрольный дисплей с диагональю 7" вместо 4,3"		3640900
Гидравлическое зажимное устройство для пучков		3640360
Система микроорошения		3640010
Освещение рабочего места		3640012
Транспортер стружки		3640006
Дроссель тисков		3640362
Принадлежности		
Емкость для заготовок		3640062
Бак для стружки		3640063
Тележка для бака для стружки и емкости для заготовок		3640065
Роликовые направляющие (легкая модель 250 кг/м)		
Роликовая направляющая 2000 x 800 - 6 роликов		3649340
Роликовая направляющая 2000 x 800 - 10 роликов		3649341
Роликовая направляющая (тяжелая модель 1000 кг/м)		
Роликовая направляющая 1000 x 520 мм		3649320
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм		3649321
Роликовая направляющая отвода 2000 x 520 мм для распила 60°		3649326
боковой Направляющий ролик, жесткий		3649328
боковой Переставляемый направляющий ролик (требуется 3649328*)		3649329

Принадлежности тяжелой модели роликовых направляющих		Арт. №
Роликовая опора 520 мм, переставляемая по высоте, несущая способность 700 кг		3649330
Дополнительный ролик 520 мм (требуется 3649320 и 3649321*)		3649311
Пильные ленты M42		
4780 x 34 x 1,1 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus		3655400
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus		3655401
4780 x 34 x 1,1 мм 5-8 ZpZ Sprint		3655403
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)		3655825
4780 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)		3655826
Пильные ленты M51-X-PRO		
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ M51-X-PRO (единица упаковки =5)		3659980
4780 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ M51-X-PRO (единица упаковки =5)		3659981

* необходимо заказать!

Больше пильных лент и информации на странице 314

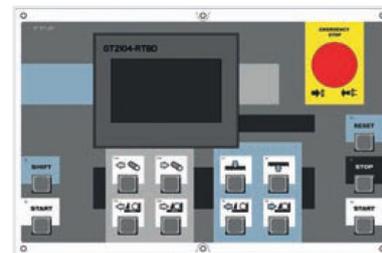
При заказе роликовой направляющей всегда указывать, необходима ли роликовая направляющая для подачи или отвода

BMBS 360 x 500 HA-DG

Полуавтоматическая ленточная пила по металлу с поворотной рамой для резки под углом от +60° до -60° с частотным преобразователем

- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, полых профилей и сплошного материала
- ▶ С управляемыми гидравликой функциями пиления
- ▶ Привод пильной ленты с не требующим частого обслуживания, смазанным червячным редуктором
- ▶ С надежным трехфазным двигателем с защитой от перегрузки
- ▶ Направляющая пильной ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Со щеткой для уборки стружки для оптимальной уборки и технического ухода за пильной лентой
- ▶ Система охлаждения на направляющих пильной ленты
- ▶ Тиски стандартно оснащены гидравлическими цилиндрами большого хода, поэтому не требуется предварительная настройка на сечение распиливаемого материала
- ▶ Зажимные кулачки могут перемещаться по всей зоне зажима
- ▶ Контроль пильной ленты BRP
- ▶ С частотным преобразователем: позволяет бесступенчато регулировать скорость пильной ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ С функцией остановки - процесс пиления может быть прерван в любое время нажатием выключателя. Лента продолжает работать, при этом прогон выходит из канала распила

Полуавтоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Поворотный пульт управления

Ваша выгода: Облегчает работу даже при распиле на срез



Вам необходима консультация?

Ваш местный специализированный дилер будет рад проконсультировать Вас по всем вопросам. Мы охотно проконсультируем Вас по этой теме и назовем Вам специализированного продавца рядом с Вами. Контакт: (0951) 96555-171 , beratung@metalkraft.de



Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

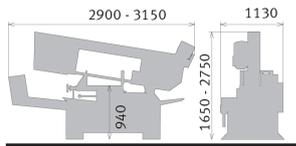
Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Цифровой индикатор угла
- > Насос охлаждающей жидкости

Модель	BMBS 460 x 600 HA-DG
Арт. №	3690067

Технические характеристики

Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	4,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 -100 м/мин
Размеры пильной ленты	5380 x 41 x 1,3 мм
Длина x ширина x высота, пригл.	3550 x 1130 x 2750 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	1200 кг



Пределы зажима BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	460	460	320	460	320	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	600 x 460	470 x 240	330 x 180	470 x 250	320 x 240	600 x 250

*рекомендуемые значения

Объем поставки Пусковой набор 460 x 600

Арт. № 3657004

2 x Пильная лента 5400x41 x 1,3 мм 2-3 ZpZ

1x пильная лента 5400 x 41 x 1,3 мм 3-4 ZpZ

2 x пильная лента 5400x41 x 1,3 мм 4-6ZpZ

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Принадлежности для BMBS 460 x 600 HA-DG



Сверление на
электромагнитном
основании

Удаление
шлифованного
металла

Шлифование
металла

Резка

Вырубка и
игламывание

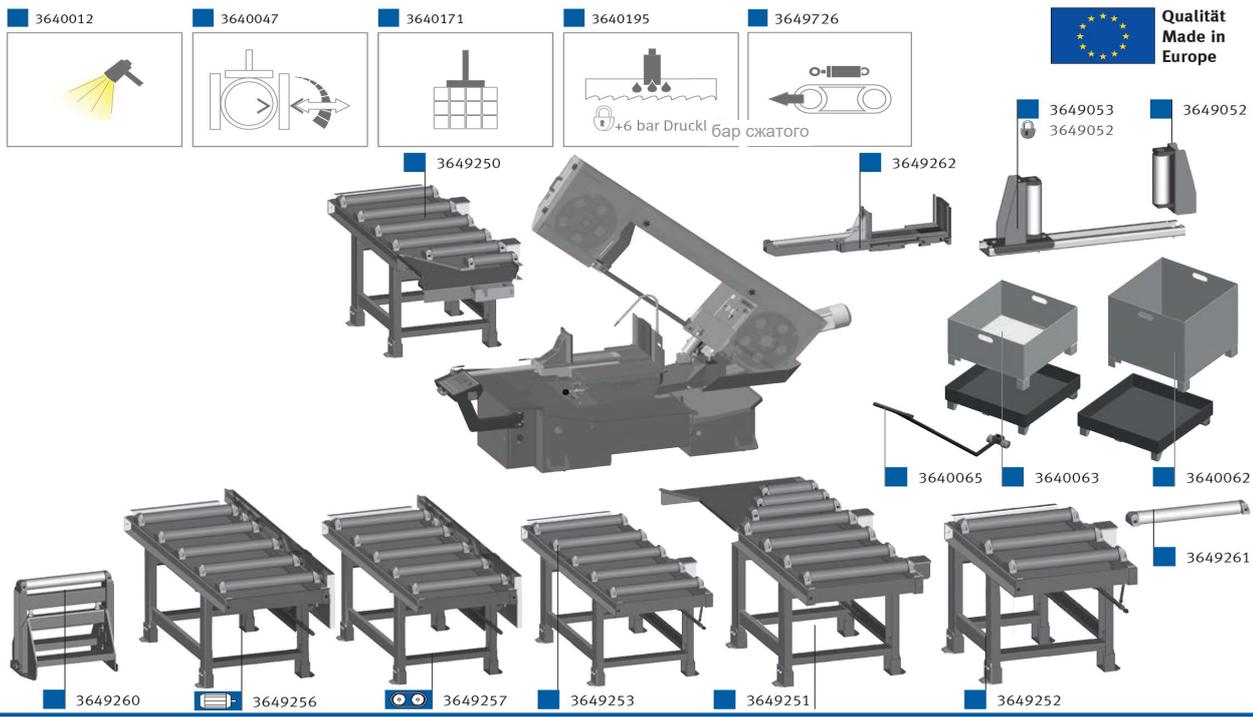
Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

Ленточные пилы по
металлу



Качество:
сделано в
Европе

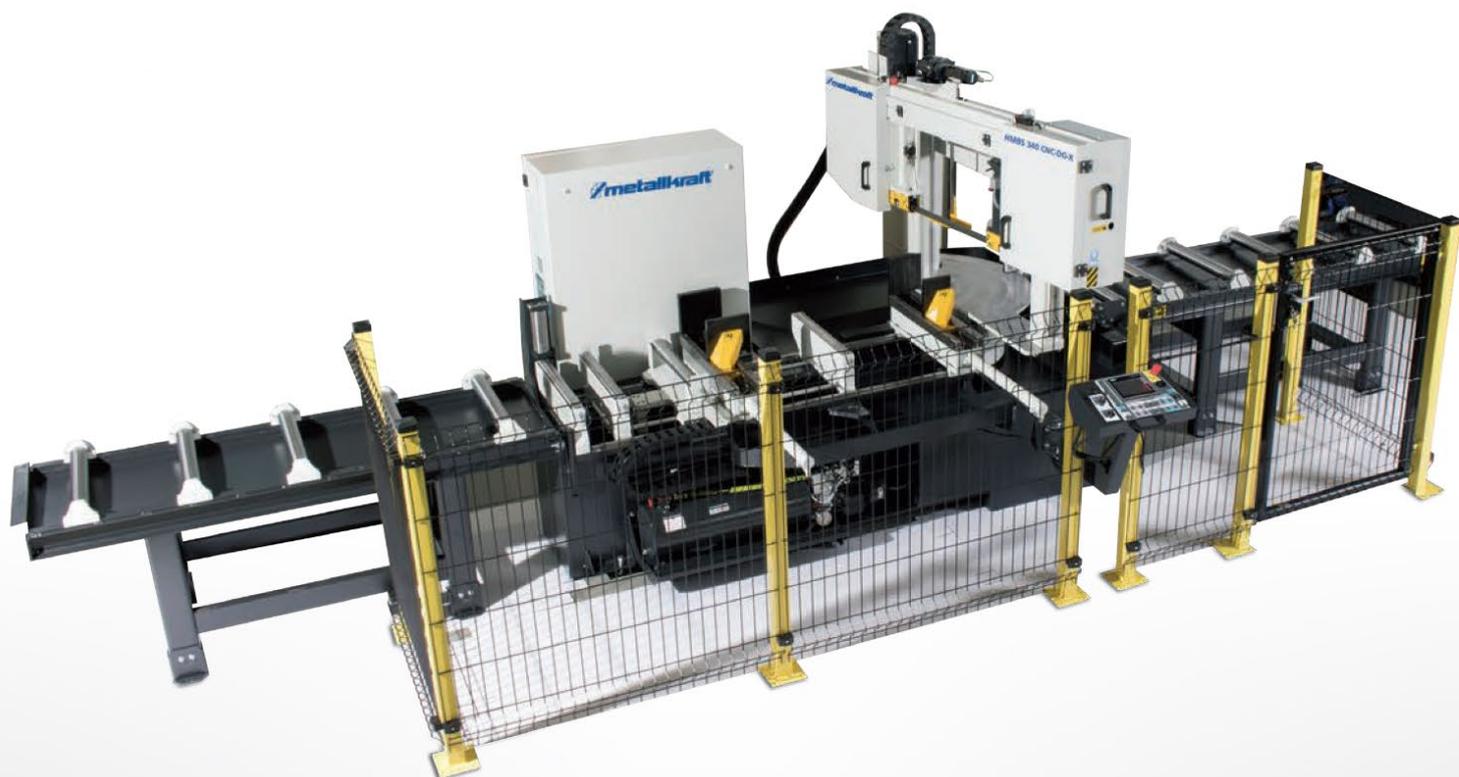
Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Система микроороснения	3640195
Гидравлическое зажимное устройство для пучков	3640171
Гидравл. устройство натяжения ленты	3649726
гидравлические тиски позади разреза	3649262
Освещение рабочего места	3640012
Дроссель тисков	3640047
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака емкости для стружки и заготовок	3640065
Роликовые направляющие (включая ножи и соединительный переходник) 600 мм	
Роликовая направляющая подачи для резки 60° между пилой и роликовой направляющей, включая соединительную пластину, 1000 кг/м	3649250
Роликовая направляющая отвода для резки 60° между пилой и роликовой направляющей, включая соединительную пластину, 1000 кг/м	3649251
Роликовая направляющая подачи / отвода 1000 x 620 мм, 1000 кг/м	3649252
Роликовая направляющая подачи / отвода 2000 x 620 мм, 1000 кг/м	3649253
Модель тяжелых роликовых направляющих 1700 кг/м	
Моторизованная роликовая направляющая 2000 x 620 мм	3649256
Моторизованное удлинение роликовой направляющей 2000 x 620 мм (требуется 3649256) 3649257	
Легкая модель роликовых направляющих 350 кг/м	
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм (6 роликов)	3649355
Модель тяжелых роликовых направляющих 1700 кг/м	
боковой направляющий ролик, подвижный, для роликовых направляющих (требуется 3649052)	3649053
боковой направляющий ролик, жесткий	3649052
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 600 мм, несущая способность 700 кг	3649260
Дополнительный ролик 600 мм	3649261
Система измерения длины с градуировкой для тяжелых моделей роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с градуировкой	3649890
Линейка для упора с градуировкой для роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649800
2 м, начальный и конечный отрезок	3649801
Удлинение линейки для упора с градуировкой 1 м, промежуточный отрезок	
1 м, промежуточный отрезок	3649825
2 м, промежуточный отрезок	3649826
1 м, конечной отрезок	3649830
2 м, конечной отрезок	3649831
Системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с цифровым индикатором	3649891

Линейка для упора с цифровым индикатором для роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649805
2 м, начальный и конечный отрезок	3649806
Удлинение линейки для упора с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649835
2 м, промежуточный отрезок	3649836
1 м, конечной отрезок	3649840
2 м, конечной отрезок	3649841
Электромеханические системы измерения длины для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649892
Линейка для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649810
2 м, начальный и конечный отрезок	3649811
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей	
1 м, промежуточный отрезок	3649845
2 м, промежуточный отрезок	3649846
1 м, конечной отрезок	3649850
2 м, конечной отрезок	3649851
Электромеханические системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649893
Электромеханическая линейка упора для моторизованной роликовой направляющей отвода с цифровым индикатором	
2 м, начальный отрезок	3649815
2 м, начальный и конечный отрезок	3649816
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. Роликовая направляющая с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649855
2 м, промежуточный отрезок	3649856
1 м, конечной отрезок	3649860
2 м, конечной отрезок	3649861
Пильные ленты M42	
5400 x 41 x 1,3 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655230
5400 x 41 x 1,3 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655231
5400 x 41 x 1,3 мм 4-6 ZpZ Sprint Plus	3655232

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода



ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА НА ДВУХ СТОЙКАХ



ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА НА ДВУХ СТОЙКАХ



HMBS 340 CNC-DG-X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой ARP для резки под углом от +60° до -45° и подачи материала длиной 1000 мм

- ▶ Создана для промышленного использования
- ▶ Чрезвычайно стабильная и надежная конструкция
- ▶ Привод пильной ленты посредством не требующего обслуживания, смазанного червячного привода
- ▶ С системой управления SIEMENS-Simatic и SIEMENS-Elektrok
- ▶ Управление подачи материала и пилы посредством шарового планетарного шпинделя
- ▶ Надежный трехфазный двигатель оснащен защитой от перегрузки
- ▶ С частотным преобразователем в стандартной комплектации для бесступенчатой регулировки скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ Направляющие пильной ленты с регулируемыми пластинами из твердых сплавов
- ▶ Гидравлическая ленточная пила*
- ▶ Пилочный прогон поворачивается от -45 до +60 градусов
- ▶ Двухстороннее автоматическое переставление угла резки

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Щетка для уборки стружки с приводом для очистки и содержания в исправности пильной ленты

Объем поставки:

- Пильное полотно
- Насос охлаждающей жидкости
- Обслуживающий инструмент
- Дроссель тисков
- Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты
- Щетка для уборки стружки с приводом
- Транспортер стружки для нержавеющей стали, включая бак для стружки
- Система управления 64 бита
- Освещение рабочего места
- Обслуживающий инструмент
- Автоматическая подача материала в 970 мм
- Защитное ограждение

Модель	HMBS 340 CNC-DG-X
Арт. №	3691341

Технические характеристики

Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	3,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м/мин
Размеры пильной ленты	4780 x 34 x 1,1 мм
Длина x ширина x высота, пригл.	3050 x 2900 x 2100 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса, пригл.	2150 кг
Диаметр материала мин.	30 мм
мин. длина остаточной заготовки	100 мм
Мин. длина остатка заготовки в режиме КЧПУ	310 мм
Мин. длина остатка заготовки 30°	310 мм

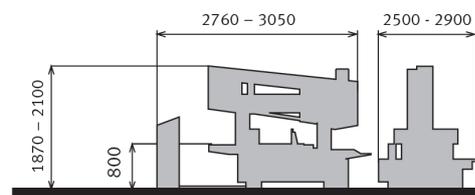
На рисунке показаны не входящие в объем поставки принадлежности

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

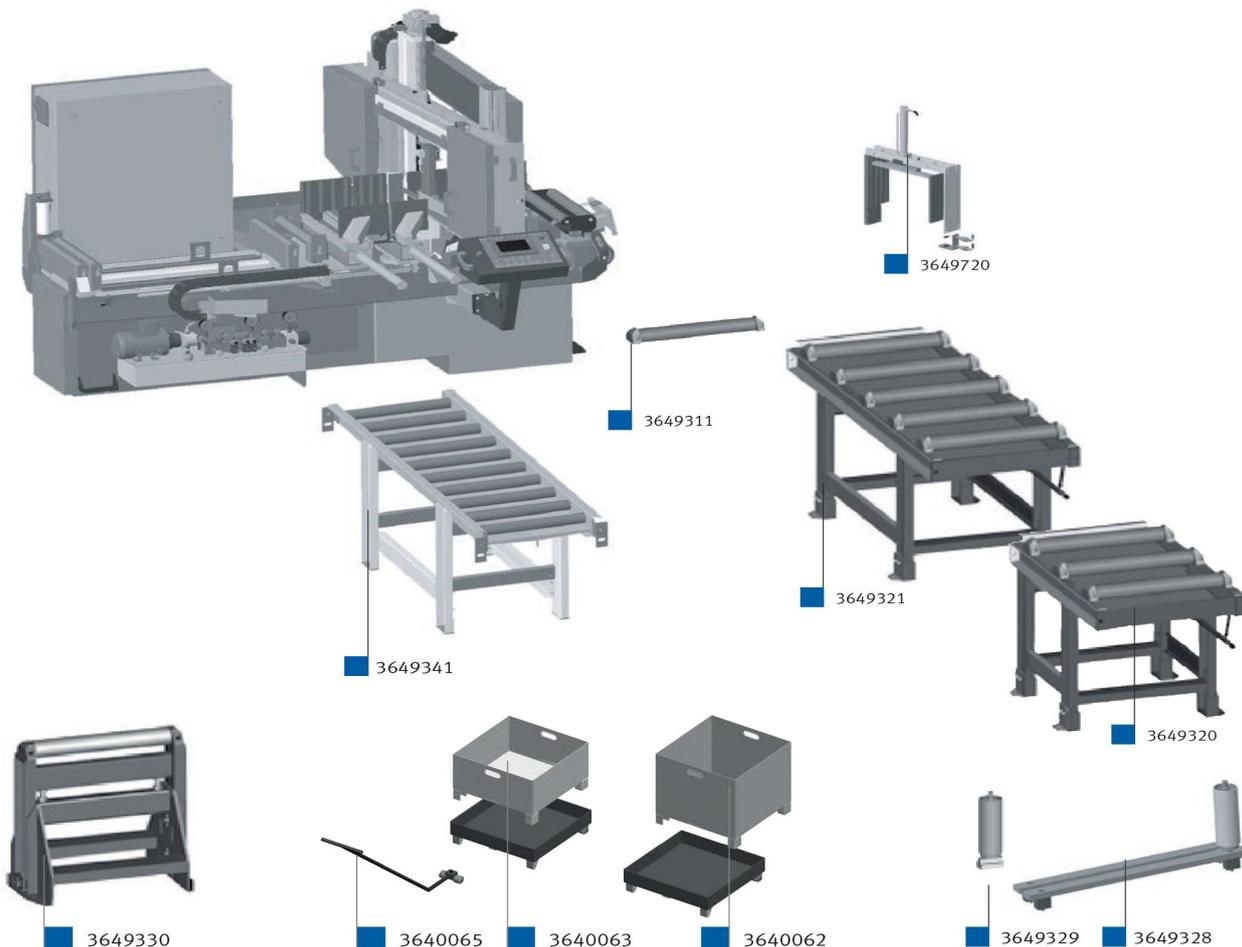
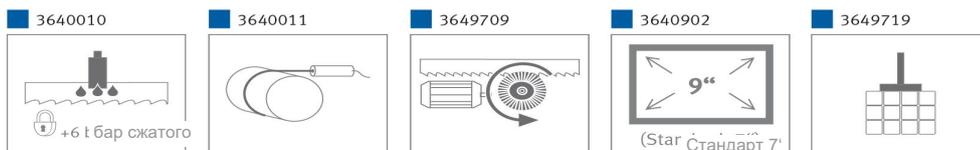
Диапазон зажима HMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°	
	350	350	230	350	x
	250	180*	130*	180*	x
	500x340	385x340	220x340	220x340	500x180

* empfohlene Werte



**Пояснение транспортных надбавок смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Контрольный дисплей размером 9" вместо 7"	3640902
Гидравлическое зажимное устройство для пучков	3649719
Щетка для стружки с моторным приводом	3649709
Система микроорошения	3640010
Лазер линии реза	3640011
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Роликовые направляющие (легкая модель 250 кг/м)	
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (6 роликов)	3649340
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (10 роликов)	3649341

Роликовая направляющая (тяжелая модель 1000 кг/м)	Арт. №
Роликовая направляющая 1000 x 520 мм	3649320
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм	3649321
Принадлежности тяжелой модели роликовых направляющих	
боковой направляющий ролик	3649328
переставляемый по высоте ролик 700 кг/м	3649330
Дополнительный ролик 520 мм	3649311
Пильные ленты M42	
4780 x 34 x 1,1 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401
4780 x 34 x 1,1 мм 5-8 ZpZ Sprint	3655403
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655825
4780 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ X-FIT (единица упаковки =5)	3655826
Пильные ленты M51-X-PRO	
4780 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ M51-X-PRO (единица упаковки =5)	3659980
4780 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ M51-X-PRO (единица упаковки =5)	3659981

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода

Больше пильных лент и информации на странице 323

Сверление на электромагнитном основании
Удаление Грота
Шлифование металла
Резка
Вырубка и литье
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

HMBS 440 x 600 HA-DG

Полуавтоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках для резки под углом от +60° до -60° разработана для промышленного использования

- ▶ Полуавтоматическая, гидравлически управляемая стальная конструкция на двух стойках
- ▶ Для резки профилей и сплошного материала
- ▶ Подшипниковая опора для переставления пильной рамы при угловой резке с чисто обработанными направляющими поверхностями на корпусе станка
- ▶ Гидравлически контролируемая система управляет рабочими процессами станка
- ▶ Контроль пильной ленты BRP
- ▶ Передняя направляющая ленты автоматически движется параллельно перемещаемой губке тисков
- ▶ С горизонтальным поворотным пильным прогоном от +60° до -60°
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ Индикация безопасности для натяжения пильной ленты открытого защитного кожуха
- ▶ Эмульсионное охлаждение с распределением жидкости в направляющие пильной ленты и в канал реза
- ▶ При прямой резке фиксация материала до и после распила посредством раздвоенных тисков

Полуавтоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Поворотная тарелка, включая одновременно поворачивающийся зазор распила

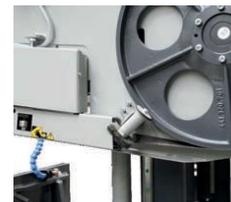
Ваша выгода: Всегда одинаковая опорная поверхность материала, без опрокидывания материала - в результате постоянно стабильный угол резки, повышенная безопасность процесса

- ▶ Линейно направляемые, подвижные опорные ролики между роликовой направляющей и станком
- ▶ Пильная лента наклонена на 7°

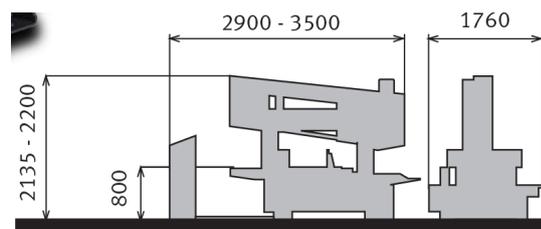
Мы охотно изготовим для Вас образцы распила для Вашего материала. Запросите у нас.

Объем поставки:

- ▶ Пильное полотно
- ▶ Обслуживающий инструмент
- ▶ Два надежных опорных ролика
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Гидравлическая перестановка угла
- ▶ Пистолет для смыва стружки
- ▶ Цифровой индикатор угла
- ▶ Насос охлаждающей жидкости
- ▶ Дроссель тисков
- ▶ Щетка для уборки стружки с приводом



Щетка для уборки стружки с приводом для очистки и содержания в исправности пильной ленты



Пределы зажима HMBS 440 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	470	475	330	475	305	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255

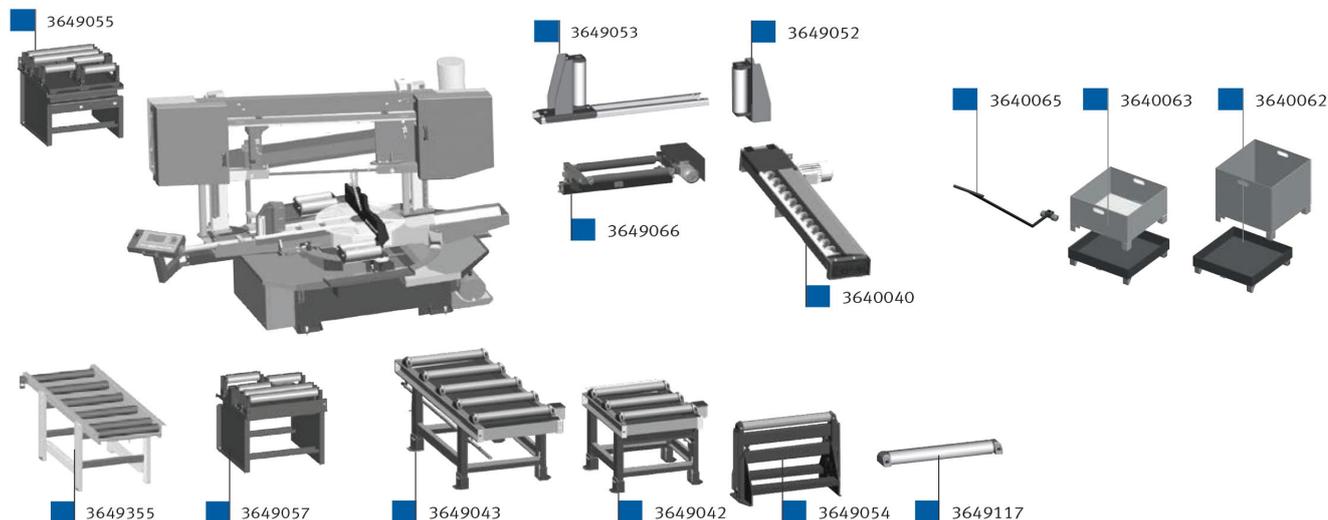
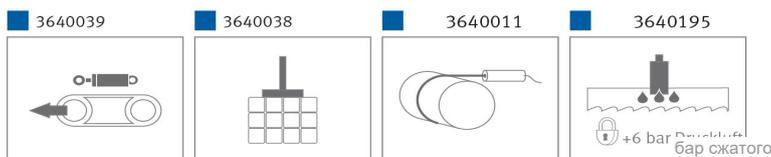
*рекомендуемые значения

Модель	HMBS 440 x 600 HA-DG	
Арт. №	3690068	
Технические характеристики		
Мощность двигателя	кВт	4,0
Подключение к источнику тока	В / Гц	3 x 400 /50
Ступени скорости		бесступенчатый
Скорость пильной ленты	м/мин	20-100
Размеры пильной ленты	мм	6060 x 34 x 1,1
Длина x ширина x высота, пригл.	мм	3500 x 1760 x 2200
Высота стола подачи материала	мм	800
Масса	кг	1685

Принадлежности для HMBS 440 x 600 HA-DG



Качество
сделано в Европе



Опциональные принадлежности	Арт. №
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640038
Гидравл. устройство натяжения ленты	3640039
Система микроорошения	3640011
Лазер линии реза	3640011
Транспортер стружки	3640040
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	3601751
Препарат для опрыскивания 5 л, микродозатор	3608020

Тяжелая модель роликовых направляющих 1700 кг/м	
Роликовая направляющая подачи 800 x 620 мм	3649055
Роликовая направляющая отвода 800 x 620 мм	3649057
Роликовая направляющая 1000 x 620 мм	3649042
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм	3649043
гидравлический подъемный блок	3649066
Легкая модель роликовых направляющих 350 кг/м	
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм, 6 роликов	3649355

Пильные ленты M42	
Пильная лента 6060x34x1,1мм 5-8 ZpZ M42 Sprint	3656350
Пильная лента 6060x34x1,1мм 6-10 ZpZ M42 Sprint	3656351
Пильная лента 6060x34x1,1мм 3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3656352
Пильная лента 6060x34x1,1мм 2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3656353
Пильная лента 6060x34x1,1мм 3-4 ZpZ M42 X-FIT (единица упаковки =5)	3655830
Пильная лента 6060x34x1,1мм 4-6 ZpZ M42 X-FIT (единица упаковки =5)	3655831

Система измерения длины с градуировкой для тяжелых моделей роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с градуировкой	3649890
Линейка для упора с градуировкой для роликовых направляющих отвода	
2 м, начальный отрезок	3649800
2 м, начальный и конечный отрезок	3649801
Удлинение линейки для упора с градуировкой	
1 м, промежуточный отрезок	3649825
2 м, промежуточный отрезок	3649826
1 м, концевой отрезок	3649830
2 м, концевой отрезок	3649831

Системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с цифровым индикатором	3649891
Линейка для упора с цифровым индикатором для роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649805
2 м, начальный и конечный отрезок	3649806
Удлинение линейки для упора с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649835
2 м, промежуточный отрезок	3649836
1 м, концевой отрезок	3649840
2 м, концевой отрезок	3649841

Электромеханические системы измерения длины для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649892
Линейка для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649810
2 м, начальный и конечный отрезок	3649811
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей	
1 м, промежуточный отрезок	3649845
2 м, промежуточный отрезок	3649846
1 м, концевой отрезок	3649850
2 м, концевой отрезок	3649851

Электромеханические системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649893
Линейка для электромеханического упора для моторизованной роликовой направляющей отвода с цифровым индикатором	
2 м, начальный отрезок	3649815
2 м, начальный и конечный отрезок	3649816
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. Роликовая направляющая с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649855
2 м, промежуточный отрезок	3649856
1 м, концевой отрезок	3649860
2 м, концевой отрезок	3649861

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

Больше пильных лент и информации на странице 323



HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000

Полуавтоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой ARP для резки под углом от +60° до -60° и транспортером 2000 мм

- ▶ Для резки длинных прутков, включая нержавеющую сталь и инструментальную сталь, а также профили и сплошной материал
- ▶ Индивидуальный выбор как полуавтоматического, так и автоматического режима
- ▶ При прямой резке фиксация материала до и после распила посредством раздвоенных тисков
- ▶ С системой ARP: Автоматическое регулирование скорости подачи реза в зависимости от сечения материала, а также шага зубьев пильной ленты
- ▶ Пильная лента наклонена на 7° - в результате повышенная производительность резки и больший срок службы
- ▶ Зажимная губка перемещается по всей зоне резки
- ▶ Гидравлически управляемая перестановка угла пильной рамы
- ▶ Передняя направляющая ленты автоматически движется параллельно перемещаемой губке тисков
- ▶ Система охлаждения на направляющих пильной ленты
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Поворотный пульт управления
Ваша выгода: облегчает работу даже при пилении на разрыв



Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Защитное ограждение спереди / сзади
- > Обслуживающий инструмент
- С автоматическим транспортером 2000 мм в стандартной комплектации
- > Освещение рабочего места
- > Дроссель тисков
- > Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты
- > Щетка для уборки стружки с приводом
- > Система управления 64 бит
- > Освещение рабочего места
- > Насос охлаждающей жидкости

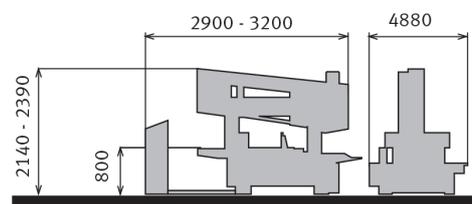
! Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов.
Запросите у нас.

Модель **HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000**

Арт. № **3690069**

Технические характеристики

Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	4,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м/мин
Размеры пильной ленты	6060 x 34 x 1,1 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	3200 x 4880 x 2390 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	3835 кг
Минимальная длина отрезка	3 мм
Диаметр материала мин.	10 мм
Длина остатка во время резки	30 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	140 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	2000 мм
Максимальная длина подачи	30000 мм



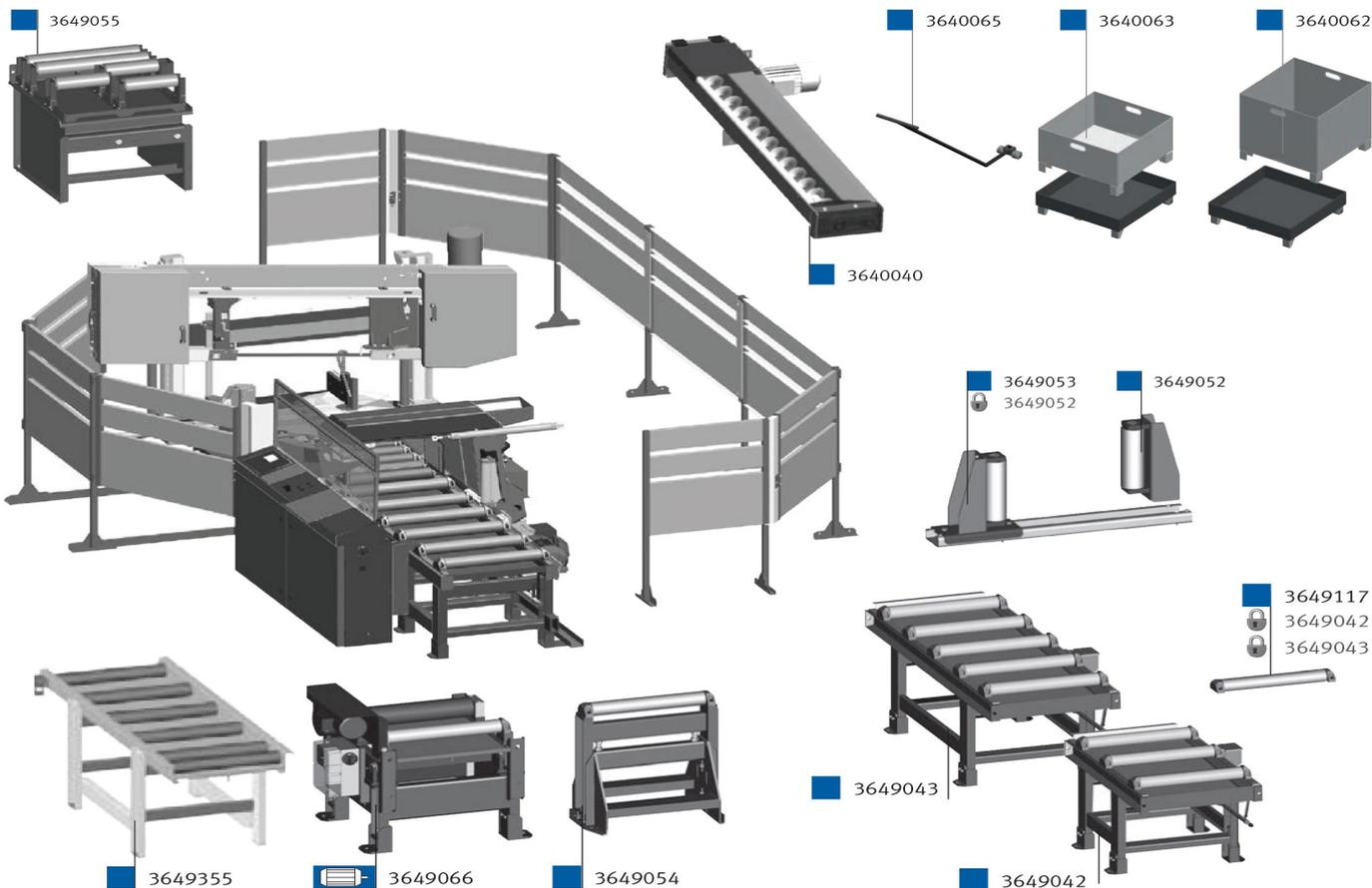
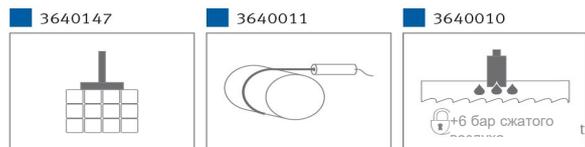
Пределы зажима HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	470	475	330	475	305	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	610 x 410	490 x 415	320 x 440	495 x 415	305 x 425	610 x 255

*рекомендуемые значения

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Принадлежности для HMBS 440 x 600 NC-DG X BC 2000



Опциональные принадлежности	Арт. №	€
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640147	
Система микроорошения	3640010	
Лазер линии реза	3640011	
Транспортер стружки	3640040	
Принадлежности		
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240	
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241	
Емкость для заготовок	3640062	
Бак для стружки	3640063	
Тележка для бака для стружки и емкости для заготовок	3640065	
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751	
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020	
Легкая модель роликовых направляющих 350 кг/м		
Роликовая направляющая 2000 x 620 - 6 роликов	3649355	

Роликовая направляющая (тяжелая модель 1000 кг/м)	Арт. №	€
Роликовая направляющая подачи 800 x 620 мм	3649055	
Роликовая направляющая 1000 x 620 мм	3649042	
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм	3649043	
гидравлический подъемный блок	3649066	
Принадлежности тяжелой модели роликовых направляющих		
боковой направляющий ролик	3649052	
боковой Подвижный направляющий ролик	3649053	
переставляемый по высоте ролик	3649054	
Дополнительный ролик	3649117	
Пильные ленты M42		
Пильная лента 6060x34x1,1мм 5-8 ZpZ M42 Sprint	3656350	
Пильная лента 6060x34x1,1мм 6-10 ZpZ M42 Sprint	3656351	
Пильная лента 6060x34x1,1мм 3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3656352	
Пильная лента 6060x34x1,1мм 2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3656353	
Пильная лента 6060x34x1,1мм 3-4 ZpZ M42 X-FIT (единица упаковки =5)	3655830	
Пильная лента 6060x34x1,1мм 4-6 ZpZ M42 X-FIT (единица упаковки =5)	3655831	

* необходимо заказать!

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

Больше пильных лент и информации на странице 323

HMBS 500 x 750 HA-DG/ HMBS 500 x 750 HA-DG X

Полуавтоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках для резки под углом от +60° до -60°, создана для промышленного использования

- ▶ Для резки профилей и сплошного материала
- ▶ Подшипниковая опора для переставления пильной рамы при угловой резке с чисто обработанными направляющими поверхностями на корпусе станка
- ▶ Система с гидравлическим приводом управляет рабочими процессами станка
- ▶ Контроль пильной ленты BRP (HA-DG)
- ▶ Передняя направляющая ленты автоматически движется параллельно перемещаемой губке тисков
- ▶ HA-DG X с системой ARP
- ▶ С горизонтальным поворотным пильным прогоном от +60° до -60°
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ Индикация безопасности для натяжения пильной ленты открытого защитного кожуха
- ▶ Эмульсионное охлаждение с распределением жидкости в направляющие пильной ленты и в канал реза
- ▶ При прямой резке фиксация материала до и после распила посредством раздвоенных тисков



Поворотная тарелка, включая одновременно поворачивающийся зазор распила

Ваша выгода: Всегда одинаковая опорная поверхность материала, без опрокидывания материала - в результате постоянно стабильный угол резки, повышенная безопасность процесса

Линейно перемещающийся по оси X опорный ролик между роликовой направляющей и станком



Гидравлический зажим поворотной тарелки

Ваша выгода: Всегда точная косая резка

Объем поставки:

- Пильное полотно
- Обслуживающий инструмент
- Два надежных опорных ролика
- Частотный преобразователь
- Гидравлическая перестановка угла

Пистолет для смыва стружки

- Цифровой индикатор угла

- Насос охлаждающей жидкости

- Дроссель тисков

Объем поставки HA-DGX:

- Освещение рабочего места



HMBS 500 x 750 HA-DG X

Мы охотно изготовим для Вас образцы распила Вашего материала. Запросите у нас.

Полуавтоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301

Модель	HMBS 500 x 750 HA-DG	HMBS 500 x 750 HA-DG X
Арт. №	3690075	3690076

Технические характеристики		
Мощность двигателя	кВт	5,5
Подключение к источнику тока	В / Гц	3 x 400 / 50
Ступени скорости		бесступенчатый
Скорость пильной ленты	м/мин	20-100
Размеры пильной ленты	мм	6500 x 41 x 1,3
Длина x ширина x высота, прибл.	мм	3600x 1700x 2400
Высота стола подачи материала	мм	815
Масса	кг	2000

Пределы зажима HMBS 500 x 750

мм	0°	45°	60°	45°	60°	
○	500	500	330	500	300	X
●	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
□	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x450

*рекомендуемые значения

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Сверление на
электромагнитном
основании

Удаление
грата

Шлифование металла

Резка

Вырубка и штампование

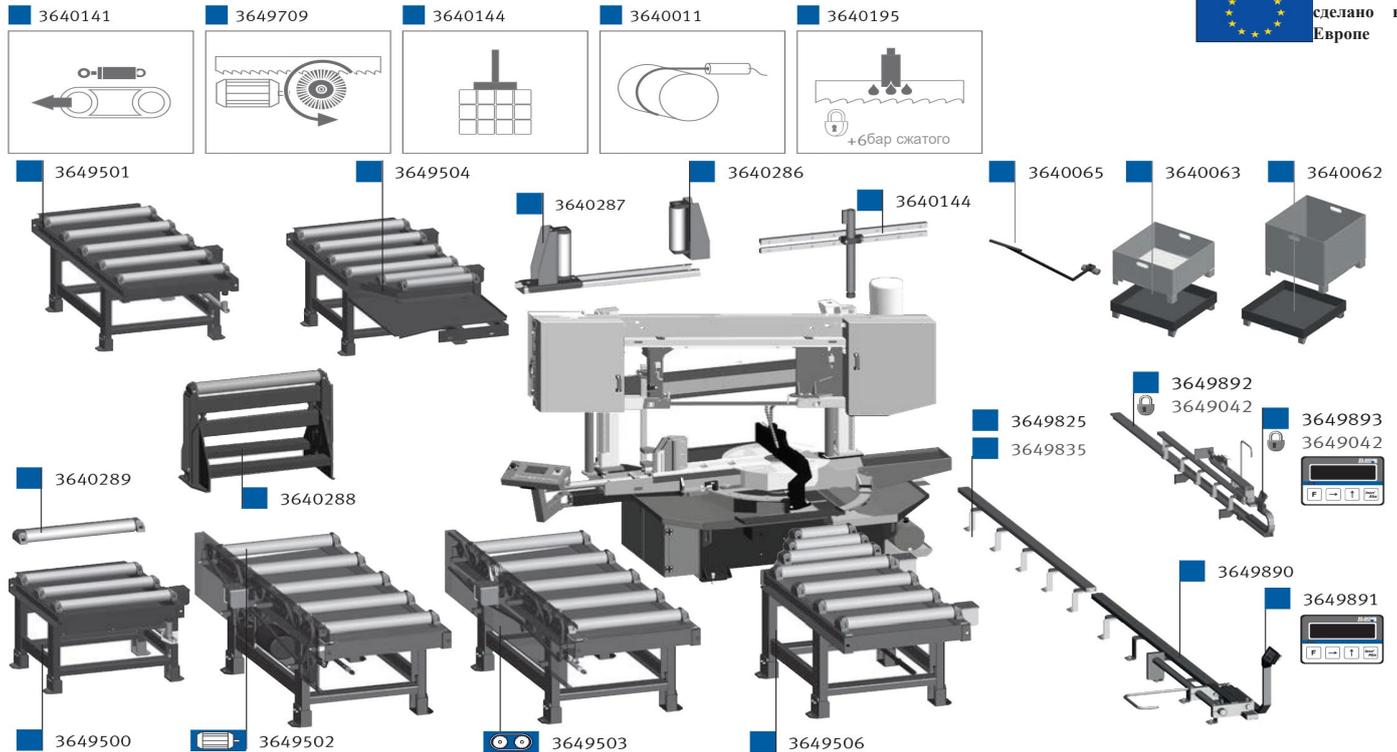
Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

Ленточные пилы по
металлу



Оptionальные принадлежности	Арт. № €
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640144
Гидравл. устройство натяжения ленты	3640141
Система микроорощения	3640195
Лазер линии реза	3640011
Щетка для стружки с моторным приводом	3649709
Транспортер стружки	3640142
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Тяжелая модель роликовых направляющих 1700 кг/м	
Роликовая направляющая 1000 x 800 мм	3649500
Роликовая направляющая 2000 x 800 мм	3649501
Моторизованная роликовая направляющая 2000 x 800 мм	3649502
Моторизованное удлинение 2000 x 800 мм	3649503
Роликовая направляющая подачи 890 x 800 мм	3649504
Роликовая направляющая отвода 890 x 800 мм	3649506
Легкая модель роликовых направляющих 350 кг/м	
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм (6 роликов)	3649360
Принадлежности для роликовых направляющих	
боковой направляющий ролик, подвижный	3640287
боковой направляющий ролик, жесткий	3640286
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 620 мм, несущая способность 700 кг	3640288
Дополнительный ролик 620 мм (требуется 3649500/3649501*)	3640289
Система измерения длины с градуировкой для тяжелых моделей роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с градуировкой	3649890
Линейка для упора с градуировкой для роликовых направляющих отвода	
2 м, начальный отрезок	3649800
2 м, начальный и конечный отрезок	3649801
Удлинение линейки для упора с градуировкой 1 м, промежуточный отрезок	3649825
2 м, промежуточный отрезок	3649826
1 м, концевой отрезок	3649830
2 м, концевой отрезок	3649831
Системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с цифровым индикатором	3649891

Линейка для упора с цифровым индикатором для роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649805
2 м, начальный и конечный отрезок	3649806
Удлинение линейки для упора с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649835
2 м, промежуточный отрезок	3649836
1 м, концевой отрезок	3649840
2 м, концевой отрезок	3649841
Электромеханические системы измерения длины для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649892
Линейка для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649810
2 м, начальный и конечный отрезок	3649811
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей	
1 м, промежуточный отрезок	3649845
2 м, промежуточный отрезок	3649846
1 м, концевой отрезок	3649850
2 м, концевой отрезок	3649851
Электромеханические системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649893
Линейка для электромеханического упора для моторизованной роликовой направляющей отвода с цифровым индикатором	
2 м, начальный отрезок	3649815
2 м, начальный и конечный отрезок	3649816
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. Роликовая направляющая с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649855
2 м, промежуточный отрезок	3649856
1 м, концевой отрезок	3649860
2 м, концевой отрезок	3649861
Пильные ленты M42	
6500 x 41 x 1,3 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655240
6500 x 41 x 1,3 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655241
6500 x 41 x 1,3 мм 5-8 ZpZ Sprint	3655242

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

Больше пильных лент и информации на странице 323



Качество:
сделано в
Европе

Сверление на
электрогазном
основании

Удаление
ригата

Шлифование металла

Резка

Вырубка и пиление

Гибка

Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

Ленточные пилы по
металлу

HMBS 500 x 750 NC-DG X BC 2000

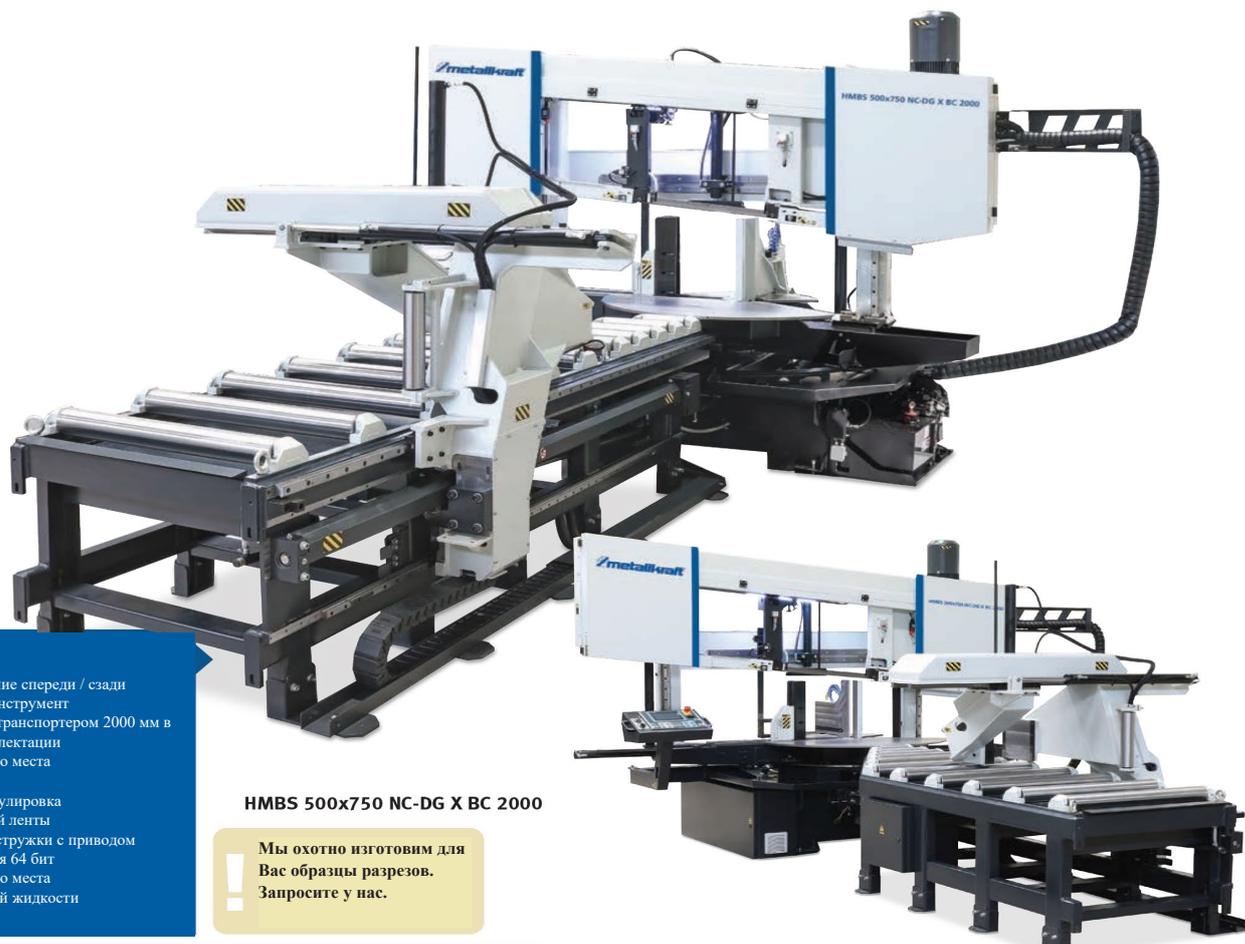
Полуавтоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой ARP для резки под углом от +60° до -60° и транспортером 2000 мм

- ▶ Для резки пруткового материала, включая нержавеющую сталь и инструментальную сталь, а также профили и сплошной материал
- ▶ Индивидуальный выбор как полуавтоматического, так и автоматического режима
- ▶ При прямой резке зажим материала до и после реза посредством раздвоенных тисков
- ▶ С системой ARP: Автоматическое регулирование скорости подачи реза в зависимости от сечения материала, а также шага зубьев пильной ленты
- ▶ Пильная лента наклонена на 7° - в результате повышенная производительность резки и больший срок службы
- ▶ Зажимная губка перемещается по всей зоне резки
- ▶ Гидравлически управляемая перестановка угла пильной рамы
- ▶ Передняя направляющая ленты автоматически движется параллельно перемещаемой губке тисков
- ▶ Система охлаждения на направляющих пильной ленты
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин

Автоматически



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301

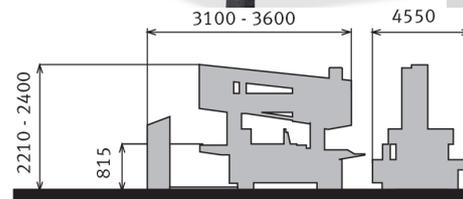


- Объем поставки:**
- > Пильная лента
 - > Защитное ограждение спереди / сзади
 - > Обслуживающий инструмент
 - > С автоматическим транспортером 2000 мм в стандартной комплектации
 - > Освещение рабочего места
 - > Дроссель тисков
 - > Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты
 - > Щетка для уборки стружки с приводом
 - > Система управления 64 бит
 - > Освещение рабочего места
 - > Насос охлаждающей жидкости

HMBS 500x750 NC-DG X BC 2000

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	HMBS 500x750 NC-DG X BC 2000
Арт. №	3690080
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 х 400 В / 50 Гц	5,5 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м/мин
Размеры пильной ленты	6500 x 41 x 1,3 мм
Длина х ширина х высота, прибл.	3600 x 5880 x 2400 мм
Высота стола подачи материала	815 мм
Масса	4150 кг
Минимальная длина отрезка	3 мм
Диаметр материала мин.	10 мм
Длина остатка во время резки	30 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	140 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	2000 мм
Максимальная длина подачи	30000 мм



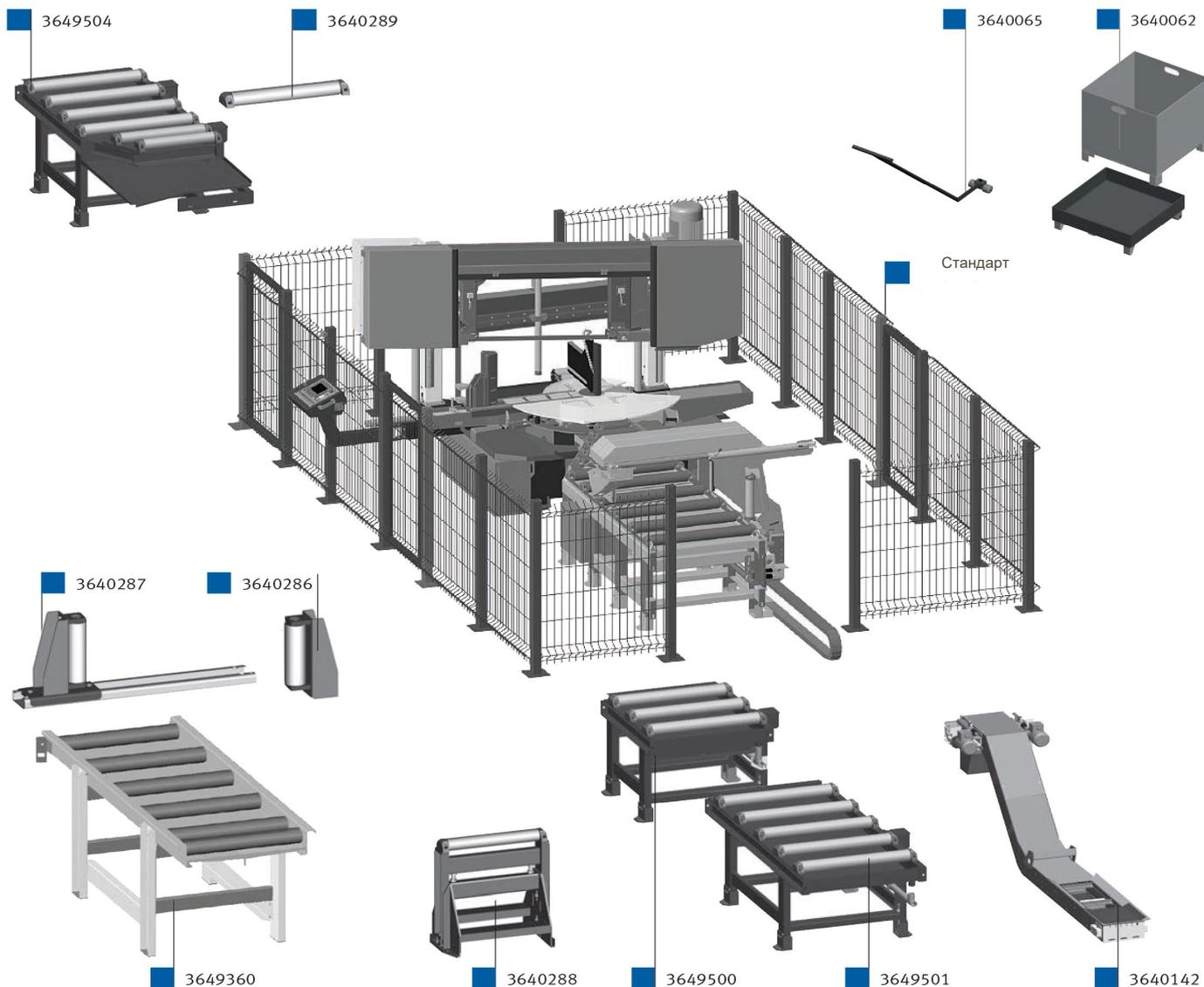
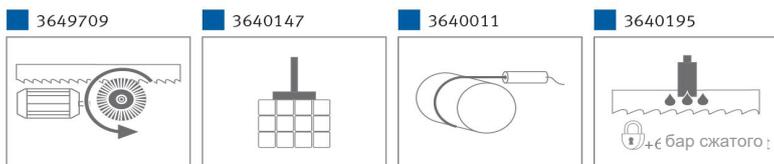
Пределы зажима HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	500	500	330	500	300	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450

*рекомендуемые значения

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Принадлежности для HMBS 500 x 750 NC-DG X BC 2000



Оptionальные принадлежности	Арт. №
Транспортер стружки	3640142
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640147
Система микроорошения	3640195
Лазер линии реза	3640011
Щетка для стружки с моторным приводом	3649709
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Легкая модель роликовых направляющих 350 кг/м	
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм (6 роликов)	3649360

Тяжелая модель роликовых направляющих 1700 кг/м	
Роликовая направляющая 1000 x 800 мм	3649500
Роликовая направляющая 2000 x 800 мм	3649501
Роликовая направляющая подачи 890 x 800 мм	3649504
Принадлежности для роликовых направляющих	
боковой подвижный направляющий ролик для роликовых направляющих	3640287
боковой направляющий ролик, жесткий	3640286
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 620 мм, несущая способность 700 кг	3640288
Дополнительный ролик 620 мм	3640289
Пильные ленты M42	
6500 x 41 x 1,3 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655240
6500 x 41 x 1,3 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655241
6500 x 41 x 1,3 мм 5-8 ZpZ Sprint	3655242

* необходимо заказать!

Больше пильных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

HMBS 300 x 300 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух опорах с системой ARP для тяжелого промышленного использования

- ▶ Для распила, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, профилей и сплошного материала
- ▶ Компактная конструктивная форма с небольшим расстоянием между направляющей пильной ленты и тисками для вибростойкой работы
- ▶ Пильный прогон с датчиком измерения перемещений для определения позиции над заготовкой и с дополнительным нижним опросом конечного положения
- ▶ Направляющие пильной ленты с регулируемыми пластинами из твердых сплавов
- ▶ Надежная направляющая пильной ленты опирается на линейную направляющую
- ▶ Передняя направляющая ленты движется параллельно подвижной губке тисков - в результате устойчивая проводка пильной ленты
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин



Ⓜ Гидравлическое двухцилиндровое натяжение ленты

Ваша выгода: С пильной ленты при остановке снимается нагрузка

Ⓜ Рабочее колесо пильной ленты с двойной направляющей

Ваша выгода: Более плавный ход распила и меньший объем работ по техническому обслуживанию из-за износа подшипника

Ⓜ Раздвижные тиски

Ваша выгода: Образуется меньше грата

Ⓜ Промывка канала реза

Ваша выгода: Повышает срок службы пильной ленты

Ⓜ Щетка для уборки стружки с гидравлическим приводом

Ваша выгода: Повышает срок службы пильной ленты

Ⓜ Транспортер стружки

Ваша выгода: Нет необходимости в остановке, полезен также при сменной работе

Ⓜ Цилиндр долгого хода

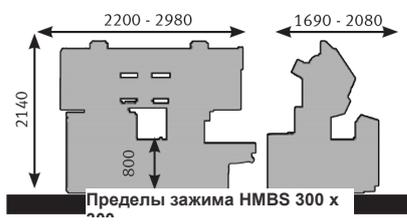
Ваша выгода: Сокращение времени оснастки

Объем поставки:

- Полная обшивка
- Пильное полотно
- Обслуживающий инструмент
- Транспортер стружки
- Частотный преобразователь
- Освещение рабочего места
- Автоматическая регулировка ленточной направляющей
- Насос охлаждающей жидкости
- Шупл резца
- Гидравлическое устройство натяжения ленты
- Дроссель тисков

Модель	HMBS 300 x 300 CNC X
Арт. №	3690098
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	3,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м/мин
Размеры пильной ленты	4520 x 34 x 1,1
Длина x ширина x высота, прикл.	2980 x 2080 x 2140 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	1420 кг
Минимальная длина отрезка	10 мм
Диаметр материала мин.	30 мм
Длина остатка во время резки	50 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	120 мм
Минимальная подача материала	5 мм
Длина подачи	505 мм

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.



Информация и

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Spannbereiche HMBS 300 x 300

mm	0°	
300	X	
250 *	X	
300 x 300		300 x 220

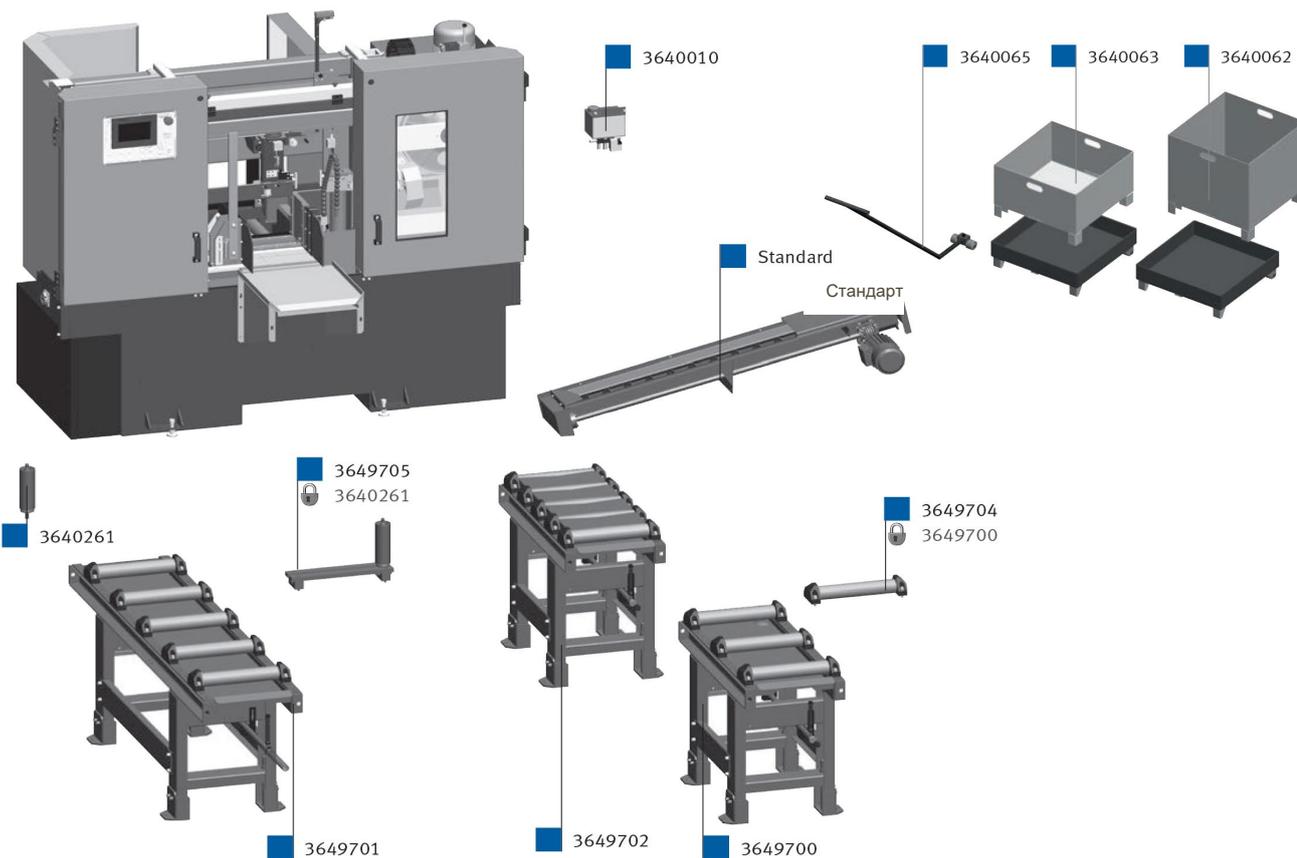
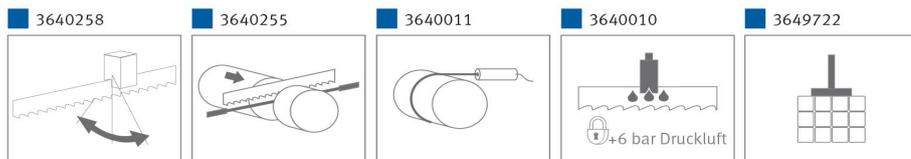
* empfohlene Werte

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

***рекомендуемое минимальное значение. Значение может меняться в зависимости от веса или верхней поверхности разрезаемого материала.

Сверление на электрогазlitном основании
Удаление
Шлифование металла
Резка
Шлифование и литье
Вырубка и литье
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

Принадлежности для HMBS 300 x 300 CNC X



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Гидравлическое зажимное устройство для пучков	3649722
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640010
Распознавание начала материала	3640255
Контроль хода резки	3640258
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020

Роликовые направляющие**	Арт. №
Роликовая направляющая 1000 x 350 мм	3649700
Роликовая направляющая 1000 x 350 мм	3649701
Соединительная роликовая направляющая стороны отвода 1000 x 350 мм с экранами из жести между роликами	3649702
Принадлежности для роликовых направляющих	
боковой подвижный направляющий ролик для роликовых направляющих	3649705
боковой направляющий ролик, жесткий	3640261
Дополнительный ролик 350 мм	3649704
Пильные ленты M51-X-PRO	
4520 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ M51-X-PRO (упаковочная единица =5)	3659990
4520 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ M51-X-PRO (упаковочная единица =5)	3659991

! При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода

Больше тильных лент и информации на странице 323

HMBS 300 x 300 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках для промышленного использования

- ▶ Для распила, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, профилей и сплошного материала
- ▶ Точные и прочные направляющие ленты с регулируемыми пластинами НМ
- ▶ Надежная верхняя проводка пильной ленты по линейной направляющей
- ▶ Пильная лента наклонена на 7°
- ▶ Автоматическая регулировка ленточной направляющей
- ▶ Двери открываются сбоку, поэтому более легкая смена пильной ленты
- ▶ Материал зажимается до и после реза
- ▶ Дополнительное гидравлическое регулирования усилия резания
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости пильной ленты от 20 до 100 м/мин
- ▶ Со шумом реза в стандартной комплектации

Автоматический

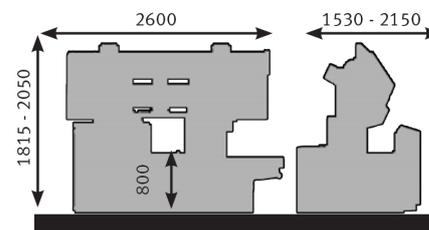


! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



- Объем поставки -**
- ▶ Освещение рабочего места
 - ▶ Пильное полотно
 - ▶ Обслуживающий инструмент
 - ▶ Частотный преобразователь
 - ▶ Подача материала 490 мм
 - ▶ Со шумом реза в стандартной комплектации
 - ▶ Автоматическая регулировка ленточной направляющей
 - ▶ Щетка для уборки стружки с механическим приводом
 - ▶ Гидравлическое регулирования усилия резания
 - ▶ Насос охлаждающей жидкости
 - ▶ Гидравлическое устройство натяжения ленты
 - ▶ Транспортер стружки с емкостью для стружки

Модель	HMBS 400 CNC
Арт. №	3690161
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	3,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 100 м/мин
Размеры пильной ленты	4520 x 34 x 1,1
Длина x ширина x высота, прибр.	2600 x 2150 x 2050 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	1300 кг
Минимальная длина отрезка	10 мм
Диаметр материала мин.	30 мм
Длина остатка в режиме НА	50 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	120 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	490 мм
Максимальная длина подачи	9999 мм



Пределы

mm	0°	
	400	X
	250*	X
	400 x 400	400 x 340

*empfohlene Werte

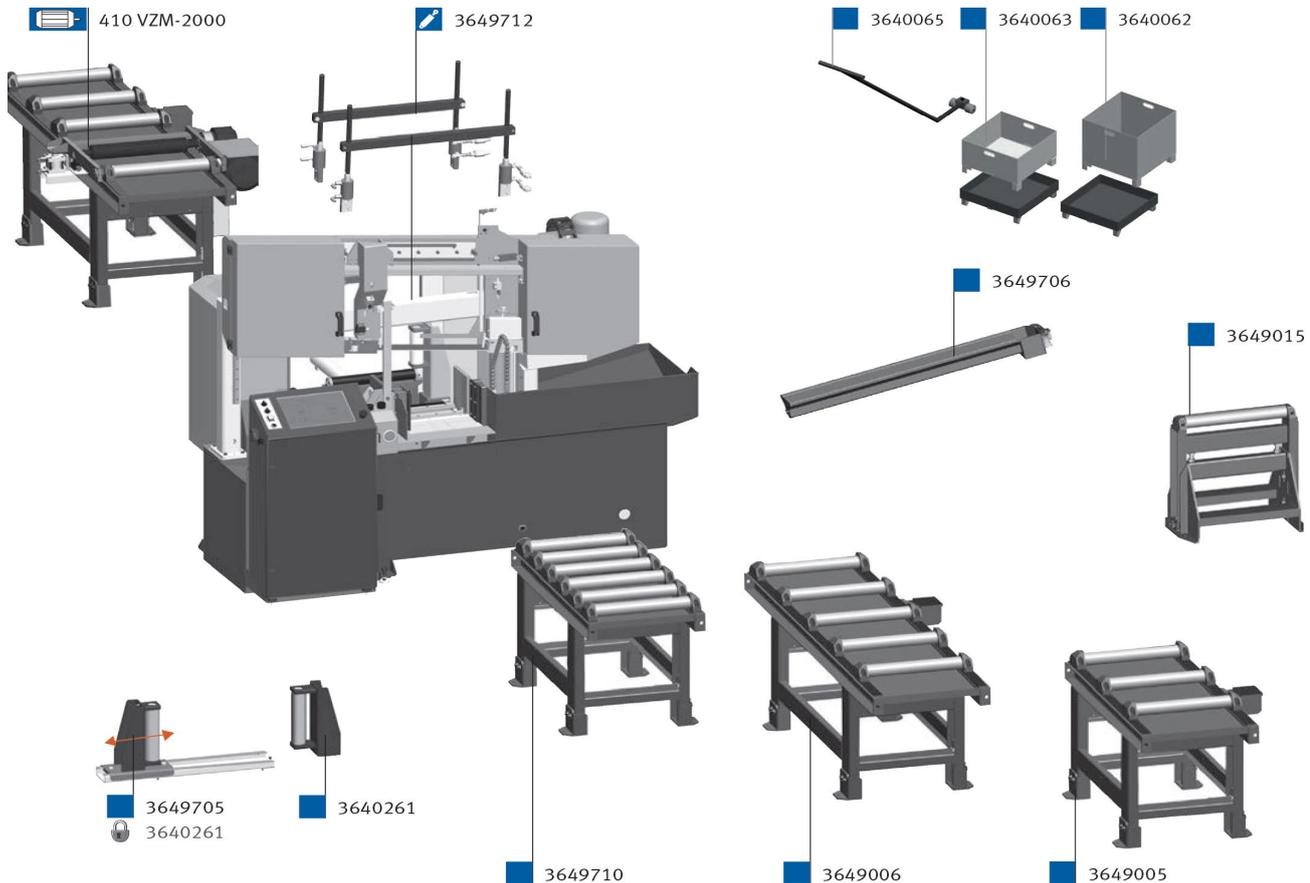
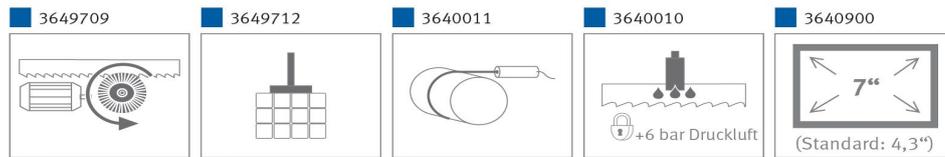
Мы охотно изготовим образцы распила для Вашего материала. Запросите у нас.

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Сверление на электромагнитном основании
Удаление
Шлифование металла
Резка
Вырубка и шлифование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу



Qualität **Качество:**
 Made in **сделано в**
 Europe **Европе**



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Контрольный дисплей с диагональю 7" вместо 4,3"	3640900
Система микроорошения	3640010
Лазер линии реза	3640011
Транспортер для стружки нержавеющей стали, включая емкость для стружки	3649706
гидравл. зажимное устройство для пучков	3649712
Щетка для стружки с моторным приводом	3649709
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Роликовые направляющие (легкая модель 250 кг/м)	
Роликовая направляющая 2000 x 520 мм (6 роликов)	3649350

Роликовые направляющие**	Арт. №
Роликовая направляющая 1000 x 450 мм	3649005
Роликовая направляющая 2000 x 450 мм	3649006
Роликовая направляющая отвода 1000 x 450 мм для коротких отрезков (7 роликов / м) 1000 кг/м	3649710
Роликовая направляющая 2000 x 450 мм с роликом с электрическим приводом. Этот ролик гидравл. переставляется по высоте посредством собственной системы управления	3649711
Принадлежности для роликовых направляющих	
боковой подвижный направляющий ролик для роликовых направляющих	3649705
боковой направляющий ролик, жесткий	3640261
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 450 мм, несущая способность 700 кг	3649015
Пильные ленты M51-X-PRO	
4520 x 34 x 1,1 мм 3-4 ZpZ M51-X-PRO (упаковочная единица =5)	3659990
4520 x 34 x 1,1 мм 4-6 ZpZ M51-X-PRO (упаковочная единица =5)	3659991

Больше пильных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода

* необходимо заказать! **включая ножки и соединительный переходник

HMBS 300 x 300 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух опорах с системой ARP для тяжелого промышленного использования

Автоматический

- ▶ Для пиления, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, профилей и сплошных материалов
- ▶ Компактная конструктивная форма с небольшим расстоянием между направляющей пильного прохода и тисками для вибростойкой работы
- ▶ С частотным преобразователем в стандартной комплектации для бесступенчатой регулировки скорости пильной ленты
- ▶ Щетка для стружки с моторным приводом
- ▶ Подача материала 700 мм
- ▶ Гидравлическое устройство натяжения ленты
- ▶ Пильный прогон с датчиком измерения пути для определения позиции над опорной поверхностью заготовки и дополнительным нижним опросом конечного положения
- ▶ Надежная проводка пильной ленты по линейной направляющей с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Жажим отрезка



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



▶ Щетка для стружки с моторным приводом

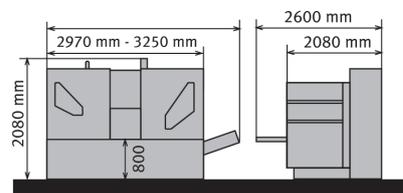


! **ГМы охотно изготовим для Вас образцы Арспила для Вашего Материала. Запросите**

- Объем поставки:**
- ▶ Полная обшивка
 - ▶ Пильное полотно
 - ▶ Обслуживающий инструмент
 - ▶ Транспортёр стружки с емкостью для стружки
 - ▶ Освещение рабочего места
 - ▶ Автоматическая регулировка ленточной направляющей
 - ▶ Насос охлаждающей жидкости
 - ▶ Щуп реза

Модель	HMBS 400 x 400 CNC X
Арт. №	3690079

Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	4,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 -100 м/мин
Размеры пильной ленты	5580 x 41 x 1,3 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	2970 x 2600 x 2200 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	3560 кг
Минимальная длина отрезка	10 мм
Диаметр материала мин.	85 мм
Длина остатка в режиме НА	50 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	110 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	550 мм
Максимальная длина подачи	9999 мм



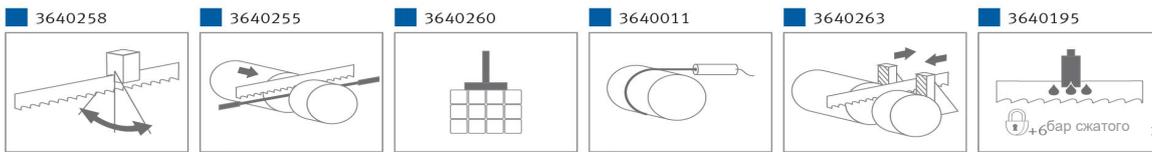
Пределы зажима HMBS 400 x 400

mm	0°	
	400	X
	400 *	X
	400 x 400	400 x 250

*рекомендуемые значения

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

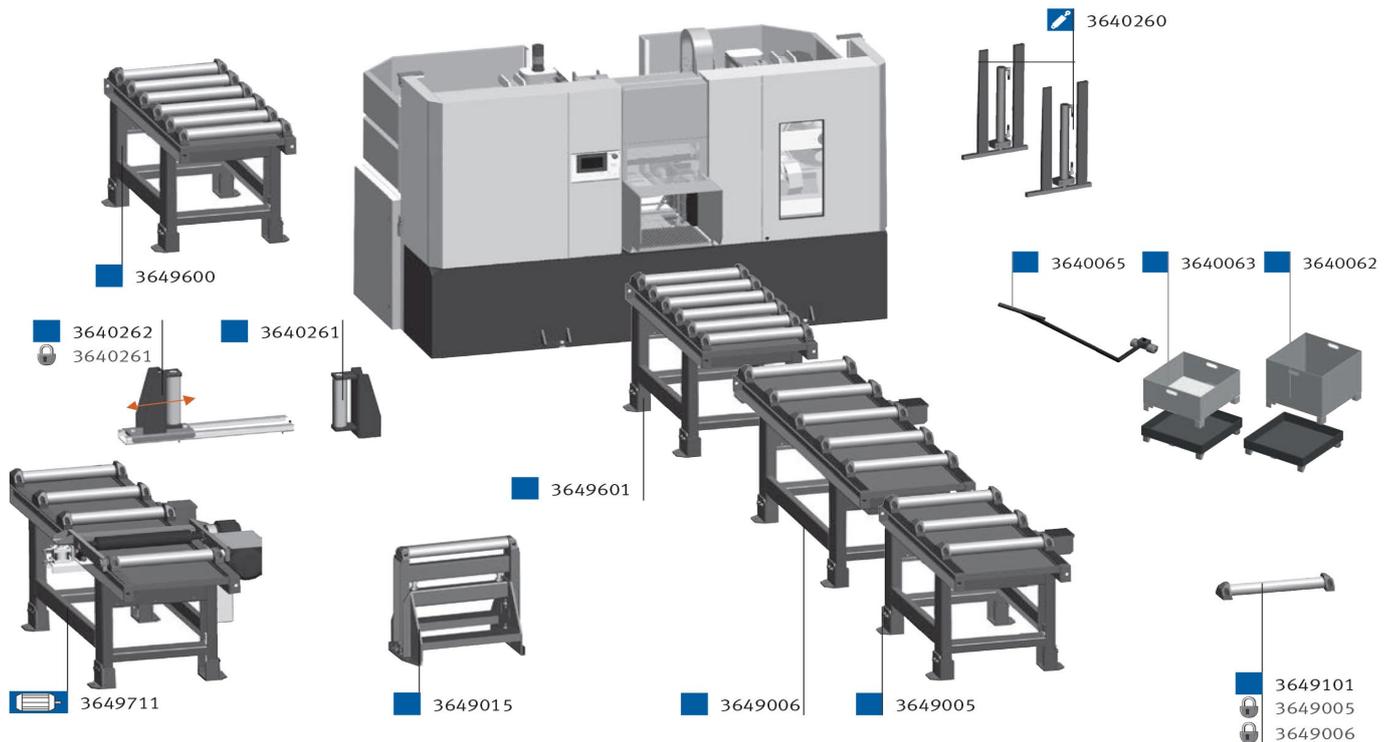
Принадлежности для HMBS 400 x 400 CNC X



► Zweisäulen Linearführung mit hydraulischem Zylinder



► Abschnittsspannung



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. № €
Набор 2 х гидравл. зажимное устройство для пучков	3640260
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640195
Распознавание начала материала	3640255
Контроль хода резки	3640258
подпружиненные щеки на тисках	3640263
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020

Роликовые направляющие **	Арт. №
роликовая направляющая 1000 x 450 мм со стоком охлаждающей жидкости	3649600
Роликовая направляющая отвода 1000 x 450 мм со стоком охлаждающей жидкости и боковым направляющим роликом	3649601
Роликовая направляющая 1000 x 450 мм	3649005
Роликовая направляющая 2000 x 450 мм	3649006
Роликовая направляющая 2000 x 450 мм с роликом с электрическим приводом Этот ролик гидравл. переставляется по высоте посредством собственной системы управления	3649711
Принадлежности для роликовых направляющих	
боковой подвижный направляющий ролик для роликовых направляющих	3640262
боковой направляющий ролик, жесткий	3640261
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 450 мм, несущая способность 700 кг/м	3649015
Дополнительный ролик 450 мм	3649101

* необходимо заказать! **включая ножи и соединительный переходник

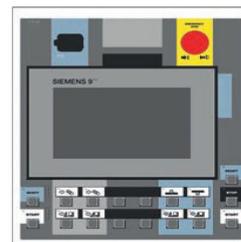


При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках для тяжелого промышленного использования и оптимального времени резки

- ▶ Скорость пильной ленты для 150 м/мин
- ▶ Подача пильной ленты с системой ARP для автоматической подгонки подачи
- ▶ Программа для твердых сплавов для применения пильных лент из твердых сплавов
- ▶ Подача материала и пильная рама с приводом от шарового планетарного шпинделя
- ▶ Библиотека материала с предварительно выставленными параметрами пиления и характеристиками
- ▶ Гидравлический зажим полотна
- ▶ Контроль хода резки
- ▶ Гидравлические направляющие пильной ленты
- ▶ Бак охлаждающей жидкости снимается вперед
- ▶ Автоматически переставляемая линейная проводка направляющей пильной ленты
- ▶ Двойные направляющие натяжения пильной ленты
- ▶ Рабочие колеса с подшипником задней бабки для плавного реза,
- ▶ Промывка канала реза

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



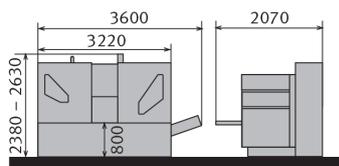
Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Два светодиода освещения рабочего места
- > Система ARP
- > Частотный преобразователь
- > Щетка для уборки стружки с моторным приводом
- > Автоматическая регулировка направляющей ленты
- > Транспортер стружки

! Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	HMBS 4000 CNCX
Арт. №	3691400

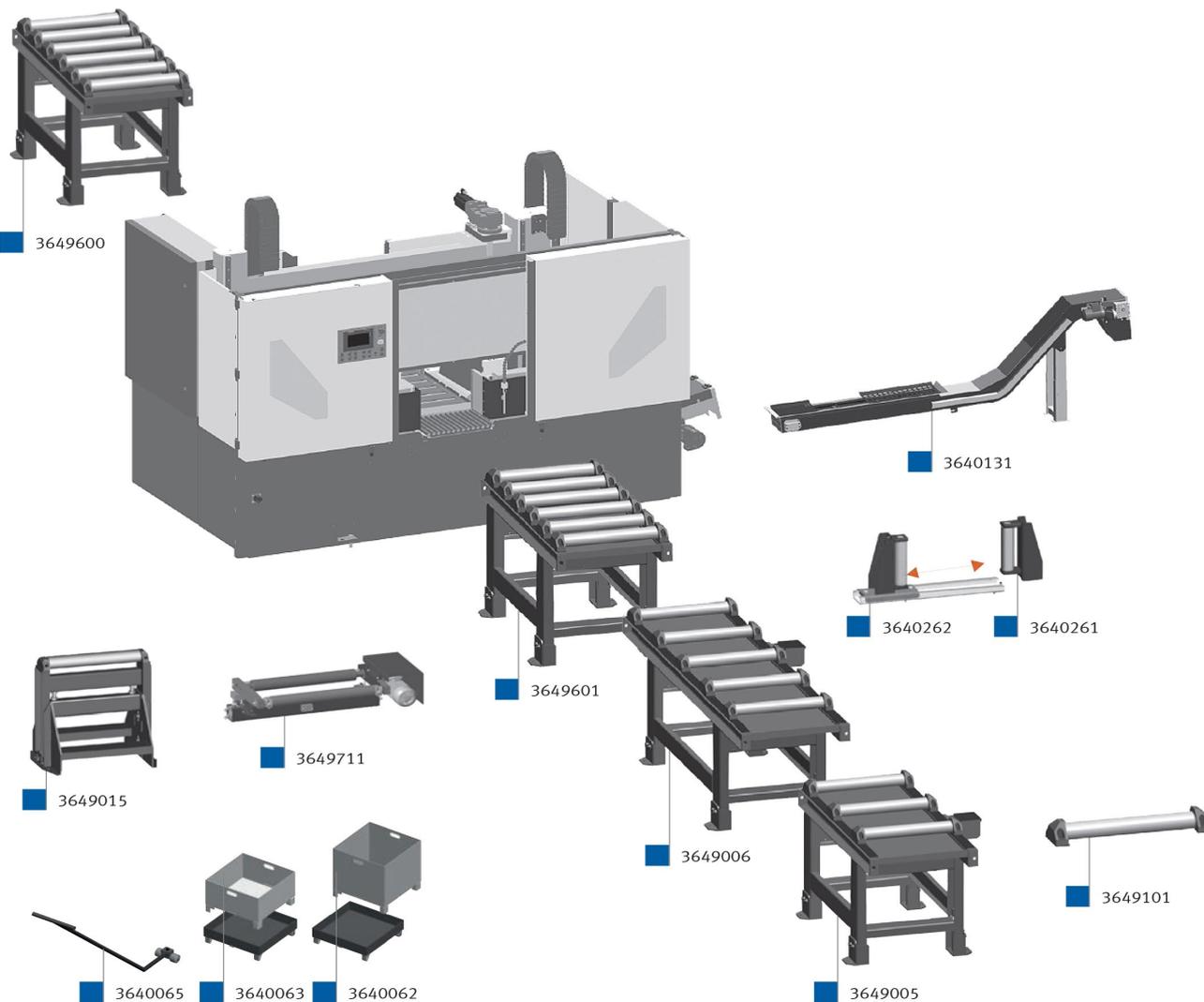
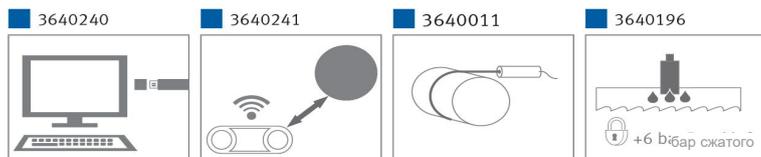
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	9 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 - 150 м/мин
Размеры пильной ленты	6830 x 54 x 1,3 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	3600x2070x2630 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	6100 кг
Минимальная длина отрезка	10 мм
Диаметр материала мин.	30 мм
Длина остатка в режиме НА	40 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ	90 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	730 мм
Максимальная длина подачи	9999 мм



Пределы зажима

mm	□ 0°	▣
○	450	x
●	450*	x
▭	450 x 450	450 x 300
▭	450 x 450	x

*рекомендуемые значения для сплошного материала



Опциональные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Транспортер стружки с цепью	3640131
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640196
Система централизованной смазки	3640125
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065

Роликовые направляющие (тяжелая модель 1000 кг/м)	
Роликовая направляющая подачи 1000 x 450 мм со стоком охлаждающей жидкости	3649600
Роликовая направляющая отвода 1000 x 450 мм со стоком охлаждающей жидкости и боковым направляющим роликом	3649601
Роликовая направляющая 1000 x 450 мм	3649005
Роликовая направляющая 2000 x 450 мм	3649006
Роликовая направляющая 2000 x 450 мм с роликом с электрическим приводом	3649711
Принадлежности для роликовых направляющих (тяжелая модель 1000 кг/м)	
боковой подвижный направляющий ролик для роликовых направляющих	3640262
боковой направляющий ролик, жесткий	3640261
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 450 мм, несущая способность 700 кг/м	3649015
Дополнительный ролик 450 мм	3649101

* необходимо заказать! Соответствующие пояснения на странице 292/93

Больше типовых лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода

HMBS 510 x 510 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой управления SIEMENS

- ▶ Для пиления, например, специальной стали, инструментальной стали, профилей и сплошного материала
- ▶ Подача материала 670 мм
- ▶ Пильный проход с датчиком измерения пути для определения позиции начала реза
- ▶ Направляющая пильной ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Рабочие колеса пильной ленты наклонены на 25° для увеличения срока службы пильной ленты
- ▶ Зажим материала до и после реза с помощью раздвоенных тисков
- ▶ Линейные направляющие на обеих стойках
- ▶ Надежная верхняя направляющая пильной ленты
- ▶ Гидравлическое устройство натяжения ленты
- ▶ Со щеткой для уборки стружки с моторным приводом

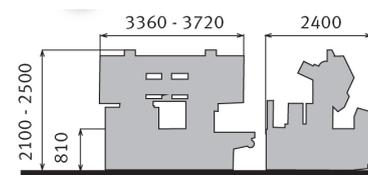
Автоматически
ii



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



- Объем поставки:**
- ▶ Лоток заготовок
 - ▶ Пильная лента
 - ▶ Обслуживающий инструмент
 - ▶ Шуп реза
 - ▶ Освещение рабочего места
 - ▶ Транспортер стружки с емкостью для стружки
 - ▶ автоматическая настройка ленточной направляющей
 - ▶ Частотный преобразователь
 - ▶ Насос охлаждающей жидкости



Модель	HMBS 510x510CNCX
Арт. №	3690019
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	7,5 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	15-80 м/мин
Размеры пильной ленты	6060 x 54 x 1,6 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	3100 x 2400 x 2600 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	6220 кг
макс. длина подачи / 1 x подача	50 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	120 мм

Подача заготовки	
Минимальная длина отрезка	10 мм
Диаметр материала мин.	75 мм
Длина остатка во время резки	50 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ	120 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	670 мм

Пределы зажима HMBS 510 x 510

mm	0°	
	510	X
	510 *	X
	510 x 530	500 x 460

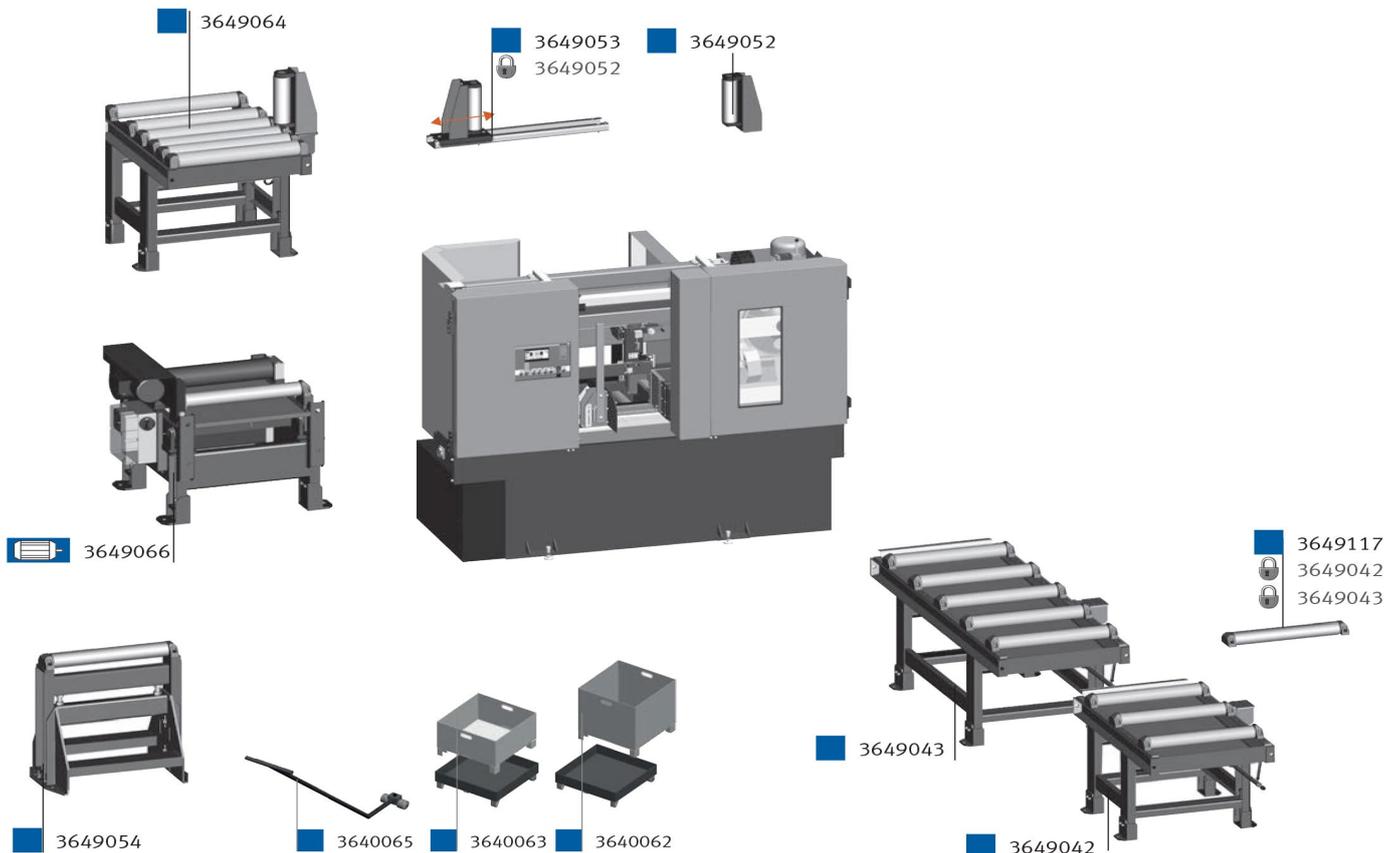
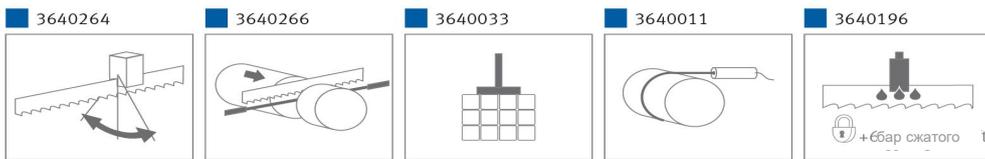
*рекомендуемые значения

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Принадлежности для 510 x 510 CNC X



Качество:
сделано в
Европе



Оptionальные принадлежности	Арт. №
Набор 2 х гидравл. Устройство зажима пучков (для версий КЧПУ)	3640033
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640196
Контроль хода резки	3640264
Высокоточная автоматическая подача заготовки	3640266
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для удаленного технического обслуживания	3640241
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для емкости для стружки и заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Роликовые и измерительные направляющие**	
Роликовая направляющая 1000x620 мм	3649042
Роликовая направляющая 2000x620 мм	3649043
Роликовая направляющая подачи 1000 x 620 мм с боковым направляющим роликом	3649064
Роликовая направляющая отвода 1000 x 620 мм с боковым направляющим роликом	3649065

Принадлежности для роликовых и измерительных направляющих	Арт. №
подвижный боковой направляющий ролик для роликовых направляющих (требуется 3649052*)	3649053
боковой направляющий ролик, жесткий	3649052
Роликовая опора, переставляемая по высоте, ширина 620 мм, несущая способность 1000 кг	3649054
Дополнительный ролик 620 мм (требуется 3649042*/3649043*)	3649117
M42 пильные ленты для HMBS 510 x 510 CNC X	
6060 x 54 x 1,6 мм 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655007
6060 x 54 x 1,6 мм 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655107

* необходимо заказать! **включая ножи и соединительный переходник



При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода

HMBS 5000 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках для тяжелого промышленного использования и оптимального времени резки

- ▶ Скорость пильной ленты для 150 м/мин
- ▶ Подача пильной ленты с системой ARP для автоматической подгонки подачи
- ▶ Программа для твердых сплавов для применения пильных лент из твердых сплавов
- ▶ Подача материала и пильная рама с приводом от шарового планетарного шпинделя
- ▶ Библиотека материала с предварительно выставленными параметрами пиления и характеристиками
- ▶ Гидравлический зажим полотна
- ▶ Контроль хода резки
- ▶ Гидравлические направляющие пильной ленты
- ▶ Бак охлаждающей жидкости снимается вперед
- ▶ Автоматически переставляемая линейно ведущая направляющая пильной ленты
- ▶ Двойные направляющие натяжения пильной ленты
- ▶ Рабочие колеса с подшипником задней бабки для ровного реза
- ▶ Промывка канала реза

Автоматический



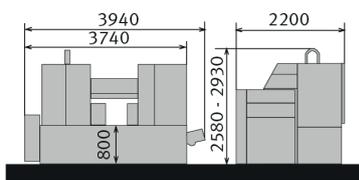
! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Модель	HMBS 5000 CNCX
Арт. №	3691500
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	15 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	15 - 150 м/мин
Размеры пильной ленты	7680 x 54 x 1,6 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	3980 x 2300 x 2900 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	7735 кг
Минимальная длина отрезка	10 мм
Диаметр материала мин.	75 мм
Длина остатка в режиме НА	30 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	35 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	750 мм
Максимальная длина подачи	9999 мм

- Объем поставки:**
- > Пильная лента
 - > Обслуживающий инструмент
 - > Два светодиода освещения рабочего места
 - > Система ARP
 - > Частотный преобразователь
 - > Щетка для уборки стружки с моторным приводом
 - > автоматическая настройка ленточной направляющей
 - > Транспортер стружки

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.



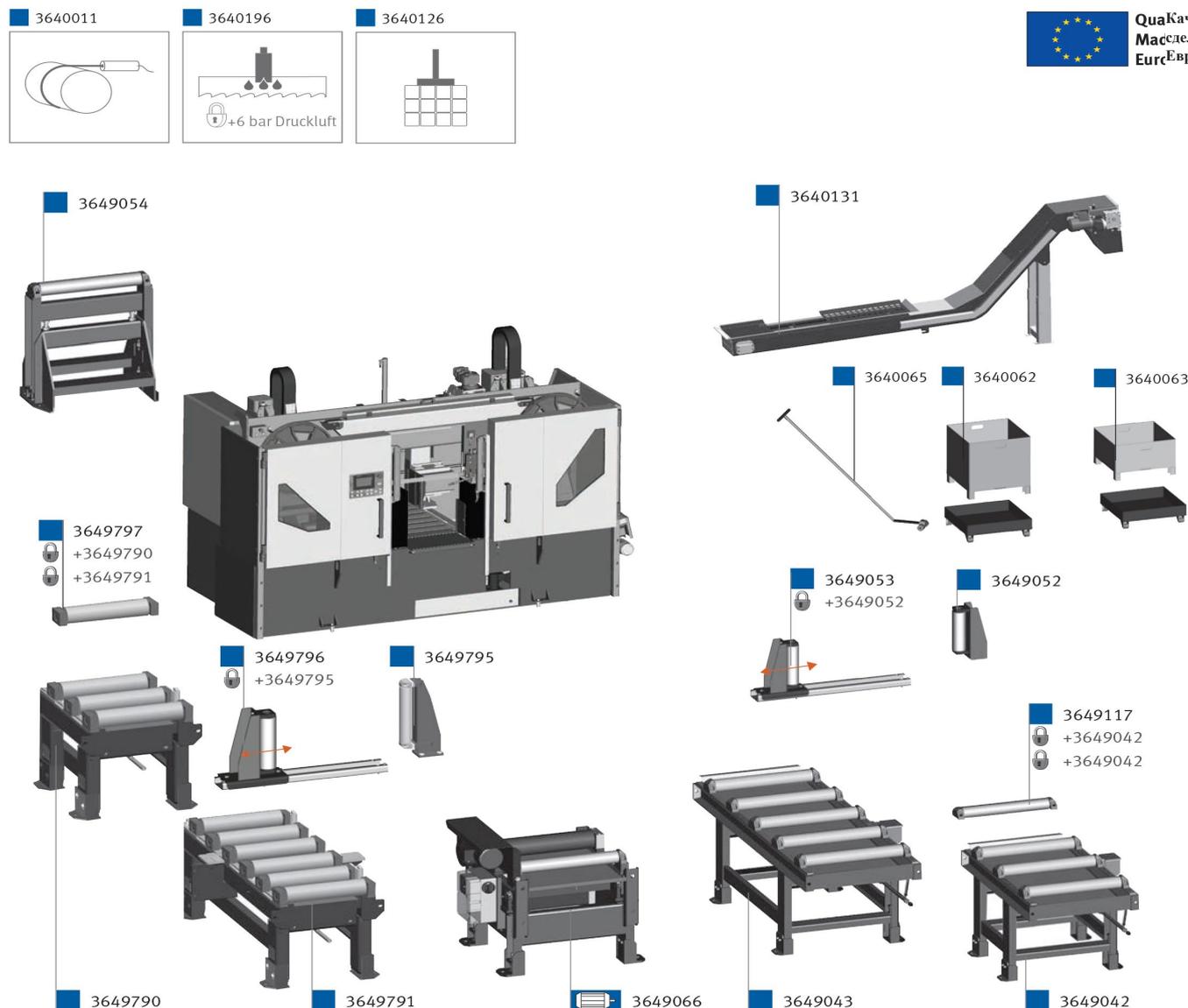
Пределы зажима

мм	0°	90°
550	x	x
550*	x	x
550 x 620	550x350	x
550x550	x	x

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

*рекомендуемые значения для сплошного материала

Принадлежности для HMBS 5000 CNC X



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Система централизованной смазки	3640125
Гидравлическое зажимное устройство для пучков	3640126
Транспортер стружки с цепью	3640131
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640196
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака емкости для стружки и заготовок	3640065
Концентрат охлаждающей жидкости 5 литров	3601751
Препарат для опрыскивания 5 литров Микродозатор	3608020
Тяжелая модель роликовых направляющих 1700 кг/м	
Роликовая направляющая 1000x620 мм	3649042
Роликовая направляющая 2000x620 мм	3649043
Роликовая направляющая подачи 1000x620 мм с боковым направляющим роликом	3649064
Роликовая направляющая отвода 1000 x 620 мм с боковым направляющим роликом	3649065
Гидравлический подъемный блок	3649066

Принадлежности для тяжелых роликовых направляющих	Арт. №
переставляемый по высоте ролик	3649054
боковой направляющий ролик, жесткий	3649052
боковой Подвижный направляющий ролик	3649053
Дополнительный ролик 620 мм	3649117
Роликовые направляющие особо тяжелых моделей 2000 кг/м	
Роликовая направляющая 1000 x 570 мм с закаленными роликами	3649790
Роликовая направляющая 2000 x 570 мм с закаленными роликами	3649791
Принадлежности для чрезвычайно тяжелых роликовых направляющих	
боковой направляющий ролик, жесткий - высота 650 мм	3649795
подвижный боковой направляющий ролик - высота 650 мм	3649796
Дополнительный ролик 570 мм	3649797

Больше подробных лент и информации на странице 323

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или отвода

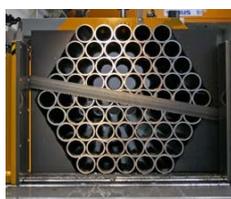
HMBS 600 HA X

Полуавтоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой управления SIEMENS для тяжелого промышленного использования

- ▶ Линейные направляющие на обеих сторонах обеспечивают отличный результат распила
- ▶ Надежный трехфазный двигатель с защитой от перегрузки
- ▶ Тиски оснащены цилиндром долгого хода для уравнивания больших отклонений в сечении
- ▶ Направляющая ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Гидравлическое регулирование давления тисков



▶ Передняя направляющая ленты движется параллельно подвижной губке тисков - как результат высокоточная проводка пильной ленты



Объем поставки:

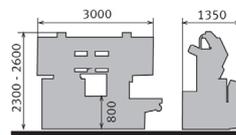
- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Освещение рабочего места
- > моторизованная щетка для стружки
- > Частотный преобразователь



Полуавтоматический



Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



Пределы зажима

mm	0°	
	600	X
	400 *	X
	600 x 510	600 x 415

Мы охотно изготовим образцы распила для Вашего материала. Запросите у нас.

*рекомендуемые значения для сплошного материала

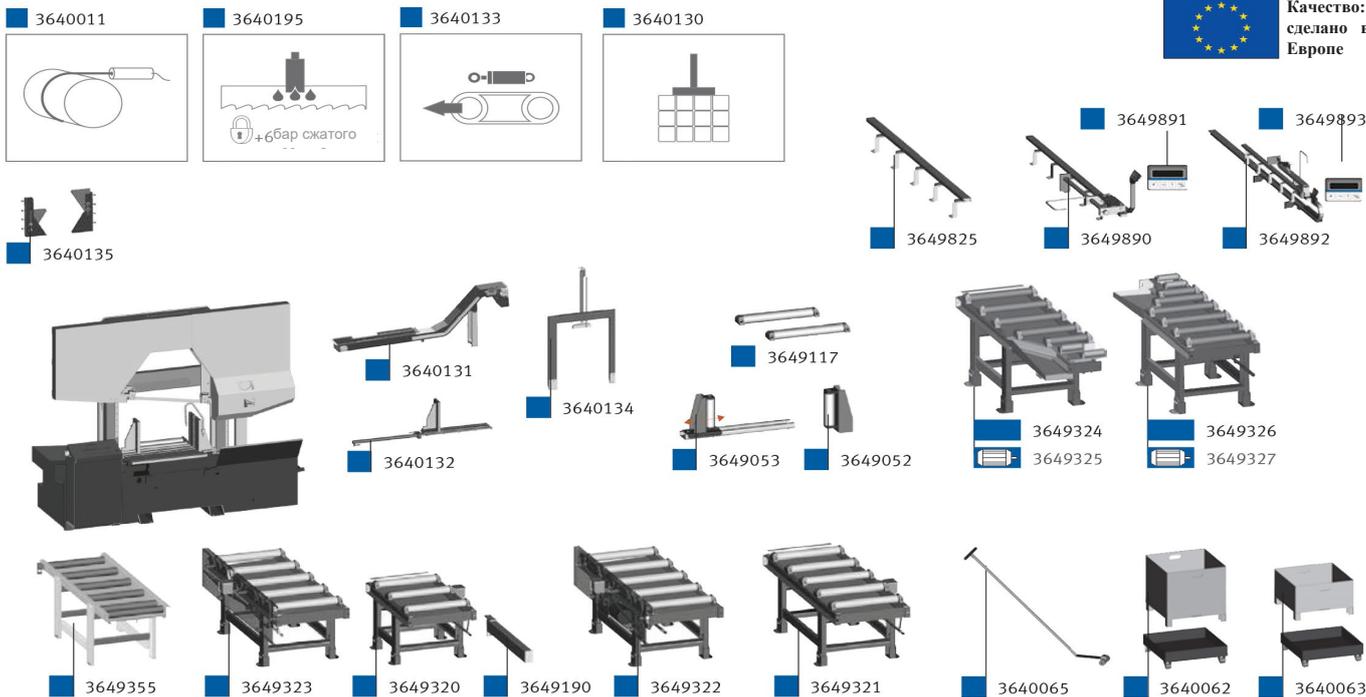
Модель	HMBS600 HAX
Арт. №	3690060
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	4,0 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	20 -100 м/мин
Размеры пильной ленты	6230 x 41 x 1,3 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	3000 x 1350 x 2600 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	2580 кг

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

Принадлежности для HMBS 600 NA X



Качество:
сделано в
Европе



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Транспортер стружки	3640131
гидравлические тиски позади реза, для зажима материала позади линии реза	3640132
Гидравл. устройство натяжения ленты	3640133
Лазер линии реза	3640011
Система микроорощения	3640195
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640130
Гидравл. Устройство зажима прутков на гидравл. тисках позади реза	3640134
Призматические зажимные губки	3640135
Принадлежности	
Емкость для заготовок	3640062
Бак для стружки	3640063
Тележка для бака для опилок и емкости для заготовок	3640065
Легкая модель роликовых направляющих 350 кг/м*	
Роликовая направляющая 2000 x 620 мм, 6 роликов	3649355
Тяжелая модель роликовых направляющих 1700 кг/м	
Роликовые направляющие 1000 x 520 мм	3649320
Роликовые направляющие 2000 x 520 мм	3649321
Моторизованная роликовая направляющая 2000 x 520 мм	3649322
Моторизованное удлинение роликовой направляющей 2000 x 520 мм	3649323
Роликовая направляющая подачи для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649324
Моторизованная роликовая направляющая подачи для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649325
Роликовая направляющая отвода для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649326
Моторизованная роликовая направляющая отвода для разрезов 60° 2000 x 520 мм	3649327
Принадлежности для тяжелой модели роликовых направляющих	
переставляемый по высоте ролик боковой направляющий ролик	3649054
боковой подвижный направляющий ролик	3649052
Дополнительный ролик	3649117
Консоль для удлинения резового устройства	3649190
Пильные ленты M42 Sprint Plus	
Пильная лента 6230 x 41 x 1,3 мм 3-4 ZpZ	3655215
Пильная лента 6230 x 41 x 1,3 мм 2-3 ZpZ	3655216
Система измерения длины с градуировкой для тяжелых моделей роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с градуировкой	3649890
Линейка для упора с градуировкой для роликовых направляющих отвода	
2 м, начальный отрезок	3649800
2 м, начальный и конечный отрезок	3649801

Удлинение линейки для упора с градуировкой	
1 м, промежуточный отрезок	3649825
2 м, промежуточный отрезок	3649826
1 м, концевой отрезок	3649830
2 м, концевой отрезок	3649831
Системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели роликовых направляющих	
Упорная тележка для системы с цифровым индикатором	3649891
Линейка для упора с цифровым индикатором для роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649805
2 м, начальный и конечный отрезок	3649806
Удлинение линейки для упора с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649835
2 м, промежуточный отрезок	3649836
1 м, концевой отрезок	3649840
2 м, концевой отрезок	3649841
Электромеханические системы измерения длины для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор. роликовой направляющей	3649892
Линейка для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей отвода	
2 м, начальный отрезок	3649810
2 м, начальный и конечный отрезок	3649811
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. роликовой направляющей	
1 м, промежуточный отрезок	3649845
2 м, промежуточный отрезок	3649846
1 м, концевой отрезок	3649850
2 м, концевой отрезок	3649851
Электромеханические системы измерения длины с цифровым индикатором для тяжелой модели моторизованной роликовой направляющей	
Упорная тележка электромеханической системы с цифровым индикатором для мотор. роликовой направляющей	3649893
Линейка для электромеханического упора для моторизованной роликовой направляющей отвода с цифровым индикатором	
2 м, начальный отрезок	3649815
2 м, начальный и конечный отрезок	3649816
Удлинение линейки для электромеханического упора для мотор. Роликовая направляющая с цифровым индикатором	
1 м, промежуточный отрезок	3649855
2 м, промежуточный отрезок	3649856
1 м, концевой отрезок	3649860
2 м, концевой отрезок	3649861

Больше пильных лент и информации на странице

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая для подачи или

Сверление на электромагнитном основании
Удаление Шлифование металла
Резка Вырубка и штампование
Гибка Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

HMBS 700 x 750 HA X

Полуавтоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой управления SIEMENS для тяжелого промышленного использования

Полуавтоматический

- ▶ Линейные направляющие на обеих стойках обеспечивают отличный результат резки
- ▶ Надежный трехфазный двигатель с защитой от перегрузки
- ▶ Тиски оснащены цилиндром долгого хода для уравнивания большой разницы в сечениях
- ▶ Направляющая ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Гидравлическое регулирование давления тисков



▶ Передняя ленточная направляющая движется параллельно подвижной щечке тисков - благодаря этому высокоточная проводка пильной ленты



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



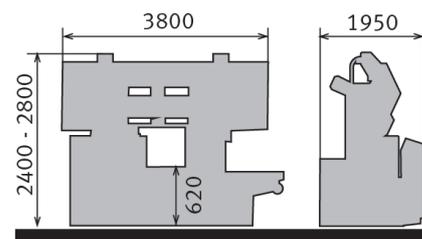
Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Освещение рабочего места
- > моторизованная щетка для стружки
- > Частотный преобразователь
- > Насос охлаждающей жидкости
- > Гидравлическое устройство натяжения ленты

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	HMBS 700x750 HAX
Арт. №	3690082
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	11 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	15-80 м/мин
Размеры пильной ленты	7680 x 67 x 1,6 мм
Длина x ширина x высота, прибл.	4100 x 1950 x 2700 мм
Высота стола подачи материала	620 мм
Масса	5950 кг

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

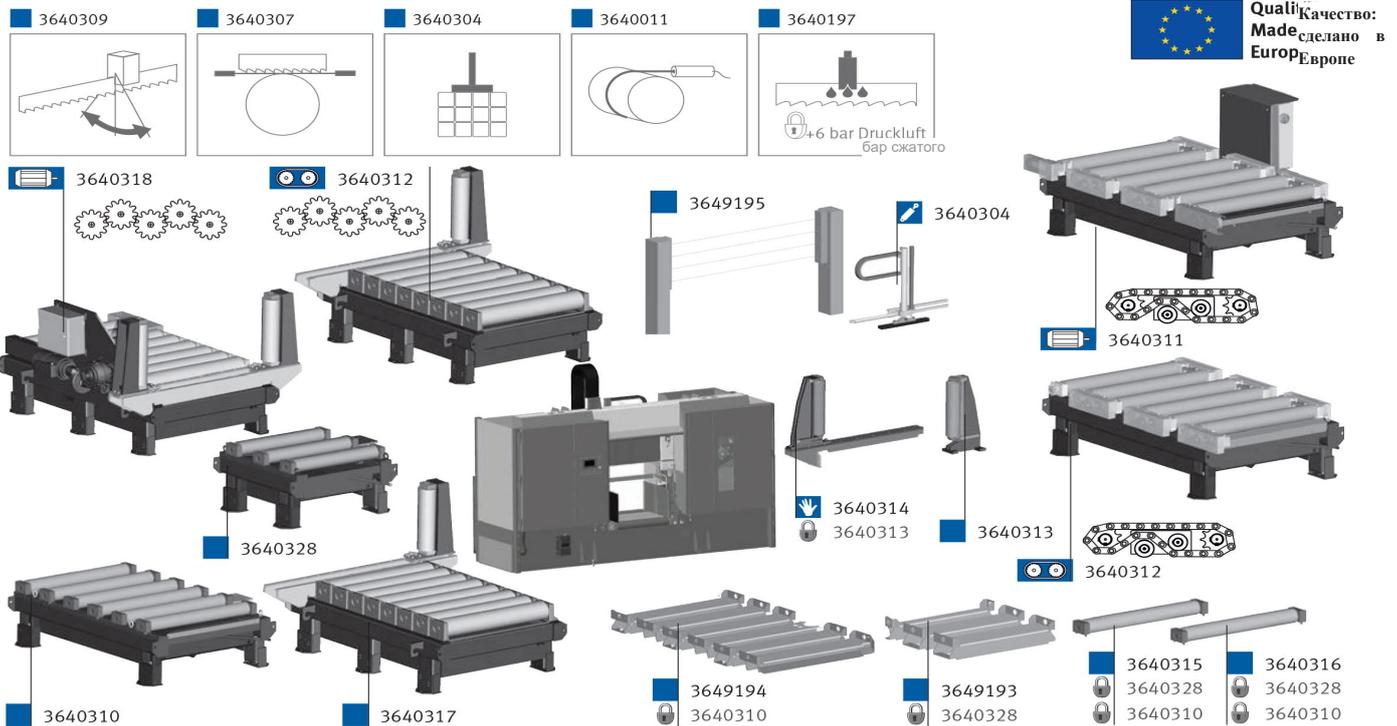


Пределы зажима

mm	0°	
	700	X
	700 *	X
	750 x 700	750 x 450

*рекомендуемые значения для сплошного материала

Принадлежности для HMBS 700 x 750 HA X



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640304
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640197
Распознавание начала материала	3640307
Контроль хода резки	3640309
Оптический датчик безопасности	3649195
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Роликовые направляющие*	
Роликовая направляющая 1000 x 800 мм	3640328
Роликовая направляющая 2000 x 800 мм	3640310
Мотор, роликовая направляющая 2000 x 800 мм	3640311
Тяжелая модель роликовой направляющей подачи / отвода 2000 x 800 мм	3640317
Моторизованная / тяжелая модель роликовой направляющей подачи / отвода 2000 x 800 мм	3640318
Принадлежности для роликовых и измерительных направляющих	
Моторизованное удлинение роликовой направляющей 2000 x 800 мм (требуется: 3640311*)	3640312
Тяжелая модель моторизованного удлинения роликовой направляющей 2000 x 800 мм	3640319
подвижный боковой направляющий ролик для роликовых направляющих (требуется 3640313*)	3640314
боковой направляющий ролик, жесткий	3640313
Дополнительный ролик 800 мм (требуется 3640328*/3640310*)	3640315
закаленные несущие ролики на 55 HRC (требуется 3640328/3640310)	3640316
Принадлежности для роликовых и измерительных направляющих	
В обшивке для роликовой направляющей (требуется 3640328)	3649193
2 м обшивки для роликовой направляющей (требуется 3640310)	3649194
Упорная тележка	
Упорная тележка для системы с градуировкой ¹	3649910
Упорная тележка для системы с цифровым индикатором со шкалой ²	3649911
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор, роликовой направляющей ³	3649912
Упорная тележка для электромеханической системы для мотор, роликовой направляющей / цифровой индикатор ⁴	3649913
Линейка для упоров	
Линейка 2 м для упора с измерительным устройством для роликовой направляющей отвода / начальный отрезок ¹	3649920
Линейка 2 м для упора с измерительным устройством для роликовой направляющей отвода / начальный и конечный отрезок ¹	3649921
Линейка 2 м для упора с цифровым индикатором со шкалой для Роликовой направляющей отвода / начальный отрезок ²	3649925
Линейка 2 м для упора с цифровым индикатором со шкалой для роликовой направляющей отвода / начальный и конечный отрезок ²	3649926
Линейка 2 м для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей отвода / начальный отрезок ³	3649930

Линейка для упоров	Арт. №
Линейка 2 м для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей отвода / начальный и конечный отрезок ³	3649931
Линейка 2 м для электромеханического упора для мотор, Линейка для упора с цифровым индикатором со шкалой / начальный отрезок ⁴	3649935
Линейка 2 м для электромеханического упора для мотор, Роликовая направляющая отвода с цифровым индикатором со шкалой / начальный и конечный отрезок ⁴	3649936
Удлинение 1 м линейки для упора с градуировкой / промежуточный отрезок ¹	3649940
Удлинение 2 м линейки для упора с градуировкой / промежуточный отрезок ¹	3649941
Удлинение 1 м линейки для упора с градуировкой / конечный отрезок ¹	3649945
Удлинение 2 м линейки для упора с градуировкой / конечный отрезок ¹	3649946
Удлинение 1 м линейки для упора с цифровым индикатором со шкалой / промежуточный отрезок ²	3649950
Удлинение 2 м линейки для упора с цифровым индикатором со шкалой / промежуточный отрезок ²	3649951
Удлинение 1 м линейки для упора с цифровым индикатором со шкалой / конечный отрезок ²	3649955
Удлинение 2 м линейки для упора с цифровым индикатором со шкалой / конечный отрезок ²	3649956
Удлинение 1 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей / промежуточный отрезок ³	3649960
Удлинение 2 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей / промежуточный отрезок ³	3649961
Удлинение 1 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей / конечный отрезок ³	3649965
Удлинение 2 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей / конечный отрезок ³	3649966
Удлинение 1 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей с цифровым индикатором со шкалой / промежуточный отрезок ⁴	3649970
Удлинение 2 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей с цифровым индикатором со шкалой / промежуточный отрезок ⁴	3649971
Удлинение 1 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей с цифровым индикатором со шкалой / конечный отрезок ⁴	3649975
Удлинение 2 м линейки для электромеханического упора для мотор, роликовой направляющей с цифровым индикатором со шкалой / конечный отрезок ⁴	3649976
Пильные ленты M42	
7680 x 67 x 1,6 2-3 ZoZ Sorint Plus	3658410
* необходимо заказать! Соответственно совместимы между собой	

Больше пильных лент и информации на странице
При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи

HMBS 700 x 750 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках с системой ARP для тяжелого промышленного применения

- ▶ Тиски оснащены цилиндрами большого хода
- ▶ Регулирование усилия зажима
- ▶ Жесткая, гидравлически управляемая щечка тисков свободно перемещается на 5 мм и улучшает этим подачу заготовки
- ▶ Концевые выключатели управляют верхним и нижним положением пильного прогона
- ▶ Зажим материала до и после реза с помощью раздвоенных тисков
- ▶ Направляющая ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ компактная конструктивная форма с небольшим расстоянием между направляющей пильного прогона и тисками для вибростойкой работы
- ▶ Электронная регулировка нижнего и верхнего положения пильного прогона
- ▶ Постоянный контроль скорости пильной ленты и подачи
- ▶ Интерфейс USB

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300-301

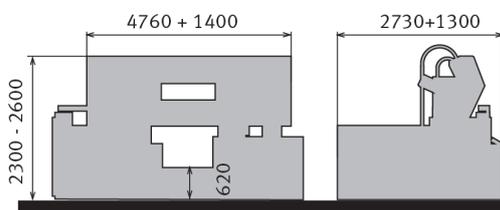


Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Освещение рабочего места
- > Автомат. Регулировка направляющей ленты
- > Моторизованная щетка для уборки стружки
- > Частотный преобразователь
- > Поворотный пульт управления
- > Насос охлаждающей жидкости
- > Гидравлическое

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	HMBS 700x750 CNCX
Арт. №	3690083
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	11 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	15-80 м/мин
Размеры пильной ленты	7680x67x1,6
Длина x ширина x высота, прикл.	5700x2500x 2800 мм
Высота стола подачи материала	620 мм
Масса	12500 кг
Минимальная длина отрезка	40 мм
Диаметр материала мин.	60 мм
Длина остатка во время резки	40 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	115 мм
Длина подачи	700 мм



Пределы зажима

mm	0°	
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 450

*рекомендуемые значения

Сверление на
электромеханичном
основании

Удаление
рига

Шлифование металла

Резка

Вырубка и пилавание

Гибка

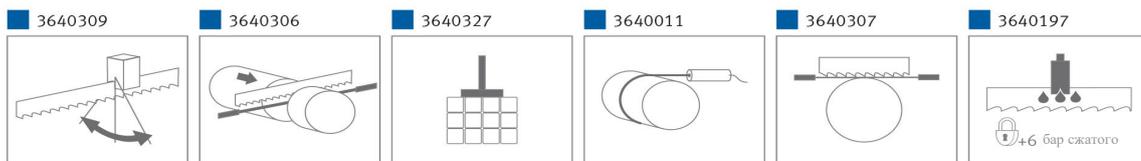
Прессы

Дисковые пилы

Роликовые
направляющие

Ленточные пилы по
металлу

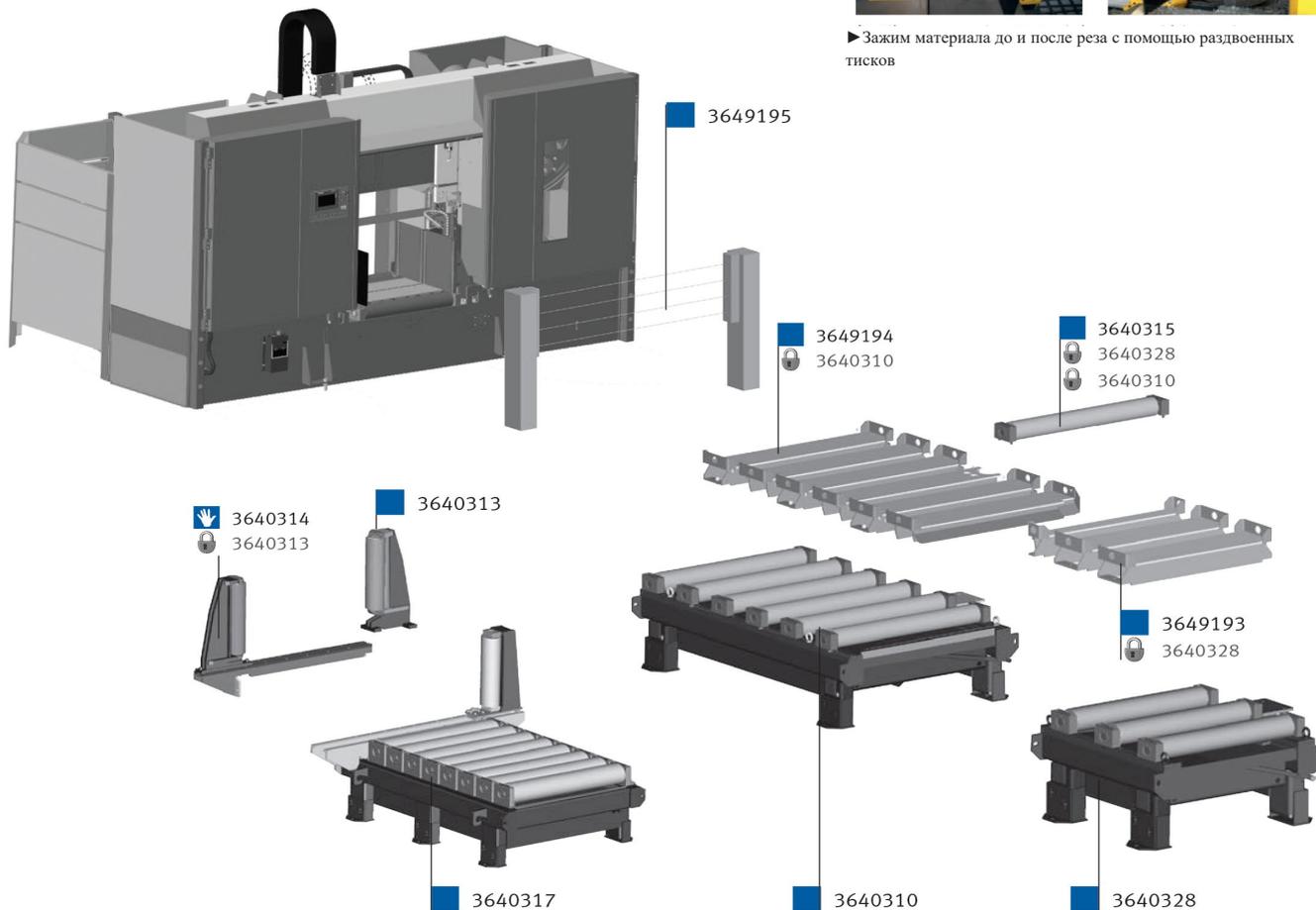
Принадлежности для HMBS 700 x 750 HA X



Качество: сделано в Европе



► Зажим материала до и после реза с помощью раздвоенных тисков



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	
Арт. №	Арт. №
Гидравл. зажимное устройство для пучков	3640327
Лазер линии реза	3640011
Система микроорошения	3640197
Автоматическое распознавание начала материала	3640306
Автоматическое распознавание верхней конечной точки материала	3640307
Контроль хода реза	3640309
Оптический датчик безопасности	3649195
Принадлежности	
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241
Роликовые направляющие	
Роликовая направляющая 1000 x 800 мм	3640328
Роликовая направляющая 2000 x 800 мм	3640310
Роликовая направляющая подачи / отвода 2000x800 мм	3640317

Принадлежности для роликовых и измерительных направляющих	
Арт. №:	Арт. №:
подвижный боковой направляющий ролик для роликовых направляющих (требуется 3640313*)	3640314
боковой направляющий ролик, жесткий	3640313
Дополнительный ролик 800 мм (требуется 3640328* / 3640310*)	3640315
1 м обшивки для роликовой направляющей (требуется 3640328)	3649193
2 м обшивки для роликовой направляющей (требуется 3640310)	3649194
Пильные ленты M42	
7680 x 67 x 1,6 2-3 7n7 Sprint Plus	3655410

Больше пильных лент и информации на

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли роликовая направляющая

HMBS 850 x 1000 CNC X

Автоматическая горизонтальная ленточная пила по металлу на двух стойках

для тяжелого промышленного использования с системой ARP

- ▶ Для распила, например, нержавеющей стали, инструментальной стали, профилей и сплошного материала
- ▶ Подача материала 700 мм
- ▶ Направляющая пильной ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Надежная, автоматически регулируемая направляющая пильной ленты с системой охлаждения
- ▶ С гидравлическим натяжением ленты
- ▶ Линейные направляющие на обеих стойках
- ▶ Со щеткой для уборки стружки с моторным приводом

Автоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301



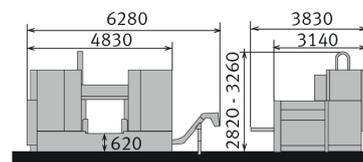
Объем поставки:

- > Пильная лента
- > Обслуживающий инструмент
- > Освещение рабочего места
- > Транспортер стружки
- > Частотный преобразователь
- > Подача материала 700 мм
- > Насос охлаждающей жидкости

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	HMBS 850x1000 CNCX
Арт. №	3690094
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3x400 В / 50 Гц	11 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	15-80 м/мин
Размеры пильной ленты	9490 x 67 x 1,6 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	6230 x 4080 x 3250 мм
Высота стола подачи материала	620 мм
Масса	13700 кг
Минимальная длина отрезка	40 мм
Диаметр материала мин.	60 мм
Длина остатка во время резки	40 мм
Длина остатка в режиме КЧПУ (90°)	155 мм
Минимальная подача материала	3 мм
Длина подачи	700 мм
Максимальная длина подачи	9999 мм

**Пояснения по транспортным надбавкам смотри на обратной стороне, цена TVP без НДС.

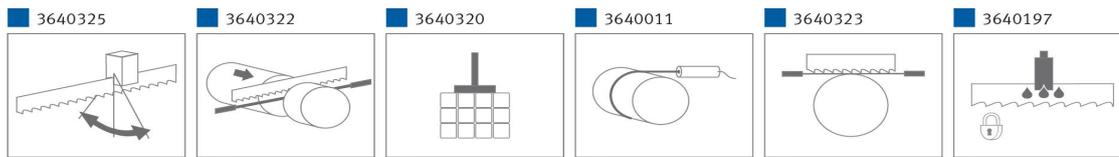


Пределы зажима

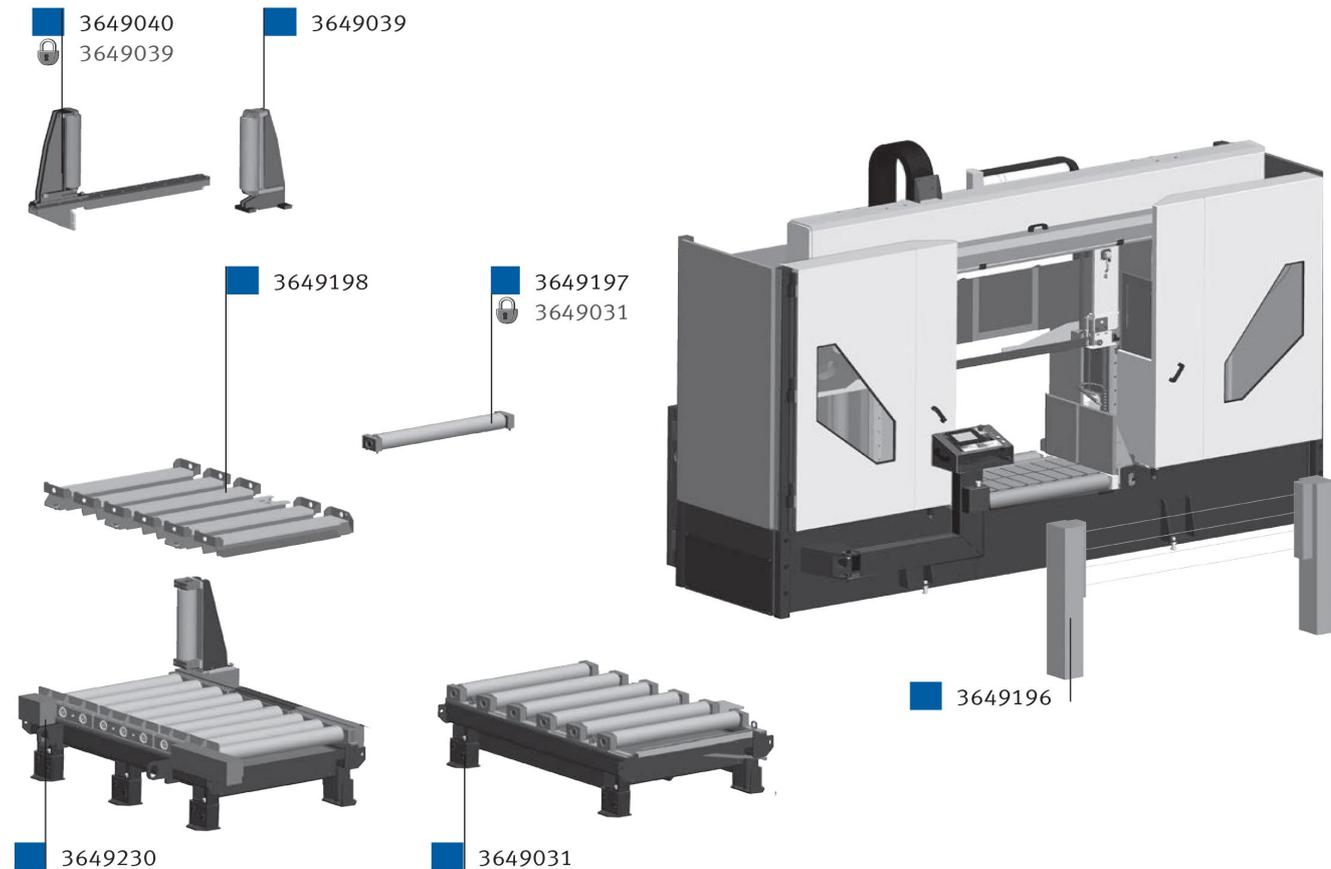
mm	0°	
850	x	
850 *	x	
1000x850	1000x610	

*рекомендуемые значения

Принадлежности для HMBS 850 x 1000 CNC X



Качество:
сделано в
Европе



Оptionальные принадлежности (поставляются только с завода)	Арт. №	Принадлежности к роликовым направляющим 1000 мм	Арт. №
Система микроорошения	3640197	подвижный боковой направляющий ролик для роликовых направляющих (требуется 3649039*)	3649040
Оптический датчик	3649196	боковой направляющий ролик, жесткий	3649039
Лазер линии реза	3640011	Дополнительный ролик 1000 мм (требуется 3649031*)	3649197
Автомат. Распознавание верхней конечной точки материала	3640323	2 м обшивки для роликовой направляющей (требуется 3649031*)	3649198
Контроль хода резки	3640325	Пильные ленты M42	
Принадлежности		9490 x 67 x 1,6 3-4 ZoZ Sorint Plus	3655111
Годовая лицензия для внешнего программирования станка	3640240	* необходимо заказать!	
Интерфейс для дистанционного технического обслуживания	3640241		
Роликовые направляющие			
Роликовая направляющая 2000 x 1000 мм, 5000 кг/м	3649031		
Тяжелая роликовая направляющая 2000 x 1000 мм 7000 кг/м	3649230		

Больше пильных лент и информации на странице

При заказе роликовой направляющей всегда указывать, требуется ли направляющая для подачи или отвода



Качество:
сделано в
Европе

HMBS 500 x 750 NC-DG X BC 2000

Полуавтоматическая / автоматическая горизонтальная металлическая ленточная пила на двух стойках с системой ARP для тяжелого промышленного использования

- ▶ Разработана для резки сплошного материала
- ▶ Гидравлическая система управляет автоматизированными рабочими процессами станка
- ▶ Направляющая ленты с регулируемыми твердосплавными пластинами
- ▶ Концевые выключатели управляют верхней и нижней позицией пильного прогона
- ▶ Линейные направляющие на обеих стойках обеспечивают отличный результат резки
- ▶ Рабочие колеса наклонены для увеличения срока службы пильных лент

Полуавтоматический



! Подробное разъяснение систем управления дается на страницах 300 - 301

- ▶ с массивной, точной направляющей на 2-х стойках
- ▶ Линейные направляющие на обеих стойках обеспечивают отличный результат резки

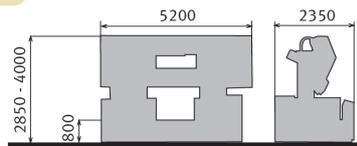


Объем поставки:

- ▶ Пильное полотно
- ▶ Обслуживающий инструмент
- ▶ Две точки освещения рабочего места
- ▶ Система ARP
- ▶ Транспортер стружки
- ▶ Частотный преобразователь
- ▶ Система охлаждения на направляющих пильной ленты
- ▶ Щетка для уборки стружки с моторным приводом
- ▶ Автоматическая регулировка ленточной направляющей

Мы охотно изготовим для Вас образцы разрезов. Запросите у нас.

Модель	HMBS 1200x1400 HAX
Арт. №	3690052
Технические характеристики	
Мощность двигателя 3 x 400 В / 50 Гц	11 кВт
Ступени скорости	бесступенчатый
Скорость пильной ленты	15-80 м/мин
Размеры пильной ленты	11 650 x 80 x 1,6 мм
Длина x ширина x высота, прикл.	5200 x 2350 x 4000 мм
Высота стола подачи материала	800 мм
Масса	25 000 кг



Пределы зажима

mm	0°
	1200
	1200 *
	1200 x 1400

*рекомендуемые значения

! Принадлежности для HMBS 1200 x 1400 по запросу!

Сверление на электромагнитном основании
Удаление Шлифование металла
Резка
Вырубка и пиломатериалы
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые направляющие
Ленточные пилы по металлу

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ



Вертикальные металлические ленточные пилы

VMBS - вертикальная ленточная пила по металлу в солидном и зарекомендовавшем себя исполнении с узлом сварки стыков ленты, модель E с электрической подачей стола

- ▶ Чрезвычайно устойчивая конструкция, весь корпус станка из стали
- ▶ Наклоняемый рабочий стол из серого чугуна
- ▶ Устройство для выдувания стружки
- ▶ Удобная для пользователя концепция управления
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости
- ▶ Встроенный узел сварки стыков ленты с приспособлением нагрева, обрезки и шлифовки
- ▶ С освещением рабочего места
- ▶ Индикация натяжения и скорости пильной ленты
- ▶ С параллельным упором

Ручной



VMBS 1408



VMBS 1610

→ С 2-скоростным редуктором



VMBS 1610 E

→ С 2-скоростным редуктором
→ С электрической подачей стола

Модели Арт. №	VMBS1408 3951407	VMBS 1610 3951610	VMBS 1610E 3951611
------------------	---------------------	----------------------	-----------------------

Технические характеристики	VMBS1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
Вылет	356 мм	396 мм	396 мм
Макс. высота среза	205 мм	255 мм	255 мм
Размер стола	500 x 500 мм	550 x 600 мм	550 x 600 мм
Размер дополнительного стола			
Рабочая высота	990 мм	1000 мм	1000 мм
Диапазон поворота стола влево / вправо	12°/15°	12°/15°	5°/5°
Диапазон поворота стола спереди / сзади	8°/8°	8°/8°	
Длина пильного полотна	2880 мм	3140 мм	3140 мм
мин. ширина пильной ленты	13 мм	16 мм	16 мм
Скорость пильной ленты (1-я скорость)	20 - 80 м/мин	20 - 80 м/мин	20 - 80 м/мин
Скорость пильной ленты (2-я скорость)		250 - 1000 м/мин	250 - 1000 м/мин
Мощность устройства для сварки пильных лент	13 мм	16 мм	16 мм
О рабочего колеса	368 мм	408 мм	408 мм
О дополнительного рабочего колеса сверху			
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц	0,75 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
Перемещение стола			
Макс. нагрузка на стол	150 кг	150 кг	150 кг
Размеры	850x600x1740 мм	940x675x1840 мм	940x675x1840 мм
Масса	275 кг	410 кг	435 кг

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
2880 x 10 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651110
2880x13x0,65 мм 6-10 Vario	3651210
2880x13x0,65 мм 8-12 Vario	3651212
2880x13x0,65 мм 10-14 Vario	3651214

VMBS 1610 / VMBS 1610 E (биметалл M 42)	
3140x13x0,65 мм 6-10Vario	3651310
3140x13x0,65 мм 8-12Vario	3651312
3140x13x0,65 мм 10-14 Vario	3651314



VMBS 2012 H

- ▶ С 2-скоростным редуктором
- ▶ С устройством для вырезания кругов
- ▶ С наклонным упором для резки под углом
- ▶ С ручной подачей материала, перестановка по высоте направляющей пильной ленты посредством ручного колеса



VMBS 2012 HE

- ▶ С 2-скоростным редуктором
- ▶ С электрической подачей стола
- ▶ С устройством для вырезания кругов
- ▶ С наклонным упором для резки под углом, перестановка по высоте направляющей пильной ленты посредством ручного колеса



- ▶ Удобная для пользователя концепция управления



- ▶ все модели со встроенным узлом сварки ленты

Модели	VMBS 2012H	VMBS 2012HE
Арт. №	3952011	3952012
Технические характеристики		
Вылет	508 мм	508 мм
Макс. высота среза	305 мм	305 мм
Размер стола	600 x 700 мм	600 x 700 мм
Размер дополнительного стола		
Рабочая высота	1016 мм	1016 мм
Диапазон поворота стола влево / вправо	10745°	10°/45°
Диапазон поворота стола спереди / сзади		
Длина пильного полотна	4030 мм	4030 мм
мин. ширина пильной ленты	27 мм	27 мм
Скорость пильной ленты (1-я скорость)	15 -125 м/мин	15 -125 м/мин
Скорость пильной ленты (2-я скорость)	165 -1500 м/мин	165 -1500 м/мин
Мощность устройства для сварки пильных лент	19 мм	19 мм
О рабочего колеса	515 мм	515 мм
О дополнительного рабочего колеса вверху		
Мощность двигателя 400 В /50 Гц	2,2 кВт	2,2 кВт
Перемещение стола		300 мм
Макс. нагрузка на стол	350 кг	350 кг
Размеры	1090x810x 2030 мм	1090x810x 2030 мм
Масса	590 кг	625 кг

Пильные ленты для металлических ленточных пил

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 2012/VMBS 2012E (биметалл M 42)	
4030 x 13 x 0,65 мм 6-10 Vario	3651710
4030 x 13 x 0,65 мм 8-12 Vario	3651712
4030 x 13x 0,65 мм10-14 Vario	3651714
4030 x 20 x 0,9 мм6-10 Vario	3651720
4030 x 20 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651722
4030 x 20 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651724
4030 x 27 x 0,9 мм 6-10 Vario	3651730
4030 x 27 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651732
4030 x 27 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651734

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Вертикальные металлические ленточные пилы

VMBS - вертикальная ленточная пила по металлу в солидном и зарекомендовавшем себя исполнении с узлом сварки стыков ленты, модель **Е** с электрической подачей стола

- ▶ Чрезвычайно устойчивая конструкция, весь корпус станка из стали
- ▶ Наклоняемый рабочий стол из серого чугуна
- ▶ Устройство для выдувания стружки
- ▶ Удобная для пользователя концепция управления
- ▶ Бесступенчатая регулировка скорости
- ▶ Встроенный узел сварки стыков ленты с приспособлением нагрева, обрезки и шлифовки
- ▶ С освещением рабочего места
- ▶ Индикация натяжения и скорости пильной ленты
- ▶ С параллельным упором

Ручной



VMBS 2613

- ▶ С 2-скоростным редуктором
- ▶ С устройством для вырезания кругов
- ▶ С наклонным упором для резки под углом
- ▶ С ручной подачей материала, перестановка по высоте направляющей пильной ленты посредством ручного колеса



VMBS 2613E

- ▶ С 2-скоростным редуктором
- ▶ С электрической подачей стола
- ▶ С устройством для вырезания кругов
- ▶ С наклонным упором для резки под углом, перестановка по высоте направляющей пильной ленты посредством ручного колеса

Модели	VMBS 2613	VMBS2613E
Арт. №	3952612	3952613

Технические характеристики		
Вылет	658 мм	658 мм
Макс. высота среза	330 мм	330 мм
Размер стола	600x 700 мм	600 x 700 мм
Размер дополнительного стола		
Рабочая высота	1000 мм	1000 мм
Диапазон поворота стола влево / вправо	10745°	10°/45°
Диапазон поворота стола спереди / сзади		
Длина пильного полотна	4680 мм	4680 мм
мин. ширина пильной ленты	27 мм	27 мм
Скорость пильной ленты (1-я скорость)	15 -125 м/мин	15 -125 м/мин
Скорость пильной ленты (2-я скорость)	165 - 1500 м/мин	165 -1500 м/мин
Мощность устройства для сварки пильных лент	19 мм	19 мм
О рабочего колеса	665 мм	665 мм
О дополнительного рабочего колеса вверху		
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц	2,2 кВт	2,2 кВт
Перемещение стола	-	300 мм
Макс. нагрузка на стол	350 кг	350 кг
Размеры	1340x810x2190 мм	1340x810x2190 мм
Масса	665 кг	710 кг

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

VMBS 2613 / VMBS 2613 E (биметалл М 42)

4680x13x0,65 мм 6-10 Vario 3651810

4680 x 13 x 0,65 мм 8-12 Vario 3651812

4680x 13 x 0,65 мм 10-14 Vario 3651814

4680 x 20 x 0,9 мм 6-10 Vario 3651820

4680x 20x 0,9 мм 8-12 Vario 3651822

4680x20x0,9 мм 10-14Vario 3651824

4680 x 27 x 0,9 мм 6-10 Vario 3651830

4680 x 27 x 0,9 мм 8-12 Vario 3651832

4680 x 27 x 0,9 мм 10-14 Vario 3651834

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС



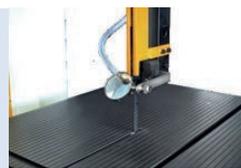
▶ Наклонный упор для угловой резки



▶ Ручная подача материала



▶ Устройство для вырезания кругов



▶ Увеличительное стекло



▶ Освещение рабочего места



VMBS 3612

- ▶ С 2-скоростным редуктором
- ▶ С устройством для вырезания кругов
- ▶ С наклонным упором для резки под углом
- ▶ С ручной подачей материала, перестановка по высоте направляющей пильной ленты посредством ручного колеса



VMBS 3612E

- ▶ С 2-скоростным редуктором
- ▶ С электрической подачей стола
- ▶ С устройством для вырезания кругов
- ▶ С наклонным упором для резки под углом, перестановка по высоте направляющей пильной ленты посредством ручного колеса

Модели	VMBS 3612	VMBS 3612E
Арт. №	3953611	3953612

Технические характеристики

Вылет	915 мм	915 мм
Макс. высота среза	305 мм	305 мм
Размер стола	600 x 700 мм	600 x 700 мм
Размер дополнительного стола	450 x 700 мм	450x700 мм
Рабочая высота	1016 мм	1016 мм
Диапазон поворота стола влево / вправо	10745°	10745°
Диапазон поворота стола спереди / сзади		
Длина пильного полотна	5020 мм	5020 мм
мин. ширина пильной ленты	27 мм	27 мм
Скорость пильной ленты (1-я скорость)	15 -125 м/мин	15-125 м/мин
Скорость пильной ленты (2-я скорость)	165-1500 м/мин	165-1500 м/мин
Мощность устройства для сварки пильных лент	19 мм	19 мм
О рабочего колеса	515 мм	515 мм
О дополнительного рабочего колеса сверху	368 мм	368 мм
Мощность двигателя 400 В / 50 Гц	2,2 кВт	2,2 кВт
Перемещение стола		
Макс. нагрузка на стол	350 кг	350 кг
Размеры	1760x810x 2060 мм	1760x810x 2060 мм
Масса	800 кг	835 кг

*Разъяснение транспортной надбавки см. на обратной стороне, цена TVP без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 3612 / VMBS 3612 E (биметалл М 42)	
5020 x 13 x 0,65 мм 6-10 Vario	3651910
5020 x 13 x 0,65 мм 8-12 Vario	3651912
5020 x 13 x 0,65 мм 10-14 Vario	3651914
<hr/>	
5020 x 20 x 0,9 мм 6-10 Vario	3651920
5020 x 20 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651922
5020 x 20 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651924
5020x27x0,9 мм6-10 Vario	3651930
5020 x 27x0,9 мм 8-12 Vario	3651932
5020 x 27 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651934

ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

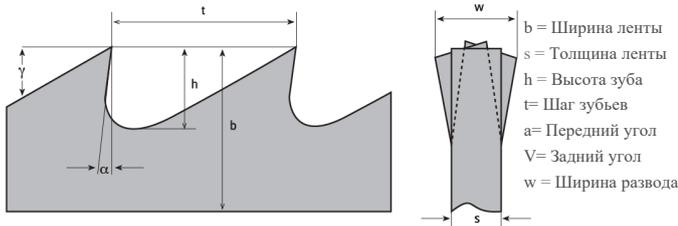


Размеры материала (мм)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Конструкционные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Цементируемые стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Автоматные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Нелегир. инструментальные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Пружинные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Подшипниковые стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Быстрорежущие стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Инстр. стали для холодной обработки	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Азотированные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Улучшенные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Горячедеформируемые стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Нержавеющие стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Теплостойкие стали, жаропрочные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■

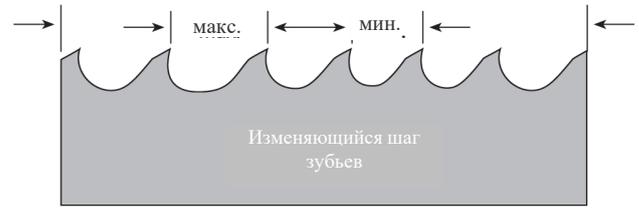
Размеры материала (мм)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Высокопрочные стали	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Титан + сплавы титана	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Базовые сплавы никеля	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Стальное литье	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Чугунное литье	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Алюминий/ медь	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Латунь	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Бронза, красная латунь	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Алюминий-бронза	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■
Сплавы алюминия с высоким содержанием кремния	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350		■	■	■	■
	> 350		■	■	■	■

Степень пригодности ■ = очень хорошо ■ = хорошо

Геометрия пильной ленты

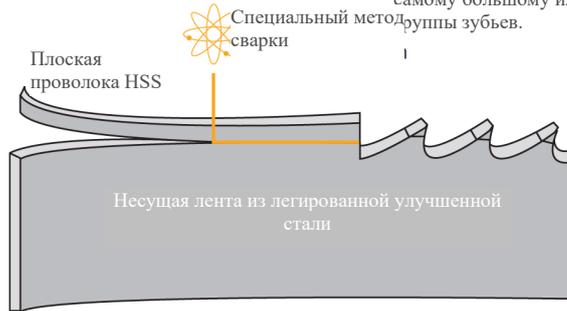


Шаг зубьев



В одной группе зубьев меняются расстояния между зубьями. Комбинированные зубья пильной ленты обозначаются соответственно самому большому или самому маленькому зубу соответствующей группы зубьев.

Биметалл Почему это так эффективно?



Такая гибкость:

Несущая лента пильной ленты из биметалла состоит из специальной легированной улучшенной стали. Сверхгибкая с прочностью около 50 HRC. Долговременные пружинящие свойства и отличные характеристики для хода ленты формируют оптимальную основу.

Твердая и износостойкая:

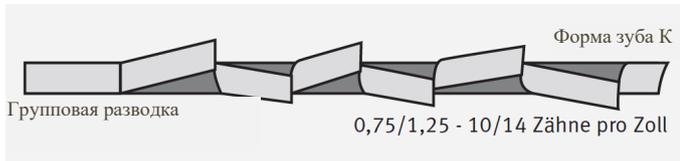
Вершины зубьев из улучшенной стали HSS с качеством M42 и M51 благодаря отработанной термообработке и определенному структурному состоянию обеспечивает максимальную износостойкость.

Оптимальное соединение:

Несущая лента и плоская проволока HSS оптимально и неразделимо соединены методом электронной или лазерной сварки.

Все преимущества:

Высококачественная пильная лента из биметалла соединяет в себе гибкость носителя и чрезвычайную износостойкость быстрорежущей стали HSS. Каждая вершина зуба готовой пильной ленты состоит из улучшенной стали HSS, выдерживающей высокую нагрузку и обладающей высокой мощностью. Помимо формы и шага зубьев, точная разводка пильной ленты играет важнейшее значение для ее производительности. Посредством специализированной разводки получается правильный свободный рез пильной ленты. Он предотвращает зажимы ленты - особенно важно для проблематичных сталей. При этом вид и ширина разводки точно согласована с задачей резания.



Формы зуба

Только правильно выбранная форма зуба пилит материал оптимально и без большой вибрации. При этом существуют различные основные типы:



Специалист для:

- вибростойкого пиления профилей

Параметры:

- Передний угол 0°
- Гибкий шаг зуба от 3/4 до 10/14 ZpZ



Специалист для:

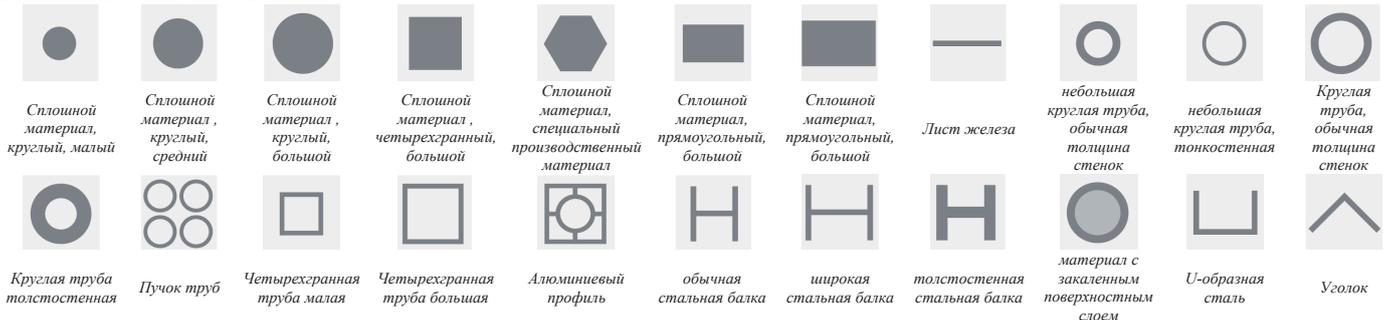
- вибростойкого пиления сплошного материала

Параметры:

- положительный передний угол
- Гибкий шаг зуба от 0,75/1,25 до 8/11 ZpZ

Мы охотно изготовим образцы распила для Вашего материала. Запросите у нас.

Разъяснение символов



Пильные ленты

Пильные ленты M42 Sprint

Специалист по профилю малой и средней толщины стенок

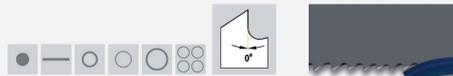
Размер гибких групп зубьев 1	5/8	6/10	8/12	10/14
6x0,90				К
10x0,90				К
13x0,65	К	К	К	К
13x0,90		К	К	К
20x0,90	К	К	К	К
27x0,90	К	К	К	К
34x1,10	К	К	К	К
41x1,30	К	К		

К = комбинированный зуб

Комбинированный зуб с передним углом 0° в связке с групповой разводкой особо вибростойко пилит также тонкостенные профили. Дающий короткую стружку материал обрабатывается без проблем. Пильная лента из биметалла M42-SPRINT повышает срок службы и создает разрез хорошего качества.

Специалист для:

- ▶ профилей с тонкими или средней толщины
- ▶ Толщина стенок
- ▶ Материал, дающий короткую стружку
- ▶ Листы железа на вертикальных ленточных пилах



Пильные ленты M42 Sprint Plus

Силен в материалах среднего большого размера

Размер	Гибкие группы зубьев				
мм	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20x0,90					К
27x0,90			К	К	К
34x1,10		К	К	К	К
41x1,30		К	К	К	К
54x1,30		К	К	К	К
54x1,60	К	К	К	К	К
67x1,60	К	К	К		
80 x 1,60	К	К			

К = комбинированный зуб

Комбинированный зуб с положительным передним углом вместе с групповой разводкой пилит сплошной материал и толстостенные профили особенно вибростойко, повышает производительность резки и создает гладкую верхнюю поверхность.

Специалист для:

- ▶ Производственные ленточнопильные станки
- ▶ Универсальное использование для сталей и цветных металлов
- ▶ Прочность на разрыв приблизительно до 1400 Н/мм²
- ▶ Толстостенные профили



Пильные ленты M42-X-FIT

Многофункциональное устройство для небольших и средних заготовок

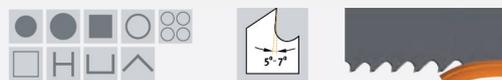
Размер	Гибкие группы зубьев				
мм	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20x0,90			К		К
27x0,90		К	К	К	К
34x1,10	К	К	К	К	
41x1,30	К	К	К		
54x1,30		К	К		
54x1,60	К	К	К		
67x1,60	К	К			

К = комбинированный зуб

- ▶ Универсальная лента со специально разработанной формой зуба
- ▶ Обработка полос материала особо большой ширины
- ▶ Рентабельность и сокращение времени хранения на складе

Специалист для:

- ▶ стальных балок, профилей и труб
- ▶ Смешанные заготовки



Пильные ленты M51-X-PRO Neu

Многофункциональное устройство для небольших и средних заготовок

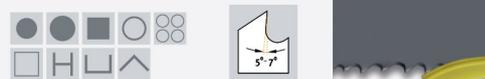
Размеры гибких групп зубьев			
мм	2/3	3/4	4/6
34x1,10		К	К
41x1,30	К	К	
54x1,30		К	
54x1,60	К	К	
67x1,60	К	К	К

К = комбинированный зуб

- ▶ Профессионал с особо износостойкими зубьями. Для процессов пиления с использованием минимального количества смазки. Высокая производительность при высокой скорости резки и подачи.

Специалист для:

- ▶ стальных балок, профилей и труб
- ▶ Смешанные заготовки



Пильные ленты M51 Blizzard Neu

Чрезвычайно износостойкие зубья для стали и сплавов средних размеров

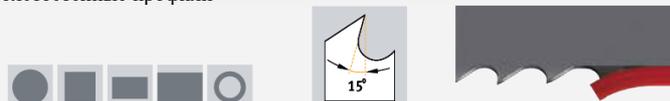
Размеры гибких групп зубьев			
мм	2/3	3/4	4/6
27x0,90	К	К	К
34x1,10	К	К	К
41x1,30	К	К	
54x1,60	К		
67x 1,60	К		

К = комбинированный зуб

Чрезвычайно износостойкие режущие кромки из минералометаллокерамической высокопроизводительной быстрорежущей стали.

Специалист для:

- ▶ Твердые и мягкие материалы приблизительно до 1700 Н/мм² прочности на разрыв
- ▶ Устойчивые к коррозии и кислотам стали
- ▶ Медь и медные сплавы
- ▶ Титан и титановые сплавы
- ▶ Толстостенные профили



Пильные ленты для всех металлических ленточных пил Metallkraft

Пильные ленты M42 Sprint

Пояснение смотри на стр. 310



Качество Сделано в Германии

Пильные ленты для серии VMBS

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 1408 (биметалл М 42)	
2880 x 10x0,9 мм 10-14 Vario	3651110
2880 x 13x0,65 мм 6-10 Vario	3651210
2880 x 13 x 0,65 мм 8-12 Vario	3651212
2880x13x0,65 мм 10-14Vario	3651214
Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 1610 / VMBS 1610 E (биметалл М 42)	
3140 x 13x 0,65 мм 6-10Vario	3651310
3140x13x0,65 мм 8-12 Vario	3651312
3140 x 13 x 0,65 мм 10-14 Vario	3651314
Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 2012/ VMBS 2012E (биметалл М 42)	
4030 x 13 x 0,65 мм 6-10 Vario	3651710
4030 x 13 x 0,65 мм 8-12 Vario	3651712
4030 x 13x 0,65 мм10-14 Vario	3651714
4030 x 20 x 0,9 мм6-10 Vario	3651720
4030 x 20 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651722
4030 x 20 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651724
4030 x 27 x 0,9 мм 6-10 Vario	3651730
4030 x 27 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651732
4030 x 27 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651734

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 2613 / VMBS 2613 E (биметалл М 42)	
4680 x 13 x 0,65 мм 6-10 Vario	3651810
4680 x 13 x 0,65 мм 8-12 Vario	3651812
4680 x 13 x 0,65 мм 10-14 Vario	3651814
4680 x 20 x 0,9 мм 6-10 Vario	3651820
4680 x 20 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651822
4680 x 20 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651824
4680 x 27 x 0,9 мм 6-10 Vario	3651830
4680 x 27 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651832
4680 x 27 x 0,9 мм10-14 Vario	3651834
Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
VMBS 3612 / VMBS 3612 E (биметалл М 42)	
5020 x 13 x 0,65 мм 6-10 Vario	3651910
5020x13x 0,65 мм 8-12 Vario	3651912
5020x13x0,65 мм10-14 Vario	3651914
5020 x 20 x 0,9 мм6-10 Vario	3651920
5020 x 20 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651922
5020 x 20 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651924
5020 x 27 x 0,9 мм 6-10 Vario	3651930
5020 x 27 x 0,9 мм 8-12 Vario	3651932
5020 x 27 x 0,9 мм 10-14 Vario	3651934

Рекомендация по шагу зубьев для сплошного

Гибкая нарезка зубьев	Сечение материала	Зубьев на дюйм ZpZ	Форма зуба	Комбинированная – 1, 4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 – с передним углом 10°: эта форма зубьев особенно хорошо подходит для пиления сплошного материала из
от 550		0,75/1,25	К	высоколегированных и
380-750		1/1,5	К	дающих длинную
250-550		1,4/2	К	стружку марок стали;
120-350		2/3	К	так при использовании
80-140		3/4	К	зубьев 3/4 даже в
60-110		4/6	К	до 25
40-70		5/7 15/8	К	К = комбинированный
30-60		6/10	К	зуб
20-40		8/11 1 8/12	К	
до 25		10/14	К	

Пильные ленты для серии MBS

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
MBS105	
1335x13x0,65 мм 6-10 ZpZ	3650011
1335 x 13 x 0,65 мм 10-14 ZpZ	3650012
Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
MBS125	
1440 x 13 x 0,65 мм 6-10 ZpZ	3650014
1440 x 13 x 0,65 мм 10-14 ZpZ	3650015
Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
MBS150	
1735x13x0,9 мм 6-10ZpZ	3650017
1735x13x0,9 мм 10-14ZpZ	3650018
Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №
MBS155	
1735x13x0,9 мм 6-10ZpZ	3650017
1735x13x0,9 мм 10-14ZpZ	3650018

Шаг зубьев (нарезание зубьев)

Шаг зубьев обозначает количество зубьев на дюйм (25,4 мм).

Общее правило:

Чем меньше длина реза (например, профиля), тем тоньше нарезка зубьев. Чем больше врезание в материал (например, сплошной материал), тем больше используемая нарезка зубьев. Слишком большая нарезка зубьев может вызвать изменения пропила, так как стружка забивает зубья, и пильная лента выталкивается из линии реза. Слишком маленькая нарезка зубьев может привести к разрушению зуба, так как усилие резания на отдельный зуб будет слишком велико. Не менее 3 зубьев должны врезаться в материал для достижения рентабельного результата

Оптимальное образование стружки

> Стружка является лучшим индикатором для правильно отрегулированной подачи и правильной скорости пильной ленты. Посмотрите на полученную стружку и правильно выставьте подачу.



Тонкая стружка, которая выглядит как пудра

> Увеличить подачу или уменьшить скорость пильной ленты.

Подгоревшая, тяжелая стружка

> Уменьшить подачу и/или скорость пильной ленты

Закрученная, серебристая и теплая стружка

> Оптимальная подача и скорость пильной ленты

Рекомендация по шагу зубьев для труб: O

Тонкостенные профили (0° S угол O)		Наружный диаметр профиля (D) в мм						
Толщина стенок (S) в мм		20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11/8/12
4	14	14	10/14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11/8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11/8/12	8/11/8/12	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7/5/8
8	14	8/11 1 8/12	6/10	6/10	5/7/5/8	5/7/5/8	5/7/5/8	5/7/5/8
10		6/10	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8	

N = стандартный зуб H = крючковый зуб

Материалы	Скорость распила (M42)
Строительная сталь / автоматная сталь	80-90 м/мин
Цементируемые стали / улучшенные стали	45-75 м/мин
Нелегированные инструментальные стали / подшипниковые стали	40-60 м/мин
Легированные инструментальные стали / быстрорежущие стали	30-40 м/мин
Нержавеющие стали	20-35 м/мин
Жаростойкие стали / жаропрочный сплав	15-25 м/мин

на сверление на электромагнитном основании
Удаление графа
Шлифование металла
Вырубка и штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые пилы по направляющим
Ленточные пилы по металлу

Пильные ленты

Пильные ленты для всех металлических ленточных пил Metallkraft



Пильные ленты M42 Sprint

Пильные ленты M42 Sprint Plus

Пояснения смотри на стр. 310

Пильные ленты M42-X-FIT

Пильные ленты M51-X-PRO

Пильные ленты M51
Blizzard

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 220x250		
2450x27x0,9 мм 5-8 ZpZ	3655122	
2450 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	3655127	
2450x 27 x 0,9 мм 10-14 ZpZ	3655123	
2450 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	3655120	
2450x 27 x 0,9 мм 2-3ZpZ	3655121	
2450 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	3655125	
2450x 27 x 0,9 мм 2-3ZpZ	3655126	
2450 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (VES)	3655800	
2450 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (VES)	3655801	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 230x280		
2720x27x0,9 5-8 ZpZ	3655508	
2720x27x0,9 6-10 ZpZ	3655510	
2720x27x0,9 10-14ZpZ	3655514	
2720x27x0,9 2-3 ZpZ	3655603	
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655604	
2720x27x0,9 2-3 ZpZ	3655703	
2720x27x0,9 3-4 ZpZ	3655704	
2720 x 27 x 0,9 4-6 ZpZ	3655706	
2720x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (VES)	3655805	
2720 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (VES)	3655806	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 250x315		
2825 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ	3655222	
2825 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	3655226	
2825x27x0,9 мм 10-14ZpZ	3655223	
2825 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	3655220	
2825 x 27 x 0,9 мм 2-3 ZpZ	3655221	
2825x27x0,9 мм 3-4ZpZ	3655224	
2825 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ	3655225	
2825 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (единица упаковки 5)	3655810	
2825 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (VES)	3655811	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 240x280		
2980x27x0,9 мм 5-8 ZpZ	3655206	
2980x27x0,9 мм 6-10 ZpZ	3655207	
2980 x 27 x 0,9 мм 10-14 ZpZ	3655208	
2980 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	3655013	
2980x27x0,9 мм 2-3 ZpZ	3655115	
2980x 27x 0,9 мм 2-3ZpZ	3655212	
2980 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	3655213	
2980 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ	3655214	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 290 x 290 & BMBS 290 x 320		
3100x27x0,9 мм 5-8 ZpZ	3655200	
3100x27x0,9 мм 6-10ZpZ	3655209	
3100x27x0,9 мм 10-14ZpZ	3655204	
3100 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	3655000	
3100 x 27 x 0,9 мм 2-3 ZpZ	3655100	
3100x27x0,9 мм 2-3ZpZ	3655227	
3100x 27x 0,9 мм 3-4ZpZ	3655228	
3100 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZnZ	13655229	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 300 x 320		
3660x27x0,9 мм 5-8ZpZ	3656301	
3660x27x0,9 мм 6-10ZpZ	3656302	
3660x27x0,9 мм 10-14ZpZ	3656303	
3660x27x0,9 мм 3-4ZpZ	3656304	
3660x27x0,9 мм 2-3ZpZ	3656305	
3660x27x0,9 мм 2-3ZpZ	3656307	
3660x27x0,9 мм 3-4ZpZ	3656308	
3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ	3656309	
3660 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (единица упаковки 5)	3655815	
3660 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (единица упаковки 5)	3655816	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 360 x 500 / HMBS 340		
4780x34x 1,1мм 5-8ZpZ	3655403	
4780x34x1,1мм 6-10ZpZ	3655405	
4780x34x1,1мм 8-12ZpZ	3655406	
4780x34x 1,1мм 2-3ZpZ	3655400	
4780x34x 1,1мм 3-4ZpZ	3655401	
4780x34x 1,1мм 3-4ZpZ (единица упаковки 5)	3655825	
4780x 34x 1,1мм 4-6 ZpZ (единица упаковки 5)	3655826	
4780x 34x 1,1мм 3-4 ZpZ (единица упаковки 5)	3659980	
4780x34x1,1мм 4-6ZpZ (единица упаковки 5)	3659981	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
BMBS 460 x 600		
5380x41 x 1,3 мм 3-4ZpZ	3655230	
5380x41x1,3 мм 2-3ZpZ	3655231	
5380x41 x 1,3 мм 4-6ZpZ	3655232	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 350x400		
4520x34x 1,1мм 5-8 ZpZ	3655201	
4520 x 34 x 1,1мм 6-10 ZpZ	3655218	
4520 x 34 x 1,1мм 3-4 ZpZ	3655001	
4520x34x1,1мм 2-3ZpZ	3655101	
4520x34x 1,1мм 3-4ZpZ (единица упаковки 5)	3655820	
4520x34x 1,1 мм 4-6ZpZ (единица упаковки 5)	3655821	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 400x400		
5580x41 x 1,3 мм 3-4ZpZ	3655600	
5580x41 x1,3 мм 2-3ZpZ	3655601	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 300 x 300 & HMBS 400		
4570 x 34 x 1,1 мм 7-ZI 7n7 (VFSI)	3659990	
4520x34x 1,1 мм 4-6ZpZ (единица упаковки 5)	3659991	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 500x750		
6500x41 x 1,3 мм 5-8ZpZ	3655242	
6500x41x1,3 мм 2-3ZpZ	3655240	
6500x41 x 1,3 мм 3-4ZpZ	3655241	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 510x510		
6060x 54x 1,6 мм 3-4ZpZ	3655007	
6060x54x1,6 мм 2-3ZpZ	3655107	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 700x750		
7680x67x1,6 мм 3-4ZpZ	3655410	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 850 x 1000 & HVMBMS 850 x 1000		
9080x67x1,6 мм 3-4ZpZ	3655011	
9080x67x1,6 мм 2-3 ZpZ	3655111	

Пильные ленты для металлических ленточных пил Арт. № € без НДС

Пильные ленты для металлических ленточных пил	Арт. №	€ без НДС
HMBS 1200 x 1400, HVMBMS1200 x 1600 Xtreme		
11650x80x1,6 мм 3-4ZpZ	3655113	
11 650x 80x 1,6 мм 2-3ZpZ	3655114	

Другие пильные ленты даже для больших моделей доступны по запросу!

Пильные ленты

- Пильные ленты M42 Sprint
- Пильные ленты M42-X-FIT
Пояснения смотри на стр. 310



Качество Сделано в Германии

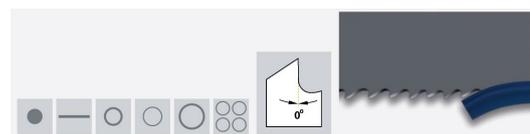
Размеры ленты:	Тип ленты	Арт. №	€ без НДС	Подходит для:
2085 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 Sprint	3658000		Z-ленточная пила по металлу Z 185 R
2085 x 27 x 0,9 мм 10-14 ZpZ		3658001		
2450 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ		3658005		
2450 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ	M42 Sprint	3658006		MEP-металлические ленточные пила PH 261 Z-металлические ленточные пила Z 241/R
2450 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ		3658007		
2450 x 27 x 0,9 мм 5-8 ZpZ		3655122		
2450 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658010		MEP-металлические ленточные пила PH 261 Z-металлические ленточные пила Z 241/R
2450 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (VE5)		3655801		
2765 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658015		B&S-ленточная пила по металлу GBS 250 Super AutoCut B&S-ленточная пила по металлу GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ		3658016		
2765x27x0,9 мм 5-8 ZpZ		3658017		
2765 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 X-FIT	3658018		B&S-ленточная пила по металлу GBS 250 Super AutoCut B&S-ленточная пила по металлу GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658020		
2765 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658021		
2765 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658022		
2730x27x0,9 мм 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658025		B&S-ленточная пила по металлу GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ		3658026		
2730x27x0,9 мм 5-8 ZpZ		3658027		
2730 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 X-FIT	3658028		B&S-ленточная пила по металлу GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658030		
2730 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658031		
2730 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658032		
2950x27x0,9 мм 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658035		MEP-ленточная пила по металлу Shark 282
2950 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ		3658036		
2950x27x0,9 мм 5-8 ZpZ		3658037		
2950 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 X-FIT	3658038		MEP-ленточная пила по металлу Shark 282
2950 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658040		
2950x27x0,9 мм 4-6 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658041		
2950 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658042		
2965 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658045		B&S-ленточная пила по металлу GBS 242 DG AutoCut B&S-ленточная пила по металлу GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ		3658046		
2965x27x0,9 мм 5-8 ZpZ		3658047		
2965 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 X-FIT	3658048		B&S-ленточная пила по металлу GBS 242 DG AutoCut B&S-ленточная пила по металлу GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658050		
2965 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658051		
2965 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658052		
3320x27x0,9 мм 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658055		MEP-ленточная пила по металлу Shark 332
3320 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ		3658056		
3320x27x0,9 мм 5-8 ZpZ		3658057		
3320 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 X-FIT	3658058		MEP-ленточная пила по металлу Shark 332
3320 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658060		
3320 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658061		
3320 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658062		
3375 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658065		B&S-ленточная пила по металлу GBS 305 AutoCut B&S-ленточная пила по металлу GBS 305 HA-I Easy B&S-ленточная пила по металлу GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ		3658066		
3375x27x0,9 мм 3-4 ZpZ		3658067		
3375 x 27 x 0,9 мм 6-10 ZpZ	M42 X-FIT	3658068		B&S-ленточная пила по металлу GBS 305 AutoCut B&S-ленточная пила по металлу GBS 305 HA-I Easy B&S-ленточная пила по металлу GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 мм 3-4 ZpZ (упаковочная единица 5)		3658070		
3375 x 27 x 0,9 мм 4-6 ZpZ (единица упаковки 5)		3658071		
3375 x 27 x 0,9 мм 5-7 ZpZ (единица упаковки 5)		3658072		

Пильные ленты M42 Sprint

Профессионал по профилю для малой и средней толщины стенок

Размер	Гибкие группы зубьев			
	3/4	4/6	5/8	6/10
27x0,90	K	K	K	K

K = комбинированный зуб

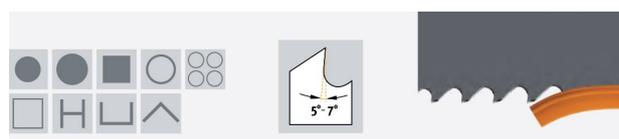


Пильные ленты M42-X-FIT

Многофункциональность для малых и средних заготовок

Размер	Гибкие группы зубьев		
	3/4	4/6	5/7
27x0,90	K-X	K-X	K-V

K-X = усиленный, агрессивный комбинированный зуб
K-V = усиленный комбинированный зуб



на сверление электромагнитном основании
Удаление графа
Шлифование металла
Вырубка и Резка штампование
Гибка
Прессы
Дисковые пилы
Роликовые пилы по направляющим
Ленточные пилы по металлу

